เอกสารแนบที่ 35

เอกสารพนักงานปฏิบัติงานดีเด่นด้านความปลอดภัย

รางวัลความปลอดภัยในกิจกรรม Safety Town Hall

Q3/2025

Q4/2025

รางวัลความปลอดภัยให้ผู้รับเหมาประจำเดือน

เอกสารแนบที่ 36

เอกสารฝึกอบรมหลักสูตรการผจญเพลิงขั้นสูง (Advance Fire)

Thai Tank Terminal

MEMORANDUM

ถึง : **ผู้เข้าอบรม** **เลขที่** : HRD 023/68

จาก : HRD **วันที่** : 13 **พฤศจิกายน** 2568

เรื่อง : **แจ้งกำหนดการอบรมหลักสูตร** On Scene Commander and Advanced Fire Fighting

ตามที่แผนก SHEQ ได้ขออนุมัติจัดอบรมหลักสูตร On Scene Commander and Advanced Fire Fighting นั้น ทางแผนก HR จึงขอแจ้งกำหนดการอบรมดังกล่าว โดยมีรายละเอียด ดังนี้

<u>วัตถุประสงค์</u>

1. **เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีทักษะและความเข้าใจในบทบาทหน้าที่และขั้นตอนในการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน**
2. **เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมนำข้อมูลที่ได้จากการเรียนรู้มาประยุกต์ใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ**
3. **เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมได้ฝึกปฏิบัติในการเผชิญเหตุโดยใช้อุปกรณ์จริง**

กำหนดการ: รุ่น 1 วันที่ 2 ธันวาคม 2568
รุ่น 2 วันที่ 8 ธันวาคม 2568
รุ่น 3 วันที่ 12 ธันวาคม 2568

ผู้เข้าอบรม: ตามแนบ

สถานที่อบรม: ลานฝึก NPC S&E

วิทยากร: คุณธานินทร์ บุญญะปาตัง และคุณรณกร โครตณรงค์

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และพนักงานทุกท่านที่มีรายชื่อข้างต้น โปรดเข้ารับการอบรมโดยพร้อมเพรียงกันในหลักสูตรดังกล่าว

[redacted]

19 ถนน ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 3867 3500 โทรสาร : +66 3867 3599
19 I-1 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong Province 21150 Tel : +66 3867 3500 Fax : +66 3867 3599

In-House Training หลักสูตร On Scene Commander and Advanced Fire Fighting
โดย วิทยากรจาก NPC
เวลา 09.00-17.00 ณ ลานฝึก NPC S&E

ลำดับ	รุ่นที่ 1	ลำดับ	รุ่นที่ 2	ลำดับ	รุ่นที่ 3
	วันที่ 2 ธันวาคม 2568		วันที่ 8 ธันวาคม 2568		วันที่ 12 ธันวาคม 2568
1	[redacted]	1	[redacted]	1	[redacted]
2		2		2	
3		3		3	
4		4		4	
5		5		5	
6		6		6	
7		7		7	
8		8		8	
9		9		9	
10		10		10	
11		11		11	
12		12		12	
13		13		13	
14		14		14	
15		15		15	
16		16		16	
17		17		17	
18		18		18	
19		19		19	
20		20		20	
21		21		21	
22		22			
23		23			
24		24			
		25			
		26			
		27			
		28			

เอกสารแนบที่ 37

ผลการฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน ประจำปี 2568

THAITANK TERMINAL LTD.
MEMORANDUM

DEP.	:	**TERMINAL**	**REF.NO.**	:	**SHEQ/250702**
FROM	:	**SSS-A** [redacted]	**DATE**	:	**July 7 , 2025**
TO	:	**FSS , S** [redacted]	**CC.**	:	**Files**

Subject : **สรุปที่ได้รับการประเมิน NASMEX 25**

จากการที่ได้เข้ารับการประเมินในการฝึก NASMEX 25 จากหน่วยงานบริษัท MTT, เจ้าหน้าที่สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาระยอง สรุปภาพรวมได้ดังนี้

สถานการณ์ในการฝึกซ้อม

- สถานการณ์โทรศัพท์ข่มขู่
- สถานการณ์ก่อกวนทางทะเล
- สถานการณ์ลอบวางวัตถุต้องสงสัย
- สถานการณ์เก็บกู้วัตถุต้องสงสัย

ข้อดี

1. การสื่อสารภายในบริษัทและการตอบโต้ต่อสถานการณ์อยู่ในเกณฑ์ดี
2. ความรวดเร็วการตื่นตัวของผู้ปฏิบัติอยู่ในเกณฑ์ดี
3. การตรวจสอบกับโจทย์ที่ได้รับ(วัตถุต้องสงสัย)ผู้ปฏิบัติทำได้รวดเร็ว

ข้อเสนอแนะ

1.ควรเพิ่มการประสานงานกับหน่วยงานภายนอกเพื่อรับทราบข้อมูลต่างๆ
2.กำลังพล รปภ. มีน้อยต่อสถานการณ์ที่ ควรขอกำลังเสริมเมื่อมีเหตุการณ์
3.การจดบันทึกข้อมูลเหตุการณ์ต่างๆควรมีการจดบันทึกที่ชัดเจน
4.ผู้บริหาร/ผู้มีส่วนเกี่ยวข้องควรจะมีส่วนร่วมในการฝึก (มีห้อง War Room แต่ไม่มีผู้ปฏิบัติ)

รายละเอียดการประเมินแต่ละบุคคลทางส่วนควบคุมจะส่งมาให้อีกครั้ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted] [redacted]

ลับ

การฝึก

Naval Security Map Ta Phut Exercise 2025 (NASMEX 2025)

เมื่อเสร็จสิ้นการฝึกทำลายทันที

จาก	**ส่วนรับการฝึก (TTT) (SSS,SS)**
ถึง	**ส่วนควบคุมการฝึก TTT สภ.มาบตาพุด / EOD**
รับทราบ	**ผู้ตรวจประเมิน(TTT),ส่วนควบคุมกลาง**

ลำดับที่ 1 วันที่ 02-07-25 เวลา 13.27 น. FTX 001/1 วันที่ 02-07-25 เวลา 13.27 น.

เรื่อง: มีเรือยาง บริเวณ J1 มีลูกเรือจำนวน 4 คน ขึ้นมา วางวัตถุต้องสงสัย ลักษณะแท่งสีแดง

1. เวลา 13.27 น. ได้แจ้งทาง ผู้บังคับบัญชาทราบ FSS
2. เวลา 13.27 น. แจ้ง สภ.มาบตาพุด
3. เวลา 13.27 น. แจ้ง C4I ทราบ
4. เวลา 13:29 น. แจ้ง เจ้าหน้าที่ EOD พื้นที่
5. เวลา 13.29 น. ถึง บริเวณ จุดเกิดเหตุ
6. เวลา 13.30 น. แจ้งทาง ผู้บังคับบัญชา ขอยกระดับรักษาความปลอดภัย เป็น ระดับ 2 ทราบ FSS
7. เวลา 13.31 น. แจ้งทาง กรมเจ้าท่า ขอยกระดับรักษาความปลอดภัย เป็น ระดับ 2 ทราบ
7. เวลา 14.30 น. ยกระดับ ความปลอดภัย เป็น ระดับ 2
8. เวลา 15.22 น. ทีม EOD ออกจาก สทร.
9. เวลา 15.23 น. ทีม EOD 7 นาย ถึง G2
10. เวลา 15.27 น. ทีม EOD ถึง จุดเกิดเหตุ Jetty 1
11. เวลา 15.32 น. แจ้ง ขอทีมสนับสนุน รถพยาบาล รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ
12. เวลา 15.32 น. แจ้ง ขอทีมสนับสนุน รถดับเพลิง เทศบาลมาบตาพุด
13. เวลา 15.33 น. ทีม EOD ใช้โดนบิน เข้าตรวจสอบวัสดุต้องสงสัย
14. เวลา 15.45 น. ทีม EOD กำลังเข้าตรวจสอบ วัสดุต้องสงสัย ถ้าเป็นวัสดุระเบิดจะใช้ปืนฉีดน้ำแรงดันสูงทำลายวัตถุระเบิด
15. เวลา 15.58 น. ทีม EOD ประเมินแล้ว พบว่าเป็นวัสดุระเบิด
16. เวลา 16.10 น. ทีม EOD เข้าติดตั้ง อุปกรณ์ปืนแรงดันแรง
16. เวลา 16.15 น. ทีม EOD เก็บกู้วัตถุระเบิดเรียบร้อย
17. เวลา 16.19 น. FSS ตรวจสอบพื้นที่ความเสียหาย
18. เวลา 16.22 ทีม EOD กำลังออกจากพื้นที่ จุดเกิดเหตุ

19. เวลา 16.24 แจ้ง ส่วนควบคุมการ เก็บกู้วัตถุระเบิดเรียบร้อย

ลับ
การฝึก
Naval Security Map Ta Phut Exercise 2025 (NASMEX 2025)
เมื่อเสร็จสิ้นการฝึกทำลายทันที

จาก	**ส่วนรับการฝึก (TTT) (SSS,SS)**
ถึง	**ส่วนควบคุมการฝึก / สภ.มาบตาพุด / EOD**
รับทราบ	**ผู้ตรวจประเมิน(TTT),ส่วนควบคุมกลาง**

ลำดับที่ 3 วันที่ 03-07-25 เวลา 14.17 น. FTX 002/3 วันที่ 03-07-25 เวลา 14.17 น.

เรื่อง: พบวัตถุต้องสงสัย ลักษณะถุงกันน้ำสีเหลืองอยู่บริเวณ G2

เวลา 07.17 น. แจ้ง FSS รับทราบ

เวลา 07.17 น. ทำการกั้นพื้นที่ โดยรอบ

เวลา 07.17 น. แจ้งศูนย์ควบคุมการฝึก

เวลา 07.18 น. แจ้ง สภ.มาบตาพุด

เวลา 07.18 น. แจ้ง C4I

เวลา 07.19 น. แจ้ง อพยพคนออกนอกพื้นที่ใกล้เคียง

เวลา 10.36 น. G2 แจ้ง EOD จำนวน 6 นาย K9 2 เข้ามาถึงแล้ว

เวลา 10.37 น. เจ้าหน้าที่ K9 เข้าตรวจสอบ พื้นที่ วัตถุต้องสงสัย

เวลา 10.38 น. พบว่า ไม่ใช่วัตถุระเบิด

เวลา 10.50 น. EOD ออกจากพื้นที่

ลับ

การฝึก

Naval Security Map Ta Phut Exercise 2025 (NASMEX 2025)

เมื่อเสร็จสิ้นการฝึกทำลายทันที

ฝึก..ฝึก..ฝึก..

ลับ

การฝึก

Naval Security Map Ta Phut Exercise 2025 (NASMEX 2025)

เมื่อเสร็จสิ้นการฝึกทำลายทันที

จาก	**ส่วนรับการฝึก (TTT) (SSS,SS)**
ถึง	**ส่วนควบคุมการฝึก TTT จนท.สนง.เจ้าท่าระยอง**
รับทราบ	**ผู้ตรวจประเมิน(TTT),ส่วนควบคุมกลาง**

ลำดับที่1 วันที่ 02-07-25 เวลา 13.02 น. FTX 001/1 วันที่ 02-07-25 เวลา 13.02 น.

เรื่อง: มีเรือประมง บริเวณ J2 มีลูกเรือจำนวน 4 คน วิ่งวนอยู่บริเวณหน้าท่า J2 ส่งเสียงดัง

1.เวลา 13.02 น.ได้แจ้งทาง ผู้บังคับบัญชาทราบ FSS

2. เวลา 13.02 น.แจ้ง จนท.สนง.เจ้าท่าระยอง

3. เวลา 13.02 น.แจ้ง C4I ทราบ

4. เวลา 13.02 น. แจ้ง เจ้าหน้าที่ TTT เข้าตรวจ พื้นที่

5. เวลา 13.17 น. เรือตรวจการ ถึง Jetty 2

6. เวลา 13.20 น. เรือประมง ขอเทียบท่า เจรจา

7. เวลา 13.21 น. เรือประมง เรียกร้อง การก่อสร้างท่าเทียบเรือ ก่อให้เกิดมลภาวะสิ่งแวดล้อม

8. เวลา 13.27 น. เรือประมง ออกจากพื้นที่ มุ่งหน้า RTC

ฝึก..ฝึก..ฝึก..

ลับ

การฝึก

Naval Security Map Ta Phut Exercise 2025 (NASMEX 2025)

เมื่อเสร็จสิ้นการฝึกทำลายทันที

จาก	ส่วนรับการฝึก (TTT) (SSS,SS)
ถึง	สภ.มาบตาพุด , ส่วนควบคุมกลาง
รับทราบ	ผู้ตรวจประเมิน(TTT),ส่วนควบคุมกลาง

ลำดับที่ 1 วันที่ 03-07-25. เวลา 02.05 น. FTX 001/2 วันที่ 03-07-25 เวลา 02.05 น.

เรื่อง: พบเรือยาง จำนวน 1 ลำ ลูกเรือเป็นชาย จำนวน 3 นาย บริเวณ ตรงข้าม T-3601 มาก่อกวน

เวลา 02.05 น. แจ้ง FSS รับทราบ

เวลา 02.05 น. แจ้งศูนย์ควบคุมการฝึก

เวลา 02.06 น. แจ้ง สภ.มาบตาพุด

เวลา 02.06 น. แจ้ง C4I

เวลา 03.41 น. มีเรืออีก สอง ลำ มีกำลังพล ทั้งหมด 7 นาย ขับเรือวนรอบแนวรั้ว

เวลา 03.50 น. กลุ่มผู้ก่อกวน พยายามปีนรั้วเข้า มาวางวัตถุบ้างอย่าง ลักษณะคล้ายกระเป๋า และมีการชุมชู เรียกร้อง ขอน้ำดื่ม แก้กระหาย

เวลา 03.52 น. กลุ่มผู้ก่อกวน ขอเจรจา เรียกร้อง อาหารและเครื่องดื่ม

เวลา 04.00 น. หลังการเจรจา กลุ่มผู้ก่อกวน สลายตัว กลับขึ้นเรือ และออกจากพื้นที่ TTT

ฝึก..ฝึก..ฝึก.

ลับ

การฝึก

Naval Security Map Ta Phut Exercise 2025 (NASMEX 2025)

เมื่อเสร็จสิ้นการฝึกทำลายทันที

จาก	ส่วนรับการฝึก (TTT) (SSS,SS)
ถึง	สภ.มาบตาพุด , ส่วนควบคุมกลาง
รับทราบ	ผู้ตรวจประเมิน(TTT),ส่วนควบคุมกลาง

ลำดับที่ 1 วันที่ 03-07-25 เวลา 16.17 น. FTX 001/2 วันที่ 03-07-25 เวลา 16.17 น.

เรื่อง: ก่อกวน "พบเรือยาง จำนวน 1 ลำ ลูกเรือเป็นชาย จำนวน 3 นาย บริเวณ Jett# 2 มาก่อกวน ลักษณะขับวนเป็นวงกลม

เวลา 16.17 น. แจ้ง FSS รับทราบ

เวลา 16.18 น. แจ้งศูนย์ควบคุมการฝึก

เวลา 16.18 น. แจ้ง สภ.มาบตาพุด

เวลา 16.18 น. แจ้ง C4I

ฝึก..ฝึก..ฝึก.

ลับ

การฝึก

Naval Security Map Ta Phut Exercise 2025 (NASMEX 2025)

เมื่อเสร็จสิ้นการฝึกทำลายทันที

จาก	**ส่วนรับการฝึก** (TTT) (SSS,SS)
ถึง	**สภ.มาบตาพุด**
รับทราบ	**ผู้ตรวจประเมิน(TTT),ส่วนควบคุมกลาง**

ลำดับที่ 2 วันที่ 02-07-25 เวลา09.42 น. FTX 001/2 วันที่ 02-07-25 เวลา 09.42 น.

เรื่อง: มีโทรศัพท์ลักษณะผู้คุกคามโทรชุมชู เข้ามาก่อกวน ข้อความว่า "เกี่ยวกับการถมทะเล ให้เลยถมทะเลซะ ไม่งั้นจะมาวางระเบิดรถบรรทุกสารเคมี"

เวลา 09.42 น. แจ้ง FSS รับทราบ

เวลา 09.43 น. แจ้ง ส่วนควบคุมการฝึก

เวลา 09.45 น. สภ.มาบตาพุด ร้อยตำรวจโท สมพร

เวลา 09.46 น. ขอมาตรการเพิ่มความปลอดภัย

เวลา 09.48 น. แจ้ง รปภ. เพิ่มมาตรการความปลอดภัยตรวจ**ตรวจสอบบุคคล และยานพาหนะ**

ฝึก..ฝึก..ฝึก.

THAITANK TERMINAL LTD.
MEMORANDUM

DEPT.	**: SHEQ**	**REF.NO.**	**: SHEQ / 250901**
FROM	**: FSS**	**DATE**	**: September 1, 2025**
TO	**: SHEQ** [redacted]	**CC.**	**: TM, OPXM, OM, MM, HRM, PEM,CM, LPM**

SUBJECT	: การฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลท่าเรือ ประจำปี 2568
วันที่ฝึกซ้อม	: 29 สิงหาคม 2568
เวลาที่ฝึกซ้อม	: 15:00 – 16:30
สถานที่ฝึกซ้อม	: ท่าเทียบเรือ 3
ขอบเขตการฝึกซ้อม	: การฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลท่าเรือระดับ 2
อ้างอิงตาม	: แผนปฏิบัติการประจำท่าเรือเพื่อป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันและเคมีภัณฑ์
	: Emergency Chemical Spill Response Plan (SSP-SF-07)

1.สรุปสถานการณ์: 1) ในขณะที่ทำการ Unloading สารเคมี FULL RANGE CONDENSATE ขึ้นจากเรือโดยเริ่มทำการขนถ่ายตั้งแต่เวลา 14.00 น.ในขณะทำการ Unload สารเคมี FRC ขึ้นจากเรือจนถึงเวลา 15.00 น.ได้เกิดการรั่วไหลที่จุดต่อของ Flange Loading Arm ที่ Jetty บน Jetty Deck ประมาณ 400 ลิตร ทำให้มีสารเคมี FRC ส่วนหนึ่งหกล้นรั่วไหลลงทะเลบริเวณหน้าท่า Jetty-3 ทีมระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลได้เข้าปฏิบัติการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี FRC โดยใช้ Oil Containment Boom กักกั้นไม่ให้เกิดการแพร่กระจายออกไป และใช้ Oil Skimmer สูบเก็บสารเคมี FRC ที่รั่วไหลจนสามารถควบคุมเหตุการณ์ไว้ได้โดยไม่มีผลกระทบกับท่าเรือต่างๆ และชุมชนที่อยู่ข้างเคียง

2.รายงานลำดับเหตุการณ์

ผู้แจ้ง	ผู้รับแจ้ง	เวลา	รายละเอียด	หมายเหตุ
FO	CCR	15:16	มี การรั่วไหลของ FRC บริเวณจุด ต่อของ Flange Loading Arm ที่ Jetty 3 ทำให้มีสารเคมี FRC ส่วนหนึ่ง หกล้นรั่วไหลลงทะเลบริเวณหน้าท่า Jetty 3	
CCR	OSS	15:16	มี การรั่วไหลของ FRC บริเวณจุด ต่อของ Flange Loading Arm ที่ Jetty 3 ทำให้มีสารเคมี FRC ส่วนหนึ่ง หกล้นรั่วไหลลงทะเลบริเวณหน้าท่า Jetty 3	
OSS	CCR	15:16	ให้ Stop Pump	
AOS	OSS	15:16	เข้าตรวจสอบหน้างาน	
OSS	OPR	15:16	ให้หยุดการปฏิบัติงานอื่นๆ เตรียมเข้าระงับเหตุ	
OSS	-	15:16	ประเมินสถานการณ์ "ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2" กำหนดให้ Emergency Room เป็นศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และแจ้ง ED- On Duty ทราบเหตุการณ์	
EM	ศูนย์	15:17	แจ้ง ทีมเวรอำนวยการ เกิดเหตุสารเคมี FRC หกล้นรั่วไหลลงทะเล	

			บริเวณหน้าท่า Jetty 3	
EM	CCR	15:17	แจ้งรายละเอียดเบื้องต้นให้ลูกค้า ทราบ	
ศูนย์	-	15:17	แจ้งเหตุฉุกเฉินทาง SMS ให้ผู้บริหารและพนักงานทราบเหตุ	
ศูนย์	SC	15:18	แจ้งทางวิทยุสื่อ สาร 6.650 Mhz. ร้องขอทีมสนับสนุน SC เข้าช่วยระงับเหตุ พร้อมรายละเอียดของเหตุการณ์ทราบเบื้องต้น รับทราบ	
ศูนย์	C4I	15:18	"แจ้งฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน" ทราบเหตุการณ์ทาง C4I ตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุ (แจ้งฝึกซ้อมแผลฉนกเฉิน) ฉบับที่ 1	
ศูนย์	RTC	15:18	"แจ้งฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน" ทราบเหตุการณ์ทาง	
ศูนย์	EMCC	15:18	"แจ้งฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน" ทราบเหตุการณ์ทาง	
ศูนย์	SCG ECO	15:19	"แจ้งฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน" ทราบเหตุการณ์ทาง	
ศูนย์	PTT Tank	15:19	"แจ้งฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน" ทราบเหตุการณ์ทาง	
ศูนย์	Glow SPP2	15:20	"แจ้งฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน" ทราบเหตุการณ์ทาง	
CCR	-	15:20	ทีมสนับสนุนเวรอำนวยการเข้าประจำ CCR รายงานตัวต่อ ED on duty ตามลำดับ พร้อมสนับสนุน ที่ ECC (ห้องทะเลคราม)	
ศูนย์	C4I	15:25	"แจ้งฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน" รายงานสถานการณ์ทาง C4I ตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุ (แจ้งฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน) ฉบับที่ 2	
Foam Truck	ศูนย์	15:31	รถตรวจการณ์เข้าสนับสนุนขนส่งอุปกรณ์จัดเก็บสารเคมี Oil Skimmerไปที่ Jetty และติดตั้งเตรียมพร้อมดูดเก็บสารเคมี FRC	
SC	ศูนย์	15:31	SC จำนวน 2 ลำ ในการลาก Oil Boom ถึงจุดเกิดเหตุ	
OC	EM	15:32	ขออุปกรณ์และกำลังคนสนับสนุนเพิ่ม และอาจต้องใช้น้ำยากำจัดคราบน้ำมัน (Oil Dispersant)	
Admin & CSR Coordinator	ED	15:32	จัดเตรียมอาหารเครื่องดื่มสนับสนุนทีมระงับเหตุฉุกเฉิน และจัดเตรียมรถสนับสนุนการรับส่งพนักงาน และแจ้งชุมชนใกล้เคียงที่อาจจะได้รับผลกระทบแล้ว	
OC	EM	15:33	คราบน้ำมันที่หลุดลอยออกจาก Oil Containment Boom จำนวนหนึ่ง จำเป็นต้องใช้ น้ำยากำจัดคราบน้ำมัน ฉีด ขอให้ EM ประสานงาน ขออนุญาตใช้น้ำยาขจัดคราบน้ำมัน ในครั้งนี้	
SHEQ Coordinator	ศูนย์	15:33	ประสานงานกรมควบคุมมลพิษ ขออนุญาตใช้น้ำยาขจัดคราบน้ำมัน	
EM	OC	15:33	ค่าประมาณการที่ FRC ที่หลุดลอยออกไป เพื่อจะประมาณน้ำยากำจัดคราบที่จะใช้ ฉีด	
OC	EM	15:34	FRC ที่หลุดออกไปประมาณไม่เกิน 400 ลิตร ใช้น้ำยา Oil Dispersant) ประมาณ 200 ลิตร	
EM	OC	15:34	ประสานงานขออนุญาตใช้ oil dispersant เรียบร้อย อนุญาตใช้น้ำยาขจัดคราบน้ำมัน สามารถดำเนินการได้	
Foam Truck	ศูนย์	15:35	เริ่มเดินเครื่อง Oil Skimmer สูบ คราบน้ำมันเพื่อจัดเก็บ	
EM	OC	15:35	ทีมตอบโต้ TTT ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี FRC โดยใช้ Oil Containment Boom กักกันไม่ให้เกิดการแพร่กระจายออกไป และใช้ Oil Skimmer สูบเก็บสารเคมี FRC ที่รั่วไหลลงทะเล ส่วน ที่หลุดออกไป ได้ใช้น้ำยา ฉีด สามารถควบคุมได้เรียบร้อย คงเหลือขั้นตอนการจัดเก็บใส่ถัง	
ศูนย์	C4I	15:40	"แจ้งฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน" รายงานสถานการณ์ให้ทาง C4I ตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุ (แจ้งฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน) ฉบับที่ 3	
EM	OC	15:40	ฉีดน้ำยา Oil Dispersant ประมาณ 400 ลิตร (น้ำประปาทดแทนสาร Dispersant)	
EM	ED	15:56	ประเมินสถานการณ์แล้วสามารถควบคุมได้ทั้งหมด จึงขอประกาศ "ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน"	
ศูนย์	-	15:56	"ยกเลิกการฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน" ทาง SMS ให้ผู้บริหารและพนักงานทราบเหตุ	
ศูนย์	SC	15:56	"ยกเลิกการฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน" ทีมสนับสนุน SC ทางวิทยุสื่อ สาร 6.650 Mhz. รับทราบ	
ศูนย์	C4I	15:57	"แจ้งยกเลิกการฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน" ทาง C4I ตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุ (แจ้งฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน) ฉบับที่ 4	
ศูนย์	RTC	15:58	"แจ้งยกเลิกการฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน"	
ศูนย์	EMCC	15:58	"แจ้งยกเลิกการฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน"	
ศูนย์	SCG ECO	15:59	"แจ้งยกเลิกการฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน"	
ศูนย์	PTT Tank	15:59	"แจ้งยกเลิกการฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน"	
ศูนย์	Glow SPP2	16:00	"แจ้งยกเลิกการฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน"	
			*** ยกเลิกการซ้อมแผนฉุกเฉิน ***	

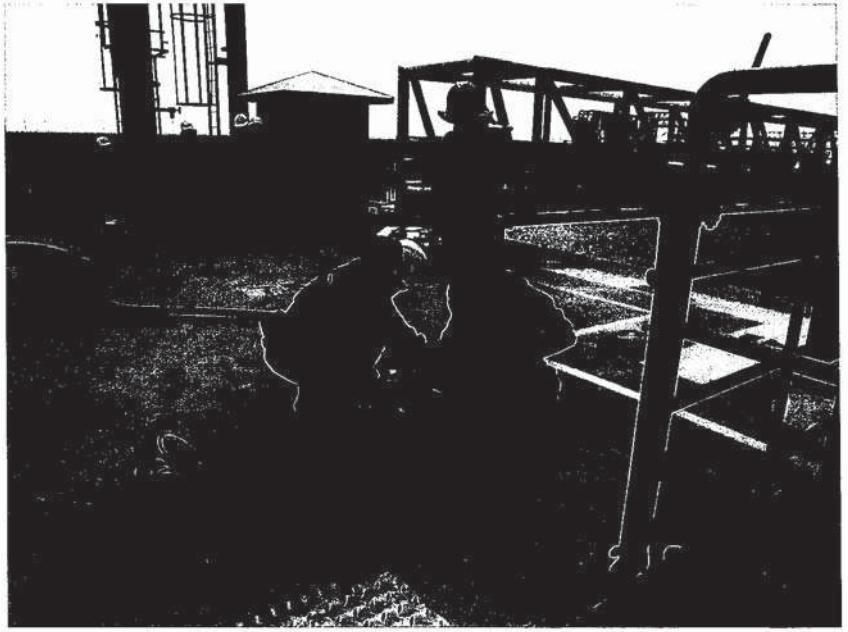
3. ข้อดีของการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินครั้งที่ 4

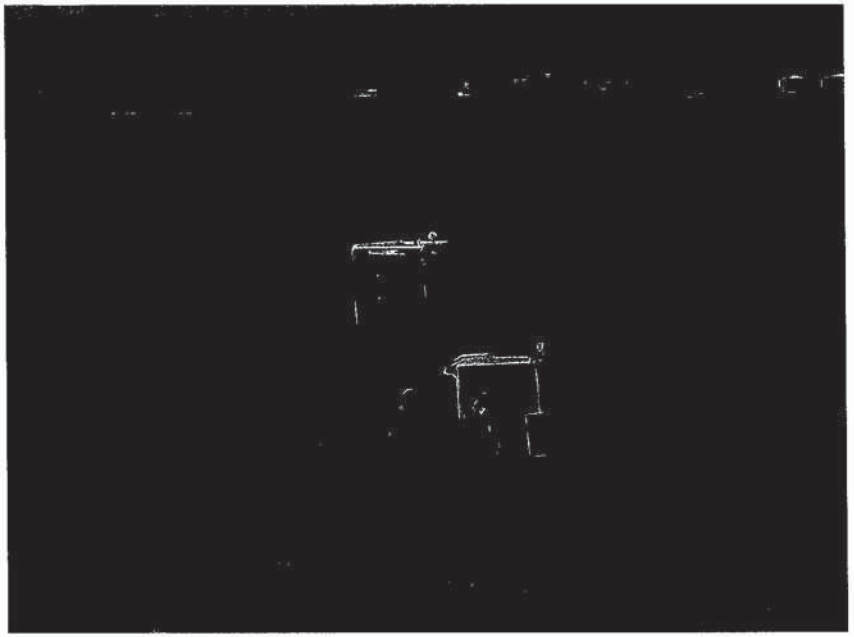
ที่	ประเมินภาพรวมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	ผลการฝึกซ้อม	สรุปผลการฝึกซ้อม
1	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ทีมระงับเหตุ TTT มีจำนวนทีมเข้าร่วมการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนระงับเหตุขั้นต่ำ 6 นาย • OC 1 นาย, FC 1 นาย, Firefighter 4 นาย	ทีม TTT ระงับเหตุเข้าร่วมฝึกซ้อมจำนวน 10 นาย , SC 4 นาย	ผ่าน
2	ทีมระงับเหตุ TTT ถึงจุดเกิดเหตุภายในเวลาไม่เกิน 15 นาที	13 นาที	ผ่าน
3	การจัดการวางแผนขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉินตาม แผนฉุกเฉิน	ดำเนินการตามแผนฉุกเฉินเป็นขั้นตอน	ผ่าน
4	Emergency on duty team ใช้ระยะเวลาไม่เกิน 45 นาที ประจำที่ ECC	5 นาที	ผ่าน
5	รถอุปกรณ์ฉุกเฉิน TTT ต้องเข้าถึงจุดเกิดเหตุภายใน 15 นาทีหลังได้รับแจ้งเหตุ	5 นาที	ผ่าน
6	การติดต่อสื่อสารโดยวิทยุสื่อสาร /โทรศัพท์ ความชัดเจน/ ส่ง SMS / ประสานงานกับบริษัทข้างเคียง	สามารถติดต่อสื่อสารได้ตามวัตถุประสงค์การซ้อม	ผ่าน
7	การทำงานของอุปกรณ์ Skimmer , Dispersant sprayer , อุปกรณ์อื่นๆ	อุปกรณ์ทำงานตาม Function	ผ่าน
8	การเข้าสนับสนุนเรือจาก SCM มาถึง TTT ภายในเวลา 15 นาที	ใช้เวลา 13 นาที	ผ่าน
9	การแจ้งเหตุ สทร. กนอ. ภายในระยะเวลา 10 นาทีหลังจากเกิดเหตุ	ใช้เวลา 5 นาที	ผ่าน
10	บริเวณจุดเกิดเหตุได้ยินเสียง Siren ชัดเจน	N/A	N/A

4. ข้อเสนอแนะเพื่อการพิจารณาปรับปรุง

ที่	ปัญหา/ขอเสนอแนะ การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	การแก้ไข/ป้องกัน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ผลการแก้ไข/ป้องกัน
1	Skimmer pump ไม่มีสายกราวด์	จัดหาสายกราวด์ติดตั้งที่เครื่อง Skimmer pump	15/09/25	SSS-A	ระหว่างดำเนินการ

5. ภาพการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลท่าเรือ ประจำปี 2568





จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

หัวหน้างานดับเพลิงและรักษาความปลอดภัย

Thai Tank Terminal

MEMORANDUM

ถึง : SHEQM [redacted] เลขที่ : SHEQ/250905

จาก : FSS วันที่ : 15/09/2025

เรื่อง : สรุปการร่วมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลและเพลิงไหม้ระหว่าง IEAT, EFT , TTT และเทศบาลนครมาบตาพุด

กำหนดการฝึกซ้อม Full Scale Emergency Drill:

วันที่ 17 เดือนกันยายน พ.ศ. 2568 เวลา 09.00 น -12.00 น.

ลำดับการฝึกซ้อม Full Scale Emergency Dril

09.00-10.30 น. เริ่มการฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน

10.30-10.45 น. ฝึกซ้อมการแถลงข่าว

10.45-12.00 น. สรุปผลการฝึกซ้อมและข้อเสนอแนะ (ห้องประชุมสมเจตน์ การนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด)

12.00 น. จบการฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน

ขอบเขตในการฝึกซ้อมครั้งนี้

- ฝึกซ้อมตอบโต้แผนฉุกเฉินระดับ 3 EFT/ระดับ 3 การนิคมอุสาหกรรมมาบตาพุด/ ระดับ 1 เทศบาล
- ฝึกซ้อมร่วมกันระหว่าง TTT, IEAT, NPC, Pipe Line Owner, Gussco , เทศบาลนครมาบตาพุด
- ไม่เปิดสัญญาณ Fire siren / ฉีดน้ำดับเพลิงจริง โดยใช้รถน้ำดับเพลิงจาก NPC และเทศบาลนครมาบตาพุด (หลีกเลี่ยงการฉีดโดนอุปกรณ์ซึ่งอาจทำให้เกิดความเสียหาย)
- ไม่มีการฉีดน้ำยาโฟมและสารดับเพลิงจริง
- รถพยาบาลใช้เส้นทางถนน ไอ หนึ่ง ไปยัง โรงพยาบาล สมเด็จพระเทพฯ

จุดเกิดเหตุ

Pipe line : PHN-FN-3603

Pipe Bridged I1-BX 2 , ถนน I-1 ขาเข้าบริเวณฝั่งตรงข้าม สนพ.

Thai Tank Terminal

MEMORANDUM

สถานการณ์ฝึกซ้อม

ขณะมีงาน Hot Work บริเวณ Pipe Bridged I1-BX 2 ในขณะที่ทำการยกอุปกรณ์วาล์ว (Heavy Valve Equipment) ของท่อ 8-BZ-1152-C126 สาร BENZENE ข้ามผ่านแนวท่อผลิตภัณฑ์ที่มีการใช้งาน จากนั่งร้านเพื่อเปลี่ยนใหม่ ได้เกิดหล่นร่วงลงมากระแทกโดนแนวท่อฟีนอล (Phenol) หมายเลขท่อ 6-PHN-FN-3603 (H50) เกิดรูรั่วขนาด 1 นิ้ว เกิดการรั่วไหล และ ติดไฟในเวลาต่อมา (ลมพัดจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ไปยังทิศตะวันออกเฉียงเหนือ) จำเป็นต้องประกาศอพยพผู้ที่ได้รับผลกระทบออกไปรวมกันยังจุดรวมพลที่กำหนด หรือให้อยู่ในอาคาร(SIP) มีผู้บาดเจ็บจากการสัมผัสสาร Phenol และตกจากนั่งร้านหมดสติ จำนวน 1 คน และบาดเจ็บ 1 คน ทีมบริษัท EFT ที่ Stand By บริเวณแนวท่อ ได้แจ้งไปยัง ศูนย์ EFT และขอสนับสนุนทีมตอบโต้และรถดับเพลิง บริษัท NPC และบริษัท ไทยแท้งค์เทอมินอล จำกัด (TTT) เข้าควบคุม และร้องขอการสนับสนุนจากเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อควบคุมสถานการณ์ เนื่องจากกำลังทรัพยากรที่มีอยู่ไม่เพียงพอ จึงประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ระดับ 1 ท้องถิ่น)

รายงานลำดับเหตุการณ์

ผู้แจ้ง	ผู้รับแจ้ง	เวลา	รายละเอียด	หมายเหตุ
EFT	ศูนย์	09:00	ได้รับแจ้ง ว่ามีท่อรั่วฝั่งถนนขาเข้าบริเวณ Pipe Bridge I1-BX 2 และมีสารเคมี Phenol (PHN) รั่วไหลออกมา ทำให้มีผู้รับเหมา 2 คน ได้รับผลกระทบระหว่างปฏิบัติงาน อยู่ในระหว่างขนย้ายออกมายังจุดปลอดภัย	
ศูนย์	SSS/FSS	09:02	รายงานเหตุการณ์ให้ทราบ มีท่อรั่วฝั่งถนนขาเข้า บริเวณ Pipe Bridge I1-BX 2	
SSS	ASS/FTO	09:03	ให้ Stand by Foam Truck ให้พร้อมเมื่อมีการร้องขอเข้าช่วยเหลือ	
ศูนย์	EFT	09:03	ทาง TTT จะส่งเจ้าหน้าที่เข้าตรวจสอบหน้างาน	
ศูนย์	CCR/OSS	09:04	รายงานเหตุการณ์ให้ทราบ มีท่อรั่วฝั่งถนนขาเข้า บริเวณ Pipe Bridge I1-BX 2	
OSS	CCR	09:05	โทรแจ้งลูกค้าเพื่อขอ Stop Pump Transfer Product Phenol (PHN)	Covestro
OSS	AOS	09:06	แจ้งเข้าตรวจสอบพื้นที่ เกิดเหตุบริเวณ Pipe Bridge I1-BX 2	
FSS	ศูนย์	09:07	แจ้งสถานะการหน้างานร่วมกับเจ้าหน้าที่ EFT พบว่าเป็นสารเคมี Phenol (PHN) และมีผู้ประเหตุ จำนวน 2 นาย ได้ขนย้ายไปยังจุดปลอยภัย	
CCR	OSS	09:07	ได้ทำการ Stop Pump Transfer Product Phenol (PHN) เรียบร้อย	
AOS	OSS	09:08	มีสารเคมี Phenol ไหลออกมาเป็นจำนวนมาก	
OSS	-	09:09	ได้ประเมินสถานการณ์แล้วไม่สามารถควบคุมได้	
OSS	-	09:10	"ประเมินสถานะการณ์แล้ว จึงขอประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 "	ทะเลคราม
EM	ED	09:12	รายงานเหตุการณ์ให้ทราบ มีท่อรั่วฝั่งถนนขาเข้า บริเวณ Pipe Bridge I1-BX 2 และมีสารเคมี Phenol รั่วไหลออกมาเป็นจำนวนมาก มีผู้ประสบเหตุ 2 นาย	
SSS	FTO	09:15	EFT ร้องขอ รถ Foam Truck TTT เข้าสนับสนุน ณ จุดเกิดแหตุ	

19 ถนน ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 3867 3500 โทรสาร : +66 3867 3599
19 I-1 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong Province 21150 Tel : +66 3867 3500 Fax : +66 3867 3599

CMT	C4I / EMCC	09:18	รายงานเหตุการณ์ให้ทราบ มีท่อรั่วฝั่งถนนขาเข้า บริเวณ Pipe Bridge I1-BX 2 และมีสารเคมี Phenol รั่วไหลออกมา และมีผู้ประสบเหตุ 2 นาย	ยกระดับ 1
OC	EM	09:23	ได้เกิดเพลิงลุกไหม้ และทาง GUSCO ได้ทำการปิดกั้นรางน้ำ	
EM	-	09:25	"ประเมินสถานะการณ์แล้ว จึงขอประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 "	
OC	EM	09:30	รถ Foam Truck TTT ถึงจุดเกิดเหตุ และกำลัง ฉีด Cooling อุปกรณ์	
CMT	C4I / EMCC	09:32	รายงานเหตุการณ์ให้ทราบได้เกิดเพลิงลุกไหม้ บริเวณ Pipe Bridge I1-BX 2	ยกระดับ 2
EFT	CMT	09:38	Team Rescue NPC ได้นำผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่เกิดเหตุส่งโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ โดยมีคนหมดสติ 1 คน และอีก 1 คน มีอาการแน่นหน้าอก	
OC	EM	09:44	เพลิงที่ลุกไหม้ได้มีการลุกลามเป็นวงกว้างง จึงเริ่มฉีด Foam เพื่อควบคุมการลุกลามไปยังพื้นที่ โรงงานใกล้เคียง	
EM	-	09:47	"ประเมินสถานะการณ์แล้ว จึงขอประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 "	
CMT	C4I / EMCC	09:50	รายงานเหตุการณ์ให้ทราบได้เกิดเพลิงลุกไหม้ บริเวณ Pipe Bridge I1-BX 2 มีการลุกลามเป็นวงกว้าง	ยกระดับ 3
EFT	CMT	09:51	Team Rescue NPC ได้นำผู้บาดเจ็บส่งถึงโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ อาการปลอดภัย ไม่มีผู้เสียชีวิต	
EFT	CMT	09:58	ทีมสนับสนุน รถดับเพลิงเทศบาล ได้เข้ามาช่วยฉีด ยังจุดเกิดเหตุ	
OC	EM	10:10	เพลิงที่ลุกไหม้ได้สงบลงแล้วสามารถควบคุมสถานะการณ์ได้แล้ว	
MTN	EM	10:15	สามารถอุดรอยรั่วได้แล้ว และไม่มีความเสียหายใดๆต่ออุปกรณ์ข้างเคียง	
EMCC	CMT	10:22	สถานะการณ์เหตุสารเคมีรั่วไหลและเพลิงไหม้ สามารถควบคุมได้แล้ว แจ้งยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เหตุการเข้าสู่ภาวะปกติ	
EM	-	10:25	รายงานให้ ED- On duty ทราบและได้ทำการประเมินสถานการณ์และสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ทั้งหมดแล้ว จึงเห็นควรประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	
EM	-	10:30	ประเมินสถานะการณ์แล้ว จึงขอประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ	
CMT	C4I / EMCC	10:35	รายงานเหตุการณ์ให้ทราบได้เกิดเพลิงลุกไหม้ บริเวณ Pipe Bridge I1-BX 2 สถานะการณ์เหตุสารเคมีรั่วไหลและเพลิงไหม้ สามารถควบคุมได้แล้ว แจ้งยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เหตุการเข้าสู่ภาวะปกติ	

ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ที่	ประเมินภาพรวมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	ผลการฝึกซ้อม	สรุปผลการฝึกซ้อม
1	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ทีมดับเพลิง TTT มีจำนวนทีมดับเพลิงเข้าร่วมการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนระงับเหตุ • OC 1 นาย, FTO 1 นาย, Firefighter 2 นาย	ทีมดับเพลิง TTT ระงับเหตุเข้าร่วมฝึกซ้อม จำนวน 4 นาย	ผ่าน
2	ทีมดับเพลิง TTT ถึงจุดเกิดเหตุภายในเวลาไม่เกิน 15 นาที	10 นาที	ผ่าน
3	ทีมสนับสนุน NPC S&E ถึง TTT ภายในระยะเวลาไม่เกิน 15 นาที ทีมสนับสนุน ดับเพลิง 7 นาย , ทีมสนับสนุนรถพยาบาล 2 นาย	13 นาที	N/A
4	การจัดการวางแผนขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉินตาม Pre fire plan , Incident command post	มีการจัดตั้ง Incident command post , สามารถเข้าระงับเหตุได้ตาม Pre fire plan	N/A
5	Emergency on duty team ใช้ระยะเวลาไม่เกิน 45 นาที ประจำที่ ECC	5 นาที	ผ่าน
6	รถ Foam truck TTT ต้องเข้าถึงจุดเกิดเหตุภายใน 15 นาทีหลังได้รับแจ้งเหตุ	10 นาที	ผ่าน
7	การติดต่อสื่อสารโดยวิทยุสื่อสาร /โทรศัพท์ ความชัดเจน/ ส่ง SMS / ประสานงานกับบริษัทข้างเคียง	สามารถติดต่อสื่อสารได้ตามวัตถุประสงค์การซ้อม	ผ่าน
8	การทำงานของอุปกรณ์ Foam truck , อุปกรณ์อื่นๆ	อุปกรณ์ทำงานตาม Function	ผ่าน
9	การแจ้งเหตุ สทร. กนอ. ภายในระยะเวลา 10 นาทีหลังจากเกิดเหตุ	ใช้เวลา 10 นาที	ผ่าน
10	บริเวณจุดเกิดเหตุได้ยินเสียง Siren ชัดเจน	ชัดเจน	N/A
11	ระยะเวลาในการอพยพไปยังจุดรวมพลไม่เกิน 5 นาที	ใช้เวลา 5 นาที	N/A

ข้อเสนอแนะเพื่อการพิจารณาปรับปรุง

- การสื่อสารประชาสัมพันธ์ระหว่าง สนพ. และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
- เรื่องการปิดถนน ไอ-หนึ่ง เพื่อทำการฝึกซ้อม ต้องทำการแจ้ง สภ.มาบตาพุด เข้าร่วมในการฝึกซ้อม
- ระยะเวลาในการเตรียมตัว จัดเตรียมการฝึกซ้อม ควรมีระยะเวลาเตรียมการมากกว่า 2-3 เดือนล่วงหน้า
- การจัดเตรียมห้องแถลงข่าวภายในของ สนพ.
- บริษัท CR3 ควรมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE ให้เหมาะสมกับสารเคมีที่จะทำการ Stop leak

ภาพการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลเพลิงไหม้

Thai Tank Terminal

MEMORANDUM

19 ถนน ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 3867 3500 โทรสาร : +66 3867 3599
19 I-1 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong Province 21150 Tel : +66 3867 3500 Fax : +66 3867 3599

Thai Tank Terminal

MEMORANDUM

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

หัวหน้างานดับเพลิงและรักษาความปลอดภัย

Thai Tank Terminal

MEMORANDUM

ถึง	: SHEQM[redacted]	เลขที่	: SHEQ/250908
จาก	: FSS	วันที่	: 29 กันยายน 2568
เรื่อง	: สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน Rescue for Working at Height		
อ้างอิง	: SHEQ/250101 กำหนดการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568		

SUBJECT	: สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน Emergency rescue ครั้งที่ 3 ประจำปี 2568
วันที่ฝึกซ้อม	: 26 กันยายน 2568
เวลาที่ฝึกซ้อม	: 15:00 – 16:00
สถานที่ฝึกซ้อม	: T-4001
ขอบเขตการฝึกซ้อม	: การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินผู้ประสบเหตุจากการปฏิบัติงานบนที่สูง
อ้างอิงตาม	: TH-SSP-SF-23, TH-SSP-SF-25

1.สรุปสถานการณ์:

เมื่อเวลา15.00 ศูนย์รักษาความปลอดภัย ได้รับแจ้งทางวิทยุ ขอความช่วยเหลือจาก ผรม. SEAOWL ที่ขึ้นไป Dip Tank ขณะเดินบน Top Tank ได้ลื่นล้มหงายหลัง มีอาการเจ็บท้ายทอยและกระดูกสันหลัง ทีมช่วยเหลือ TTT เข้าช่วยเหลือและปฐมพยาบาลเบื้องต้น แต่ยังไม่สามารถเคลื่อนย้ายลงข้างล่างได้ จึงขอทีมช่วยเหลือ จาก NPC S&E ต่อมาทีม Rescue ได้เข้าช่วยเหลือ เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บลงมาจาก Top Tank และนำส่ง รพ.เฉลิมพระเกียรติมาบตาพุด จนเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ

2. รายงานลำดับเหตุการณ์

ผู้แจ้ง	ผู้รับแจ้ง	เวลา	รายละเอียด	หมายเหตุ
SEAOWL	CCR	15:05	ขอความช่วยเหลือว่ามีพนักงาน SEAOWL ที่ขึ้นไป Dip Tank ที่ T-4001 ได้รับอุบัติเหตุได้ลื่นล้มหงายหลัง มีอาการเจ็บท้ายทอยและกระดูกสันหลัง	
CCR	OSS	15:05	มีพนักงาน SEAOWL ที่ขึ้นไป Dip Tank ได้รับอุบัติเหตุได้ลื่นล้มหงายหลัง มีอาการเจ็บท้ายทอยและกระดูกสันหลัง ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้	

19 ถนน ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 3867 3500 โทรสาร : +66 3867 3599
19 I-1 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong Province 21150 Tel : +66 3867 3500 Fax : +66 3867 3599

CCR	ศูนย์	15:05	มีพนักงาน SEAOWL ที่ขึ้นไป Dip Tank ได้รับอุบัติเหตุได้ลื่นล้มหงายหลัง มีอาการเจ็บท้ายทอยและกระดูกสันหลัง ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้	
ศูนย์	-	15:05	แจ้ง ผู้บังคับบัญชา ทราบ	
OSS	-	15:06	แจ้ง ทีมช่วยเหลือเข้าช่วยเหลือผู้อุบัติเหตุ ไปที่ T-4001	
EM	ED	15:06	ประเมินสถานการณ์ "ประกาศภาวะฉุกเฉิน" กำหนดให้ Emergency Room เป็นศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และแจ้ง ED- On Duty ทราบเหตุการณ์	
IRC	-	15:06	แจ้ง ED on Duty ทราบ	
OSS	ศูนย์	15:06	โทรแจ้ง ทีมเวรอำนวยการณ์ ทราบ	
ศูนย์	ศูนย์ควบคุม	15:06	ทางวิทยุสื่อ ขอ ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน NPC-S&E เข้าสนับสนุน	
IRC	ERT	15:07	ปฐมพยาบาลเบื้องต้นผู้บาดเจ็บ รอทีมช่วยเหลือจาก NPC S&E ในการเคลื่อนย้ายและกำหนดจุด Rescue Command post	
ศูนย์	C4I	15:08	"แจ้งฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน" ทราบเหตุการณ์ทาง LINE ตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุ (แจ้งฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน) ฉบับที่ 1	
CCR	ED	15:09	ทีมสนับสนุนเวรอำนวยการเข้ารายงานตัวต่อ ED on duty ตามลำดับ พร้อมให้การ สนับสนุน ที่ ECC (ทะเลคราม)	
ศูนย์	-	15:09	แจ้งเหตุฉุกเฉินทาง SMS ให้ผู้บริหารแลพนักงานทราบเหตุ	
ศูนย์	EMCC	15:09	"TTT ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน"	
ศูนย์	RTC	15:09	"TTT ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน"	
ERT	IRC	15:10	ได้ปฐมพยาบาลโดยใส่เฝือกที่คอ และนอนนิ่งๆ และผู้ป่วยยังมีกำลังใจดีสังเกตจากการพูดคุย	
G2	ศูนย์	15:18	ทีม Rescue จาก NPC มาถึง แล้ว	
G3	ศูนย์	15:18	ทีม Rescue จาก NPC มาถึง แล้ว	
สาคร 3	ศูนย์	15:18	แจ้งนำทีม Rescue จาก NPC เข้าจุดเกิดเหตุ Tank-4001	
สาคร 3	ศูนย์	15:20	แจ้งทีม Rescue ถึงจุดเกิดเหตุ Tank-4001	
สาคร 3	ศูนย์	15:20	ทีม Rescue NPC S&E เข้าจุด Command Post รับฟังข้อมูล	

Thai Tank Terminal

MEMORANDUM

IRC	ED	15:21	วางแผนในการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยลงมา	
IRC	ED	15:21	แจ้ง รายละเอียดให้ ED On Duty ทราบแผนในการปฏิบัติ	
ERT	IRC	15:21	ทีม Rescue NPC S&E จะเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บเปลและเชือกโรยตัวผู้บาดเจ็บลงมาจาก Tank-4001	
OSS	ศูนย์	15:22	ประสาน รพ.เฉลิมพระเกียรติมาบตาพุดเตรียมรับผู้บาดเจ็บ พร้อมรายละเอียดเบื้องต้นของผู้ประสบเหตุ ให้ทราบ	
IRC	ED	15:35	แจ้ง ED On Duty ทีมช่วยเหลือกำลังจะนำผู้บาดเจ็บลงมาจาก T-4001	
IRC	ED	15:36	แจ้ง ED On Duty ทีมช่วยเหลือนำผู้บาดเจ็บลงมาจาก T-4001 ได้สำเร็จ กำลังนำขึ้นรถพยาบาล ส่ง รพ.เฉลิมพระเกียรติมาบตาพุด	
OSS	ศูนย์	15:36	นำผู้บาดเจ็บขึ้นรถพยาบาล ส่ง รพ.เฉลิมพระเกียรติมาบตาพุด	
ศูนย์	IRC	15:37	รถพยาบาลผ่านออก G-3 พื่อนำส่ง รพ. ต่อไป	
ศูนย์	IRC	15:37	รถพยาบาลผ่านออก G-2 นำเพื่อนำส่ง รพ.	
EM	ED	15:40	IRC ประเมินสถานการณ์แล้วสามารถควบคุมได้ กลับเข้าสู่ภาวะปกติ จึง " ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน (Emergency Rescue "	
ศูนย์	IRC	15:42	รพ.เฉลิมพระเกียรติมาบตาพุดแจ้งรับผู้บาดเจ็บเรียบร้อย	
ศูนย์	-	15:42	"ยกเลิกการฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน" ทาง SMS ให้ผู้บริหารและพนักงานทราบเหตุ	
ศูนย์	ศูนย์ควบคุม	15:43	"ยกเลิกการฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน" ทีมสนับสนุน Rescue NPC S&E ทางวิทยุสื่อสาร รับทราบ	
ศูนย์	C4I	15:43	"แจ้งยกเลิกการฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน" ทาง LINE ตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุ	
ศูนย์	RTC	15:44	"แจ้งยกเลิกการฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน"	
ศูนย์	EMCC	15:44	"แจ้งยกเลิกการฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน"	
			*** ยกเลิกการซ้อมแผนฉุกเฉิน ***	

19 ถนน ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 3867 3500 โทรสาร : +66 3867 3599
19 I-1 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong Province 21150 Tel : +66 3867 3500 Fax : +66 3867 3599

3. ผลการฝึกซ้อมแผนช่วยเหลือผู้ประสบเหตุจากงานบนที่สูง

ที่	ประเมินภาพรวมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	ผลการฝึกซ้อม	สรุปผลการฝึกซ้อม
1	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ทีม Rescue มีจำนวนทีมเข้าร่วมการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนระงับเหตุขั้นต่ำ 10 นาย • TTT 6 นาย, NPC 6 นาย	ทีมช่วยเหลือระงับเหตุเข้าร่วมฝึกซ้อมจำนวน 12 นาย	ผ่าน
2	ทีมช่วยเหลือ TTT ถึงจุดเกิดเหตุภายในเวลาไม่เกิน 15 นาที	5 นาที	ผ่าน
3	การจัดการวางแผนขั้นตอนการเข้าช่วยเหลือ	มีการจัดตั้ง Incident command post ,มีการชี้แจงแผนการเข้าช่วยเหลือให้ทีม	ผ่าน
4	Emergency on duty team ใช้ระยะเวลาไม่เกิน 45 นาที ประจำที่ ECC	5 นาที	ผ่าน
5	รถทีมสนับสนุนอุปกรณ์ TTT ต้องเข้าถึงจุดเกิดเหตุภายใน 15 นาทีหลังได้รับแจ้งเหตุ	6 นาที	ผ่าน
6	การติดต่อสื่อสารโดยวิทยุสื่อสาร /โทรศัพท์ ความชัดเจน/ส่ง SMS / ประสานงานกับบริษัทข้างเคียง	สามารถติดต่อสื่อสารได้ตามวัตถุประสงค์การซ้อม	ผ่าน
7	การทำงานของอุปกรณ์ Rescue อุปกรณ์อื่นๆ	การใช้อุปกรณ์ Rescue	ผ่าน
8	การเข้าสนับสนุนจากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน NPC S&E มาถึง TTT ภายในเวลา 15 นาที	12 นาที	ผ่าน
9	การแจ้งเหตุ สทร. กนอ. ภายในระยะเวลา 10 นาทีหลังจากเกิดเหตุ	ใช้เวลา 3 นาที	ผ่าน

Thai Tank Terminal

MEMORANDUM

4. ข้อเสนอแนะเพื่อการพิจารณาปรับปรุง

ที่	ปัญหา/ขอเสนอแนะ การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	การแก้ไข/ป้องกัน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ผลการแก้ไข/ป้องกัน
1	อุปกรณ์ Rescue ควรมี Inspection tag ติดชัดเจน ว่าได้รับการตรวจสอบทดสอบ ตามมาตรฐาน	ทำการทดสอบ ตรวจสอบ อุปกรณ์ และติด Inspection tag ให้ชัดเจน	31/10/2025	SSS-C	

5. ภาพการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินช่วยเหลือผู้ประสบเหตุจากการทำงานบนที่สูง

19 ถนน ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 3867 3500 โทรสาร : +66 3867 3599
19 I-1 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong Province 21150 Tel : +66 3867 3500 Fax : +66 3867 3599

Thai Tank Terminal

MEMORANDUM

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

Thai Tank Terminal

MEMORANDUM

ถึง : SHEQM[redacted]/12/25. **เลขที่** : SHEQ/251201

จาก : FSS **วันที่** : 1 ธันวาคม 2568

เรื่อง : สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน Fire&Explosion ครั้งที่ 3 ประจำปี 2568

อ้างอิง : SHEQ/250101 กำหนดการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568

SUBJECT : สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน Fire&Explosion ครั้งที่ 3 ประจำปี 2568

วันที่ฝึกซ้อม : 28 พฤศจิกายน 2568

เวลาที่ฝึกซ้อม : 17:30 – 19:00

สถานที่ฝึกซ้อม : T-3502

ขอบเขตการฝึกซ้อม

1. การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลและเพลิงไหม้ ภายในโรงงาน ระดับ 1
2. มีการฉีดน้ำ รวมทั้งการใช้อุปกรณ์ในการระงับเหตุจริง
3. มีการเปิดสัญญาณไซเรนแจ้งเหตุฉุกเฉิน
4. มีการขอกำลังสนับสนุนรถดับเพลิงจาก NPC S&E เข้าร่วมการฝึก
5. เป็นการฝึกซ้อมทีมระงับเหตุ และมีการอพยพผู้รับเหมามาที่จุดรวมพล

อ้างอิงตาม : Pre Fire Plan No: 063

1.สรุปสถานการณ์:

เวลาประมาณ 17.45 น. เกิดเสียงระเบิด ขึ้นที่บริเวณ Tank Pit -35 FO เจ้าของพื้นที่ เข้าไปตรวจสอบพบ ที่ Tank – 3502 ฝาถังด้าน T-3702 เปิด และข้างถังด้านบนมีรอยแตก มี PX ไหลลงมาตามข้างถัง แต่ฝาถังยังอยู่ และมีกลุ่มควันและไฟลุกไหม้ โดยไม่ทราบสาเหตุ จึงแจ้งไปที่ CCR และ OSS ทราบ ว่ามีกลุ่มควันและไฟไหม้บน Top Tank-3502 อย่างรุนแรง (ลักษณะไฟที่เกิด เป็น Tank Fire) และ Tank -3502 ระบบน้ำ Deluge และ Foam Chamber ไม่สามารถใช้งานได้ หลังจากนั้นทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ได้เข้าควบคุมไว้ได้จนเข้าสู่ภาวะปกติ

2. รายงานลำดับเหตุการณ์

ผู้แจ้ง	ผู้รับแจ้ง	เวลา	รายละเอียด	หมายเหตุ
FO	CCR	17:30	มีเสียงดังคล้ายระเบิด มาจาก PIT-35 เมื่อไปถึงพบว่า เป็น T-3502 มีลักษณะฝาถังเปิด มี PX ไหลลงมาตามข้างถัง และมีไฟลุกไหม้	
CO	OSS	17:32	แจ้งเหตุการณ์ผิดปกติที่ T-3502 ฝาถังเปิด ทำให้สารเคมี PX ไหลออกมาลงสู่พื้น PIT-35 และ เกิดติดไฟลุกไหม้	
CMT	ASS	17:33	มีเหตุการณ์ผิดปกติ บริเวณ T-3502 ฝาถังเปิดและ สารเคมี PX ไหลออกมาลงสู่พื้น PIT-35 และ เกิดติดไฟลุกไหม้	
OSS	CCR	17:34	ให้หยุดการขนถ่ายทันที	

19 ถนน ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 3867 3500 โทรสาร : +66 3867 3599
19 I-1 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong Province 21150 Tel : +66 3867 3500 Fax : +66 3867 3599

OSS	OPR	17:35	แจ้งทีม Operation ให้หยุดการปฏิบัติงานอื่นๆทั้งหมดและเตรียมระงับเหตุ T-3502	
ASS	CCR	1738	แจ้งนำรถ Foam Truck เข้าระงับเหตุ และสอบถามเส้นทางเพื่อนำรถไปยังจุดเกิดเหตุ T-3502	
EM		17:40	ประเมินสถานการณ์แล้ว ยังไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ จึงขอประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1	
EM	CMT	17:41	ประกาศ SMS ให้พนักงานทุกท่านทราบ ขณะนี้เกิดเหตุเพลิงไหม้ภายในบริษัทฯ	
CMT		17:42	ประกาศเสียงตามสายให้ พนักงานและผู้รับเหมา ให้หยุดปฏิบัติงาน และอพยพไปยังจุดรวมพล ตามที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้	G1, G2
CMT	NPC	17:43	แจ้งทีมระงับเหตุฉุกเฉิน NPC S&E เข้าสนับสนุนระงับเหตุ และรายละเอียดของเหตุการณ์ทราบเบื้องต้น	
ASS	CMT	17:44	โทรศัพท์แจ้ง ทีมเวรอำนวยการเข้ามาสนับสนุน เกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมี PX รั่วไหล และเพลิงไหม้ที่ T-3502 ยังควบคุมเหตุการณ์ไม่ได้	
CMT	รปภ. G1 G2 G3	17:46	สั่งปิดกั้นประตูทางเข้าบริษัทฯ ทั้งหมด และเฝ้าตรวจสอบไม่ให้บุคคลภายนอกเข้าพื้นที่	
CMT	หน่วยงานข้างเคียง	17:47	กนอ. สทร. C4i แจ้งรายละเอียดของเหตุการณ์ เบื้องต้นให้ทราบ	
CMT	โรงงานข้างเคียง.	17:49	โทรแจ้งสถานการณ์ เหตุการที่เกิดขึ้นเบื้องต้นให้ทราบ	RTC, Glow, PTT Tank
ASS	EM	17:50	Form Tuck ถึงที่เกิดเหตุ ต่อสายดับเพลิงพร้อมฉีด	
CMT	SHE Co.	17:52	รายงานยอดผู้อพยพ G1 จำนวน 20 และ G2 จำนวน 50 คน ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ	
OC	EM	17:52	กำลังจัดทีมเตรียมเข้าทำการระงับเหตุและ Cooling Tank ข้างเคียง T-3502	
ASS	EM	17:53	Form Tuck ได้ฉีดโฟมไปที่ Top Tank T-3502	
CMT	SHE Co.	17:53	แจ้งรถดับเพลิง NPC S&E พร้อมรถพยาบาลและ Portable Fire Pump มาถึงป้อม รปภ. G2 และกำลังจอด Stand By ที่ G3 รอทีม OPR นำเข้าพื้นที่เกิดเหตุ	
SHE Co.	EM	17:54	รถดับเพลิง NPC S&E พร้อมเข้าช่วยเหลือระงับเหตุเพลิงไหม้ ขอทีมงานนำรถเข้าพื้นที่จุดเกิดเหตุ	
OC	EM	17:55	ขณะนี้ ได้ทำการ Cooling Tank ที่อยู่รอบเพื่อลดความร้อน ที่แผ่ออกมาจาก T-3502	
OC	EM	17:59	ขณะนี้ ได้ให้รถดับเพลิงของ TTT และ NPC S&E ทำการฉีดโฟมดับเพลิงที่ลุกไหม้ T-3502	
MTN	ED	17:59	แจ้งประสานงานทีมตัดแยกระบบไฟฟ้า เพื่อความปลอดภัย และเตรียมไฟแสงสว่างบริเวณจุดเกิดเหตุ	
OC	EM	18:00	ขณะนี้ Portable Fire Pump เข้าพื้นที่พร้อมทำการดูดน้ำออกจาก Pit-35 ไปยัง Pit ข้างเคียง	

OC	EM	18:05	ขณะนี้รถดับเพลิง TTT และ NPC S&E ที่ทำการฉีดโฟมสามารถควบคุมเพลิงไหม้ให้อยู่ในวงจำกัดได้แล้ว	
OC	EM	18:08	เพลิงที่ลุกไหม้ T-3502 ได้สงบลงแล้ว โดยจะฉีดโฟมต่อ อีกระยะหนึ่ง	
EM	OC	18:10	ให้ทำการตรวจสอบพื้นที่โดยรอบว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บหรือไม่	
OC	EM	18:12	ขณะนี้ได้ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบแล้วไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ	
ASS	EM	18:13	Form Tuck ได้ฉีดโฟมไปทั้งหมด 2000 ลิตร	
CO	EM	18:14	เพลิงที่ลุกไหม้ T-3502 ได้สงบลงแล้ว	
EM	ED	18:15	ได้ทำประเมินสถานการณ์แล้ว สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ทั้งหมดแล้ว จึงขอประกาศ "ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน"	
CMT	หน่วยงานข้างเคียง	18:17	กนอ. สทร. C4i. แจ้งรายละเอียดของเหตุการณ์ เข้าสู่สภาวะปกติ	
CMT	โรงงานข้างเคียง	18:20	แจ้งรายละเอียดของเหตุการณ์ เข้าสู่สภาวะปกติ	RTC, Glow, PTT Tank

3. ผลการฝึกซ้อมแผนช่วยเหลือผู้ประสบเหตุจากงานบนที่สูง

ที่	ประเมินภาพรวมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	ผลการฝึกซ้อม	สรุปผลการฝึกซ้อม
1	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ทีม Rescue มีจำนวนทีมเข้าร่วมการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนระงับเหตุขั้นต่ำ 10 นาย • TTT 6 นาย, NPC 6 นาย	ทีมช่วยเหลือระงับเหตุเข้าร่วมฝึกซ้อมจำนวน 12 นาย	ผ่าน
2	ทีมช่วยเหลือ TTT ถึงจุดเกิดเหตุภายในเวลาไม่เกิน 15 นาที	5 นาที	ผ่าน
3	การจัดการวางแผนขั้นตอนการเข้าช่วยเหลือ	มีการจัดตั้ง Incident command post ,มีการชี้แจงแผนการเข้าช่วยเหลือให้ทีม	ผ่าน
4	Emergency on duty team ใช้ระยะเวลาไม่เกิน 45 นาที ประจำที่ ECC	5 นาที	ผ่าน
5	รถทีมสนับสนุนอุปกรณ์ TTT ต้องเข้าถึงจุดเกิดเหตุภายใน 15 นาที หลังได้รับแจ้งเหตุ	6 นาที	ผ่าน
6	การติดต่อสื่อสารโดยวิทยุสื่อสาร /โทรศัพท์ ความชัดเจน/ ส่ง SMS / ประสานงานกับบริษัทข้างเคียง	สามารถติดต่อสื่อสารได้ตามวัตถุประสงค์การซ้อม	ผ่าน
7	การทำงานของอุปกรณ์ Rescue อุปกรณ์อื่นๆ	การใช้อุปกรณ์ Rescue	ผ่าน
8	การเข้าสนับสนุนจากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน NPC S&E มาถึง TTT ภายในเวลา 15 นาที	11 นาที	ผ่าน
9	การแจ้งเหตุ สทร. กนอ. ภายในระยะเวลา 10 นาทีหลังจากเกิดเหตุ	ใช้เวลา 3 นาที	ผ่าน

4. ข้อเสนอแนะเพื่อการพิจารณาปรับปรุง

ที่	ปัญหา/ขอเสนอแนะ การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	การแก้ไข/ป้องกัน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ผลการแก้ไข/ป้องกัน
1	Fire pump area2 start ก่อน Fire pump area 1 โดยพบว่าหลังจากที่รถดับเพลิงของ NPC ทำการฉีดน้ำ Fire pump ใน area 1 ถึงจะทำงาน	ตรวจสอบ Sequence การทำงานของ Fire pump โดยประสานงานกับหน่วยงาน MTN	31/12/2025	ASS	
2	พบว่า Hose ที่ต่อเข้ารถดับเพลิงของทีมสนับสนุน NPC เกิดการชำรุดหลังจากฉีดน้ำไปได้ประมาณ 10 นาที	ประสานงานขอผลการทดสอบและรายการ Inspection Hose ของ NPC	31/12/2025	ASS	

5. ภาพการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

Thai Tank Terminal

MEMORANDUM

19 ถนน ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 3867 3500 โทรสาร : +66 3867 3599
19 I-1 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong Province 21150 Tel : +66 3867 3500 Fax : +66 3867 3599

Thai Tank Terminal

MEMORANDUM

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

19 ถนน ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 3867 3500 โทรสาร : +66 3867 3599
19 I-1 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong Province 21150 Tel : +66 3867 3500 Fax : +66 3867 3599

เอกสารแนบที่ 38

บันทึกปริมาณเรือที่เข้าเทียบท่าเรือและสรุปเป็นรายเดือน

Jetty occupancy report July 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
1463957	R M 9			Jetty 1	Glycerin	AGC Vinythai Public Company Limited	Discharge Ship	1,992,223.000	01 ก.ค. 25 / 20:30	01 ก.ค. 25 / 23:18	02 ก.ค. 25 / 09:18	10:00:00	02 ก.ค. 25 / 11:10	199,222.30	14:40	14:40:00
1463544	DING HENG 31			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,883,246.000	02 ก.ค. 25 / 19:00	03 ก.ค. 25 / 00:10	03 ก.ค. 25 / 07:00	6:50:00	03 ก.ค. 25 / 10:00	275,596.98	15:00	15:00:00
1463548	DING HENG 31			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	992,816.000	02 ก.ค. 25 / 19:00	03 ก.ค. 25 / 00:10	03 ก.ค. 25 / 07:00	6:50:00	03 ก.ค. 25 / 10:00	145,290.15	00:00	
1466218	STOLT AIISAI			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	295,142.000	03 ก.ค. 25 / 15:00	03 ก.ค. 25 / 18:00	03 ก.ค. 25 / 22:30	4:30:00	04 ก.ค. 25 / 01:00	65,587.11	10:00	10:00:00
1466226	STOLT AIISAI			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	496,497.000	03 ก.ค. 25 / 15:00	03 ก.ค. 25 / 18:00	03 ก.ค. 25 / 22:30	4:30:00	04 ก.ค. 25 / 01:00	110,332.67	00:00	10:00:00
1463646	GT UNITY			Jetty 1	Ethylene Bottom Oil	Marubeni Thailand Company Limited	Load Ship	5,002,657.000	04 ก.ค. 25 / 14:48	04 ก.ค. 25 / 17:00	05 ก.ค. 25 / 11:20	18:20:00	05 ก.ค. 25 / 16:00	272,872.20	25:12	
1466201	VALENTINE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	2,088,969.000	05 ก.ค. 25 / 17:18	05 ก.ค. 25 / 19:18	06 ก.ค. 25 / 03:30	8:12:00	06 ก.ค. 25 / 05:00	254,752.32	11:42	11:42:00
1463476	DING HENG 19			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	546,940.000	06 ก.ค. 25 / 06:05	06 ก.ค. 25 / 09:00	06 ก.ค. 25 / 11:40	2:40:00	06 ก.ค. 25 / 14:00	205,102.50	07:55	7:55:00
1466199	CAI HONG DAO 7			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3,095,115.000	06 ก.ค. 25 / 17:40	06 ก.ค. 25 / 20:50	07 ก.ค. 25 / 07:45	10:55:00	07 ก.ค. 25 / 10:45	283,521.98	17:05	
1467094	SINGAPORE PIONEER			Jetty 1	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9,939,762.000	09 ก.ค. 25 / 04:00	09 ก.ค. 25 / 09:30	10 ก.ค. 25 / 08:48	23:18:00	10 ก.ค. 25 / 09:55	426,599.23	29:55	29:55:00
1468081	JBU ONYX			Jetty 1	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	949,662.000	10 ก.ค. 25 / 17:25	10 ก.ค. 25 / 21:20	11 ก.ค. 25 / 18:00	20:40:00	11 ก.ค. 25 / 19:50	45,951.39	26:25	26:25:00
1468170	JBU ONYX			Jetty 1	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	759,772.000	10 ก.ค. 25 / 17:25	10 ก.ค. 25 / 21:20	11 ก.ค. 25 / 18:00	20:40:00	11 ก.ค. 25 / 19:50	36,763.16	00:00	26:25:00
1468523	JBU ONYX			Jetty 1	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	2,848,202.000	10 ก.ค. 25 / 17:25	10 ก.ค. 25 / 21:20	11 ก.ค. 25 / 18:00	20:40:00	11 ก.ค. 25 / 19:50	137,816.23	00:00	26:25:00
1467801	SC GUOJI			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,840,977.000	11 ก.ค. 25 / 23:24	12 ก.ค. 25 / 00:48	12 ก.ค. 25 / 12:50	12:02:00	12 ก.ค. 25 / 15:24	485,399.75	16:00	16:00:00
1468497	ZHONG CHUAN 701			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	999,596.000	13 ก.ค. 25 / 01:40	13 ก.ค. 25 / 05:00	13 ก.ค. 25 / 15:45	10:45:00	13 ก.ค. 25 / 17:10	92,985.67	15:30	15:30:00
1469325	ZHONG CHUAN 701			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	1,000,209.000	13 ก.ค. 25 / 01:40	13 ก.ค. 25 / 05:00	13 ก.ค. 25 / 15:45	10:45:00	13 ก.ค. 25 / 17:10	93,042.70	00:00	15:30:00
1469346	PRINCESS AMBER			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	594,813.000	13 ก.ค. 25 / 18:10	13 ก.ค. 25 / 19:40	13 ก.ค. 25 / 22:55	3:15:00	14 ก.ค. 25 / 01:55	183,019.38	07:45	
1469438	EAGLE LIKA			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	292,117.000	15 ก.ค. 25 / 03:55	15 ก.ค. 25 / 05:30	15 ก.ค. 25 / 08:10	2:40:00	15 ก.ค. 25 / 10:00	109,543.88	06:05	6:05:00
1467842	YUEHAI STAR			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,993,371.000	15 ก.ค. 25 / 11:30	15 ก.ค. 25 / 15:10	16 ก.ค. 25 / 12:50	21:40:00	16 ก.ค. 25 / 15:45	276,617.12	28:15	28:15:00
1490130	TRISTEN			Jetty 1	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1,546,076.000	17 ก.ค. 25 / 01:30	17 ก.ค. 25 / 04:25	17 ก.ค. 25 / 17:48	13:23:00	17 ก.ค. 25 / 20:00	115,522.49	18:30	
1490412	TRISTEN			Jetty 1	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	2,082,007.000	17 ก.ค. 25 / 01:30	17 ก.ค. 25 / 04:25	17 ก.ค. 25 / 17:48	13:23:00	17 ก.ค. 25 / 20:00	155,567.15	00:00	
1490428	TRISTEN			Jetty 1	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	520,688.000	17 ก.ค. 25 / 01:30	17 ก.ค. 25 / 04:25	17 ก.ค. 25 / 17:48	13:23:00	17 ก.ค. 25 / 20:00	38,905.70	00:00	
1469402	EAGLE GARNET			Jetty 1	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	398,404.000	18 ก.ค. 25 / 11:40	18 ก.ค. 25 / 14:40	19 ก.ค. 25 / 01:15	10:35:00	19 ก.ค. 25 / 03:00	37,644.47	15:20	
1469402	EAGLE GARNET			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	354,583.000	18 ก.ค. 25 / 11:40	18 ก.ค. 25 / 14:40	19 ก.ค. 25 / 01:15	10:35:00	19 ก.ค. 25 / 03:00	33,503.91	00:00	
1490234	SILVER SCORPIO			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,236,753.000	19 ก.ค. 25 / 09:30	19 ก.ค. 25 / 12:45	19 ก.ค. 25 / 18:10	5:25:00	19 ก.ค. 25 / 20:00	228,323.63	10:30	
1490640	DING HENG 30			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,201,983.000	20 ก.ค. 25 / 02:30	20 ก.ค. 25 / 05:36	20 ก.ค. 25 / 11:10	5:34:00	20 ก.ค. 25 / 13:00	215,925.09	10:30	
1491245	DING HENG 30			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	1,098,263.000	20 ก.ค. 25 / 02:30	20 ก.ค. 25 / 05:36	20 ก.ค. 25 / 11:10	5:34:00	20 ก.ค. 25 / 13:00	197,292.75	00:00	
1490914	FAIRCHEM CONQUEST			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,094,124.000	21 ก.ค. 25 / 20:36	21 ก.ค. 25 / 22:10	22 ก.ค. 25 / 13:35	15:25:00	22 ก.ค. 25 / 16:40	330,429.66	20:04	
1491324	EROWATI I			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	506,116.000	22 ก.ค. 25 / 18:48	22 ก.ค. 25 / 21:12	23 ก.ค. 25 / 09:36	12:24:00	23 ก.ค. 25 / 12:00	40,815.81	17:12	
1492321	EROWATI I			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	994,010.000	22 ก.ค. 25 / 18:48	22 ก.ค. 25 / 21:12	23 ก.ค. 25 09:36	12:24:00	23 ก.ค. 25 / 12:00	80,162.10	00:00	
1491198	JIN HAI TAO			Jetty 1	Ethylene Dichloride	AGC Vinythai Public Company Limited	Discharge Ship	4,767,189.00	23 ก.ค. 25 / 13:18	23 ก.ค. 25 / 16:30	24 ก.ค. 25 04:54	12:24:00	24 ก.ค. 25 / 07:20	384,450.73	18:02	
1493311	ROSEANNE			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	1,100,594.00	24 ก.ค. 25 / 08:50	24 ก.ค. 25 / 11:40	24 ก.ค. 25 16:40	5:00:00	24 ก.ค. 25 / 19:00	220,118.80	10:10	
1493325	GOLDEN PIONEER			Jetty 1	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	1,599,385.00	24 ก.ค. 25 / 20:15	25 ก.ค. 25 / 02:50	25 ก.ค. 25 07:40	4:50:00	25 ก.ค. 25 / 10:05	330,907.24	13:50	
1494055	DING HENG 30			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,949,046.00	25 ก.ค. 25 / 23:48	26 ก.ค. 25 / 04:40	26 ก.ค. 25 10:40	6:00:00	26 ก.ค. 25 / 14:00	324,841.00	14:12	
1493261	CRANE GAIA			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	996,581.00	26 ก.ค. 25 / 15:30	26 ก.ค. 25 / 17:40	26 ก.ค. 25 21:57	4:17:00	27 ก.ค. 25 / 01:00	232,664.82	09:30	
1494013	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	387,930.00	27 ก.ค. 25 / 15:06	27 ก.ค. 25 / 16:15	27 ก.ค. 25 19:05	2:50:00	27 ก.ค. 25 / 21:10	136,916.47	06:04	
1492826	KOBE PIONEER			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	949,064.00	28 ก.ค. 25 / 14:45	28 ก.ค. 25 / 18:55	28 ก.ค. 25 22:50	3:55:00	29 ก.ค. 25 / 01:00	242,314.21	10:15	
1494265	XIN HENG SHUN 17			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,499,745.00	29 ก.ค. 25 / 11:40	29 ก.ค. 25 / 13:20	29 ก.ค. 25 21:15	7:55:00	29 ก.ค. 25 / 23:00	189,441.47	11:20	
1493566	SUN APOLLON			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	3,896,432.00	30 ก.ค. 25 / 00:25	30 ก.ค. 25 / 09:10	30 ก.ค. 25 20:15	11:05:00	30 ก.ค. 25 / 23:05	351,557.77	22:40	

Total shipments	**29**	**Shipments**
Total thoughput	**77,791,059**	**MT.**
Total alongside	**439:38**	**Hrs.**
% Alongside	**59.09%**	

Jetty occupancy report July 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1461865	HANYU CAMELLIA			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2925540	01 ก.ค. 25 / 15:15	01 ก.ค. 25 / 16:55	02 ก.ค. 25 / 05:28	12:33:00	02 ก.ค. 25 / 08:10	233110.76	16:55
1464262	CAI HONG DAO 7			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2957929	04 ก.ค. 25 / 04:00	04 ก.ค. 25 / 06:45	05 ก.ค. 25 / 05:30	22:45:00	05 ก.ค. 25 / 10:00	130018.86	30:00
1464264	CAI HONG DAO 7			Jetty 2	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1974279	04 ก.ค. 25 / 04:00	04 ก.ค. 25 / 06:45	05 ก.ค. 25 / 05:30	22:45:00	05 ก.ค. 25 / 10:00	86781.49	00:00
1466198	CAI HONG DAO 7			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1895022	04 ก.ค. 25 / 04:00	04 ก.ค. 25 / 06:45	05 ก.ค. 25 / 05:30	22:45:00	05 ก.ค. 25 / 10:00	83297.67	00:00
1461004	FAIRCHEM CONQUEST			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	1990300	05 ก.ค. 25 / 11:48	05 ก.ค. 25 / 14:42	06 ก.ค. 25 / 14:54	24:12:00	06 ก.ค. 25 / 17:00	82243.80	29:12
1463063	FAIRCHEM CONQUEST			Jetty 2	Octanol	South City Petrochem Company Limited	Discharge Ship	1508730	05 ก.ค. 25 / 11:48	05 ก.ค. 25 / 14:42	06 ก.ค. 25 / 14:54	24:12:00	06 ก.ค. 25 / 17:00	62344.21	00:00
1465156	FAIRCHEM CONQUEST			Jetty 2	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1502516	05 ก.ค. 25 / 11:48	05 ก.ค. 25 / 14:42	06 ก.ค. 25 / 14:54	24:12:00	06 ก.ค. 25 / 17:00	62087.44	00:00
1466416	FAIRCHEM CONQUEST			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	2210272	05 ก.ค. 25 / 11:48	05 ก.ค. 25 / 14:42	06 ก.ค. 25 / 14:54	24:12:00	06 ก.ค. 25 / 17:00	91333.55	00:00
1466418	FAIRCHEM CONQUEST			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	2402645	05 ก.ค. 25 / 11:48	05 ก.ค. 25 / 14:42	06 ก.ค. 25 / 14:54	24:12:00	06 ก.ค. 25 / 17:00	99282.85	00:00
1466422	FAIRCHEM CONQUEST			Jetty 2	Linear Alpha Olefins (C14-18)	KLJ Organic (Thailand) Limited	Discharge Ship	637516	05 ก.ค. 25 / 11:48	05 ก.ค. 25 / 14:42	06 ก.ค. 25 / 14:54	24:12:00	06 ก.ค. 25 / 17:00	26343.64	00:00
1466851	DING HENG 1			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	2859957	07 ก.ค. 25 / 16:00	07 ก.ค. 25 / 17:55	08 ก.ค. 25 / 08:00	14:05:00	08 ก.ค. 25 / 11:15	203073.87	19:15
1467785	SC GUOJI			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5847119	10 ก.ค. 25 / 18:36	10 ก.ค. 25 / 20:30	11 ก.ค. 25 / 08:15	11:45:00	11 ก.ค. 25 / 10:40	497627.15	16:04
1468601	CHEM NEW YORK			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2095710	11 ก.ค. 25 / 15:18	11 ก.ค. 25 / 18:12	12 ก.ค. 25 05:35	11:23:00	12 ก.ค. 25 / 08:00	184103.37	16:42
1468163	RUI GAO XING FU			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2894872	12 ก.ค. 25 / 14:50	12 ก.ค. 25 / 17:45	13 ก.ค. 25 05:20	11:35:00	13 ก.ค. 25 / 08:10	249917.01	17:20
1468430	RAON TERESA			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	996424	13 ก.ค. 25 / 10:10	13 ก.ค. 25 / 13:55	13 ก.ค. 25 18:00	4:05:00	13 ก.ค. 25 / 20:10	244022.20	10:00
1468428	DAPENGSHAN			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2997537	15 ก.ค. 25 / 09:35	15 ก.ค. 25 / 12:20	15 ก.ค. 25 21:40	9:20:00	16 ก.ค. 25 / 00:05	321164.68	14:30
1469407	THAI CHEMI			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3995333	16 ก.ค. 25 / 01:30	16 ก.ค. 25 / 03:30	16 ก.ค. 25 14:30	11:00:00	16 ก.ค. 25 / 17:00	363212.09	15:30
1490520	PRINCESS GARNET			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4009589	18 ก.ค. 25 / 00:30	18 ก.ค. 25 / 02:15	18 ก.ค. 25 22:00	19:45:00	19 ก.ค. 25 / 01:00	203017.16	24:30
1490814	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2747522	19 ก.ค. 25 / 14:36	19 ก.ค. 25 / 15:45	20 ก.ค. 25 03:25	11:40:00	20 ก.ค. 25 / 05:00	235501.89	14:24
1490912	FAIRCHEM CONQUEST			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	9001368	20 ก.ค. 25 / 06:36	20 ก.ค. 25 / 12:35	21 ก.ค. 25 10:10	21:35:00	21 ก.ค. 25 / 13:10	417051.80	30:34
1491803	GT PEACE			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	3000676	21 ก.ค. 25 / 14:48	21 ก.ค. 25 / 16:24	22 ก.ค. 25 06:40	14:16:00	22 ก.ค. 25 / 11:00	210327.76	20:12
1492533	YOU SHEN 3			Jetty 2	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2098679	22 ก.ค. 25 / 12:10	22 ก.ค. 25 / 16:25	23 ก.ค. 25 04:55	12:30:00	23 ก.ค. 25 / 07:34	167894.32	19:24
1492543	YOU SHEN 3			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	3006347	22 ก.ค. 25 / 12:10	22 ก.ค. 25 / 16:25	23 ก.ค. 25 04:55	12:30:00	23 ก.ค. 25 / 07:34	240507.76	00:00
1490108	SAKURA CREST			Jetty 2	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge Ship	9980683	23 ก.ค. 25 / 09:15	23 ก.ค. 25 / 12:48	24 ก.ค. 25 23:30	34:42:00	25 ก.ค. 25 / 01:10	287627.75	39:55
1491801	SAKURA CREST			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1503370	23 ก.ค. 25 / 09:15	23 ก.ค. 25 / 12:48	24 ก.ค. 25 23:30	34:42:00	25 ก.ค. 25 / 01:10	43324.78	00:00
1491799	JBU OPAL			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	2897993	25 ก.ค. 25 / 02:25	25 ก.ค. 25 / 07:00	26 ก.ค. 25 02:00	19:00:00	26 ก.ค. 25 / 04:10	152525.95	25:45
1492560	JBU OPAL			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	600139	25 ก.ค. 25 / 02:25	25 ก.ค. 25 / 07:00	26 ก.ค. 25 02:00	19:00:00	26 ก.ค. 25 / 04:10	31586.26	00:00
1492561	JBU OPAL			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	699824	25 ก.ค. 25 / 02:25	25 ก.ค. 25 / 07:00	26 ก.ค. 25 02:00	19:00:00	26 ก.ค. 25 / 04:10	36832.84	00:00
1493781	OCTONAUT			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	2861485	26 ก.ค. 25 / 06:00	26 ก.ค. 25 / 13:45	27 ก.ค. 25 06:48	17:03:00	27 ก.ค. 25 / 09:00	167829.03	27:00
1493783	OCTONAUT			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	2385545	26 ก.ค. 25 / 06:00	26 ก.ค. 25 / 13:45	27 ก.ค. 25 06:48	17:03:00	27 ก.ค. 25 / 09:00	139914.66	00:00
1493718	PRINCESS CRYSTAL			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4904620	27 ก.ค. 25 / 10:20	27 ก.ค. 25 / 11:50	28 ก.ค. 25 02:05	14:15:00	28 ก.ค. 25 / 05:05	344183.86	18:45
1491802	KOBE PIONEER			Jetty 2	Styrene Monomer	Siam Styrene Monomer Company Limited	Load Ship	2996051	31 ก.ค. 25 / 15:45	31 ก.ค. 25 / 18:10	01 ส.ค. 25 14:15	20:05:00	01 ส.ค. 25 / 17:00	149180.96	25:15

Total shipments	**20**	**Shipments**
Total thoughput	**94385592**	**MT.**
Total alongside	**431:12**	**Hrs.**
% Alongside	**57.96%**	

Jetty occupancy report July 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1465044	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	54,801,055.000	01 ก.ค. 25 / 06:12	01 ก.ค. 25 / 15:42	03 ก.ค. 25 / 08:00	40:18:00	03 ก.ค. 25 / 10:30	1359827.67	52:18
1465666	ROSEANNE			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	10,025,271.000	03 ก.ค. 25 / 15:50	03 ก.ค. 25 / 22:05	05 ก.ค. 25 / 01:35	27:30:00	05 ก.ค. 25 / 02:55	364555.31	35:05
1466602	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	24,721,655.000	06 ก.ค. 25 / 21:12	07 ก.ค. 25 / 02:36	08 ก.ค. 25 / 04:36	26:00:00	08 ก.ค. 25 / 08:10	950832.88	34:58
1467113	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	41,799,091.000	08 ก.ค. 25 / 10:00	08 ก.ค. 25 / 17:42	10 ก.ค. 25 03:30	33:48:00	10 ก.ค. 25 / 06:00	1236659.50	44:00
1468178	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	27,840,903.000	10 ก.ค. 25 / 15:18	10 ก.ค. 25 / 22:42	11 ก.ค. 25 19:48	21:06:00	11 ก.ค. 25 / 22:00	1319474.08	30:42
1468231	EAGLE GARNET			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	4,990,655.000	12 ก.ค. 25 / 06:30	12 ก.ค. 25 / 10:35	13 ก.ค. 25 00:40	14:05:00	13 ก.ค. 25 / 03:00	354366.04	20:30
1490132	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	25,478,468.000	15 ก.ค. 25 / 21:42	16 ก.ค. 25 / 02:42	16 ก.ค. 25 22:18	19:36:00	16 ก.ค. 25 / 23:59	1299921.84	26:17
1490495	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	41,778,444.000	17 ก.ค. 25 / 09:54	17 ก.ค. 25 / 16:18	19 ก.ค. 25 01:30	33:12:00	19 ก.ค. 25 / 04:00	1258386.87	42:06
1491800	STENSTRAUM			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9,509,832.000	21 ก.ค. 25 / 20:06	22 ก.ค. 25 / 02:00	23 ก.ค. 25 01:48	23:48:00	23 ก.ค. 25 / 04:10	399572.77	32:04
1491967	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	28,358,835.000	23 ก.ค. 25 / 06:12	23 ก.ค. 25 / 14:12	24 ก.ค. 25 13:30	23:18:00	24 ก.ค. 25 / 16:15	1217117.38	34:03
1493252	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	35,925,342.000	25 ก.ค. 25 / 13:12	25 ก.ค. 25 / 14:48	26 ก.ค. 25 20:00	29:12:00	26 ก.ค. 25 / 22:00	1230319.93	32:48
1494375	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	18,299,875.000	26 ก.ค. 25 / 23:42	27 ก.ค. 25 / 02:54	27 ก.ค. 25 17:00	14:06:00	27 ก.ค. 25 / 19:10	1297863.48	19:28
1493946	CHEMICAL MARKETER			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9,921,268.000	27 ก.ค. 25 / 23:20	28 ก.ค. 25 / 02:55	29 ก.ค. 25 04:45	25:50:00	29 ก.ค. 25 / 08:10	384049.08	32:50
1495282	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	35,399,772.000	30 ก.ค. 25 / 10:42	30 ก.ค. 25 / 16:54	31 ก.ค. 25 19:42	26:48:00	31 ก.ค. 25 / 22:10	1320887.01	35:28
1495289	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	20,146,800.000	31 ก.ค. 25 / 23:54	01 ส.ค. 25 / 03:06	01 ส.ค. 25 19:12	16:06:00	01 ส.ค. 25 / 21:00	1251354.04	21:06

Total shipments	**15**	**Shipments**
Total thoughput	**388,997,266**	**MT.**
Total alongside	**493:43**	**Hrs.**
% Alongside	**66.36%**	

Jetty occupancy report July 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1465969	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,052.000	03 ก.ค. 25 / 21:25	03 ก.ค. 25 / 22:25	04 ก.ค. 25 / 05:00	6:35:00	04 ก.ค. 25 / 06:40	213425.62	09:15
1467446	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,332.000	07 ก.ค. 25 / 13:10	07 ก.ค. 25 / 14:05	07 ก.ค. 25 / 20:10	6:05:00	07 ก.ค. 25 / 21:30	230849.10	08:20
1468183	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,406,265.000	10 ก.ค. 25 / 12:40	10 ก.ค. 25 / 13:55	10 ก.ค. 25 / 20:50	6:55:00	10 ก.ค. 25 / 22:30	203315.42	09:50
1469292	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 3	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	693,480.000	12 ก.ค. 25 / 00:42	12 ก.ค. 25 / 02:12	12 ก.ค. 25 / 06:48	4:36:00	12 ก.ค. 25 / 09:10	150756.52	08:28
1490249	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,759.000	16 ก.ค. 25 / 12:50	16 ก.ค. 25 / 13:50	16 ก.ค. 25 / 20:25	6:35:00	16 ก.ค. 25 / 23:05	213381.11	10:15
1491579	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,980.000	21 ก.ค. 25 / 13:10	21 ก.ค. 25 / 14:15	21 ก.ค. 25 / 20:40	6:25:00	21 ก.ค. 25 / 22:55	218957.92	09:45
1493653	SIRI PIPAT			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,200.000	31 ก.ค. 25 / 17:00	31 ก.ค. 25 / 18:40	01 ส.ค. 25 / 01:30	6:50:00	01 ส.ค. 25 / 02:50	205639.02	09:50

Total shipments	**7**	**Shipments**
Total thoughput	**9,124,068**	**MT.**
Total alongside	**65:43**	**Hrs.**
% Alongside	**8.83%**	

Jetty occupancy report August 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
1496355	CHEMICAL MARKETER			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	11,684,907.000	01 ส.ค. 25 / 16:50	01 ส.ค. 25 / 20:40	02 ส.ค. 25 / 22:50	26:10:00	03 ส.ค. 25 / 01:10	446,556.96	32:20	32:20:00
1495728	EAGLE ASIA 07			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	3,043,269.000	03 ส.ค. 25 / 02:30	03 ส.ค. 25 / 04:15	03 ส.ค. 25 / 19:20	15:05:00	03 ส.ค. 25 / 22:00	201,763.69	19:30	19:30:00
1496098	DM DRAGON			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	3,869,162.000	03 ส.ค. 25 / 23:20	04 ส.ค. 25 / 07:10	04 ส.ค. 25 / 18:15	11:05:00	04 ส.ค. 25 / 22:10	349,097.32	22:50	
1496897	STOLT HAGI			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	296,468.000	05 ส.ค. 25 / 03:50	05 ส.ค. 25 / 06:50	05 ส.ค. 25 / 10:30	3:40:00	05 ส.ค. 25 / 13:20	80,854.91	09:30	9:30:00
1496913	STOLT HAGI			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	396,076.000	05 ส.ค. 25 / 03:50	05 ส.ค. 25 / 06:50	05 ส.ค. 25 / 10:30	3:40:00	05 ส.ค. 25 / 13:20	108,020.73	00:00	9:30:00
1494379	THALEA SCHULTE			Jetty 1	Ethylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	6,238,109.000	06 ส.ค. 25 / 06:42	06 ส.ค. 25 / 10:24	07 ส.ค. 25 / 15:06	28:42:00	07 ส.ค. 25 / 18:00	217,355.71	35:18	
1496623	NO.2 HEUNG-A PIONEER			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4,994,280.000	09 ส.ค. 25 / 05:15	09 ส.ค. 25 / 08:50	10 ส.ค. 25 / 01:05	16:15:00	10 ส.ค. 25 / 04:00	307,340.31	22:45	22:45:00
1497630	EAGLE AMETHYST			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	963,881.000	10 ส.ค. 25 / 09:48	10 ส.ค. 25 / 12:12	10 ส.ค. 25 / 21:24	9:12:00	10 ส.ค. 25 / 22:11	104,769.67	12:23	12:23:00
1499030	EAGLE AMETHYST			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	951,265.000	10 ส.ค. 25 / 09:48	10 ส.ค. 25 / 12:12	10 ส.ค. 25 / 21:24	9:12:00	10 ส.ค. 25 / 22:11	103,398.37	00:00	
1499174	SILVER ARIES			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	699,129.000	11 ส.ค. 25 / 21:48	12 ส.ค. 25 / 01:40	12 ส.ค. 25 / 04:20	2:40:00	12 ส.ค. 25 / 07:00	262,173.38	09:12	9:12:00
1499480	TORERO			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	951,151.000	13 ส.ค. 25 / 10:18	13 ส.ค. 25 / 16:24	13 ส.ค. 25 / 21:54	5:30:00	13 ส.ค. 25 / 23:10	172,936.55	12:52	12:52:00
1499602	TRISTEN			Jetty 1	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1,528,476.000	14 ส.ค. 25 / 00:42	14 ส.ค. 25 / 03:30	14 ส.ค. 25 / 11:50	8:20:00	14 ส.ค. 25 / 14:10	183,417.12	13:28	13:28:00
1499611	TRISTEN			Jetty 1	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1,311,822.000	14 ส.ค. 25 / 00:42	14 ส.ค. 25 / 03:30	14 ส.ค. 25 / 11:50	8:20:00	14 ส.ค. 25 / 14:10	157,418.64	00:00	13:28:00
1531311	HENG HUI 69			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	999,956.000	15 ส.ค. 25 / 18:10	15 ส.ค. 25 / 21:28	16 ส.ค. 25 / 04:00	6:32:00	16 ส.ค. 25 / 06:00	153,054.49	11:50	11:50:00
1531695	HENG HUI 69			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	896,721.000	15 ส.ค. 25 / 18:10	15 ส.ค. 25 / 21:28	16 ส.ค. 25 / 04:00	6:32:00	16 ส.ค. 25 / 06:00	137,253.21	00:00	11:50:00
1499033	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,746,226.000	18 ส.ค. 25 / 14:00	18 ส.ค. 25 / 15:25	19 ส.ค. 25 / 02:40	11:15:00	19 ส.ค. 25 / 04:30	244,108.98	14:30	14:30:00
1531881	THAI CHEMI			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3,998,319.000	20 ส.ค. 25 / 07:50	20 ส.ค. 25 / 10:05	20 ส.ค. 25 / 20:20	10:15:00	20 ส.ค. 25 / 22:40	390,079.90	14:50	
1535045	EAGLE ASIA 07			Jetty 1	GTL BASEOIL QHVI 4 (SQ100HS)	Idemitsu Apollo (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	601,931.000	23 ส.ค. 25 / 08:40	23 ส.ค. 25 / 13:40	23 ส.ค. 25 / 16:15	2:35:00	23 ส.ค. 25 / 17:50	233,005.55	09:10	9:10:00
1535556	BUSAYA			Jetty 1	Heavy Naphtha	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	2,002,457.000	23 ส.ค. 25 / 19:30	23 ส.ค. 25 / 21:30	24 ส.ค. 25 / 05:50	8:20:00	24 ส.ค. 25 / 09:05	240,294.84	13:35	13:35:00
1535049	OCEAN HOPE			Jetty 1	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9,686,841.000	24 ส.ค. 25 / 23:00	25 ส.ค. 25 / 04:00	25 ส.ค. 25 / 23:25	19:25:00	26 ส.ค. 25 / 02:00	498,893.10	27:00	
1536694	SUN ORION			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	3,145,764.000	28 ส.ค. 25 / 01:45	28 ส.ค. 25 / 09:00	28 ส.ค. 25 / 18:30	9:30:00	28 ส.ค. 25 / 21:10	331,133.05	19:25	
1535976	DS ROSA			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	11,793,753.000	28 ส.ค. 25 / 22:30	29 ส.ค. 25 / 03:45	30 ส.ค. 25 / 08:55	29:10:00	30 ส.ค. 25 / 12:05	404,357.25	37:35	
1535993	DS ROSA			Jetty 1	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1,446,450.000	28 ส.ค. 25 / 22:30	29 ส.ค. 25 / 03:45	30 ส.ค. 25 / 08:55	29:10:00	30 ส.ค. 25 / 12:05	49,592.57	00:00	
1536427	ZHONG CHUAN 701			Jetty 1	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2,100,477.000	30 ส.ค. 25 / 18:45	30 ส.ค. 25 / 21:55	31 ส.ค. 25 / 07:00	9:05:00	31 ส.ค. 25 / 09:30	231,245.17	14:45	
1536445	ZHONG CHUAN 701			Jetty 1	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	3,056,888.000	30 ส.ค. 25 / 18:45	30 ส.ค. 25 / 21:55	31 ส.ค. 25 / 07:00	9:05:00	31 ส.ค. 25 / 09:30	336,538.13	00:00	
1536906	HENG HUI 19			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,363,952.000	31 ส.ค. 25 / 10:54	31 ส.ค. 25 / 15:00	01 ก.ย. 25 / 03:36	12:36:00	01 ก.ย. 25 / 06:00	108,250.16	19:06	
1537794	HENG HUI 19			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	999,817.000	31 ส.ค. 25 / 10:54	31 ส.ค. 25 / 15:00	01 ก.ย. 25 / 03:36	12:36:00	01 ก.ย. 25 / 06:00	79,350.56	00:00	

Total shipments	**19**	**Shipments**
Total thoughput	**81,767,547**	**MT.**
Total alongside	**371:54**	**Hrs.**
% Alongside	**49.99%**	

Jetty occupancy report August 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1495789	RUI GAO XING FU			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2894621	01 ส.ค. 25 / 18:14	01 ส.ค. 25 / 21:40	02 ส.ค. 25 / 12:05	14:25:00	02 ส.ค. 25 / 15:00	200782.96	20:46
1493391	LILA CONFIDENCE			Jetty 2	Octanol	South City Petrochem Company Limited	Discharge Ship	1578002	02 ส.ค. 25 / 16:36	02 ส.ค. 25 / 20:40	04 ส.ค. 25 / 03:45	31:05:00	04 ส.ค. 25 / 05:50	50766.82	37:14
1495299	LILA CONFIDENCE			Jetty 2	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1577095	02 ส.ค. 25 / 16:36	02 ส.ค. 25 / 20:40	04 ส.ค. 25 / 03:45	31:05:00	04 ส.ค. 25 / 05:50	50737.64	00:00
1495365	LILA CONFIDENCE			Jetty 2	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge Ship	1573773	02 ส.ค. 25 / 16:36	02 ส.ค. 25 / 20:40	04 ส.ค. 25 / 03:45	31:05:00	04 ส.ค. 25 / 05:50	50630.77	00:00
1495916	LILA CONFIDENCE			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	525257	02 ส.ค. 25 / 16:36	02 ส.ค. 25 / 20:40	04 ส.ค. 25 / 03:45	31:05:00	04 ส.ค. 25 / 05:50	16898.35	00:00
1495918	LILA CONFIDENCE			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	525472	02 ส.ค. 25 / 16:36	02 ส.ค. 25 / 20:40	04 ส.ค. 25 / 03:45	31:05:00	04 ส.ค. 25 / 05:50	16905.27	00:00
1496278	LILA CONFIDENCE			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	1583376	02 ส.ค. 25 / 16:36	02 ส.ค. 25 / 20:40	04 ส.ค. 25 / 03:45	31:05:00	04 ส.ค. 25 / 05:50	50939.71	00:00
1496737	LILA CONFIDENCE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	4209383	02 ส.ค. 25 / 16:36	02 ส.ค. 25 / 20:40	04 ส.ค. 25 / 03:45	31:05:00	04 ส.ค. 25 / 05:50	135422.51	00:00
1495266	BOW PALLADIUM			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1154983	04 ส.ค. 25 / 08:12	04 ส.ค. 25 / 11:25	04 ส.ค. 25 / 22:30	11:05:00	05 ส.ค. 25 / 01:00	104208.99	16:48
1495898	BOW PALLADIUM			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2968284	04 ส.ค. 25 / 08:12	04 ส.ค. 25 / 11:25	04 ส.ค. 25 / 22:30	11:05:00	05 ส.ค. 25 / 01:00	267815.10	00:00
1497593	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	4991398	05 ส.ค. 25 / 06:12	05 ส.ค. 25 / 13:00	06 ส.ค. 25 / 03:48	14:48:00	06 ส.ค. 25 / 05:35	337256.62	23:23
1498065	SUN SIRIUS			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2994887	06 ส.ค. 25 / 07:00	06 ส.ค. 25 / 10:30	06 ส.ค. 25 / 20:45	10:15:00	06 ส.ค. 25 / 23:00	292184.10	16:00
1498221	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	1195298	07 ส.ค. 25 / 01:00	07 ส.ค. 25 / 02:18	07 ส.ค. 25 08:30	6:12:00	07 ส.ค. 25 / 10:55	192790.00	09:55
1498520	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 2	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	389249	07 ส.ค. 25 / 12:18	07 ส.ค. 25 / 13:35	07 ส.ค. 25 17:40	4:05:00	07 ส.ค. 25 / 19:30	95326.29	07:12
1499188	PRINCESS TOPAZ			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1504703	08 ส.ค. 25 / 14:00	08 ส.ค. 25 / 16:55	08 ส.ค. 25 22:50	5:55:00	09 ส.ค. 25 / 00:40	254316.00	10:40
1498952	CARIBBEAN 1			Jetty 2	Butyl Acrylate	Carbide Chemical (Thailand) Limited	Discharge Ship	1191058	12 ส.ค. 25 / 06:40	12 ส.ค. 25 / 11:35	12 ส.ค. 25 16:45	5:10:00	12 ส.ค. 25 / 18:45	230527.35	12:05
1498957	STOLT COMMITMENT			Jetty 2	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	8526307	13 ส.ค. 25 / 09:30	13 ส.ค. 25 / 13:05	14 ส.ค. 25 06:35	17:30:00	14 ส.ค. 25 / 09:10	487217.54	23:40
1530469	ASIAN PIONEER			Jetty 2	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9552596	14 ส.ค. 25 / 10:30	14 ส.ค. 25 / 16:55	15 ส.ค. 25 17:25	24:30:00	15 ส.ค. 25 / 19:00	389901.88	32:30
1532114	WEN ZHU			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2846097	15 ส.ค. 25 / 20:10	15 ส.ค. 25 / 22:45	16 ส.ค. 25 10:50	12:05:00	16 ส.ค. 25 / 13:10	235539.06	17:00
1531466	BOW TRIDENT			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	4168664	16 ส.ค. 25 / 20:20	17 ส.ค. 25 / 03:45	17 ส.ค. 25 16:50	13:05:00	17 ส.ค. 25 / 19:00	318624.00	22:40
1531679	BOW TRIDENT			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	523665	16 ส.ค. 25 / 20:20	17 ส.ค. 25 / 03:45	17 ส.ค. 25 16:50	13:05:00	17 ส.ค. 25 / 19:00	40025.35	00:00
1533305	PRINCESS CRYSTAL			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4279315	20 ส.ค. 25 / 10:45	20 ส.ค. 25 / 12:25	21 ส.ค. 25 00:35	12:10:00	21 ส.ค. 25 / 03:50	351724.52	17:05
1534344	DING HENG 37			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	3029676	22 ส.ค. 25 / 11:00	22 ส.ค. 25 / 13:40	23 ส.ค. 25 03:30	13:50:00	23 ส.ค. 25 / 09:50	219012.72	22:50
1533432	YUEHAI STAR			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4994135	23 ส.ค. 25 / 13:00	23 ส.ค. 25 / 16:20	24 ส.ค. 25 08:20	16:00:00	24 ส.ค. 25 / 11:00	312133.44	22:00
1535386	NOCTURNE			Jetty 2	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	18688748	24 ส.ค. 25 / 14:20	24 ส.ค. 25 / 17:15	26 ส.ค. 25 13:10	43:55:00	26 ส.ค. 25 / 16:00	425550.24	49:40
1534226	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	4798063	27 ส.ค. 25 / 23:18	28 ส.ค. 25 / 04:18	29 ส.ค. 25 02:24	22:06:00	29 ส.ค. 25 / 05:00	217106.92	29:42
1536887	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	1239918	27 ส.ค. 25 / 23:18	28 ส.ค. 25 / 04:18	29 ส.ค. 25 02:24	22:06:00	29 ส.ค. 25 / 05:00	56104.89	00:00
1536013	PRINCESS GARNET			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1005925	29 ส.ค. 25 / 05:55	29 ส.ค. 25 / 07:30	29 ส.ค. 25 11:55	4:25:00	29 ส.ค. 25 / 14:00	227756.60	08:05
1535023	DAPENGSHAN			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4766746	29 ส.ค. 25 / 15:20	29 ส.ค. 25 / 18:45	30 ส.ค. 25 14:45	20:00:00	30 ส.ค. 25 / 22:00	238337.30	30:40
1535958	CYPRESS GALAXY			Jetty 2	Linear Alpha Olefins (C14-18)	KLJ Organic (Thailand) Limited	Discharge Ship	510298	31 ส.ค. 25 / 00:20	31 ส.ค. 25 / 03:10	01 ก.ย. 25 12:50	33:40:00	01 ก.ย. 25 / 15:15	15157.37	38:55
1536065	CYPRESS GALAXY			Jetty 2	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1547216	31 ส.ค. 25 / 00:20	31 ส.ค. 25 / 03:10	01 ก.ย. 25 12:50	33:40:00	01 ก.ย. 25 / 15:15	45956.91	00:00
1537410	CYPRESS GALAXY			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	2194352	31 ส.ค. 25 / 00:20	31 ส.ค. 25 / 03:10	01 ก.ย. 25 12:50	33:40:00	01 ก.ย. 25 / 15:15	65178.77	00:00
1537435	CYPRESS GALAXY			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	998550	31 ส.ค. 25 / 00:20	31 ส.ค. 25 / 03:10	01 ก.ย. 25 12:50	33:40:00	01 ก.ย. 25 / 15:15	29659.90	00:00
1537439	CYPRESS GALAXY			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	798949	31 ส.ค. 25 / 00:20	31 ส.ค. 25 / 03:10	01 ก.ย. 25 12:50	33:40:00	01 ก.ย. 25 / 15:15	23731.16	00:00

Total shipments	**21**	**Shipments**
Total thoughput	**105326059**	**MT.**
Total alongside	**468:50**	**Hrs.**
% Alongside	**63.02%**	

Jetty occupancy report August 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1490422	MARI JONE			Jetty 2B	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	2,993,294.000	05 ส.ค. 25 / 00:18	05 ส.ค. 25 / 05:54	05 ส.ค. 25 / 15:24	9:30:00	05 ส.ค. 25 / 17:15	315083.58	16:57
1497928	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	32,771,356.000	06 ส.ค. 25 / 08:36	06 ส.ค. 25 / 16:36	07 ส.ค. 25 / 18:00	25:24:00	07 ส.ค. 25 / 20:00	1290210.87	35:24
1497929	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	9,391,943.000	07 ส.ค. 25 / 22:00	08 ส.ค. 25 / 03:42	08 ส.ค. 25 / 12:42	9:00:00	08 ส.ค. 25 / 15:00	1043549.22	17:00
1499435	LS VENUS			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9,762,682.000	09 ส.ค. 25 / 13:00	09 ส.ค. 25 / 19:24	10 ส.ค. 25 21:48	26:24:00	11 ส.ค. 25 / 00:20	369798.56	35:20
1530747	EAGLE KUCHING			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	54,836,086.000	13 ส.ค. 25 / 09:06	13 ส.ค. 25 / 16:24	15 ส.ค. 25 10:00	41:36:00	15 ส.ค. 25 / 12:00	1318175.14	50:54
1532041	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	23,673,000.000	16 ส.ค. 25 / 06:30	16 ส.ค. 25 / 13:18	17 ส.ค. 25 08:48	19:30:00	17 ส.ค. 25 / 11:15	1214000.00	28:45
1533943	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	23,665,592.000	22 ส.ค. 25 / 04:18	22 ส.ค. 25 / 05:36	23 ส.ค. 25 01:00	19:24:00	23 ส.ค. 25 / 03:10	1219875.88	22:52
1533948	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	38,227,230.000	23 ส.ค. 25 / 05:00	23 ส.ค. 25 / 06:42	24 ส.ค. 25 13:00	30:18:00	24 ส.ค. 25 / 15:10	1261624.75	34:10
1536886	STEN IDUN			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9,522,124.000	28 ส.ค. 25 / 20:30	29 ส.ค. 25 / 01:20	30 ส.ค. 25 02:42	25:22:00	30 ส.ค. 25 / 05:00	375379.40	32:30
1536974	EAGLE KUCHING			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	37,690,695.000	30 ส.ค. 25 / 06:48	30 ส.ค. 25 / 08:42	31 ส.ค. 25 15:12	30:30:00	31 ส.ค. 25 / 17:10	1235760.49	34:22
1537961	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	22,539,295.000	31 ส.ค. 25 / 18:36	01 ก.ย. 25 / 01:30	01 ก.ย. 25 19:00	17:30:00	01 ก.ย. 25 / 21:00	1287959.71	26:24

Total shipments	**10**	**Shipments**
Total thoughput	**265,073,297**	**MT.**
Total alongside	**334:38**	**Hrs.**
% Alongside	**44.98%**	

Jetty occupancy report August 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1498063	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,089.000	05 ส.ค. 25 / 18:50	05 ส.ค. 25 / 20:10	06 ส.ค. 25 / 02:30	6:20:00	06 ส.ค. 25 / 04:10	221856.16	09:20
1499218	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,760.000	10 ส.ค. 25 / 13:00	10 ส.ค. 25 / 14:15	10 ส.ค. 25 / 20:25	6:10:00	10 ส.ค. 25 / 22:11	227798.92	09:11
1532532	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,243.000	16 ส.ค. 25 / 13:30	16 ส.ค. 25 / 14:45	16 ส.ค. 25 / 21:00	6:15:00	16 ส.ค. 25 / 23:00	224838.88	09:30
1533421	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,420.000	21 ส.ค. 25 / 12:35	21 ส.ค. 25 / 13:40	21 ส.ค. 25 / 20:10	6:30:00	21 ส.ค. 25 / 21:40	216218.46	09:05
1535439	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,421.000	26 ส.ค. 25 / 13:40	26 ส.ค. 25 / 14:45	26 ส.ค. 25 / 21:10	6:25:00	26 ส.ค. 25 / 22:39	218870.81	08:59
1537743	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 3	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,746,404.000	30 ส.ค. 25 / 18:00	30 ส.ค. 25 / 20:05	31 ส.ค. 25 / 08:00	11:55:00	31 ส.ค. 25 / 09:55	230467.47	15:55

Total shipments	**6**	**Shipments**
Total thoughput	**9,771,337**	**MT.**
Total alongside	**62:00**	**Hrs.**
% Alongside	**8.33%**	

Jetty occupancy report September 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
1537226	GINGA KITE			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,995,661.000	01 ก.ย. 25 / 11:30	01 ก.ย. 25 / 15:30	02 ก.ย. 25 / 04:30	13:00:00	02 ก.ย. 25 / 07:00	230,435.46	19:30	19:30:00
1537267	GINGA KITE			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4,999,355.000	01 ก.ย. 25 / 11:30	01 ก.ย. 25 / 15:30	02 ก.ย. 25 / 04:30	13:00:00	02 ก.ย. 25 / 07:00	384,565.77	00:00	19:30:00
1538610	SHENG HANG HUA 17			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3,999,317.000	02 ก.ย. 25 / 08:36	02 ก.ย. 25 / 10:50	02 ก.ย. 25 / 20:20	9:30:00	02 ก.ย. 25 / 23:05	420,980.74	14:29	
1537797	GINGA KITE			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,993,908.000	03 ก.ย. 25 / 08:18	03 ก.ย. 25 / 11:25	03 ก.ย. 25 / 21:15	9:50:00	03 ก.ย. 25 / 23:59	304,465.22	15:41	15:41:00
1537800	GINGA KITE			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,990,852.000	03 ก.ย. 25 / 08:18	03 ก.ย. 25 / 11:25	03 ก.ย. 25 / 21:15	9:50:00	03 ก.ย. 25 / 23:59	202,459.53	00:00	15:41:00
1536654	CNC DREAM			Jetty 1	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	3,514,343.000	04 ก.ย. 25 / 13:20	04 ก.ย. 25 / 18:10	05 ก.ย. 25 / 10:55	16:45:00	05 ก.ย. 25 / 14:00	209,811.52	24:40	
1537419	CNC DREAM			Jetty 1	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	1,501,607.000	04 ก.ย. 25 / 13:20	04 ก.ย. 25 / 18:10	05 ก.ย. 25 / 10:55	16:45:00	05 ก.ย. 25 / 14:00	89,648.18	00:00	24:40:00
1539396	CNC DREAM			Jetty 1	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	802,855.000	04 ก.ย. 25 / 13:20	04 ก.ย. 25 / 18:10	05 ก.ย. 25 / 10:55	16:45:00	05 ก.ย. 25 / 14:00	47,931.64	00:00	24:40:00
1539398	CNC DREAM			Jetty 1	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	703,190.000	04 ก.ย. 25 / 13:20	04 ก.ย. 25 / 18:10	05 ก.ย. 25 / 10:55	16:45:00	05 ก.ย. 25 / 14:00	41,981.49	00:00	
1536954	DING HENG 30			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,142,342.000	06 ก.ย. 25 / 05:54	06 ก.ย. 25 / 08:30	06 ก.ย. 25 / 20:12	11:42:00	06 ก.ย. 25 / 21:15	97,636.07	15:21	15:21:00
1539677	DING HENG 30			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	949,819.000	06 ก.ย. 25 / 05:54	06 ก.ย. 25 / 08:30	06 ก.ย. 25 / 20:12	11:42:00	06 ก.ย. 25 / 21:15	81,181.11	00:00	15:21:00
1533212	EROWATI I			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	504,616.000	06 ก.ย. 25 / 22:18	07 ก.ย. 25 / 00:30	07 ก.ย. 25 / 06:12	5:42:00	07 ก.ย. 25 / 09:05	88,529.12	10:47	10:47:00
1539401	EROWATI I			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	973,047.000	06 ก.ย. 25 / 22:18	07 ก.ย. 25 / 00:30	07 ก.ย. 25 / 06:12	5:42:00	07 ก.ย. 25 / 09:05	170,710.00	00:00	10:47:00
1539760	BANGKOK CHEMI			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	11,588,755.000	07 ก.ย. 25 / 10:20	07 ก.ย. 25 / 13:35	08 ก.ย. 25 / 15:00	25:25:00	08 ก.ย. 25 / 17:00	455,951.02	30:40	30:40:00
1560404	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	571,263.000	09 ก.ย. 25 / 09:54	09 ก.ย. 25 / 12:15	09 ก.ย. 25 / 21:45	9:30:00	10 ก.ย. 25 / 00:10	60,132.95	14:16	14:16:00
1561341	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	385,488.000	09 ก.ย. 25 / 09:54	09 ก.ย. 25 / 12:15	09 ก.ย. 25 / 21:45	9:30:00	10 ก.ย. 25 / 00:10	40,577.68	00:00	14:16:00
1561342	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	269,530.000	09 ก.ย. 25 / 09:54	09 ก.ย. 25 / 12:15	09 ก.ย. 25 / 21:45	9:30:00	10 ก.ย. 25 / 00:10	28,371.58	00:00	
1561744	JINZHOU STAR			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4,993,093.000	10 ก.ย. 25 / 03:40	10 ก.ย. 25 / 07:30	11 ก.ย. 25 / 08:10	24:40:00	11 ก.ย. 25 / 11:00	202,422.69	31:20	31:20:00
1561864	DONG GUI 19			Jetty 1	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1,553,708.000	11 ก.ย. 25 / 12:12	11 ก.ย. 25 / 14:50	11 ก.ย. 25 / 20:48	5:58:00	11 ก.ย. 25 / 23:10	260,397.99	10:58	10:58:00
1562938	EAGLE ASIA 08			Jetty 1	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	398,805.000	12 ก.ย. 25 / 00:20	12 ก.ย. 25 / 02:25	12 ก.ย. 25 / 10:35	8:10:00	12 ก.ย. 25 / 13:00	48,833.27	12:40	
1562939	EAGLE ASIA 08			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	300,145.000	12 ก.ย. 25 / 00:20	12 ก.ย. 25 / 02:25	12 ก.ย. 25 / 10:35	8:10:00	12 ก.ย. 25 / 13:00	36,752.45	00:00	
1561589	VALENTINE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,001,591.000	12 ก.ย. 25 / 20:54	12 ก.ย. 25 / 23:24	13 ก.ย. 25 / 06:15	6:51:00	13 ก.ย. 25 / 08:00	146,217.66	11:06	
1562349	VALENTINE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	2,030,432.000	12 ก.ย. 25 / 20:54	12 ก.ย. 25 / 23:24	13 ก.ย. 25 / 06:15	6:51:00	13 ก.ย. 25 / 08:00	296,413.43	00:00	
1563234	HENG HUI 69			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,501,498.000	15 ก.ย. 25 / 03:10	15 ก.ย. 25 / 05:36	15 ก.ย. 25 / 13:20	7:44:00	15 ก.ย. 25 / 15:00	194,159.22	11:50	
1563712	HENG HUI 69			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	1,095,397.000	15 ก.ย. 25 / 03:10	15 ก.ย. 25 / 05:36	15 ก.ย. 25 / 13:20	7:44:00	15 ก.ย. 25 / 15:00	141,646.16	00:00	
1563955	CHEMICAL MARKETER			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,563,926.000	15 ก.ย. 25 / 23:55	16 ก.ย. 25 / 05:00	17 ก.ย. 25 / 16:25	35:25:00	17 ก.ย. 25 / 18:50	44,157.91	42:55	
1564119	CHEMICAL MARKETER			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	11,492,558.000	15 ก.ย. 25 / 23:55	16 ก.ย. 25 / 05:00	17 ก.ย. 25 / 16:25	35:25:00	17 ก.ย. 25 / 18:50	324,495.76	00:00	
1563719	EAGLE SENA			Jetty 1	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	417,800.00	17 ก.ย. 25 / 23:35	18 ก.ย. 25 / 01:30	18 ก.ย. 25 13:45	12:15:00	18 ก.ย. 25 / 15:50	34,106.12	16:15	
1563721	EAGLE SENA			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	400,037.00	17 ก.ย. 25 / 23:35	18 ก.ย. 25 / 01:30	18 ก.ย. 25 13:45	12:15:00	18 ก.ย. 25 / 15:50	32,656.08	00:00	
1563724	EAGLE SENA			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	300,174.00	17 ก.ย. 25 / 23:35	18 ก.ย. 25 / 01:30	18 ก.ย. 25 13:45	12:15:00	18 ก.ย. 25 / 15:50	24,504.00	00:00	
1564011	HANYU CAMELLIA			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	2,154,689.00	18 ก.ย. 25 / 22:00	19 ก.ย. 25 / 04:54	19 ก.ย. 25 10:45	5:51:00	19 ก.ย. 25 / 20:41	368,322.91	22:41	
1566502	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	4,806,588.00	20 ก.ย. 25 / 08:18	20 ก.ย. 25 / 13:36	21 ก.ย. 25 04:54	15:18:00	21 ก.ย. 25 / 07:00	314,156.08	22:42	
1565528	SILVER LIBRA			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	958,343.00	21 ก.ย. 25 / 21:55	22 ก.ย. 25 / 02:05	22 ก.ย. 25 05:55	3:50:00	22 ก.ย. 25 / 08:00	250,002.52	10:05	
1567749	GOLDEN PIONEER			Jetty 1	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1,576,597.00	24 ก.ย. 25 / 23:10	25 ก.ย. 25 / 04:15	25 ก.ย. 25 10:35	6:20:00	25 ก.ย. 25 / 13:00	248,936.37	13:50	
1567693	DAESAN CHEMI			Jetty 1	Ethylene Dichloride	AGC Vinythai Public Company Limited	Discharge Ship	4,789,405.00	26 ก.ย. 25 / 01:50	26 ก.ย. 25 / 03:40	26 ก.ย. 25 16:15	12:35:00	26 ก.ย. 25 / 19:00	380,614.97	17:10	
1568697	WHITNEY			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	999,285.00	29 ก.ย. 25 / 02:25	29 ก.ย. 25 / 04:20	29 ก.ย. 25 09:15	4:55:00	29 ก.ย. 25 / 10:55	203,244.41	08:30	
1600405	WHITNEY			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	952,657.00	29 ก.ย. 25 / 02:25	29 ก.ย. 25 / 04:20	29 ก.ย. 25 09:15	4:55:00	29 ก.ย. 25 / 10:55	193,760.75	00:00	

Total shipments	**21**	**Shipments**
Total thoughput	**83,172,676**	**MT.**
Total alongside	**377:26**	**Hrs.**
% Alongside	**52.42%**	

Jetty occupancy report September 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1536006	SAKURA CREST			Jetty 2	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge Ship	10971435	01 ก.ย. 25 / 16:40	01 ก.ย. 25 / 20:30	03 ก.ย. 25 / 00:24	27:54:00	03 ก.ย. 25 / 03:10	393241.40	34:30
1538553	SAKURA CREST			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1651339	01 ก.ย. 25 / 16:40	01 ก.ย. 25 / 20:30	03 ก.ย. 25 / 00:24	27:54:00	03 ก.ย. 25 / 03:10	59187.78	00:00
1538662	DING HENG 1			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	2990477	03 ก.ย. 25 / 04:35	03 ก.ย. 25 / 06:40	03 ก.ย. 25 / 20:20	13:40:00	03 ก.ย. 25 / 23:00	218815.39	18:25
1538703	PRINCESS SANGO			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3005204	04 ก.ย. 25 / 00:01	04 ก.ย. 25 / 01:55	04 ก.ย. 25 / 10:50	8:55:00	04 ก.ย. 25 / 13:10	337032.22	13:09
1539725	YOU SHEN 10			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	4206166	04 ก.ย. 25 / 16:40	04 ก.ย. 25 / 19:30	05 ก.ย. 25 / 11:10	15:40:00	05 ก.ย. 25 / 13:00	268478.68	20:20
1539726	YOU SHEN 10			Jetty 2	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2097500	04 ก.ย. 25 / 16:40	04 ก.ย. 25 / 19:30	05 ก.ย. 25 / 11:10	15:40:00	05 ก.ย. 25 / 13:00	133882.98	00:00
1539404	HENG HUI 19			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	594990	05 ก.ย. 25 / 14:12	05 ก.ย. 25 / 15:55	05 ก.ย. 25 / 21:45	5:50:00	06 ก.ย. 25 / 05:50	101998.29	15:38
1560232	HENG HUI 19			Jetty 2	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	641597	05 ก.ย. 25 / 14:12	05 ก.ย. 25 / 15:55	05 ก.ย. 25 / 21:45	5:50:00	06 ก.ย. 25 / 05:50	109988.06	00:00
1560627	HAFNIA ACHROITE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	2005890	06 ก.ย. 25 / 20:30	07 ก.ย. 25 / 08:10	07 ก.ย. 25 / 19:48	11:38:00	07 ก.ย. 25 / 21:15	172426.07	24:45
1560678	HAFNIA ACHROITE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	2005816	06 ก.ย. 25 / 20:30	07 ก.ย. 25 / 08:10	07 ก.ย. 25 / 19:48	11:38:00	07 ก.ย. 25 / 21:15	172419.71	00:00
1560628	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	4797555	07 ก.ย. 25 / 21:48	08 ก.ย. 25 / 02:48	08 ก.ย. 25 / 17:06	14:18:00	08 ก.ย. 25 / 19:00	335493.36	21:12
1560373	TONG YOUNG			Jetty 2	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	10500541	10 ก.ย. 25 / 07:20	10 ก.ย. 25 / 13:40	11 ก.ย. 25 / 19:15	29:35:00	11 ก.ย. 25 / 21:10	354947.86	37:50
1562042	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	4798315	11 ก.ย. 25 / 21:48	12 ก.ย. 25 / 03:24	12 ก.ย. 25 17:06	13:42:00	12 ก.ย. 25 / 19:00	350241.97	21:12
1560595	PRINCESS SANGO			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2855033	12 ก.ย. 25 / 21:15	13 ก.ย. 25 / 00:30	13 ก.ย. 25 09:55	9:25:00	13 ก.ย. 25 / 12:00	303189.35	14:45
1563713	YOU SHEN 10			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2061885	15 ก.ย. 25 / 03:10	15 ก.ย. 25 / 06:00	15 ก.ย. 25 13:48	7:48:00	15 ก.ย. 25 / 16:00	264344.23	12:50
1565140	FAIRCHEM MAKO			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4618526	16 ก.ย. 25 / 20:12	17 ก.ย. 25 / 02:15	17 ก.ย. 25 17:20	15:05:00	17 ก.ย. 25 / 21:10	306200.62	24:58
1565144	FAIRCHEM MAKO			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2994448	16 ก.ย. 25 / 20:12	17 ก.ย. 25 / 02:15	17 ก.ย. 25 17:20	15:05:00	17 ก.ย. 25 / 21:10	198526.94	00:00
1565593	HANYU CAMELLIA			Jetty 2	Butyl Acrylate	Carbide Chemical (Thailand) Limited	Discharge Ship	999862	18 ก.ย. 25 / 11:40	18 ก.ย. 25 / 16:18	18 ก.ย. 25 20:12	3:54:00	18 ก.ย. 25 / 21:40	256374.87	10:00
1565170	FAIRCHEM MAKO			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1989954	18 ก.ย. 25 / 23:42	19 ก.ย. 25 / 02:48	19 ก.ย. 25 18:05	15:17:00	19 ก.ย. 25 / 21:30	130204.19	21:48
1565175	FAIRCHEM MAKO			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4847978	18 ก.ย. 25 / 23:42	19 ก.ย. 25 / 02:48	19 ก.ย. 25 18:05	15:17:00	19 ก.ย. 25 / 21:30	317206.85	00:00
1566191	PRINCESS CRYSTAL			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3379784	20 ก.ย. 25 / 20:10	20 ก.ย. 25 / 21:50	21 ก.ย. 25 08:45	10:55:00	21 ก.ย. 25 / 12:05	309598.53	15:55
1565727	STOLT RENGE			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	497230	22 ก.ย. 25 / 00:45	22 ก.ย. 25 / 03:30	22 ก.ย. 25 07:00	3:30:00	22 ก.ย. 25 / 10:00	142065.71	09:15
1564887	NAVIG8 GRACE			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	4003077	22 ก.ย. 25 / 11:48	22 ก.ย. 25 / 17:30	24 ก.ย. 25 02:18	32:48:00	24 ก.ย. 25 / 05:00	122045.03	41:12
1566200	NAVIG8 GRACE			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	901544	22 ก.ย. 25 / 11:48	22 ก.ย. 25 / 17:30	24 ก.ย. 25 02:18	32:48:00	24 ก.ย. 25 / 05:00	27486.10	00:00
1566213	NAVIG8 GRACE			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	901526	22 ก.ย. 25 / 11:48	22 ก.ย. 25 / 17:30	24 ก.ย. 25 02:18	32:48:00	24 ก.ย. 25 / 05:00	27485.55	00:00
1566561	NAVIG8 GRACE			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	3207326	22 ก.ย. 25 / 11:48	22 ก.ย. 25 / 17:30	24 ก.ย. 25 02:18	32:48:00	24 ก.ย. 25 / 05:00	97784.33	00:00
1568503	PRINCESS AMBER			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2854742	25 ก.ย. 25 / 04:40	25 ก.ย. 25 / 06:20	25 ก.ย. 25 15:20	9:00:00	25 ก.ย. 25 / 17:50	317193.56	13:10
1568991	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	2703300	27 ก.ย. 25 / 17:54	27 ก.ย. 25 / 19:18	28 ก.ย. 25 06:48	11:30:00	28 ก.ย. 25 / 09:00	235069.57	15:06
1568054	EAGLE ASIA 11			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	998036	29 ก.ย. 25 / 15:18	29 ก.ย. 25 / 18:45	29 ก.ย. 25 22:20	3:35:00	30 ก.ย. 25 / 01:10	278521.67	09:52
1568042	CAI HONG DAO 7			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4494546	30 ก.ย. 25 / 02:10	30 ก.ย. 25 / 05:25	30 ก.ย. 25 21:35	16:10:00	01 ต.ค. 25 / 00:25	278013.15	22:15

Total shipments	**19**	**Shipments**
Total thoughput	**94575622**	**MT.**
Total alongside	**418:07**	**Hrs.**
% Alongside	**58.07%**	

Jetty occupancy report September 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1539281	CNC BULL			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	4,805,630.000	03 ก.ย. 25 / 18:20	03 ก.ย. 25 / 23:10	04 ก.ย. 25 / 15:20	16:10:00	04 ก.ย. 25 / 17:10	297255.46	22:50
1539502	EAGLE LYON			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	38,552,671.000	04 ก.ย. 25 / 19:06	05 ก.ย. 25 / 00:30	06 ก.ย. 25 / 09:45	33:15:00	06 ก.ย. 25 / 12:00	1159478.83	40:54
1560130	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	21,266,223.000	06 ก.ย. 25 / 13:54	06 ก.ย. 25 / 18:36	07 ก.ย. 25 / 11:36	17:00:00	07 ก.ย. 25 / 14:25	1250954.29	24:31
1560484	EAGLE KUCHING			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	34,284,085.000	08 ก.ย. 25 / 09:18	08 ก.ย. 25 / 16:42	09 ก.ย. 25 18:42	26:00:00	09 ก.ย. 25 / 21:10	1318618.65	35:52
1562014	TRISTEN			Jetty 2B	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1,484,874.000	10 ก.ย. 25 / 01:42	10 ก.ย. 25 / 05:18	10 ก.ย. 25 11:00	5:42:00	10 ก.ย. 25 / 12:55	260504.21	11:13
1561819	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	19,005,433.000	10 ก.ย. 25 / 14:36	10 ก.ย. 25 / 23:06	11 ก.ย. 25 14:42	15:36:00	11 ก.ย. 25 / 17:05	1218296.99	26:29
1562837	HEUNG-A PIONEER			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	10,510,119.000	15 ก.ย. 25 / 12:55	15 ก.ย. 25 / 19:32	16 ก.ย. 25 21:30	25:58:00	16 ก.ย. 25 / 23:00	404754.26	34:05
1565287	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	20,078,729.000	17 ก.ย. 25 / 11:12	17 ก.ย. 25 / 17:42	18 ก.ย. 25 10:42	17:00:00	18 ก.ย. 25 / 13:00	1181101.71	25:48
1564865	FAIRCHEM LOYALTY			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	10,491,963.000	19 ก.ย. 25 / 08:30	19 ก.ย. 25 / 13:10	20 ก.ย. 25 12:30	23:20:00	20 ก.ย. 25 / 15:10	449655.56	30:40
1567046	EAGLE KUCHING			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	36,029,183.000	21 ก.ย. 25 / 08:30	21 ก.ย. 25 / 15:36	22 ก.ย. 25 20:48	29:12:00	22 ก.ย. 25 / 23:00	1233876.13	38:30
1567621	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	23,630,253.000	24 ก.ย. 25 / 00:48	24 ก.ย. 25 / 06:42	25 ก.ย. 25 01:30	18:48:00	25 ก.ย. 25 / 03:00	1256928.35	26:12
1568063	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	4,811,209.000	25 ก.ย. 25 / 07:18	25 ก.ย. 25 / 13:06	26 ก.ย. 25 05:00	15:54:00	26 ก.ย. 25 / 06:30	302591.76	23:12
1569061	GT VICTORY			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9,856,279.000	27 ก.ย. 25 / 11:06	27 ก.ย. 25 / 16:42	28 ก.ย. 25 18:00	25:18:00	28 ก.ย. 25 / 20:20	389576.25	33:14
1600015	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	34,349,803.000	29 ก.ย. 25 / 01:42	29 ก.ย. 25 / 10:42	30 ก.ย. 25 14:00	27:18:00	30 ก.ย. 25 / 16:20	1258234.54	38:38
1600017	EAGLE KUCHING			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	23,598,125.000	30 ก.ย. 25 / 17:54	01 ต.ค. 25 / 01:06	01 ต.ค. 25 20:36	19:30:00	01 ต.ค. 25 / 22:20	1210160.26	28:26

Total shipments	**15**	**Shipments**
Total thoughput	**292,754,579**	**MT.**
Total alongside	**440:34**	**Hrs.**
% Alongside	**61.19%**	

Jetty occupancy report September 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1537744	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,044.000	02 ก.ย. 25 / 13:00	02 ก.ย. 25 / 14:05	02 ก.ย. 25 / 20:50	6:45:00	02 ก.ย. 25 / 23:05	208154.67	10:05
1560069	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,771.000	07 ก.ย. 25 / 12:35	07 ก.ย. 25 / 13:55	07 ก.ย. 25 / 20:30	6:35:00	07 ก.ย. 25 / 22:35	213534.84	10:00
1562034	DING HENG 9			Jetty 3	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	3,029,343.000	11 ก.ย. 25 / 18:15	11 ก.ย. 25 / 21:50	12 ก.ย. 25 / 12:40	14:50:00	12 ก.ย. 25 / 15:00	204225.37	20:45
1563409	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,667.000	12 ก.ย. 25 / 15:30	12 ก.ย. 25 / 16:45	12 ก.ย. 25 / 23:05	6:20:00	13 ก.ย. 25 / 00:55	221947.42	09:25
1565171	DAEWOO DIAMOND			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	755,992.000	20 ก.ย. 25 / 01:50	20 ก.ย. 25 / 03:25	20 ก.ย. 25 / 14:25	11:00:00	20 ก.ย. 25 / 16:00	68726.55	14:10
1565555	DAEWOO DIAMOND			Jetty 3	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	956,010.000	20 ก.ย. 25 / 01:50	20 ก.ย. 25 / 03:25	20 ก.ย. 25 / 14:25	11:00:00	20 ก.ย. 25 / 16:00	86910.00	00:00
1565834	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,672.000	21 ก.ย. 25 / 13:15	21 ก.ย. 25 / 14:35	21 ก.ย. 25 / 21:00	6:25:00	21 ก.ย. 25 / 22:40	219065.77	09:25
1569260	PAKAMON			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,568.000	27 ก.ย. 25 / 00:10	27 ก.ย. 25 / 02:00	27 ก.ย. 25 / 12:30	10:30:00	27 ก.ย. 25 / 14:30	133863.62	14:20

Total shipments	**7**	**Shipments**
Total thoughput	**11,769,067**	**MT.**
Total alongside	**88:10**	**Hrs.**
% Alongside	**12.25%**	

Jetty occupancy report October 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
1566919	DAESAN CHEMI			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,998,092.000	01 ต.ค. 25 / 11:55	01 ต.ค. 25 / 15:05	02 ต.ค. 25 / 08:15	17:10:00	02 ต.ค. 25 / 09:59	174,646.14	22:04	22:04:00
1567740	DAESAN CHEMI			Jetty 1	Sodium Hydroxide	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	8,006,748.000	01 ต.ค. 25 / 11:55	01 ต.ค. 25 / 15:05	02 ต.ค. 25 / 08:15	17:10:00	02 ต.ค. 25 / 09:59	466,412.50	00:00	22:04:00
1600810	SILVER SCORPIO			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2,102,829.000	02 ต.ค. 25 / 17:00	02 ต.ค. 25 / 21:10	03 ต.ค. 25 / 05:08	7:58:00	03 ต.ค. 25 / 09:40	263,953.43	16:40	
1602721	YOU SHEN 3			Jetty 1	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2,000,689.000	03 ต.ค. 25 / 10:45	03 ต.ค. 25 / 13:10	03 ต.ค. 25 / 21:50	8:40:00	04 ต.ค. 25 / 00:20	230,848.73	13:35	13:35:00
1602723	YOU SHEN 3			Jetty 1	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2,104,687.000	03 ต.ค. 25 / 10:45	03 ต.ค. 25 / 13:10	03 ต.ค. 25 / 21:50	8:40:00	04 ต.ค. 25 / 00:20	242,848.50	00:00	13:35:00
1602092	XIA HUAI			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,995,763.000	04 ต.ค. 25 / 00:55	04 ต.ค. 25 / 04:45	04 ต.ค. 25 / 17:05	12:20:00	04 ต.ค. 25 / 19:10	486,142.95	18:15	
1603062	STOLT CONFIDENCE			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	2,621,087.000	06 ต.ค. 25 / 17:20	07 ต.ค. 25 / 02:30	07 ต.ค. 25 / 09:45	7:15:00	07 ต.ค. 25 / 12:00	361,529.24	18:40	18:40:00
1603441	CAI HONG DAO 6			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4,395,750.000	07 ต.ค. 25 / 13:40	07 ต.ค. 25 / 17:10	08 ต.ค. 25 / 07:40	14:30:00	08 ต.ค. 25 / 11:00	303,155.17	21:20	21:20:00
1603106	DH ADMIRAL			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	2,077,551.000	09 ต.ค. 25 / 13:00	09 ต.ค. 25 / 16:12	10 ต.ค. 25 / 03:10	10:58:00	10 ต.ค. 25 / 05:10	189,442.34	16:10	
1604499	DH ADMIRAL			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	1,195,338.000	09 ต.ค. 25 / 13:00	09 ต.ค. 25 / 16:12	10 ต.ค. 25 / 03:10	10:58:00	10 ต.ค. 25 / 05:10	108,997.39	00:00	16:10:00
1603946	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	184,349.000	12 ต.ค. 25 / 23:54	13 ต.ค. 25 / 02:05	13 ต.ค. 25 / 08:15	6:10:00	13 ต.ค. 25 / 10:30	29,894.43	10:36	10:36:00
1603950	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	269,951.000	12 ต.ค. 25 / 23:54	13 ต.ค. 25 / 02:05	13 ต.ค. 25 / 08:15	6:10:00	13 ต.ค. 25 / 10:30	43,775.84	00:00	10:36:00
1603307	TORERO			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	2,603,939.000	13 ต.ค. 25 / 11:36	13 ต.ค. 25 / 14:18	14 ต.ค. 25 / 04:06	13:48:00	14 ต.ค. 25 / 06:15	188,691.23	18:39	18:39:00
1605242	TORERO			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	1,000,510.000	13 ต.ค. 25 / 11:36	13 ต.ค. 25 / 14:18	14 ต.ค. 25 / 04:06	13:48:00	14 ต.ค. 25 / 06:15	72,500.72	00:00	18:39:00
1606105	DS OCEAN			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	8,989,947.000	14 ต.ค. 25 / 07:48	14 ต.ค. 25 / 10:20	15 ต.ค. 25 / 10:40	24:20:00	15 ต.ค. 25 / 13:00	369,449.88	29:12	29:12:00
1605047	SILVER LEO			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,101,973.000	15 ต.ค. 25 / 14:40	15 ต.ค. 25 / 16:20	15 ต.ค. 25 / 20:00	3:40:00	15 ต.ค. 25 / 21:49	300,538.09	07:09	7:09:00
1606639	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	5,004,954.000	16 ต.ค. 25 / 01:06	16 ต.ค. 25 / 08:12	17 ต.ค. 25 / 00:54	16:42:00	17 ต.ค. 25 / 02:20	299,697.84	25:14	
1607498	DM DRAGON			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	2,094,792.000	18 ต.ค. 25 / 04:05	18 ต.ค. 25 / 10:10	18 ต.ค. 25 / 16:20	6:10:00	18 ต.ค. 25 / 21:05	339,696.00	17:00	17:00:00
1608077	EAGLE ASIA 11			Jetty 1	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	419,052.000	18 ต.ค. 25 / 21:54	19 ต.ค. 25 / 00:45	19 ต.ค. 25 / 12:25	11:40:00	19 ต.ค. 25 / 15:00	35,918.74	17:06	17:06:00
1608079	EAGLE ASIA 11			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	401,881.000	18 ต.ค. 25 / 21:54	19 ต.ค. 25 / 00:45	19 ต.ค. 25 / 12:25	11:40:00	19 ต.ค. 25 / 15:00	34,446.94	00:00	
1608082	EAGLE ASIA 11			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	249,962.000	18 ต.ค. 25 / 21:54	19 ต.ค. 25 / 00:45	19 ต.ค. 25 / 12:25	11:40:00	19 ต.ค. 25 / 15:00	21,425.31	00:00	
1606835	MAREX SARA			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3,996,946.000	19 ต.ค. 25 / 16:18	19 ต.ค. 25 / 21:06	20 ต.ค. 25 / 08:30	11:24:00	20 ต.ค. 25 / 11:00	350,609.30	18:42	
1606813	DAEWOO DIAMOND			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	956,072.000	21 ต.ค. 25 / 16:25	21 ต.ค. 25 / 18:15	22 ต.ค. 25 / 00:30	6:15:00	22 ต.ค. 25 / 03:15	152,971.52	10:50	
1607708	DAEWOO DIAMOND			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	733,956.000	21 ต.ค. 25 / 16:25	21 ต.ค. 25 / 18:15	22 ต.ค. 25 / 00:30	6:15:00	22 ต.ค. 25 / 03:15	117,432.96	00:00	
1609556	DING HENG 30			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,427,017.000	23 ต.ค. 25 / 14:15	23 ต.ค. 25 / 15:50	23 ต.ค. 25 / 22:50	7:00:00	24 ต.ค. 25 / 00:35	203,859.57	10:20	
1620071	SUN KRONOS			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	3,670,426.000	24 ต.ค. 25 / 04:55	24 ต.ค. 25 / 15:30	25 ต.ค. 25 / 00:35	9:05:00	25 ต.ค. 25 / 04:00	404,083.60	23:05	
1621346	EAGLE ASIA 07			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	994,549.000	25 ต.ค. 25 / 05:24	25 ต.ค. 25 / 06:40	25 ต.ค. 25 / 11:05	4:25:00	25 ต.ค. 25 / 13:00	225,180.91	07:36	
1620148	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	207,949.00	26 ต.ค. 25 / 11:00	26 ต.ค. 25 / 12:35	26 ต.ค. 25 21:55	9:20:00	27 ต.ค. 25 / 00:01	22,280.25	13:01	
1621351	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	544,206.00	26 ต.ค. 25 / 11:00	26 ต.ค. 25 / 12:35	26 ต.ค. 25 21:55	9:20:00	27 ต.ค. 25 / 00:01	58,307.79	00:00	
1623742	GT PEACE			Jetty 1	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9,850,445.00	31 ต.ค. 25 / 07:18	31 ต.ค. 25 / 13:42	01 พ.ย. 25 10:42	21:00:00	01 พ.ย. 25 / 13:00	469,068.81	29:42	

Total shipments	**21**	**Shipments**
Total thoughput	**78,201,410**	**MT.**
Total alongside	**364:56**	**Hrs.**
% Alongside	**49.05%**	

Jetty occupancy report October 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1568229	DING HENG 22			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	3018132	01 ต.ค. 25 / 01:30	01 ต.ค. 25 / 04:12	01 ต.ค. 25 / 14:15	10:03:00	01 ต.ค. 25 / 16:25	300311.64	14:55
1568233	DING HENG 22			Jetty 2	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2110253	01 ต.ค. 25 / 01:30	01 ต.ค. 25 / 04:12	01 ต.ค. 25 / 14:15	10:03:00	01 ต.ค. 25 / 16:25	209975.42	00:00
1602394	EAGLE ASIA 07			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	2865726	03 ต.ค. 25 / 03:20	03 ต.ค. 25 / 05:15	03 ต.ค. 25 / 17:20	12:05:00	03 ต.ค. 25 / 20:05	237163.53	16:45
1600835	PRINCESS GARNET			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2005738	03 ต.ค. 25 / 21:30	04 ต.ค. 25 / 00:05	04 ต.ค. 25 / 08:40	8:35:00	04 ต.ค. 25 / 11:25	233678.21	13:55
1601608	JIAN HANG AN DA			Jetty 2	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1963195	04 ต.ค. 25 / 12:54	04 ต.ค. 25 / 15:25	05 ต.ค. 25 / 04:40	13:15:00	05 ต.ค. 25 / 08:05	148165.66	19:11
1602271	DING HENG 22			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2098797	05 ต.ค. 25 / 09:30	05 ต.ค. 25 / 12:55	05 ต.ค. 25 / 20:15	7:20:00	05 ต.ค. 25 / 23:10	286199.59	13:40
1602363	DS COUGAR			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	681739	06 ต.ค. 25 / 17:20	06 ต.ค. 25 / 21:15	07 ต.ค. 25 / 11:40	14:25:00	07 ต.ค. 25 / 13:20	47288.25	20:00
1602954	DS COUGAR			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	869600	06 ต.ค. 25 / 17:20	06 ต.ค. 25 / 21:15	07 ต.ค. 25 / 11:40	14:25:00	07 ต.ค. 25 / 13:20	60319.08	00:00
1602959	DS COUGAR			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	869747	06 ต.ค. 25 / 17:20	06 ต.ค. 25 / 21:15	07 ต.ค. 25 / 11:40	14:25:00	07 ต.ค. 25 / 13:20	60329.27	00:00
1603617	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	5506800	07 ต.ค. 25 / 16:42	07 ต.ค. 25 / 22:12	08 ต.ค. 25 / 17:00	18:48:00	08 ต.ค. 25 / 18:35	292914.89	25:53
1604275	PVT ESTELLA			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5989704	09 ต.ค. 25 / 18:00	09 ต.ค. 25 / 21:00	10 ต.ค. 25 / 16:00	19:00:00	10 ต.ค. 25 / 18:05	315247.58	24:05
1604195	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	6004330	10 ต.ค. 25 / 19:06	11 ต.ค. 25 / 02:24	11 ต.ค. 25 / 19:00	16:36:00	11 ต.ค. 25 / 21:00	361706.63	25:54
1604793	DING HENG 40			Jetty 2	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9971453	12 ต.ค. 25 / 13:06	12 ต.ค. 25 / 19:40	13 ต.ค. 25 19:40	24:00:00	13 ต.ค. 25 / 21:05	415477.21	31:59
1604684	STOLT ENDURANCE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	1578062	13 ต.ค. 25 / 22:55	14 ต.ค. 25 / 05:12	14 ต.ค. 25 19:50	14:38:00	14 ต.ค. 25 / 21:55	107840.23	23:00
1604698	STOLT ENDURANCE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	3156171	13 ต.ค. 25 / 22:55	14 ต.ค. 25 / 05:12	14 ต.ค. 25 19:50	14:38:00	14 ต.ค. 25 / 21:55	215683.67	00:00
1604458	EAGLE ASIA 12			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	954243	14 ต.ค. 25 / 23:10	15 ต.ค. 25 / 02:30	15 ต.ค. 25 06:09	3:39:00	15 ต.ค. 25 / 09:10	261436.44	10:00
1604329	JINZHOU STAR			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4492571	15 ต.ค. 25 / 16:00	15 ต.ค. 25 / 20:00	16 ต.ค. 25 17:10	21:10:00	16 ต.ค. 25 / 20:00	212247.45	28:00
1607598	EAGLE GARNET			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	3025314	17 ต.ค. 25 / 14:00	17 ต.ค. 25 / 16:15	18 ต.ค. 25 05:05	12:50:00	18 ต.ค. 25 / 08:00	235738.75	18:00
1606586	SAKURA CREST			Jetty 2	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge Ship	7977439	18 ต.ค. 25 / 13:24	18 ต.ค. 25 / 17:12	19 ต.ค. 25 17:18	24:06:00	19 ต.ค. 25 / 19:10	331014.07	29:46
1608032	SAKURA CREST			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1500442	18 ต.ค. 25 / 13:24	18 ต.ค. 25 / 17:12	19 ต.ค. 25 17:18	24:06:00	19 ต.ค. 25 / 19:10	62259.00	00:00
1609306	LS VENUS			Jetty 2	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9897182	22 ต.ค. 25 / 13:06	22 ต.ค. 25 / 19:00	23 ต.ค. 25 21:24	26:24:00	23 ต.ค. 25 / 23:00	374893.26	33:54
1609584	GINGA COUGAR			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3488451	24 ต.ค. 25 / 00:45	24 ต.ค. 25 / 04:30	25 ต.ค. 25 02:45	22:15:00	25 ต.ค. 25 / 05:00	156784.31	28:15
1609588	GINGA COUGAR			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	8495042	24 ต.ค. 25 / 00:45	24 ต.ค. 25 / 04:30	25 ต.ค. 25 02:45	22:15:00	25 ต.ค. 25 / 05:00	381799.64	00:00
1621175	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	5311436	25 ต.ค. 25 / 07:00	25 ต.ค. 25 / 12:42	26 ต.ค. 25 07:06	18:24:00	26 ต.ค. 25 / 09:00	288665.00	26:00
1621811	CHEMICAL MARKETER			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2997213	26 ต.ค. 25 / 23:40	27 ต.ค. 25 / 03:15	27 ต.ค. 25 14:35	11:20:00	27 ต.ค. 25 / 16:55	264459.97	17:15
1609198	NO.2 OCEAN PIONEER			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	1367118	29 ต.ค. 25 / 22:00	30 ต.ค. 25 / 02:00	31 ต.ค. 25 14:45	36:45:00	31 ต.ค. 25 / 17:00	37200.49	43:00
1609199	NO.2 OCEAN PIONEER			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	525886	29 ต.ค. 25 / 22:00	30 ต.ค. 25 / 02:00	31 ต.ค. 25 14:45	36:45:00	31 ต.ค. 25 / 17:00	14309.82	00:00
1620169	NO.2 OCEAN PIONEER			Jetty 2	Octanol	South City Petrochem Company Limited	Discharge Ship	1010570	29 ต.ค. 25 / 22:00	30 ต.ค. 25 / 02:00	31 ต.ค. 25 14:45	36:45:00	31 ต.ค. 25 / 17:00	27498.50	00:00
1620279	NO.2 OCEAN PIONEER			Jetty 2	Linear Alpha Olefins (C14-18)	KLJ Organic (Thailand) Limited	Discharge Ship	721091	29 ต.ค. 25 / 22:00	30 ต.ค. 25 / 02:00	31 ต.ค. 25 14:45	36:45:00	31 ต.ค. 25 / 17:00	19621.52	00:00
1620341	NO.2 OCEAN PIONEER			Jetty 2	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1571259	29 ต.ค. 25 / 22:00	30 ต.ค. 25 / 02:00	31 ต.ค. 25 14:45	36:45:00	31 ต.ค. 25 / 17:00	42755.35	00:00
1622268	NO.2 OCEAN PIONEER			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	732621	29 ต.ค. 25 / 22:00	30 ต.ค. 25 / 02:00	31 ต.ค. 25 14:45	36:45:00	31 ต.ค. 25 / 17:00	19935.27	00:00
1622611	NO.2 OCEAN PIONEER			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	1578562	29 ต.ค. 25 / 22:00	30 ต.ค. 25 / 02:00	31 ต.ค. 25 14:45	36:45:00	31 ต.ค. 25 / 17:00	42954.07	00:00
1622620	NO.2 OCEAN PIONEER			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1577185	29 ต.ค. 25 / 22:00	30 ต.ค. 25 / 02:00	31 ต.ค. 25 14:45	36:45:00	31 ต.ค. 25 / 17:00	42916.60	00:00
1623100	NO.2 OCEAN PIONEER			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	2256586	29 ต.ค. 25 / 22:00	30 ต.ค. 25 / 02:00	31 ต.ค. 25 14:45	36:45:00	31 ต.ค. 25 / 17:00	61403.70	00:00
1623103	NO.2 OCEAN PIONEER			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	1253141	29 ต.ค. 25 / 22:00	30 ต.ค. 25 / 02:00	31 ต.ค. 25 14:45	36:45:00	31 ต.ค. 25 / 17:00	34099.07	00:00
1607202	NAVIGB ESTELLE			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	4000106	31 ต.ค. 25 / 18:55	31 ต.ค. 25 / 23:30	02 พ.ย. 25 06:10	30:40:00	02 พ.ย. 25 / 09:00	130438.24	38:05
1620243	NAVIGB ESTELLE			Jetty 2	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge Ship	3992427	31 ต.ค. 25 / 18:55	31 ต.ค. 25 / 23:30	02 พ.ย. 25 06:10	30:40:00	02 พ.ย. 25 / 09:00	130187.84	00:00
1622265	NAVIGB ESTELLE			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	1206689	31 ต.ค. 25 / 18:55	31 ต.ค. 25 / 23:30	02 พ.ย. 25 06:10	30:40:00	02 พ.ย. 25 / 09:00	39348.55	00:00
1622278	NAVIGB ESTELLE			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	700036	31 ต.ค. 25 / 18:55	31 ต.ค. 25 / 23:30	02 พ.ย. 25 06:10	30:40:00	02 พ.ย. 25 / 09:00	22827.26	00:00
1622281	NAVIGB ESTELLE			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	599733	31 ต.ค. 25 / 18:55	31 ต.ค. 25 / 23:30	02 พ.ย. 25 06:10	30:40:00	02 พ.ย. 25 / 09:00	19556.51	00:00

Total shipments	**21**	**Shipments**
Total thoughput	**119921790**	**MT.**
Total alongside	**501:32**	**Hrs.**
% Alongside	**67.41%**	

Jetty occupancy report October 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1600826	SAEHAN MARINA			Jetty 2B	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1,560,760.000	02 ต.ค. 25 / 17:00	02 ต.ค. 25 / 19:55	03 ต.ค. 25 / 01:55	6:00:00	03 ต.ค. 25 / 05:00	260126.67	12:00
1601438	KAIMON GALAXY			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9,547,383.000	03 ต.ค. 25 / 06:35	03 ต.ค. 25 / 12:20	04 ต.ค. 25 / 13:10	24:50:00	04 ต.ค. 25 / 15:15	384458.38	32:40
1602783	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	22,436,858.000	05 ต.ค. 25 / 12:12	05 ต.ค. 25 / 17:54	06 ต.ค. 25 / 11:48	17:54:00	06 ต.ค. 25 / 14:00	1253455.75	25:48
1603499	EAGLE KUCHING			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	30,266,151.000	06 ต.ค. 25 / 23:48	07 ต.ค. 25 / 05:48	08 ต.ค. 25 06:12	24:24:00	08 ต.ค. 25 / 08:10	1240416.02	32:22
1604018	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	14,208,138.000	09 ต.ค. 25 / 12:12	09 ต.ค. 25 / 18:24	10 ต.ค. 25 08:30	14:06:00	10 ต.ค. 25 / 11:10	1007669.36	22:58
1604987	RHAPSODY			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	15,117,984.000	11 ต.ค. 25 / 10:18	11 ต.ค. 25 / 15:00	13 ต.ค. 25 05:45	38:45:00	13 ต.ค. 25 / 08:00	390141.52	45:42
1605114	EAGLE ASIA 11			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	4,735,587.000	13 ต.ค. 25 / 10:20	13 ต.ค. 25 / 13:30	14 ต.ค. 25 02:55	13:25:00	14 ต.ค. 25 / 06:00	352963.01	19:40
1606521	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	14,156,852.000	15 ต.ค. 25 / 15:06	15 ต.ค. 25 / 21:12	16 ต.ค. 25 10:48	13:36:00	16 ต.ค. 25 / 13:00	1040945.00	21:54
1606528	EAGLE KUCHING			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	38,893,436.000	16 ต.ค. 25 / 14:48	16 ต.ค. 25 / 16:30	17 ต.ค. 25 23:36	31:06:00	18 ต.ค. 25 / 02:00	1250592.80	35:12
1607314	EAGLE ASIA 10			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	4,742,193.000	18 ต.ค. 25 / 16:55	18 ต.ค. 25 / 21:20	19 ต.ค. 25 09:35	12:15:00	19 ต.ค. 25 / 12:15	387117.80	19:20
1608387	GEM TOPAZ			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	37,062,955.000	19 ต.ค. 25 / 14:12	19 ต.ค. 25 / 16:42	21 ต.ค. 25 03:18	34:36:00	21 ต.ค. 25 / 05:20	1071183.67	39:08
1609251	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	29,202,028.000	22 ต.ค. 25 / 03:36	22 ต.ค. 25 / 13:30	23 ต.ค. 25 18:30	29:00:00	23 ต.ค. 25 / 21:10	1006966.48	41:34
1621186	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	15,355,176.000	26 ต.ค. 25 / 05:18	26 ต.ค. 25 / 11:48	27 ต.ค. 25 01:24	13:36:00	27 ต.ค. 25 / 04:10	1129057.06	22:52
1621190	EAGLE KUCHING			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	15,306,608.000	27 ต.ค. 25 / 08:24	27 ต.ค. 25 / 16:48	28 ต.ค. 25 07:00	14:12:00	28 ต.ค. 25 / 09:25	1077930.14	25:01
1623449	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	9,394,207.000	31 ต.ค. 25 / 17:06	01 พ.ย. 25 / 01:42	01 พ.ย. 25 13:00	11:18:00	01 พ.ย. 25 / 15:00	831345.75	21:54

Total shipments	**15**	**Shipments**
Total thoughput	**261,986,316**	**MT.**
Total alongside	**418:05**	**Hrs.**
% Alongside	**56.19%**	

Jetty occupancy report October 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1601554	PAKAMON			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,695,228.000	02 ต.ค. 25 / 22:55	03 ต.ค. 25 / 00:15	03 ต.ค. 25 / 11:42	11:27:00	03 ต.ค. 25 / 14:10	148054.85	15:15
1603721	YOU SHEN 3			Jetty 3	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	2,865,199.000	07 ต.ค. 25 / 13:30	07 ต.ค. 25 / 16:15	08 ต.ค. 25 / 08:20	16:05:00	08 ต.ค. 25 / 11:45	178147.09	22:15
1603104	PAKAMON			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,695,522.000	08 ต.ค. 25 / 23:10	09 ต.ค. 25 / 04:30	09 ต.ค. 25 / 20:15	15:45:00	09 ต.ค. 25 / 22:15	107652.19	23:05
1604481	PAKAMON			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,695,167.000	15 ต.ค. 25 / 23:10	16 ต.ค. 25 / 02:05	16 ต.ค. 25 / 13:05	11:00:00	16 ต.ค. 25 / 15:00	154106.09	15:50
1606804	TRISTEN			Jetty 3	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	999,025.000	16 ต.ค. 25 / 23:20	17 ต.ค. 25 / 02:12	17 ต.ค. 25 / 07:42	5:30:00	17 ต.ค. 25 / 09:00	181640.91	09:40
1607288	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,441,770.000	22 ต.ค. 25 / 21:54	23 ต.ค. 25 / 00:40	23 ต.ค. 25 / 13:55	13:15:00	23 ต.ค. 25 / 15:40	184284.53	17:46
1621152	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 3	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	2,010,225.000	27 ต.ค. 25 / 17:00	27 ต.ค. 25 / 18:30	28 ต.ค. 25 / 03:50	9:20:00	28 ต.ค. 25 / 06:30	215381.25	13:30

Total shipments	**7**	**Shipments**
Total thoughput	**13,402,136**	**MT.**
Total alongside	**117:21**	**Hrs.**
% Alongside	**15.77%**	

Jetty occupancy report November 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
1623768	DIONNE			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	1,103,477.000	01 พ.ย. 25 / 14:30	01 พ.ย. 25 / 17:50	01 พ.ย. 25 / 22:40	4:50:00	02 พ.ย. 25 / 00:05	228,305.59	09:35	9:35:00
1623345	PAKAMON			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,695,551.000	02 พ.ย. 25 / 01:40	02 พ.ย. 25 / 02:50	02 พ.ย. 25 / 16:25	13:35:00	02 พ.ย. 25 / 18:10	124,825.84	16:30	16:30:00
1624169	CAI HONG DAO 7			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,744,499.000	03 พ.ย. 25 / 19:48	03 พ.ย. 25 / 23:15	04 พ.ย. 25 / 18:10	18:55:00	04 พ.ย. 25 / 21:00	303,673.96	25:12	
1624031	GT PEACE			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	3,012,867.000	06 พ.ย. 25 / 17:12	06 พ.ย. 25 / 18:50	07 พ.ย. 25 / 08:55	14:05:00	07 พ.ย. 25 / 11:00	213,931.38	17:48	17:48:00
1624448	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	386,549.000	07 พ.ย. 25 / 11:30	07 พ.ย. 25 / 12:55	07 พ.ย. 25 / 16:35	3:40:00	07 พ.ย. 25 / 18:40	105,422.45	07:10	7:10:00
1625387	DING HENG 19			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	700,663.000	08 พ.ย. 25 / 02:36	08 พ.ย. 25 / 05:20	08 พ.ย. 25 / 11:00	5:40:00	08 พ.ย. 25 / 12:10	123,646.41	09:34	
1626443	DING HENG 19			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	1,004,989.000	08 พ.ย. 25 / 02:36	08 พ.ย. 25 / 05:20	08 พ.ย. 25 / 11:00	5:40:00	08 พ.ย. 25 / 12:10	177,351.00	00:00	9:34:00
1626492	EAGLE ASIA 12			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	2,009,675.000	08 พ.ย. 25 / 13:12	08 พ.ย. 25 / 17:20	08 พ.ย. 25 / 23:40	6:20:00	09 พ.ย. 25 / 01:05	317,317.11	11:53	11:53:00
1627679	EAGLE ASIA 11			Jetty 1	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	397,504.000	09 พ.ย. 25 / 12:00	09 พ.ย. 25 / 14:00	09 พ.ย. 25 / 22:20	8:20:00	10 พ.ย. 25 / 00:50	47,700.48	12:50	
1627681	EAGLE ASIA 11			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	287,114.000	09 พ.ย. 25 / 12:00	09 พ.ย. 25 / 14:00	09 พ.ย. 25 / 22:20	8:20:00	10 พ.ย. 25 / 00:50	34,453.68	00:00	12:50:00
1628822	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	6,226,127.000	11 พ.ย. 25 / 22:30	12 พ.ย. 25 / 00:36	12 พ.ย. 25 / 20:06	19:30:00	12 พ.ย. 25 / 21:45	319,288.56	23:15	23:15:00
1628511	THAI CHEMI			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,701,996.000	13 พ.ย. 25 / 09:15	13 พ.ย. 25 / 11:55	14 พ.ย. 25 / 00:00	12:05:00	14 พ.ย. 25 / 02:10	471,889.32	16:55	16:55:00
1627321	GOLDSTAR SHINE			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,999,259.000	14 พ.ย. 25 / 16:00	14 พ.ย. 25 / 19:10	15 พ.ย. 25 / 15:15	20:05:00	15 พ.ย. 25 / 16:55	298,718.29	24:55	24:55:00
1628544	DING HENG 31			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,100,574.000	16 พ.ย. 25 / 04:48	16 พ.ย. 25 / 07:55	16 พ.ย. 25 / 13:25	5:30:00	16 พ.ย. 25 / 15:00	200,104.36	10:12	10:12:00
1650381	DING HENG 31			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	1,094,495.000	16 พ.ย. 25 / 04:48	16 พ.ย. 25 / 07:55	16 พ.ย. 25 / 13:25	5:30:00	16 พ.ย. 25 / 15:00	198,999.09	00:00	10:12:00
1629032	BANGKOK CHEMI			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,997,675.000	16 พ.ย. 25 / 23:45	17 พ.ย. 25 / 02:10	17 พ.ย. 25 / 10:35	8:25:00	17 พ.ย. 25 / 13:00	356,159.41	13:15	13:15:00
1629381	EAGLE ASIA 08			Jetty 1	GTL BASEOIL QHVI 4 (SQ100HS)	Idemitsu Apollo (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	572,029.000	17 พ.ย. 25 / 16:00	17 พ.ย. 25 / 20:55	17 พ.ย. 25 / 23:30	2:35:00	18 พ.ย. 25 / 01:00	221,430.58	09:00	
1650567	TORERO			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	954,001.000	18 พ.ย. 25 / 05:54	18 พ.ย. 25 / 08:40	18 พ.ย. 25 / 12:55	4:15:00	18 พ.ย. 25 / 14:50	224,470.82	08:56	8:56:00
1650597	SG FRIENDSHIP			Jetty 1	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1,540,735.000	18 พ.ย. 25 / 16:24	18 พ.ย. 25 / 20:30	19 พ.ย. 25 / 04:24	7:54:00	19 พ.ย. 25 / 06:00	195,029.75	13:36	13:36:00
1629478	EAGLE GARNET			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	153,620.000	19 พ.ย. 25 / 18:45	19 พ.ย. 25 / 20:50	20 พ.ย. 25 / 03:20	6:30:00	20 พ.ย. 25 / 06:00	23,633.85	11:15	
1629482	EAGLE GARNET			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	401,243.000	19 พ.ย. 25 / 18:45	19 พ.ย. 25 / 20:50	20 พ.ย. 25 / 03:20	6:30:00	20 พ.ย. 25 / 06:00	61,729.69	00:00	
1651623	SILVER SCORPIO			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,904,377.000	20 พ.ย. 25 / 07:25	20 พ.ย. 25 / 09:45	20 พ.ย. 25 / 18:00	8:15:00	20 พ.ย. 25 / 20:15	230,833.58	12:50	
1651900	TSURUGI GALAXY			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	7,299,241.000	21 พ.ย. 25 / 11:54	21 พ.ย. 25 / 15:10	22 พ.ย. 25 / 14:20	23:10:00	22 พ.ย. 25 / 17:00	315,075.15	29:06	
1651925	TSURUGI GALAXY			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4,195,320.000	21 พ.ย. 25 / 11:54	21 พ.ย. 25 / 15:10	22 พ.ย. 25 / 14:20	23:10:00	22 พ.ย. 25 / 17:00	181,092.95	00:00	
1652579	TSURUGI GALAXY			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,195,489.000	21 พ.ย. 25 / 11:54	21 พ.ย. 25 / 15:10	22 พ.ย. 25 / 14:20	23:10:00	22 พ.ย. 25 / 17:00	51,603.84	00:00	
1652581	TSURUGI GALAXY			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	995,911.000	21 พ.ย. 25 / 11:54	21 พ.ย. 25 / 15:10	22 พ.ย. 25 / 14:20	23:10:00	22 พ.ย. 25 / 17:00	42,988.96	00:00	
1653923	SILVER LEO			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,952,845.000	24 พ.ย. 25 / 16:40	24 พ.ย. 25 / 19:45	25 พ.ย. 25 / 04:30	8:45:00	25 พ.ย. 25 / 07:30	223,182.29	14:50	
1650371	JINZHOU STAR			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4,993,084.00	25 พ.ย. 25 / 09:40	25 พ.ย. 25 / 14:35	26 พ.ย. 25 11:40	21:05:00	26 พ.ย. 25 / 14:10	236,826.12	28:30	
1654735	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	195,125.00	26 พ.ย. 25 / 19:40	26 พ.ย. 25 / 21:15	26 พ.ย. 25 23:15	2:00:00	27 พ.ย. 25 / 00:45	97,562.50	05:05	
1653803	EROWATI I			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	949,150.00	27 พ.ย. 25 / 15:54	27 พ.ย. 25 / 20:00	28 พ.ย. 25 01:15	5:15:00	28 พ.ย. 25 / 03:10	180,790.48	11:16	
1654856	ZHONG CHUAN 701			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	799,328.00	30 พ.ย. 25 / 12:50	30 พ.ย. 25 / 15:00	30 พ.ย. 25 21:30	6:30:00	30 พ.ย. 25 / 23:05	122,973.54	10:15	
1655263	ZHONG CHUAN 701			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	1,154,322.00	30 พ.ย. 25 / 12:50	30 พ.ย. 25 / 15:00	30 พ.ย. 25 21:30	6:30:00	30 พ.ย. 25 / 23:05	177,588.00	00:00	

Total shipments	**24**	**Shipments**
Total thoughput	**68,718,834**	**MT.**
Total alongside	**353:43**	**Hrs.**
% Alongside	**49.13%**	

Jetty occupancy report November 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1625597	BTS CAPELLA			Jetty 2	Reformate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1942030	04 พ.ย. 25 / 01:06	04 พ.ย. 25 / 03:36	04 พ.ย. 25 / 12:36	9:00:00	04 พ.ย. 25 / 15:05	215781.11	13:59
1625323	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	5193420	05 พ.ย. 25 / 20:12	06 พ.ย. 25 / 02:06	06 พ.ย. 25 / 15:42	13:36:00	06 พ.ย. 25 / 17:25	381869.12	21:13
1625521	STOLT HAGI			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	545524	08 พ.ย. 25 / 00:08	08 พ.ย. 25 / 02:45	08 พ.ย. 25 / 06:05	3:20:00	08 พ.ย. 25 / 09:00	163657.20	08:52
1625509	WENZHOU STAR			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5491003	08 พ.ย. 25 / 11:10	08 พ.ย. 25 / 15:30	09 พ.ย. 25 / 10:35	19:05:00	09 พ.ย. 25 / 15:00	287738.15	27:50
1626683	DING HENG 40			Jetty 2	Pyrolysis Gasoline	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	7295093	10 พ.ย. 25 / 19:55	10 พ.ย. 25 / 21:50	11 พ.ย. 25 / 14:00	16:10:00	11 พ.ย. 25 / 17:00	451242.87	21:05
1629600	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	4999048	14 พ.ย. 25 / 09:54	14 พ.ย. 25 / 14:48	15 พ.ย. 25 / 03:54	13:06:00	15 พ.ย. 25 / 08:10	381606.72	22:16
1650382	BOW EXCELLENCE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	2103521	15 พ.ย. 25 / 23:25	16 พ.ย. 25 / 05:55	16 พ.ย. 25 / 21:30	15:35:00	16 พ.ย. 25 / 23:10	134985.30	23:45
1650440	BOW EXCELLENCE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	3155962	15 พ.ย. 25 / 23:25	16 พ.ย. 25 / 05:55	16 พ.ย. 25 / 21:30	15:35:00	16 พ.ย. 25 / 23:10	202521.63	00:00
1650434	SKY WINNER			Jetty 2	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	10333301	17 พ.ย. 25 / 08:18	17 พ.ย. 25 / 14:46	18 พ.ย. 25 / 19:06	28:20:00	18 พ.ย. 25 / 21:05	364704.74	36:47
1651363	LS VENUS			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	9655036	18 พ.ย. 25 / 22:18	19 พ.ย. 25 / 03:54	19 พ.ย. 25 / 21:00	17:06:00	19 พ.ย. 25 / 23:00	564621.99	24:42
1652465	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	5508619	20 พ.ย. 25 / 21:36	21 พ.ย. 25 / 03:30	21 พ.ย. 25 / 22:54	19:24:00	22 พ.ย. 25 / 00:10	283949.43	26:34
1652716	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	4845777	24 พ.ย. 25 / 21:00	25 พ.ย. 25 / 03:06	25 พ.ย. 25 / 16:42	13:36:00	25 พ.ย. 25 / 19:10	356307.13	22:10
1654551	HANYU CAMELLIA			Jetty 2	Butyl Acrylate	Carbide Chemical (Thailand) Limited	Discharge Ship	1199443	26 พ.ย. 25 / 18:45	27 พ.ย. 25 / 00:01	27 พ.ย. 25 04:25	4:24:00	27 พ.ย. 25 / 06:20	272600.68	11:35
1654205	CAI HONG DAO 6			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	594942	28 พ.ย. 25 / 01:50	28 พ.ย. 25 / 04:45	28 พ.ย. 25 09:26	4:41:00	28 พ.ย. 25 / 12:05	127033.88	10:15
1655286	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	5514258	29 พ.ย. 25 / 17:18	29 พ.ย. 25 / 23:06	30 พ.ย. 25 16:18	17:12:00	30 พ.ย. 25 / 19:10	320596.40	25:52
1654211	HANYU CAMELLIA			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3355830	30 พ.ย. 25 / 20:15	30 พ.ย. 25 / 22:00	01 ธ.ค. 25 10:00	12:00:00	01 ธ.ค. 25 / 12:00	279652.50	15:45

Total shipments	**15**	**Shipments**
Total thoughput	**71732807**	**MT.**
Total alongside	**312:40**	**Hrs.**
% Alongside	**43.43%**	

Jetty occupancy report November 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1625486	DING HENG 26			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	10,492,208.000	04 พ.ย. 25 / 06:42	04 พ.ย. 25 / 12:36	05 พ.ย. 25 / 15:12	26:36:00	05 พ.ย. 25 / 17:10	394443.91	34:28
1626678	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	14,138,973.000	06 พ.ย. 25 / 18:00	06 พ.ย. 25 / 23:36	07 พ.ย. 25 / 12:00	12:24:00	07 พ.ย. 25 / 14:00	1140239.76	20:00
1626444	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	6,198,230.000	08 พ.ย. 25 / 12:30	08 พ.ย. 25 / 14:18	09 พ.ย. 25 / 11:06	20:48:00	09 พ.ย. 25 / 12:00	297991.83	23:30
1627621	EAGLE KUCHING			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	41,746,285.000	09 พ.ย. 25 / 13:36	09 พ.ย. 25 / 19:12	11 พ.ย. 25 06:30	35:18:00	11 พ.ย. 25 / 09:05	1182614.31	43:29
1627323	STOLT INNOVATION			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	10,479,472.000	11 พ.ย. 25 / 11:00	11 พ.ย. 25 / 15:30	13 พ.ย. 25 09:05	41:35:00	13 พ.ย. 25 / 11:00	252011.35	48:00
1650071	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	23,638,455.000	18 พ.ย. 25 / 03:24	18 พ.ย. 25 / 10:36	19 พ.ย. 25 06:06	19:30:00	19 พ.ย. 25 / 08:05	1212228.46	28:41
1652008	EAGLE KUCHING			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	15,507,984.000	21 พ.ย. 25 / 20:00	21 พ.ย. 25 / 21:30	22 พ.ย. 25 10:54	13:24:00	22 พ.ย. 25 / 12:50	1157312.24	16:50
1654641	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	17,184,779.000	28 พ.ย. 25 / 02:42	28 พ.ย. 25 / 07:18	28 พ.ย. 25 22:30	15:12:00	29 พ.ย. 25 / 01:00	1130577.57	22:18
1655502	EAGLE KUCHING			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	37,515,397.000	29 พ.ย. 25 / 11:48	29 พ.ย. 25 / 18:18	30 พ.ย. 25 22:54	28:36:00	01 ธ.ค. 25 / 00:50	1311727.17	37:02

Total shipments	**9**	**Shipments**
Total thoughput	**176,901,783**	**MT.**
Total alongside	**274:18**	**Hrs.**
% Alongside	**38.10%**	

Jetty occupancy report November 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1623385	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,535.000	04 พ.ย. 25 / 11:50	04 พ.ย. 25 / 13:55	04 พ.ย. 25 / 20:30	6:35:00	04 พ.ย. 25 / 22:30	213498.99	10:40
1627025	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,815.000	08 พ.ย. 25 / 12:45	08 พ.ย. 25 / 14:50	08 พ.ย. 25 / 20:55	6:05:00	08 พ.ย. 25 / 22:45	231092.88	10:00
1628982	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,401,960.000	12 พ.ย. 25 / 12:30	12 พ.ย. 25 / 13:55	12 พ.ย. 25 / 20:40	6:45:00	12 พ.ย. 25 / 22:36	207697.78	10:06
1629767	DING HENG 10			Jetty 3	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	3,029,095.000	15 พ.ย. 25 / 01:15	15 พ.ย. 25 / 03:10	15 พ.ย. 25 / 17:30	14:20:00	15 พ.ย. 25 / 20:12	211332.21	18:57
1629355	DAEWOO DIAMOND			Jetty 3	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	995,994.000	17 พ.ย. 25 / 18:50	17 พ.ย. 25 / 20:30	18 พ.ย. 25 / 08:10	11:40:00	18 พ.ย. 25 / 10:10	85370.91	15:20
1650570	DAEWOO DIAMOND			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	731,252.000	17 พ.ย. 25 / 18:50	17 พ.ย. 25 / 20:30	18 พ.ย. 25 / 08:10	11:40:00	18 พ.ย. 25 / 10:10	62678.74	00:00
1653223	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,405,209.000	23 พ.ย. 25 / 00:01	23 พ.ย. 25 / 01:40	23 พ.ย. 25 / 16:25	14:45:00	23 พ.ย. 25 / 18:30	163065.02	18:29

Total shipments	**7**	**Shipments**
Total thoughput	**11,374,860**	**MT.**
Total alongside	**83:32**	**Hrs.**
% Alongside	**11.60%**	

Jetty occupancy report December 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
1656104	SOUTHERN FALCON			Jetty 1	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1,045,813.000	01 ธ.ค. 25 / 07:00	01 ธ.ค. 25 / 11:20	01 ธ.ค. 25 / 15:40	4:20:00	01 ธ.ค. 25 / 17:50	241,341.46	10:50	10:50:00
1657266	LOTUS			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	3,030,553.000	02 ธ.ค. 25 / 17:12	02 ธ.ค. 25 / 19:24	03 ธ.ค. 25 / 09:24	14:00:00	03 ธ.ค. 25 / 12:10	216,468.07	18:58	18:58:00
1656872	EAGLE AMETHYST			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	2,000,492.000	03 ธ.ค. 25 / 13:15	03 ธ.ค. 25 / 15:12	03 ธ.ค. 25 / 22:40	7:28:00	04 ธ.ค. 25 / 00:10	267,923.04	10:55	
1657408	DAPENGSHAN			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4,773,331.000	04 ธ.ค. 25 / 13:45	04 ธ.ค. 25 / 17:00	05 ธ.ค. 25 / 16:35	23:35:00	05 ธ.ค. 25 / 20:00	202,402.73	30:15	30:15:00
1655848	MENUETT			Jetty 1	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	5,241,019.000	05 ธ.ค. 25 / 21:42	06 ธ.ค. 25 / 01:15	06 ธ.ค. 25 / 15:40	14:25:00	06 ธ.ค. 25 / 19:10	363,538.89	21:28	21:28:00
1658326	HENG HUI 69			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,046,084.000	06 ธ.ค. 25 / 20:35	06 ธ.ค. 25 / 22:40	07 ธ.ค. 25 / 03:55	5:15:00	07 ธ.ค. 25 / 06:00	199,254.10	09:25	
1655469	MAREX SARA			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,103,746.000	07 ธ.ค. 25 / 11:06	07 ธ.ค. 25 / 16:45	08 ธ.ค. 25 / 06:40	13:55:00	08 ธ.ค. 25 / 09:20	79,311.09	22:14	22:14:00
1657543	MAREX SARA			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,999,310.000	07 ธ.ค. 25 / 11:06	07 ธ.ค. 25 / 16:45	08 ธ.ค. 25 / 06:40	13:55:00	08 ธ.ค. 25 / 09:20	431,088.14	00:00	22:14:00
1659716	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	390,260.000	09 ธ.ค. 25 / 10:30	09 ธ.ค. 25 / 12:10	09 ธ.ค. 25 / 18:00	5:50:00	09 ธ.ค. 25 / 20:30	66,901.71	10:00	
1659722	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	255,391.000	09 ธ.ค. 25 / 10:30	09 ธ.ค. 25 / 12:10	09 ธ.ค. 25 / 18:00	5:50:00	09 ธ.ค. 25 / 20:30	43,781.31	00:00	10:00:00
1690004	EAGLE ASIA 10			Jetty 1	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	5,188,575.000	09 ธ.ค. 25 / 23:40	10 ธ.ค. 25 / 05:55	10 ธ.ค. 25 / 21:30	15:35:00	10 ธ.ค. 25 / 23:00	332,956.68	23:20	23:20:00
1659865	WENZHOU STAR			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,892,063.000	11 ธ.ค. 25 / 00:10	11 ธ.ค. 25 / 03:15	11 ธ.ค. 25 / 14:15	11:00:00	11 ธ.ค. 25 / 16:50	262,914.82	16:40	16:40:00
1659890	STOLT RENGE			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	447,220.000	11 ธ.ค. 25 / 21:45	11 ธ.ค. 25 / 23:25	12 ธ.ค. 25 / 03:15	3:50:00	12 ธ.ค. 25 / 06:10	116,666.09	08:25	8:25:00
1690978	YOU SHEN 8			Jetty 1	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	3,146,918.000	12 ธ.ค. 25 / 08:06	12 ธ.ค. 25 / 11:15	12 ธ.ค. 25 / 22:50	11:35:00	13 ธ.ค. 25 / 00:50	271,676.37	16:44	16:44:00
1690979	YOU SHEN 8			Jetty 1	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2,096,121.000	12 ธ.ค. 25 / 08:06	12 ธ.ค. 25 / 11:15	12 ธ.ค. 25 / 22:50	11:35:00	13 ธ.ค. 25 / 00:50	180,960.09	00:00	16:44:00
1690985	EAGLE ASIA 10			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	993,965.000	13 ธ.ค. 25 / 23:15	14 ธ.ค. 25 / 02:42	14 ธ.ค. 25 / 08:00	5:18:00	14 ธ.ค. 25 / 10:00	187,540.57	10:45	10:45:00
1691080	LS VENUS			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	3,031,392.000	14 ธ.ค. 25 / 13:54	14 ธ.ค. 25 / 15:42	15 ธ.ค. 25 / 05:05	13:23:00	15 ธ.ค. 25 / 07:00	226,505.01	17:06	
1690595	QUAN TAI			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	955,909.000	15 ธ.ค. 25 / 13:00	15 ธ.ค. 25 / 16:18	15 ธ.ค. 25 / 20:45	4:27:00	15 ธ.ค. 25 / 23:45	214,811.01	10:45	10:45:00
1691902	SHENG HANG HUA 12			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3,906,830.000	16 ธ.ค. 25 / 08:12	16 ธ.ค. 25 / 09:50	16 ธ.ค. 25 / 23:55	14:05:00	17 ธ.ค. 25 / 02:00	277,408.05	17:48	17:48:00
1692869	DING HENG 19			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,494,562.000	19 ธ.ค. 25 / 07:30	19 ธ.ค. 25 / 10:10	19 ธ.ค. 25 / 18:05	7:55:00	19 ธ.ค. 25 / 20:00	188,786.78	12:30	
1693607	DING HENG 19			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	698,290.000	19 ธ.ค. 25 / 07:30	19 ธ.ค. 25 / 10:10	19 ธ.ค. 25 / 18:05	7:55:00	19 ธ.ค. 25 / 20:00	88,205.05	00:00	
1691072	METIS			Jetty 1	Ethylene Bottom Oil	Marubeni Thailand Company Limited	Load Ship	4,012,779.000	19 ธ.ค. 25 / 21:30	20 ธ.ค. 25 / 01:12	20 ธ.ค. 25 / 16:45	15:33:00	20 ธ.ค. 25 / 22:00	258,056.53	24:30	
1692855	MARIGOLD			Jetty 1	Ethylene Dichloride	AGC Vinythai Public Company Limited	Discharge Ship	5,226,757.000	20 ธ.ค. 25 / 23:15	21 ธ.ค. 25 / 01:15	21 ธ.ค. 25 / 16:05	14:50:00	21 ธ.ค. 25 / 18:00	352,365.64	18:45	
1694257	SUN SIRIUS			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	2,003,325.000	22 ธ.ค. 25 / 00:55	22 ธ.ค. 25 / 06:05	22 ธ.ค. 25 / 13:15	7:10:00	22 ธ.ค. 25 / 15:00	279,533.72	14:05	
1694380	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	993,728.000	22 ธ.ค. 25 / 17:30	22 ธ.ค. 25 / 18:36	23 ธ.ค. 25 / 00:05	5:29:00	23 ธ.ค. 25 / 02:30	181,226.99	09:00	
1693623	EAGLE SENA			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	255,241.000	23 ธ.ค. 25 / 11:10	23 ธ.ค. 25 / 12:50	24 ธ.ค. 25 / 01:35	12:45:00	24 ธ.ค. 25 / 04:00	20,018.90	16:50	
1693672	EAGLE SENA			Jetty 1	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	421,588.000	23 ธ.ค. 25 / 11:10	23 ธ.ค. 25 / 12:50	24 ธ.ค. 25 / 01:35	12:45:00	24 ธ.ค. 25 / 04:00	33,065.73	00:00	
1693675	EAGLE SENA			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	428,091.00	23 ธ.ค. 25 / 11:10	23 ธ.ค. 25 / 12:50	24 ธ.ค. 25 01:35	12:45:00	24 ธ.ค. 25 / 04:00	33,575.76	00:00	
1696047	EAGLE AMETHYST			Jetty 1	Base Oil (ES150)	Idemitsu Apollo (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2,004,603.00	25 ธ.ค. 25 / 11:18	25 ธ.ค. 25 / 16:20	26 ธ.ค. 25 02:10	9:50:00	26 ธ.ค. 25 / 04:10	203,857.93	16:52	
1695389	DING HENG 26			Jetty 1	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,933,341.00	26 ธ.ค. 25 / 06:00	26 ธ.ค. 25 / 09:30	26 ธ.ค. 25 18:48	9:18:00	26 ธ.ค. 25 / 21:10	207,886.13	15:10	
1695391	DING HENG 26			Jetty 1	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	3,146,824.00	26 ธ.ค. 25 / 06:00	26 ธ.ค. 25 / 09:30	26 ธ.ค. 25 18:48	9:18:00	26 ธ.ค. 25 / 21:10	338,368.17	00:00	
1695726	PRINCESS CRYSTAL			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,004,846.00	28 ธ.ค. 25 / 11:35	28 ธ.ค. 25 / 12:50	28 ธ.ค. 25 17:10	4:20:00	28 ธ.ค. 25 / 19:00	231,887.54	07:25	
1693290	VIRGO PHOENIX			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	732,216.00	28 ธ.ค. 25 / 20:25	28 ธ.ค. 25 / 23:30	29 ธ.ค. 25 10:05	10:35:00	29 ธ.ค. 25 / 13:00	69,185.76	16:35	
1695197	VIRGO PHOENIX			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	995,409.00	28 ธ.ค. 25 / 20:25	28 ธ.ค. 25 / 23:30	29 ธ.ค. 25 10:05	10:35:00	29 ธ.ค. 25 / 13:00	94,054.39	00:00	
1696095	DING HENG 21			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,597,508.00	29 ธ.ค. 25 / 14:42	29 ธ.ค. 25 / 17:00	30 ธ.ค. 25 00:30	7:30:00	30 ธ.ค. 25 / 02:00	213,001.07	11:18	
1696997	DING HENG 21			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	747,045.00	29 ธ.ค. 25 / 14:42	29 ธ.ค. 25 / 17:00	30 ธ.ค. 25 00:30	7:30:00	30 ธ.ค. 25 / 02:00	99,606.00	00:00	

Total shipments	**27**	**Shipments**
Total thoughput	**75,241,145**	**MT.**
Total alongside	**418:38**	**Hrs.**
% Alongside	**56.27%**	

Jetty occupancy report December 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1654251	EAGLE SENA			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	995343	01 ธ.ค. 25 / 13:35	01 ธ.ค. 25 / 17:10	01 ธ.ค. 25 / 22:50	5:40:00	02 ธ.ค. 25 / 00:50	175648.76	11:15
1653794	SAKURA CREST			Jetty 2	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge Ship	9675169	02 ธ.ค. 25 / 07:42	02 ธ.ค. 25 / 11:48	03 ธ.ค. 25 / 07:06	19:18:00	03 ธ.ค. 25 / 09:10	501304.09	25:28
1654002	SAKURA CREST			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	838444	02 ธ.ค. 25 / 07:42	02 ธ.ค. 25 / 11:48	03 ธ.ค. 25 / 07:06	19:18:00	03 ธ.ค. 25 / 09:10	43442.69	00:00
1654022	SAKURA CREST			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	838410	02 ธ.ค. 25 / 07:42	02 ธ.ค. 25 / 11:48	03 ธ.ค. 25 / 07:06	19:18:00	03 ธ.ค. 25 / 09:10	43440.93	00:00
1658548	UOG LAMYRA			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	2041261	06 ธ.ค. 25 / 03:36	06 ธ.ค. 25 / 17:05	07 ธ.ค. 25 / 07:18	14:13:00	07 ธ.ค. 25 / 09:10	143582.25	29:34
1658550	UOG LAMYRA			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	2551001	06 ธ.ค. 25 / 03:36	06 ธ.ค. 25 / 17:05	07 ธ.ค. 25 / 07:18	14:13:00	07 ธ.ค. 25 / 09:10	179437.35	00:00
1654850	DS ROSA			Jetty 2	Octanol	South City Petrochem Company Limited	Discharge Ship	1038220	07 ธ.ค. 25 / 13:15	07 ธ.ค. 25 / 14:40	07 ธ.ค. 25 / 20:00	5:20:00	07 ธ.ค. 25 / 22:00	194666.25	08:45
1658478	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	4848969	07 ธ.ค. 25 / 23:00	08 ธ.ค. 25 / 04:24	08 ธ.ค. 25 / 17:06	12:42:00	08 ธ.ค. 25 / 18:35	381808.58	19:35
1658549	DS ROSA			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	2490037	09 ธ.ค. 25 / 02:00	09 ธ.ค. 25 / 18:00	10 ธ.ค. 25 / 06:15	12:15:00	10 ธ.ค. 25 / 08:10	203268.33	30:10
1658554	DS ROSA			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	1494528	09 ธ.ค. 25 / 02:00	09 ธ.ค. 25 / 18:00	10 ธ.ค. 25 / 06:15	12:15:00	10 ธ.ค. 25 / 08:10	122002.29	00:00
1659855	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	4846632	10 ธ.ค. 25 / 10:42	10 ธ.ค. 25 / 16:12	11 ธ.ค. 25 / 05:18	13:06:00	11 ธ.ค. 25 / 07:05	369971.91	20:23
1691054	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	4846533	14 ธ.ค. 25 / 05:12	14 ธ.ค. 25 / 11:24	15 ธ.ค. 25 / 00:48	13:24:00	15 ธ.ค. 25 / 02:40	361681.57	21:28
1692277	ROOIBOS GALAXY			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2146611	16 ธ.ค. 25 / 22:18	17 ธ.ค. 25 / 02:42	17 ธ.ค. 25 11:00	8:18:00	17 ธ.ค. 25 / 15:20	258627.83	17:02
1692319	ROOIBOS GALAXY			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1996900	16 ธ.ค. 25 / 22:18	17 ธ.ค. 25 / 02:42	17 ธ.ค. 25 11:00	8:18:00	17 ธ.ค. 25 / 15:20	240590.36	00:00
1692795	YOU SHEN 3			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	3157072	17 ธ.ค. 25 / 21:05	18 ธ.ค. 25 / 00:10	18 ธ.ค. 25 09:40	9:30:00	18 ธ.ค. 25 / 12:30	332323.37	15:25
1693063	STOLT YURI			Jetty 2	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1488925	19 ธ.ค. 25 / 19:36	19 ธ.ค. 25 / 23:06	20 ธ.ค. 25 12:06	13:00:00	20 ธ.ค. 25 / 14:02	114532.69	18:26
1693817	STOLT YURI			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1492621	19 ธ.ค. 25 / 19:36	19 ธ.ค. 25 / 23:06	20 ธ.ค. 25 12:06	13:00:00	20 ธ.ค. 25 / 14:02	114817.00	00:00
1692756	ROOIBOS GALAXY			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2697513	20 ธ.ค. 25 / 15:42	20 ธ.ค. 25 / 18:25	21 ธ.ค. 25 13:25	19:00:00	21 ธ.ค. 25 / 19:00	141974.37	27:18
1692764	ROOIBOS GALAXY			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	955636	20 ธ.ค. 25 / 15:42	20 ธ.ค. 25 / 18:25	21 ธ.ค. 25 13:25	19:00:00	21 ธ.ค. 25 / 19:00	50296.63	00:00
1694695	ROOIBOS GALAXY			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	6307775	20 ธ.ค. 25 / 15:42	20 ธ.ค. 25 / 18:25	21 ธ.ค. 25 13:25	19:00:00	21 ธ.ค. 25 / 19:00	331988.16	00:00
1694075	RADIANT RAY			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2007639	22 ธ.ค. 25 / 11:00	22 ธ.ค. 25 / 16:48	23 ธ.ค. 25 02:42	9:54:00	23 ธ.ค. 25 / 05:00	202791.82	18:00
1695195	PVT SUNRISE			Jetty 2	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	15709638	26 ธ.ค. 25 / 01:24	26 ธ.ค. 25 / 06:00	28 ธ.ค. 25 02:24	44:24:00	28 ธ.ค. 25 / 05:00	353820.68	51:36
1697181	RUI GAO XING FU			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1914568	29 ธ.ค. 25 / 03:54	29 ธ.ค. 25 / 11:40	29 ธ.ค. 25 21:20	9:40:00	30 ธ.ค. 25 / 00:05	198058.76	20:11
1697171	JINZHOU STAR			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3996748	30 ธ.ค. 25 / 01:10	30 ธ.ค. 25 / 04:25	31 ธ.ค. 25 08:45	28:20:00	31 ธ.ค. 25 / 11:05	141061.69	33:55
1697724	JINZHOU STAR			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2994760	30 ธ.ค. 25 / 01:10	30 ธ.ค. 25 / 04:25	31 ธ.ค. 25 08:45	28:20:00	31 ธ.ค. 25 / 11:05	105697.41	00:00
1696324	NAN LIAN 18			Jetty 2	Pyrolysis Gasoline	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2694745	31 ธ.ค. 25 / 12:24	31 ธ.ค. 25 / 15:12	31 ธ.ค. 25 22:54	7:42:00	01 ธ.ค. 26 / 01:00	349966.88	12:36

Total shipments	**16**	**Shipments**
Total thoughput	**86065698**	**MT.**
Total alongside	**381:07**	**Hrs.**
% Alongside	**51.23%**	

Jetty occupancy report December 2025 (No.of ship)

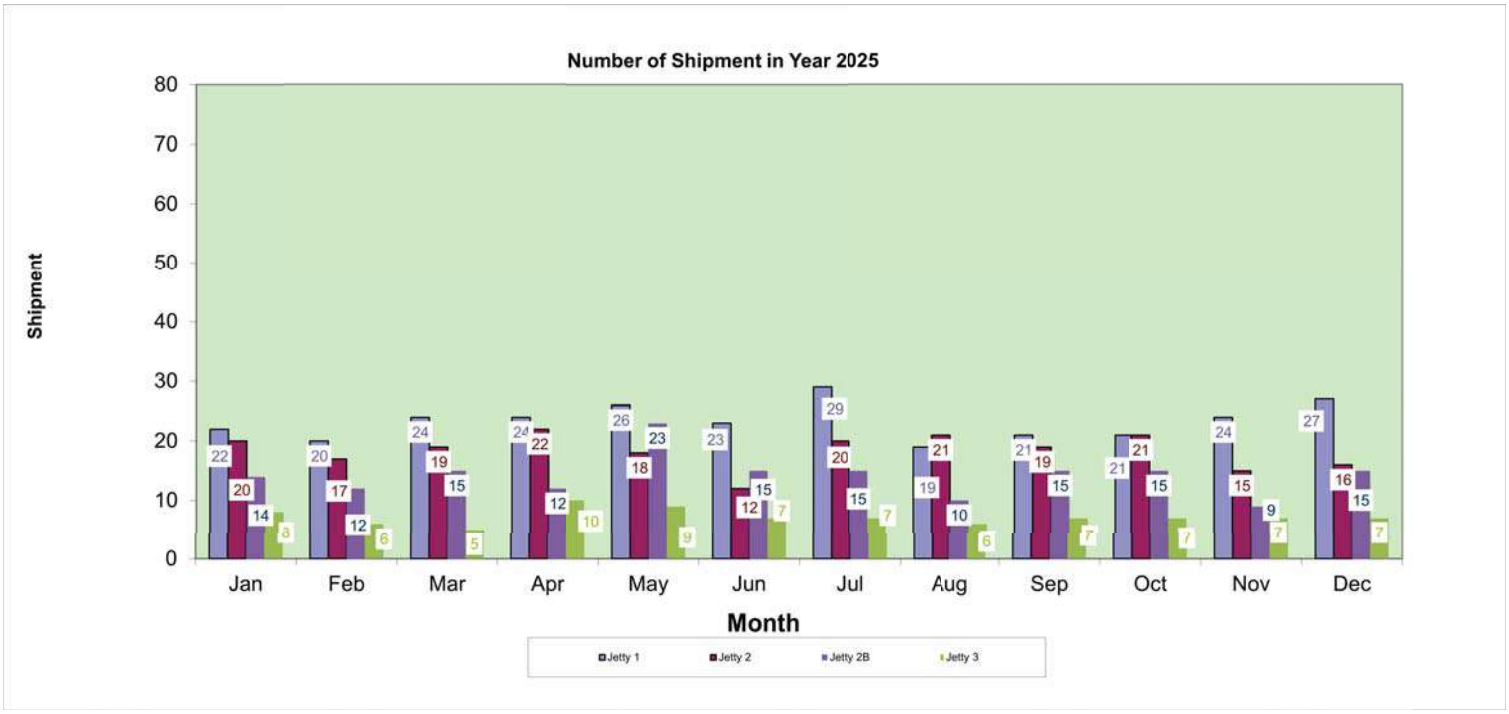
Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1656119	KOREA CHEMI			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9,537,216.000	02 ธ.ค. 25 / 13:15	02 ธ.ค. 25 / 18:06	03 ธ.ค. 25 / 23:50	29:44:00	04 ธ.ค. 25 / 01:50	320758.39	36:35
1657698	DESH SURAKSHA			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	25,821,851.000	04 ธ.ค. 25 / 09:36	04 ธ.ค. 25 / 17:06	05 ธ.ค. 25 / 16:30	23:24:00	05 ธ.ค. 25 / 19:10	1103497.91	33:34
1657699	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	21,265,188.000	05 ธ.ค. 25 / 20:54	05 ธ.ค. 25 / 22:48	06 ธ.ค. 25 / 15:48	17:00:00	06 ธ.ค. 25 / 18:10	1250893.41	21:16
1657993	DS ROSA			Jetty 2B	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	2,500,309.000	06 ธ.ค. 25 / 19:15	06 ธ.ค. 25 / 23:45	07 ธ.ค. 25 11:00	11:15:00	07 ธ.ค. 25 / 13:00	222249.69	17:45
1653213	GULF HUWAYLAT			Jetty 2B	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	3,985,463.000	09 ธ.ค. 25 / 08:00	09 ธ.ค. 25 / 12:42	10 ธ.ค. 25 16:06	27:24:00	10 ธ.ค. 25 / 18:00	145454.85	34:00
1657984	GULF HUWAYLAT			Jetty 2B	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	891,364.000	09 ธ.ค. 25 / 08:00	09 ธ.ค. 25 / 12:42	10 ธ.ค. 25 16:06	27:24:00	10 ธ.ค. 25 / 18:00	32531.53	00:00
1658324	GULF HUWAYLAT			Jetty 2B	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	796,292.000	09 ธ.ค. 25 / 08:00	09 ธ.ค. 25 / 12:42	10 ธ.ค. 25 16:06	27:24:00	10 ธ.ค. 25 / 18:00	29061.75	00:00
1658368	GULF HUWAYLAT			Jetty 2B	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	796,261.000	09 ธ.ค. 25 / 08:00	09 ธ.ค. 25 / 12:42	10 ธ.ค. 25 16:06	27:24:00	10 ธ.ค. 25 / 18:00	29060.62	00:00
1690127	EAGLE KUCHING			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	41,585,785.000	10 ธ.ค. 25 / 20:00	11 ธ.ค. 25 / 04:06	12 ธ.ค. 25 11:48	31:42:00	12 ธ.ค. 25 / 14:20	1311854.42	42:20
1690433	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	20,065,244.000	12 ธ.ค. 25 / 15:54	12 ธ.ค. 25 / 17:42	13 ธ.ค. 25 11:48	18:06:00	13 ธ.ค. 25 / 14:00	1108577.02	22:06
1690023	NORDIC COPENHAGEN			Jetty 2B	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	831,738.000	13 ธ.ค. 25 / 16:36	13 ธ.ค. 25 / 21:00	15 ธ.ค. 25 00:18	27:18:00	15 ธ.ค. 25 / 02:20	30466.59	33:44
1690024	NORDIC COPENHAGEN			Jetty 2B	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	831,708.000	13 ธ.ค. 25 / 16:36	13 ธ.ค. 25 / 21:00	15 ธ.ค. 25 00:18	27:18:00	15 ธ.ค. 25 / 02:20	30465.49	00:00
1690172	NORDIC COPENHAGEN			Jetty 2B	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge Ship	1,041,210.000	13 ธ.ค. 25 / 16:36	13 ธ.ค. 25 / 21:00	15 ธ.ค. 25 00:18	27:18:00	15 ธ.ค. 25 / 02:20	38139.56	00:00
1690290	NORDIC COPENHAGEN			Jetty 2B	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	2,515,513.000	13 ธ.ค. 25 / 16:36	13 ธ.ค. 25 / 21:00	15 ธ.ค. 25 00:18	27:18:00	15 ธ.ค. 25 / 02:20	92143.33	00:00
1693344	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	5,497,760.000	19 ธ.ค. 25 / 06:00	19 ธ.ค. 25 / 08:00	20 ธ.ค. 25 02:12	18:12:00	20 ธ.ค. 25 / 03:30	302074.73	21:30
1692413	EAGLE GARNET			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	4,762,540.000	21 ธ.ค. 25 / 02:30	21 ธ.ค. 25 / 07:42	21 ธ.ค. 25 20:40	12:58:00	21 ธ.ค. 25 / 23:00	367291.00	20:30
1694544	SOUTHERN LEADER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	24,399,942.000	23 ธ.ค. 25 / 03:12	23 ธ.ค. 25 / 12:06	24 ธ.ค. 25 10:30	22:24:00	24 ธ.ค. 25 / 12:20	1089283.13	33:08
1695005	EAGLE KUCHING			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	57,111,328.000	24 ธ.ค. 25 / 14:42	24 ธ.ค. 25 / 23:36	26 ธ.ค. 25 18:48	43:12:00	26 ธ.ค. 25 / 21:20	1322021.48	54:38
1696576	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	6,202,055.000	26 ธ.ค. 25 / 23:06	27 ธ.ค. 25 / 00:42	27 ธ.ค. 25 21:12	20:30:00	27 ธ.ค. 25 / 22:40	302539.27	23:34
1696373	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	25,949,720.000	28 ธ.ค. 25 / 01:12	28 ธ.ค. 25 / 03:06	28 ธ.ค. 25 22:42	19:36:00	29 ธ.ค. 25 / 00:40	1323965.31	23:28
1697004	DING HENG 42			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	10,473,418.000	30 ธ.ค. 25 / 13:12	30 ธ.ค. 25 / 18:20	01 ม.ค. 26 00:06	29:46:00	01 ม.ค. 26 / 02:00	351850.55	36:48

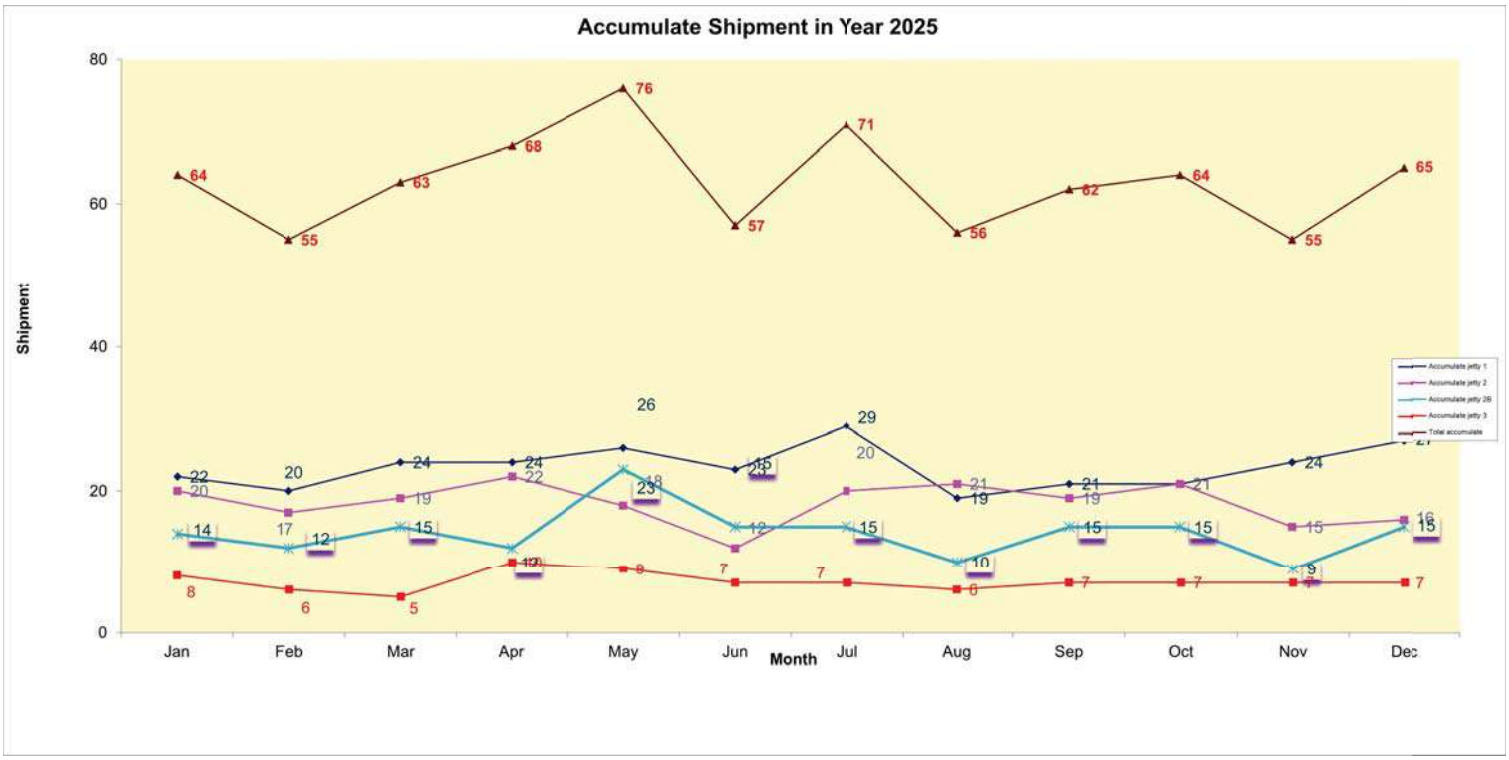
Total shipments	**15**	**Shipments**
Total thoughput	**266,861,905**	**MT.**
Total alongside	**454:56**	**Hrs.**
% Alongside	**61.15%**	

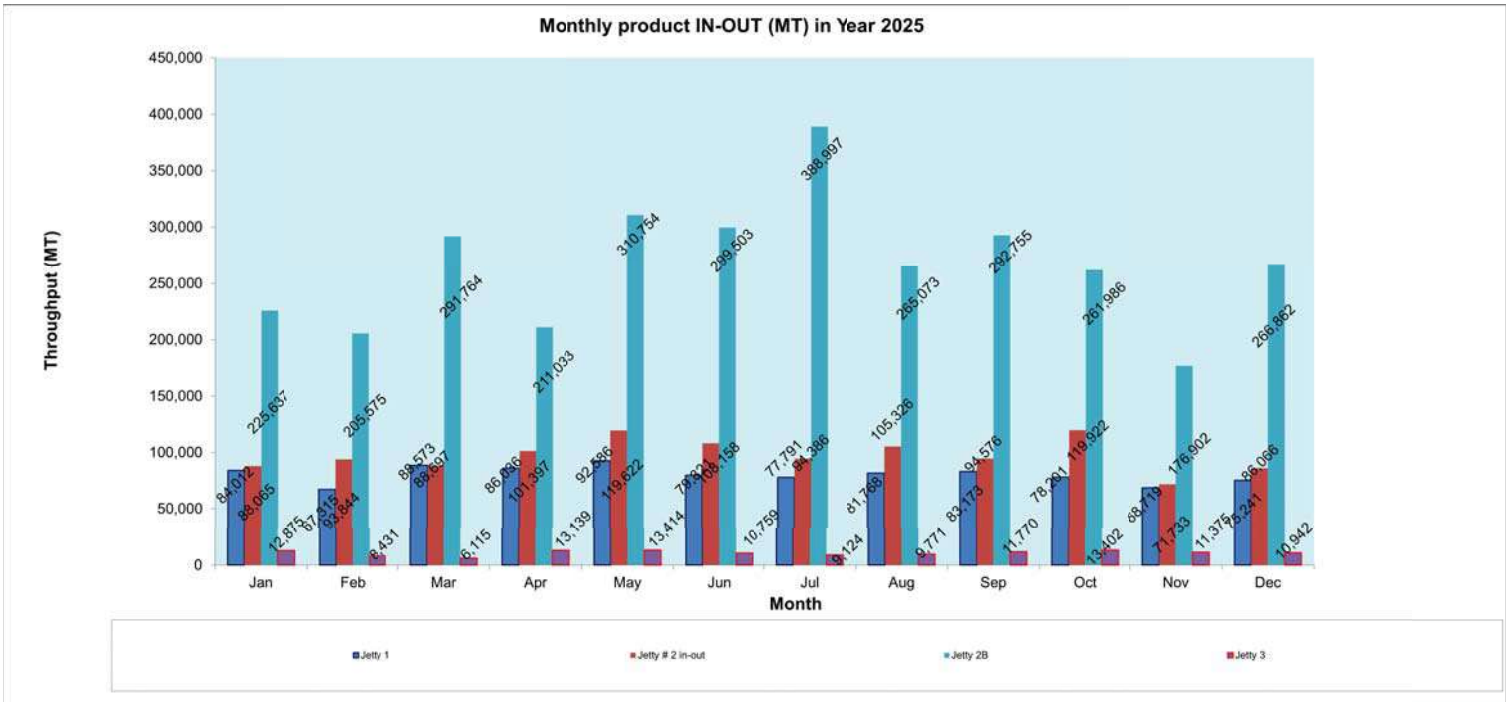
Jetty occupancy report December 2025 (No.of ship)

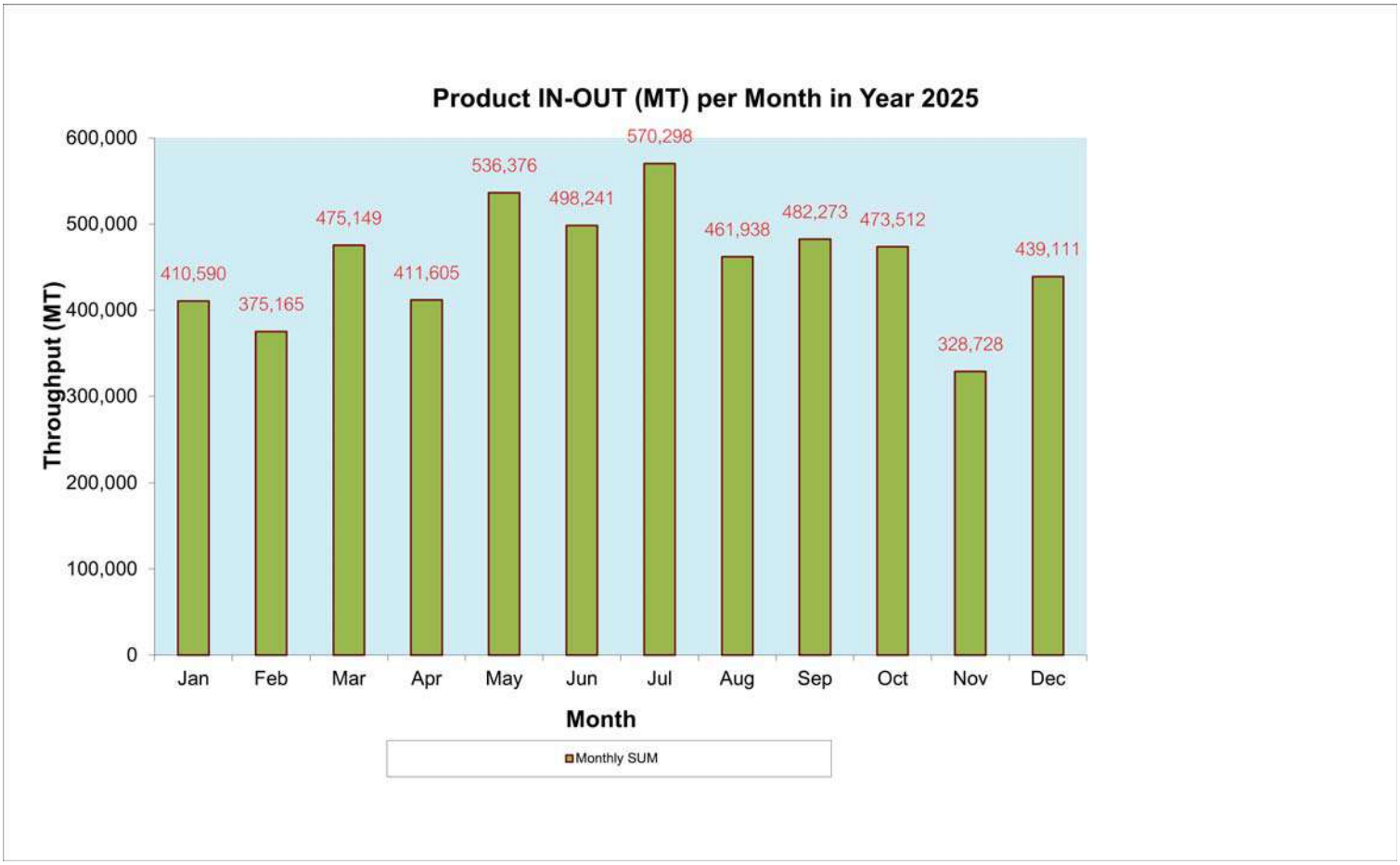
Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1654782	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,406,496.000	03 ธ.ค. 25 / 12:30	03 ธ.ค. 25 / 13:45	03 ธ.ค. 25 / 20:50	7:05:00	03 ธ.ค. 25 / 22:30	198564.14	10:00
1659761	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,402,079.000	08 ธ.ค. 25 / 12:20	08 ธ.ค. 25 / 13:30	08 ธ.ค. 25 / 20:10	6:40:00	08 ธ.ค. 25 / 21:30	210311.85	09:10
1690925	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,309.000	15 ธ.ค. 25 / 12:30	15 ธ.ค. 25 / 13:30	15 ธ.ค. 25 / 20:30	7:00:00	15 ธ.ค. 25 / 22:00	200758.43	09:30
1693059	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 3	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	545,741.000	19 ธ.ค. 25 / 12:10	19 ธ.ค. 25 / 13:50	19 ธ.ค. 25 / 22:55	9:05:00	20 ธ.ค. 25 / 00:45	60081.58	12:35
1693130	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 3	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	382,909.000	19 ธ.ค. 25 / 12:10	19 ธ.ค. 25 / 13:50	19 ธ.ค. 25 / 22:55	9:05:00	20 ธ.ค. 25 / 00:45	42155.12	00:00
1694239	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,033.000	22 ธ.ค. 25 / 12:55	22 ธ.ค. 25 / 14:15	22 ธ.ค. 25 / 20:40	6:25:00	22 ธ.ค. 25 / 22:30	218966.18	09:35
1696980	YOU SHEN 2			Jetty 3	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	2,990,421.000	28 ธ.ค. 25 / 00:30	28 ธ.ค. 25 / 03:18	28 ธ.ค. 25 / 20:05	16:47:00	28 ธ.ค. 25 / 22:00	178178.01	21:30
1696859	THINMANEE				Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,179.000	31 ธ.ค. 25 / 08:40	31 ธ.ค. 25 / 09:35	31 ธ.ค. 25 / 16:40	7:05:00	31 ธ.ค. 25 / 18:10	198237.04	09:30

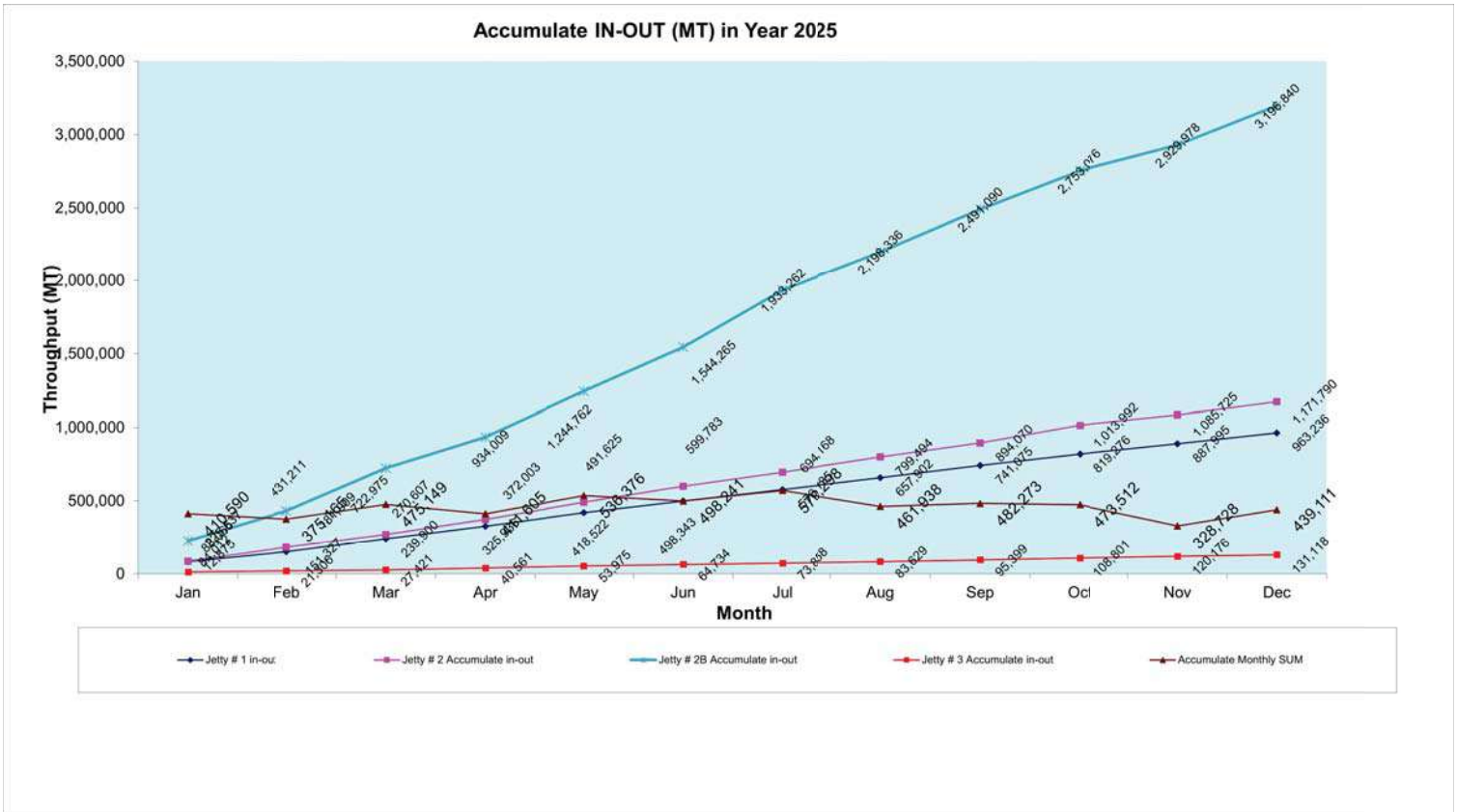
Total shipments	**7**	**Shipments**
Total thoughput	**10,942,167**	**MT.**
Total alongside	**81:50**	**Hrs.**
% Alongside	**11.00%**	

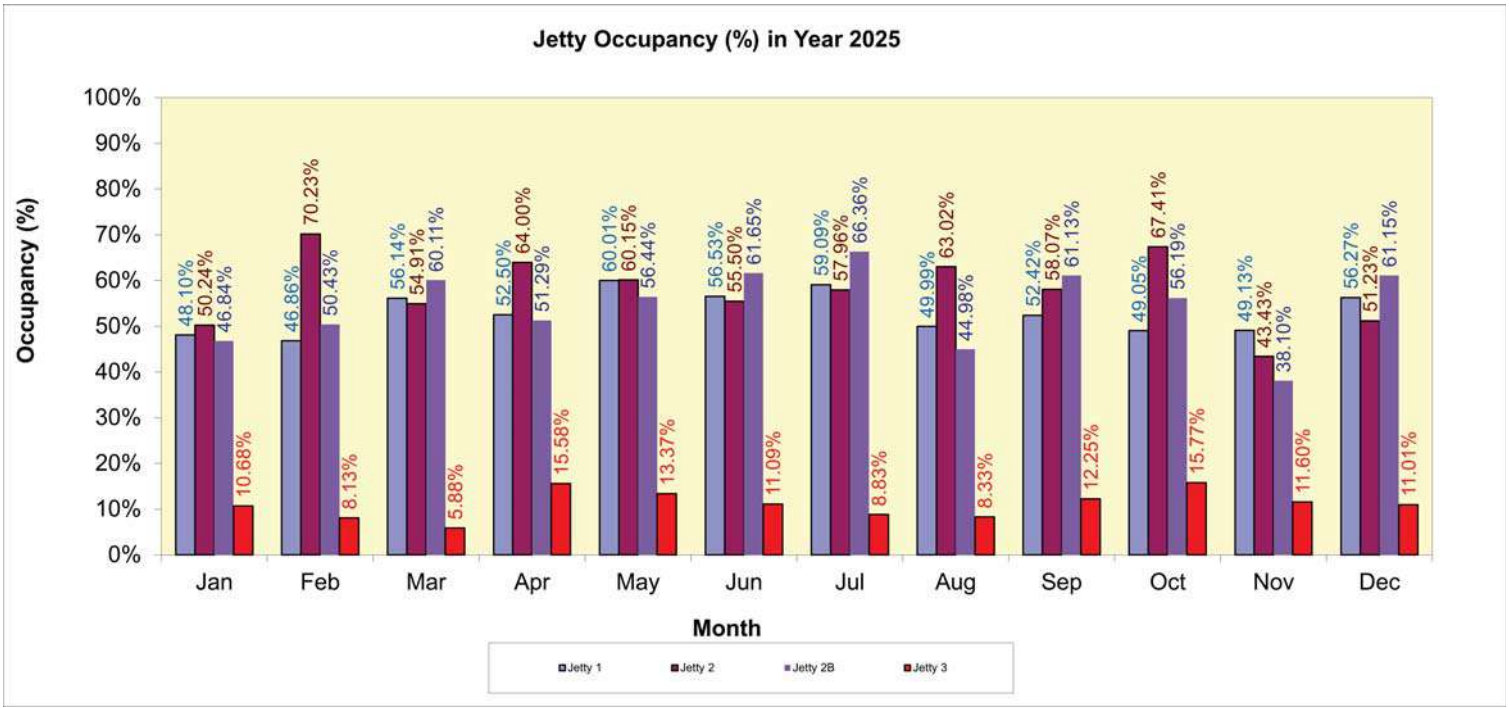

Number of Shipment in Year 2025
Shipment
Month
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Jetty 1
Jetty 2
Jetty 2B
Jetty 3

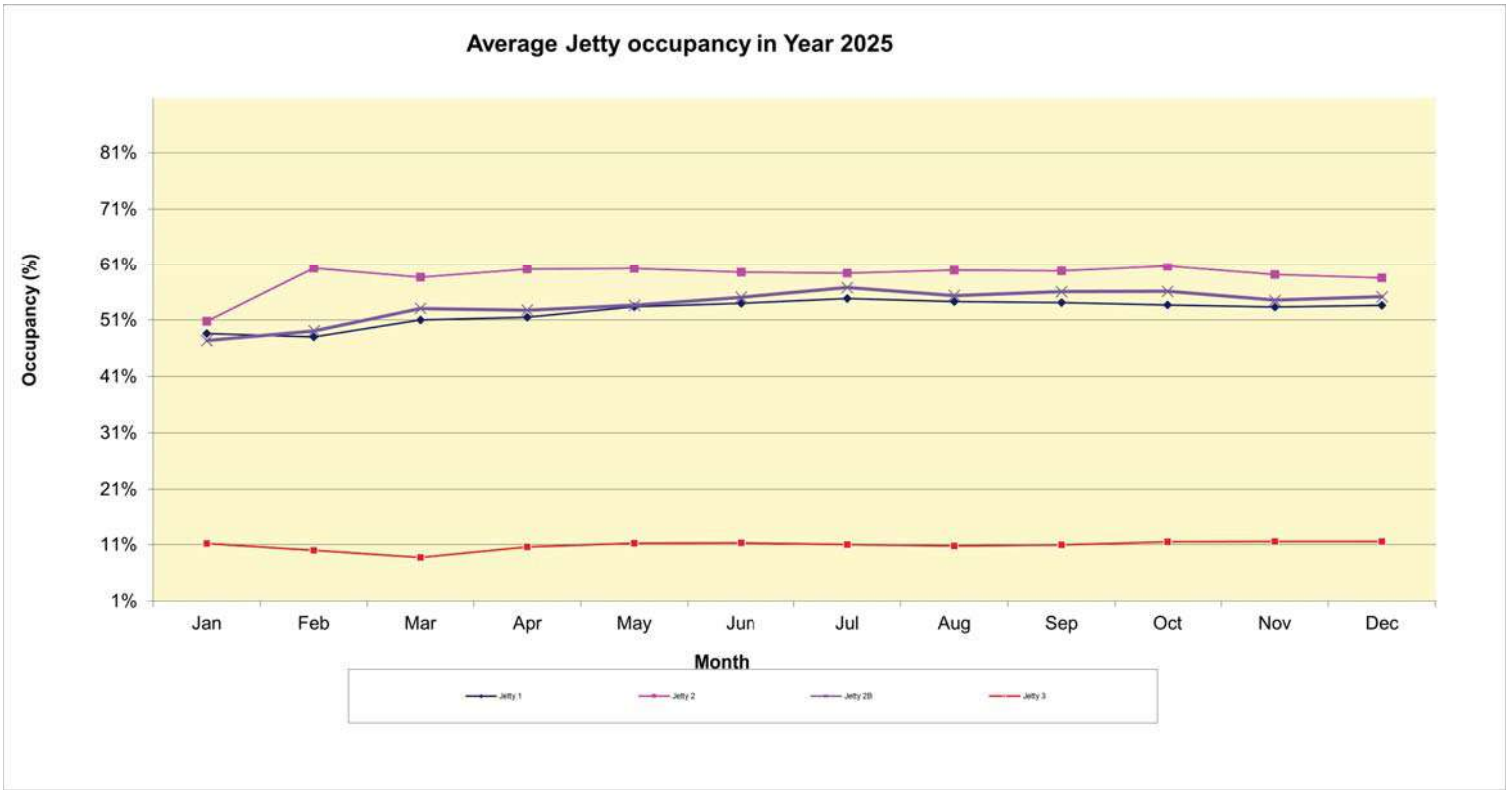

Accumulate Shipment in Year 2025
Shipment
Month
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec


Monthly product IN-OUT (MT) in Year 2025
Throughput (MT)
450,000
400,000
350,000
300,000
250,000
200,000
150,000
100,000
50,000
0
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Month
Jetty 1
Jetty # 2 in-out
Jetty 2B
Jetty 3


Product IN-OUT (MT) per Month in Year 2025
Throughput (MT)
600,000
500,000
400,000
300,000
200,000
100,000
0
410,590
375,165
475,149
411,605
536,376
498,241
570,298
461,938
482,273
473,512
328,728
439,111
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Month
Monthly SUM


Accumulate IN-OUT (MT) in Year 2025
Throughput (MT)
3,500,000
3,000,000
2,500,000
2,000,000
1,500,000
1,000,000
500,000
0
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Month
Jetty # 1 in-out
Jetty # 2 Accumulate in-out
Jetty # 2B Accumulate in-out
Jetty # 3 Accumulate in-out
Accumulate Monthly SUM


Jetty Occupancy (%) in Year 2025
Occupancy (%)
100%
90%
80%
70%
60%
50%
40%
30%
20%
10%
0%
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Month
Jetty 1
Jetty 2
Jetty 2B
Jetty 3


Average Jetty occupancy in Year 2025
Occupancy (%)
81%
71%
61%
51%
41%
31%
21%
11%
1%
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Month
Jetty 1
Jetty 2
Jetty 2B
Jetty 3

เอกสารแนบที่ 39

เอกสารข้อกำหนด Terminal Regulation

TERMINAL REGULATION FOR VESSELS

FOR

LIQUID BULK TERMINAL

MAP TA PHUT INDUSTRIAL PORT

RAYONG THAILAND

Thai Tank Terminal

17-Aug-2023

THAI TANK TERMINAL COMPANY LIMITED

TERMINAL REGULATION FOR VESSELS

PREFACE

This booklet contains the regulations, general information for the liquid Cargo terminal located at Map-Ta-Phut Industrial Port Thailand. The International Safety Guide for Oil Tankers and Terminals - ICS / OCIMF / IAPH and Tanker Safety Guide Liquified Gas/ Chemicals - International Chamber of Shipping shall be used in conjunction with these regulations. In addition to these terminal regulations all applicable governmental regulations must be adhered too.

It is not intended to supersede wholly or partially any hydrographic or other official publication, nor should it be used without reference to such publications where appropriate.

The information contained herein is believed to be correct at time of issue.

CONTENTS

	ITEM	PAGE NO.
1.	GENERAL INFORMATION	4-5
2.	DETAILS OF THE TERMINAL AND BERTH	5-6
3.	SAFE MOORING AND WORKING GUIDE	7-8
4.	STAND BY OPERATIONS	9
5	CONTROLLED ACCESS	10
6.	STATIC ELECTRICITY	11
7.	CARGO OPERATIONS AND READINESS	11-13
8.	HAZARD SITUATIONS	14-16
9.	ENVIRONMENTAL PROTECTION	17-18
10.	BUNKERING, STORING AND VICTUALLING	19
11.	COMMUNICATIONS	20
12.	SAFETY CHECK LIST	20
13.	SHIP'S TANK INSDECTION	20
14.	APPENDIX 1	20-21
15	MOORING DIAGRAM	22
16.	ATTACHMENT	23-25

1. GENERAL INFORMATION

1.1 GENERAL

The following regulations shall apply to all or any parts of "The Liquid Cargo Terminal Map -Ta -Phut Industrial Port ,Thailand" which is owned by Industrial Estate Authority of Thailand (IEAT) and is operated by **Thai Tank Terminal Limited. (TTT**) and to all vessels moored alongside or using the Terminal.They govern the private law relationships between TTT and the users.

In addition to this, the applicable Thai Law, in particular the regulations for ports in the Land of Thailand-General Port Regulations in their valid versions as well as the Sea Traffic Regulations which shall have been notified to the user are to be observed.

They are in addition to and not in obligation of or substitution for the provisions of

1. Bye-laws made by the Port Authority of Thailand ;
2. Requirements of customs and Excise ;
3. The Merchant Shipping Act and Orders and Regulations made thereunder ; and
4. Any other general legistration affecting the Terminal or vessel using the same.

Only such gas and chemical vessels, which comply with the recommendations of IMO and have a valid fitness certificate relating to

- Resolution A.328 (IX) code for the construction and equipment of ships carrying liquefied gas in bulk.
- Resolution A.329 (IX) recommendations concerning ships not covered by the code for the construction and equipment of ships carrying liquefied gases in bulk.
- Code for existing ships carrying liquefied gases in bulk.
- Resolution A.212 (VII) code for the construction and equipment of ships carrying dangerous chemicals in bulk.

may operate at the berth.

1.2 LOCATION

The Terminal is situated on the Eastern shore of the Gulf of Thailand between Sattahip and Rayong approximately 180 km. east of Bangkok.

Terminal	$12^{0} – 39^{/} – 17^{//}$ N / $101^{0} – 08^{/} - 40^{//}$ E
Anchorage Position	$12^{0} – 35^{/} – 0^{//}$ N / $101^{0} – 13^{/} - 0^{//}$ E

1.3 TUGBOAT (S)

These services have to be arranged through the ship agencies. The number and capacity of tug boat depends on vessels size, draft and weather conditions and will be required by pilot(s) or ship's master or eventually the harbour authorities.

2. DETAILS OF THE TERMINAL AND BERTH

The Marine terminal consists of four liquid cargo berths for importation / exportation of mineral oils, chemicals and liquefied gases.

2.1 TIDAL AND WEATHER INFORMATIONS

Prevailing wind	:	SWLY	
Tidal variation	:	H.A.T	+ 3.50 m.
		M.H.H.W.	+ 3.00 m.
		M.H.W.	+ 2.80 m.
		M.S.L.	+ 2.20 m.
		M.L.L.W.	+ 1.40 m.

2.2 Approached Channel Limitations

Max. breadth of ship	:	46 m.
Water Depth	:	12.5 m. CDL
Max. arrival / departure draft	:	11.9 m.

2.3 Berthing Limitations

Jetty 1

Length of berth	:	280 m.
Max. Length of ship to berth (LOA)	:	200 m.
Min. Ships parallel body length require	:	30 m.
Min free board at full loaded require	:	0.50 m.
Max. Displacement weight	:	43,500 Tons.
Water Depth	:	12.5 m. CDL
Ship max.draft	:	11.9 m.
Platform	:	Fixed fendering
Mooring	:	4 Mooring dolphins and 6 Breasting dolphins symmetry for both side of platform. (See attachment drawing).

Jetty 2

Length of berth	:	280 m.
Max. Length of ship to berth (LOA)	:	260 m.
Min. Ships parallel body length require	:	30 m.
Min free board at full loaded require	:	0.50 m.
Max. Displacement weight	:	80,000 Tons.
Water Depth	:	12.5 m. CDL
Ship max.draft	:	11.9 m.
Platform	:	Fixed fendering
Mooring	:	4 Mooring dolphins and 6 Breasting Dolphins symmetry for both side of platform. (See attachment drawing).

Jetty J2B

Length of berth	:	280 m.
Max. Length of ship to berth (LOA)	:	260 m.
Min. Ships parallel body length require	:	45 m.
Min free board at full loaded require	:	0.50 m.
Max. Displacement weight	:	80,000 Tons.
Water Depth	:	12.5 m. CDL
Ship max.draft	:	11.9 m.
Platform	:	Fixed fendering
Mooring	:	4 Mooring dolphins and 4 Breasting Dolphins symmetry for both side of platform. (See attachment drawing).

Jetty 3

Length of berth	:	120 m.
Max. Length of ship to berth (LOA)	:	120 m.
Min. Ships parallel body length require	:	40 m.
Min free board at full loaded require	:	0.50 m.
Max. Displacement weight	:	10,000 Tons.
Water Depth	:	12.5 m. CDL
Ship max.draft	:	11.9 m.
Platform	:	Fixed fendering
Mooring	:	4 Mooring dolphins and 2 Breasting Dolphins.

3. SAFE MOORING AND WORKING GUIDE

TTT is not responsible for towage operations and mooring/unmooring of the vessels. It is compulsory that the services of a pilot who is authorized by IEAT will be used each time the vessel has to be moved in the Terminal area. The following operations are to be taken.

Mooring

It is the masters responsibility that the vessel is safety moored under all circumstances. However in order to ensure safe cargo handling and avoid damage to the terminal installations, the loadingmaster will check vessels moorings and when found unsatisfactory, he will request the master to correct or adjust the moorings. In extreme cases the loadingmaster may decide to suspend the cargo handling. The following should be taken in consideration:

a) The location of the terminal is rather sheltered, however there might be a possibility that cargo handling has to be suspended due to extreme bad weather conditions. (This to the discretion of the terminal supervisor).
b) Vessels moorings should meet the requirements as indicated in the mooring diagram.
c) Mixed mooring (synthetic fibre ropes and steel wire ropes moored onto the same shore bollards) should be avoided.
d) The use of anchors is forbidden by port authorities.

3.1 Berthing restriction
3.1.1 Ship approaching speed must be controlled less than 0.1 m/sec.
3.1.2 Parallel moving to the fenders in order to contact all fenders at the same time. (Berthing angle may range from 0 (parallel) to max 6 degree)
3.1.3 During moving to come alongside, at last 30 m. distance, then close communication with 10 meters is require to shore.
3.1.4 At least, 2 (Two) tug boats are required for mooring and unmooring.
3.1.5 And 3 (Three) tug boats are required **when ship** draft more than 11.6 m.

3.2 Tug boat application for vessel mooring and unmooring at TTT to be applied as hereunder guidance.
3.1.1 For LOA ≤ 300 feet (91 m.), tug horse power not less than 600 HP.
3.1.2 For LOA between 300-400 feet (91-122 m.), tug horse power not less than 1,500 HP.
3.1.3 For LOA > 400 feet (122 m.), tug horse power not less than 3,000 HP.

The above applications for both mooring and unmooring and for every vessel. (with / without Thruster)

3.3 Ship Master is responsible for ensuring that mooring lines are in good condition and that winches on securing devices are in efficient operation order.
3.3.1 Turning basin provided in front of Terminal which best practical to completly turned 200 m. away.

3.4 Any known defect in the vessel's mooring system, limitation of mooring winch brakes should be reported to the Terminal Manager by the Master in order that, if necessary, additional precautions may be agreed.

3.5 The Ship Master shall ensure that the vessel mooring ropes or wires are fastened only to the proper fixtures provided for this purpose.

3.6 In order to avoid damage to loading arms / hoses and gangway, the vessel shall be kept close alongside at all times, all the ropes must be kept fastened unless loading arms / hoses / gangway disconned and cleared from the vessel.

3.7 Under no circumstances will be a mixture of wires and synthetic ropes in the same direction of service and to the same mooring point be acceptable.

3.8 Where wires are used, they should be of a similar breaking strain to that of the rope.

3.9 Vessel must provide full power or steam on deck to all mooring winches throughout the period alongside the jetty.

3.10 Once moored, vessel's winches must be secured with the brakes hardened up. Winches must not be left on automatic tension.

3.11 Back springs should be as long as possible, and it is recommended that wires are used and secured to the mooring points on the jetty head / breasting dolphin.

3.12 Mooring lines must be adjusted under the supervision of responsible officer.

3.13 A strict watch must be maintained on the vessel's mooring at all states of tide to ensure that all line are properly tensioned and tended to prevent undue movement of the vessel

3.14 Ship Master should endeavour to ensure compliance with the mooring layouts.

3.15 The Terminal will require cargo operations to be ceased and / or tugs summoned if the vessel's movement will endanger loading arms / hoses or / gangway in the absence of an alert efficient deck watch ALL DELAYS / CHARGES caused by the ship's failure to observe the above precautions will be for the ship's account.

3.16 In normal conditions berthing / unberthing is permitted for 24-hours service.

3.17 TTT has established safe distance between two vessels moored at jetties hereunder:
- minimum 10 meters are required for vessels LOA. < 500 feet (152.4 m.)
- minimum 15 meters are required for vessels LOA. > 500 feet (152.4 m.)

4. STAND BY OPERATIONS

4.1 ENGINE IMMOBILIZATION

1. The main engine shall always be kept ready for immediate use. Urgent repairs, may only be undertaken with written form approval from the Terminal Manager.
2. Repairs which is restrict to the maneuverability of the vessel may only be carried out and will be conditional on the Master hiring sufficient standby tugs to move the vessel if so required. All consequential costs resulting from repair work carried out on the vessel while it is moored at the Terminal shall be borne by the vessel.
3. Should the repair works represent a risk for the Terminal or should the conditions of the approval are contravened, the Terminal Manager may require that the vessel be removed at the owner's costs.

4.2 ANCHORS

Every vessel shall have anchors ready for immediate use.

4.3 EMERGENCY TOWING WIRES

Any vessel whilst alongside the Terminal shall provide emergency towing wires of sufficient length to reach the water's edge and about 20 metres flaked on deck with an eye on the outboard end and the inboard end made fast to the vessel's bitts on the offshore bow and quarter.

4.4 NUMBER OF CREW

The Master shall at all times retain sufficient crew on board to operate his vessel.

5. CONTROLLED ACCESS

5.1 CLEARANCE OF THE VESSEL

Owing to the highly flammable nature of the products handled on the Terminal and to comply with the Petroleum Regulations, it is necessary to exercise strict control of access to the area.

Unauthorised persons are not allowed to enter a vessel berthed alongside the Terminal until it has been cleared by agents and the Authorities.

TTT personnel and Representatives shall have access to the vessel for the performance of their duties. The Master will give them all the necessary information with regard to operations and shall allow them to inspect all safety equipment and handling facilities. Backup support by the vessel's crew is to be assured.

5.2 CONTROLLED ACCESS TO THE TERMINAL

Persons with valid works passes are allowed to enter the terminal to proceed to the jetty.

Crew members of a vessels are not allowed to enter the terminal.

The co-operation of the Masters and Shipping agents is requested in the interest of safety.

There shall be a prepared gangway of approved pattern as means of access to a vessel. Provided its maintains a steep inclination and properly secured and tended. A notice board shall be displayed in a prominent area near the access to the vessel indicating:

"NO ADMITTANCE, EXCEPT ON BUSINESS"

"NO SMOKING ALLOWED"

6. STATIC ELECTRICITY

The following rules have to be strictly observed in order to eliminate the risks of static electricity during and after the loading of the flaminable liquid:

1. Splash filling must be avoided.
2. Limited initial flow is < 1 m/sec.
3. Maximum of 7 m/sec during loading/unloading.
4. No metalic or conductive objects such as sample cans, ullage tapes & thermometers should be lowered into the vessel cargotanks during loading or for a period of 30 minutes after all pumping into the tank has stopped. For rough cargo measurements during loading operations the use of a wooden pole or a natural fibre tapelind with wooden float is allowed.
5. The presence of floating foreign bodies must be avoided at all times.
6. Contamination of the cargo with water must be avoided at all times.
7. All manifolds are equipped with isolation flanges the use of bondingwires is forbidden under all circumstances.
8. Earthing/grounding cables between ship/shore should not be used.

7. CARGO OPERATION

Only intended and agreed loading/discharging is allowed, others than activities are not permitted.

7.1 VESSEL OPERATION READINESS

Vessel must be ready to cargo loading / unloading operation before alongside **when the vessel is not ready for such operation or there is any operation interuption caused by vessel longer than 4 hours, then vessel is instructed to clear the berth.** Re-berthing expenses will be an, (if applicable) owner's account.

The terminal reserve the rights to claims to the vessel that occupied the jetty without operation which stated above with the rate of 1,500 US, Dollars per hour.

7.2 VESSEL's ALONGSIDE

Vessel is allowed alongside only is being in an operation and when has been finished an operation, then vessel has to clear the berth.

7.3 INSPECTION OF VESSELS PRIOR TO COMMENCEMENT OF LOADING / UNLOADING

Prior to commencement of loading or unloading Operations, it shall be the duty of the Master or Chief Officer with the appropriate TTT Representative

to carry out inspections and completed loading / unloading arrangement to ensure that all safety regulations are being observed.

7.4 CLOSING OF SEA VALVE CONNECTED WITH CARGO SYSTEM

Prior to commencement of loading or unloading operations, all sea suction and discharge valves connected with the cargo system shall securely shut and lashed and stern discharge and other lines not in use shall be blanked off. Immediately after loading or unloading has commenced, a responsible ship's officer shall make an overside inspection in the vicinity of all sea valves, to ensure that there are no leaks.

A similar periodical inspection throughout the loading or unloading operations is required.

7.5 CLOSING OF DOORS, PORTHOLES AND VENTILATORS DURING OPERATIONS

While any cargo is being handled, all doors and portholes of the afterhouse facing on to the cargo tank deck, and the door leading to the centrecastle from the accommodation shall be kept securely closed. All afterhouse ventilators shall be turned to face aft during these operations.

7.6 LOADING AND UNLOADING ARRANGEMENTS

Supervision and control throughout the period of loading or unloading operations shall be exercised as follow :

1. A responsible ship's officer who is thoroughly familiar with the arrangements of the cargo lines, valves, pumps and cargo venting system of the vessel, shall be on duty, and an adequate crew shall remain on board to deal with any emergencies.
2. A responsible member of the ship's personnel shall be stationed near the vessel's main cargo control valve.
3. Prior to commencement of operations the responsible ship's officer shall confirm with the appropriate TTT Representative that the standby, cease loading and other necessary signals are properly understood and agreed.
4. During loading or unloading of cargo and when ballasting, all tank lids must remain close. Ullage pipes and sighting ports may be opened for sampling and ullaging but must be closed when sampling or ullaging is not being carried out.
5. When the cargo are being discharged, discharging rates must be maintain at least 50% of the cargo pumps capacity which stated in ship's particular:

7.7 AGREEMENT OF LOADING OR UNLOADING RATES AND PRESSURES

Prior to commencement of operations, the maximum loading or unloading rate and pressure shall be agreed between the Master and the appropriate TTT representative in charge of operations, bearing in mind the grade of the products to be loaded or unloaded and the size and capacity of the vessel's cargo lines, gas venting system and vessel's pumps and the appropriate loading or unloading plan agreed in writing.

7.8 REDUCTION OF LOADING OR UNLOADING RATES

1. TOPPING OFF
   When cargo tanks are being topped off, loading rates should be reduced means of the shore pumps or control valves on shore on request by the ship's officer to the appropriate TTT Representative. Under no circumstances shall any vessel attempt to reduce the rate of loading from shore by closing any vessel's valve. In particular, care should be taken to ensure that during changeover from tank to tank, the valves to empty tank are opened well before those on the tank being finished are shut down.

2. LINE CLEARING
   Should any air or water be present in the line, pumping speed should be regulated to eliminate the danger from static electricity until the air or water has been displaced.

7.9 PRESSURE SURGE PRECAUTIONS

Non routine closing of the loading systems automatic intervention or "fail safe" closure of shipboard Emergency Shut Down (E.S.D.) valves can generate dangerous surge pressure. The Master may be asked to operate the system to enable timing of the valves to be checked and may be requested to have valves adjusted according to the provisions of the I.M.O. codes of vessels carrying Liquefied Gases in Bulk.

TTT reserves the right to adjust loading rates if valve closing times are not compatible with the rates otherwise agreed.

8. HAZARD SITUATIONS

Product Spillage / Leakage or drainage on board ship cause to harm people or environment is illegal

Product vapor release to ATM is prohibited. The ship must to monitor and control ship's tank condition and other operation in order to avoid any vapor release.

8.1 FIRE AND SAFETY PRECAUTIONS

1. REPAIR WORK AND MAINTENANCE

   No boiler cleaning, chipping, scaling and scraping of steelwork or work likely to cause sparks shall be undertaken on any vessel (and no iron or steel hammers or other instrument capable of causing sparks shall be used for the purpose of opening or closing hatches), unless the previous written permission of the Terminal Manager has been obtained.

2. ENGINEER ON DUTY

   In addition to the supervision required on deck a competent engineer must be on duty in the engine room and / or boiler room at all times whilts the vessel is alongside of the Terminal.

3. EXCESSIVE FUNNEL SMOKING

   Soot blowing and excessive funnel smoking is prohibited and immediate steps must be taken to eliminate sparking from funnels.

4. FIRE AND FIRE FIGHTING

   For an emergency on shore or platform, an alarm will be given by the sound of alarm.

5. FIRE FIGHTING EQUIPMENT

Vessel must be adequately manned for fire fighting and for vacating the berth in case of an emergency. The following fire fighting precautions must be ready :

- Fire hoses to be run out fore and aft ready for use.
- Fire main must be under pressure.
- Dry chemical extinguishing equipment of adequate capacity must be estationed near the vessel's manifold.

6. IN THE EVENT OF A FIRE ASHORE

- All loading / unloading and / or ballasting operations must be stopped immediatly.
- Close all tank openings and batten down.
- Prepare vessel for immediate departure.
- Await instruction from shore.

Remark : If a vessel is instructed to clear the berth, the master has to follow-up these instructions immediately. Irregardless who ordered pilot or tugs clearing of the berth is for owners account. Re-berthing, if applicable, will also be for owners account.

7. THE EVENT OF FIRE ABOARD

- Advise Jetty operator, attracting his attention with the alarm. In the absence / indisposition of Jetty operator, sound an alarm on the vessel's siren of repeated short blasts.
- Stop loading/unloading or ballasting and close all tank openings.
- Standby to move off berth.

In case of fire on board a vessel at the Terminal the responsibility for fire fighting rests with the Senior fire Brigade Officer present in consultation with Master.

Generally the Fire Brigade will be on the scene first and will on request of the Master of the vessel assit in combating the fire.

Remark : If a vessel is instructed to clear the berth, the same remark is applicable as mentioned under 6

8.2 THUNDERSTORMS-SUSPENSION OF OPERATIONS

During severe thunderstorms, or other climatic conditions which may be hazardous to the safety of the operations and control of Ship/Shore Electrical Current, the cargo operations.

High wind or high wave conditions cargo load/unload must be stopped/ suspended as follow:-

25 Knot (13 m/s)	Reduce pumping rate
25-30 Knot (13-15 m/s)	Stop the cargo operations
30-35 Knot (15-18 m/s)	Disconnect the cargo hose/arm and keep the gangway back
40 Knot (21 m/s)	Ship unberth

8.3 EMERGENCY ESCAPE

1. The vessel's offshore lifeboat shall be rigged ready for immediate lowering as an emergency escape.
2. A pilot ladder shall be rigged or positioned on the out-board side of the vessel ready for immediate lowering as means of escape in the event of an emergency.

9. ENVIRONMENTAL PROTECTION

9.1 PROHIBITION OF POLLUTION

1. Pollution of the Terminal area by vessel's effluent, condenser and waste water is prohibited.
2. Soot emissions and any excessive exhaust emissions from the funnel or exhaust lines are to be avoided.
3. Suitable measures are to be taken to avoid polluting the Terminal and personnel in the vacinity when water, vessel effluent and vapours are discharged

9.2 BALLASTING

As long as the vessel is moored at the berth, only separate ballast tanks may be used. If it is necessary to ballast into the cargo tanks to maintain agreed manifold air draughts, permission will be granted by the Terminal Manager provide that :

1. Cargo operations are suspended.
2. Integrity between cargo and ballast is guaranteed by using a minimum two valves isolation.
3. On commencement to ballast, pumps are to be started and a vacuum shown on the pressure gauge before opening the sea valve.

9.3 DEBALLASTING

It is not allowed to deballasting in to the harbour.

9.4 TANK CLEANING

1. No tank cleaning or gas freeing is permitted alongside unless written permission has been obtained from the Terminal Manager.
2. No vessel which has windsails in her tanks is permitted at berth alongside unless such tanks are gas free.
3. No vessel is permitted to berth alongside whose tanks are not gas free unless all tank openings are closed.

9.5 PRODUCT SPILLAGE AND LEAKAGE

At jetty 1, jetty 2 and jetty 2b, Terminal had provided permanent oil boom deployed. Ship is responsible to operate (opening/closing its end booms.) when mooring and unmooring with ship's owner account.

1. Prior to any handling of cargo or bunkers, all scupper holes must be plugged and cemented in such manner as will make them leak proof.
2. All pipes, valves, connections and fittings,etc. used for handling cargo shall be kept free from leakage.
3. When loading or unloading has been completed, the flexible hose or hoses shall be drained and disconnected. Drip tray must always be used.
4. If a product spillage occurs the product shall be disposed by a method agreed by the TTT representative.Under no circumstances shall product be washed or swept overboard.

All product spillage, whether on to the deck of the vessel or into the sea must be reported immediately. Every possible action must be taken by the vessel and the Terminal to stop spillages, reduce spreading and recover the product.

10. BUNKERING, STORING AND VICTUALLING OF VESSELS

10.1 BUNKERING AND STORING

Stores spareparts, victuals should be ordered via the ships agant.

No bunkering facilities are provided on the Terminal. Bunkering,storing and victualling of vessels may be permitted during operations but only with permission of both the Terminal Manager and the Master of the vessel provided that :

1. Access to the Terminal is not obstructed.
2. Cargo operations remain adequately supervised.
3. Cargo operations which may allow vapours to escape on deck, e.g. sampling, ullaging, deflexing etc. are suspended.
4. Drums of oil, paint, steel plates, gas cylinders or any other heavy metal parts which may cause a spark should be landed on rubber or other suitable matting and not directly onto vessel's deck. These items must not be dragged or rolled along the deck.
5. If an oil spillage occurs, the oil shall be disposed either of by mopping up or by a method agreed by TTT Representative.Drip trays must always be used when pipeline connections are broken. Under no circumstances shall oil be washed overboard.
6. The appropriate document indemnifying TTT against all accidents has been signed.
7. The destinated point for setting down of vessel's store is at the discretion of the terminal personnel.
8. If the above criteria are not met, TTT reserves the right to refuse permission.

10.2 SUPPLY VESSEL'S ALONGSIDE

No supply vessels are allowed alongside.

10.3 BATHING

Bathing will not be permitted from the platform and approaches or from the vessel whilst alongside.

10.4 FRESH WATER

Fresh water is available on jetty supplied through a 2 ½" connector. After completion of cargo the captain has to sign for receipt. Payment will take place via the ships agents

11. COMMUNICATIONS

Once vessel has berthed, Terminal Supervisor will place a portable radio aboard the vessel to be used by the vessel in contacting the Terminal during operation. The radio will be set to direct contact with the Jetty operator and Terminal Supervisor.

12. SAFETY CHECK LIST

The Master must complete and return to the Terminal Supervisor a SAFETY CHECKLIST certifying that all statutory conditions have been complied with, all necessary loading valves onboard are properly set, and the agreed Loading/Unloading Signals are understood. A copy of the Safety check List signed by both vessel and Terminal representative is to be retained on the vessel.

13. SHIP'S TANK INSPECTION

Independent cargo surveyors however, may be required to inspect ship's tank. The ship's tanks operation must be performed following the ship's confine space entry procedure and agreement between both surveyor and Master of vessel.

14 APPENDIX 1

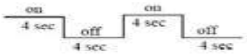
FIRE NOTICE

INSTRUCTIONS CASE OF FIRE " DO NOT HESITATE TO RAISE THE ALARM "

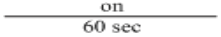
Terminal Fire Alarm

At this terminal the fire alarm signal is :

Alarm case = Sound alarms on and off 4 second interval



Back to normal = One continuous sound of 60 second.



Sound alarm signal will be regularly tested by weekly on Wednesday 12:00 AM.

ON BOARD SHIP FIRE ALARM

1. Sound one or more blasts of the ship's whistle each blast of not less than second duration supplemented by a continuous sounding of the general alarm system.
2. Contact the terminal :
   UHF/Portable Radio

ACTION – SHIP

Fire on your ship :
- Raise alarm
- Fight fire and prevent fire spreading
- Inform terminal
- Cease all cargo operations and then close all valves
- Standby disconnect hoses or arms
- Bring engines to standby

Fire on other ship or ashore :
- Standby, and when instructed :
- Cease all cargo operations and then close all valves
- Disconnect hoses or arms
- Bring engines and crew to standby, ready to unberth

ACTION - TERMINAL

Fire on a ship :
- Raise alarm
- Contact ship
- Cease all cargo operations and then close all valves
- Standby disconnect hoses or arms
- Standby to assist fire fighting
- Inform all ships
- Implement terminal emergency plan

Fire ashore :
- Raise alarm
- Cease all cargo operations and then close all valves
- Fight fire and prevent fire spreading
- If required standby to disconnect hoses or arms
- Inform all ships
- Implement terminal emergency plan

IN THE CASE OF FIRE THE TERMINAL PERSONNAL WILL DIRECT THE MOVEMENT OF VEHICULAR TRAFFIC ASHORE

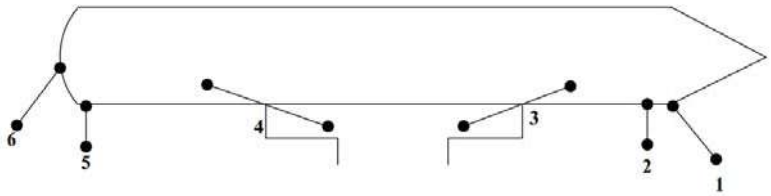
15 MOORING DIAGRAM

MOORING DIAGRAM

Mooring Pattern Categorized by ship LOA

A LOA < 80 m.	B LOA 80-152.4 m.	C LOA > 152.4 m.
1 = 2	1 = 3	1 = 3
2 = N/A	2 = N/A	2 = 2
3 = 2	3 = 2	3 = 2
4 = 2	4 = 2	4 = 2
5 = N/A	5 = N/A	5 = 2
6 = 2	6 = 3	6 = 3

Ship Mooring Pattern should be at least : A, B or C



1	Headline	4	Aft. Backspring
2	Fore Breast	5	Aft. Breast
3	Fore Headspring	6	Sternline

Note : Above pattern is minimum required by Terminal.

16 ATTACHMENT

[redacted]

[redacted]

[redacted]

เอกสารแนบที่ 40

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel: +66(0) 2265-8110Fax: +66(0) 2265-8338

ที่ NPC 0890 / 2568

01 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน มิถุนายน 2568

เรียน [redacted]

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

สัญญาให้บริการเลขที่ SO. 190906457010

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2568

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

รักษ[redacted]

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
038-977799

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor,Vibhavadi Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
TEL : +66(0) 2265-8110 Fax: +66 (0)2265-8338

RAYONG
20/9 Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL. : +66 (0) 3687-7777 FAX. : +66 (0) 3687-7701

STANDARD • SOLUTION • PROFESSION

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน มิถุนายน 2568

สำหรับ

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190906457010

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน มิถุนายน 2568

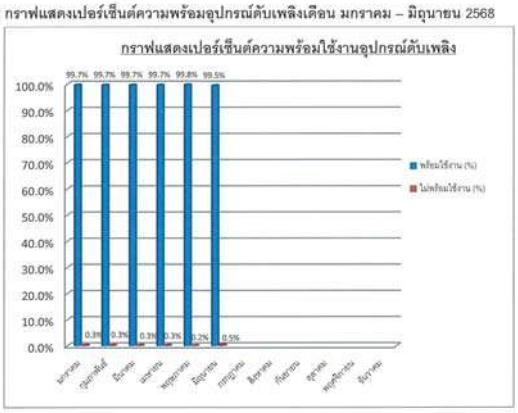
1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ชำรุด (จำนวน)	ใช้งานได้แต่ควรปรับปรุง (จำนวน)
1	Fire hydrant	136	136	0	13
2	Fire hose box	111	111	0	27
3	Fixed fire monitor	42	42	0	3
4	Fire water valve	140	139	1	0
5	Fixed foam station	5	5	0	0
6	CO_2Portable	34	33	1	1
7	Fire blanket	25	25	0	6
8	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type)	25	25	0	1
9	Dry chemical (Cartridge operate)	27	26	0	1
10	Dry chemical (Storage pressure)	61	61	0	0
11	$CO_2$100 LBS.	8	8	0	1
12	Mobile foam unit	28	28	0	0
	รวม	642	639	2	53

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

1.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงเดือน มกราคม – มิถุนายน 2568



1.3 ตารางการติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2568

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1	Fire Equipment In Fire Hose Boxed				
1.1	- HB-J3/1	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.2	- HB-J2B/2	Spanner หาย 1 ตัว (ตรวจเจอ 23-11-67)	SSS	-หามาทดแทน	
1.3	- HB-P4/2	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.4	- HB-P4/4	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.5	- HB-P4/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 2 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.6	- HB-P4/10	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.7	- HB-P4/14	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.8	- HB-P5/11	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.9	- HB-P6/18	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.10	-HB-P6/20	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.11	-HB-P6/3	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.12	-HB-P6/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น -หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.13	-HB-P6/8	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.14	-HB-P6/13	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.15	-HB-P6/21	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.16	-HB-P7/6	-หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้ (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-ส่งซ่อม	
1.17	-HB-P7/12	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.18	- HB-P7/16	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.19	-HB-P7/19	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2 2.1	Wheel CO2 - T-518-04 	- ปลายกระบอกฉีดแตก	SSS	- พิจารณาเปลี่ยนใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
3 3.1	Dry Chemical (Storage) - T-515-41	-ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต		-ทำการยึดน็อต	
3.2	-T-515-44	-ฐานตู้เป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
4 4.1	CO2 Portable -T-517-25	-น้ำหนัก ต่ำกว่าเกณฑ์	SSS	-ส่ง Refill	
4.2	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type) -T-516-12	-คอถังไนโตรเจนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
5 5.1	Mobile Foam -MFU-27	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโพ่งไหลออกมา	SSS	-ส่งซ่อม	
5.2	Fixed Fire Monitor - FM-10 - FM-11 - FM-19 	- หน้าแปลน / น็อตยึด Monitor Valve เป็นสนิม	SSS	- ขัดสนิมทำสี/เปลี่ยนน็อตใหม่	
6 6.1	Fire Hydrant - HD-J2B/2	-หน้าแปลงท่อ 4" เป็นสนิม มีน้ำซึม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
7 7.1	- HD-P3/6	- ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
7.2	- HD-P4/3	-ทาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก	SSS	-ขัดสีออก	
7.3	- HD-P4/6	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข่ง	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซมเปลี่ยนใหม่	
7.4	-HD-P4/13	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
7.5	-HD-P4/16	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.6	-HD-P4/16	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.7	-HD-P6/17	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
7.8	-HD-P6/31	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพ 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.9	-HD-P7/6	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
7.10	-HD-J1/1	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
7.11	-HD-J1/3	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
8 8.1	Fire Blanket -FB-02 -FB-08 	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-จัดซื้อจัดหา	

2. ข้อมูลการซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่	ระดับ	สถานการณ์	หมายเหตุ

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	73	Day time 36 คน, A 12 คน, B 13 คน, C 13 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT GC-11	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT ASAHI	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานี GLOW GHECO-ONE	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานี PTT PHENOL	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานี GGC-2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานี PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน Day time 1 คน
15	สถานี HMC	3	Day time 3 คน
16	สถานี Covestro	2	Day time 2 คน
17	สถานี PTT TANK	3	ผลัดละ 1 คน
18	สถานี Thai Tank Terminal	2	ผลัด A 1 คน, ผลัด B 1 คน
	รวมพนักงานดับเพลิง	216	

3.2 ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำ

3.2.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2568

Item	Training course	Plan for 2025												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Refresh Tank Fire													Completed
2	Refresh Confine Space and Rescue													Completed
3	Refresh Rope and Rescue													Completed
4	Refresh Advance Industrial Fire Fighting													Completed
5	Refresh Advance Enclosure Fire													Completed
6	Refresh First Aid													Completed
7	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)													wait
8	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump													wait
9	Refresh Foam and Technical													wait
10	Refresh Fire Alarm Systems													wait
11	กฎหมาย และ มาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย													wait
12	Performance Test All Subject													wait

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแห้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
18-Jun-68	A	Refresh First Aid	
16-Jun-68	B	Refresh First Aid	
20-Jun-68	C	Refresh First Aid	
21-Jun-68	D	Refresh First Aid	

4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 nn.	พร้อมใช้งาน
2	อัคคีพ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 nn.	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 nn.	พร้อมใช้งาน
4	สายวาริน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-01	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 nn.	พร้อมใช้งาน
6	FT-02	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 nn.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 nn.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลธาร	PTT GC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
18	ชเลศวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
19	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 nn.	พร้อมใช้งาน
20	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
21	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแห้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
22	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	สุดสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	สินธารา	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	-	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	รถพ่วง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
33	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12 / 12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถพ่วงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเสียบ	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์ กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์ กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแห้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.1	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.2	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถตักหน้า ขุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสายดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-687678	ห้องสื่อสาร	✓		
แฟกส์038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate สัญญาณ				
- ชุดวิโมทควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓		
- ข่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓		

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การปู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

4.4 สรุปผลการทดสอบการติดต่อทางวิทยุสื่อสารประจำเดือน มิถุนายน 2568

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	60 ครั้ง	60 ครั้ง	- ครั้ง	

5. เอกสารแนบ

เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน มิถุนายน 2568

เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2568

เอกสารแนบ 3 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2568

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 1
ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน มิถุนายน 2568

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 2
แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ เอนด์ เอ็นไวรอนเมนทัล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

Thai Tank Terminal

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท Thai Tank Terminal Ltd.

[redacted]

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์จี้คอมพลิกซ์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	HD-J1/1	Jetty-1	Normal	-หน้าแปลนเป็นสนิม
2.	HD-J1/2	Jetty-1	Normal	-
3.	HD-J1/3	Jetty-1	Normal	-หน้าแปลนเป็นสนิม
4.	HD-J2/1	Jetty-2	Normal	-
5.	HD-J2/2	Jetty-2	Normal	-
6.	HD-J2/3	Jetty-2	Normal	-
7.	HD-J3/1	Jetty-3	Normal	-
8.	HD-J3/2	Jetty-3	Normal	-
9.	HD-J3/3	Jetty-3	Normal	-
10.	HD-J2B/1	Jetty-2B	Normal	-
11.	HD-J2B/2	Jetty-2B	Normal	-หน้าแปลงท่อ 4" เป็นสนิม
12.	HD-J2B/3	Jetty-2B	Normal	-
13.	HD-J2B/4	Jetty-2B	Normal	-
14.	HD-J2B/5	Jetty-2B	Normal	-
15.	HD-J2B/6	Jetty-2B	Normal	-
16.	HD-J2B/7	Jetty-2B	Normal	-
17.	HD-J2B/8	Jetty-2B	Normal	-
18.	HD-J2B/9	Jetty-2B	Normal	-
19.	HD-P3/1	Truck Loading A,B,C	Normal	-
20.	HD-P3/2	Truck Loading A,B,C	Normal	-
21.	HD-P3/3	Truck Loading A,B,C	Normal	-
22.	HD-P3/4	Truck Loading A,B,C	Normal	-
23.	HD-P3/5	Truck Loading A,B,C	Normal	-
24.	HD-P3/6	Truck Loading A,B,C	Normal	- Handle Valve 4 นิ้วชำรุด
25.	HD-P3/7	Weight Bridge	Normal	-
26.	HD-P3/8	Weight Bridge	Normal	-
27.	HD-P3/9	Fire Pump-1	Normal	-
28.	HD-P4/1	T-3101	Normal	-
29.	HD-P4/2	T-3101	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำกัดภูวู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์จี้คอมพลิกซ์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
30.	HD-P4/3	T-3101	Normal	-ทาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิดยาก
31.	HD-P4/4	T-3201	Normal	-
32.	HD-P4/5	T-3201	Normal	-
33.	HD-P4/6	T-3201	Normal	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง
34.	HD-P4/7	T-3201	Normal	-
35.	HD-P4/8	T-3201	Normal	-
36.	HD-P4/9	Pit-41	Normal	-
37.	HD-P4/10	Pit-41	Normal	-
38.	HD-P4/11	Pit-41	Normal	-
39.	HD-P4/12	Pit-41	Normal	-
40.	HD-P4/13	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
41.	HD-P4/14	Pit-41	Normal	-
42.	HD-P4/15	Pit-41	Normal	-
43.	HD-P4/16	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 4" เสื่อมสภาพ
44.	HD-P4/17	Pit-41	Normal	-
45.	HD-P5/1	Pit-1	Normal	-
46.	HD-P5/2	T-3002	Normal	-
47.	HD-P5/3	T-3001	Normal	-
48.	HD-P5/4	T-3001	Normal	-
49.	HD-P5/5	T-3001	Normal	-
50.	HD-P5/6	Pit-1	Normal	-
51.	HD-P5/7	Pit-1	Normal	-
52.	HD-P5/8	Pit-1	Normal	-
53.	HD-P5/9	Pit-1	Normal	-
54.	HD-P5/10	Pit-1	Normal	-
55.	HD-P5/11	Pit-2	Normal	-
56.	HD-P5/12	Pit-2	Normal	-
57.	HD-P5/13	Pit-3	Normal	-
58.	HD-P5/14	Pit-3	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำกัดภูวู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์จี้คอมพลิกซ์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
59.	HD-P5/15	Pit-3	Normal	-
60.	HD-P5/16	Pit-3	Normal	-
61.	HD-P5/17	Pit-3	Normal	-
62.	HD-P5/18	Pit-3	Normal	-
63.	HD-P5/19	Pit-3	Normal	-
64.	HD-P5/20	Pit-3	Normal	-
65.	HD-P5/21	Pit-4	Normal	-
66.	HD-P5/22	Pit-4	Normal	-
67.	HD-P6/1	Fire Station	Normal	-
68.	HD-P6/2	Pit-5	Normal	-
69.	HD-P6/3	Pit-5	Normal	-
70.	HD-P6/4	Pit-5	Normal	-
71.	HD-P6/5	Pit-5	Normal	-
72.	HD-P6/6	Pit-5	Normal	-
73.	HD-P6/7	Pit-5	Normal	-
74.	HD-P6/8	Pit-5	Normal	-
75.	HD-P6/9	Pit-5	Normal	-
76.	HD-P6/10	Pit-5	Normal	-
77.	HD-P6/11	Pit-5	Normal	-
78.	HD-P6/12	Pit-5	Normal	-
79.	HD-P6/13	Pit-5	Normal	-
80.	HD-P6/14	Pit-5	Normal	-
81.	HD-P6/15	Pit-5	Normal	-
82.	HD-P6/16	Pit-5	Normal	-
83.	HD-P6/17	Pit-5	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ไม่มี 1 ตัว
84.	HD-P6/18	G-3	Normal	-
85.	HD-P6/19	Pump Pice-4	Normal	-
86.	HD-P6/20	Pit-4	Normal	-
87.	HD-P6/21	Pit-4	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำกัดภูวู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์จี้คอมพลิกซ์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
88.	HD-P6/22	Pit-4	Normal	-
89.	HD-P6/23	Pit-36	Normal	-
90.	HD-P6/24	Pit-36	Normal	-
91.	HD-P6/25	Pit-36	Normal	-
92.	HD-P6/26	Pit-36	Normal	-
93.	HD-P6/27	Pit-36	Normal	-
94.	HD-P6/28	Pit-37	Normal	-
95.	HD-P6/29	Pit-37	Normal	-
96.	HD-P6/30	Pit-37	Normal	-
97.	HD-P6/31	Pit-37	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
98.	HD-P6/32	Pit-37	Normal	-
99.	HD-P7/1	Pit-11	Normal	-
100.	HD-P7/2	Pit-11	Normal	-
101.	HD-P7/3	Pit-11	Normal	-
102.	HD-P7/4	Pit-11	Normal	-
103.	HD-P7/5	Pit-11	Normal	-
104.	HD-P7/6	Pit-11	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ไม่มี 1 ตัว
105.	HD-P7/7	Pit-11	Normal	-
106.	HD-P7/8	Pit-11	Normal	-
107.	HD-P7/9	Pit-11	Normal	-
108.	HD-P7/10	Pit-11	Normal	-
109.	HD-P7/11	Pit-11	Normal	-
110.	HD-P7/12	Pit-11	Normal	-
111.	HD-P7/13	Pit-11	Normal	-
112.	HD-P7/14	Pit-11	Normal	-
113.	HD-P7/15	Pit-11	Normal	-
114.	HD-P7/16	Pit-11	Normal	-
115.	HD-P7/17	Pit-11	Normal	-
116.	HD-P7/18	Pit-11	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำกัดภูวู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้ของเอนเนิร์จ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
117.	HD-P7/19	Pit-11	Normal	-
118.	HD-P7/20	Pit-12	Normal	-
119.	HD-P7/21	Pit-14	Normal	-
120.	HD-P7/22	Pit-16	Normal	-
121.	HD-P7/23	Pit-16	Normal	-
122.	HD-P7/24	Pit-16	Normal	-
123.	HD-P7/25	Pit-16	Normal	-
124.	HD-P7/26	Pit-16	Normal	-
125.	HD-P7/27	Pit-16	Normal	-
126.	HD-P7/28	Pit-15	Normal	-
127.	HD-P7/29	Pit-13	Normal	-
128.	HD-P7/30	Pit-13	Normal	-
129.	HD-P7/31	Pit-18	Normal	-
130.	HD-P7/32	Pit-18	Normal	-
131.	HD-P7/33	Pit-18	Normal	-
132.	HD-P7/34	Pit-18	Normal	-
133.	HD-P7/35	Pit-17	Normal	-
134.	HD-P7/36	Pit-17	Normal	-
135.	HD-P7/37	Pit-17	Normal	-
136.	HD-P7/38	Pit-17	Normal	-

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

[redacted]

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอดิลเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้ของเอนเนิร์จ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.Valve 2.5 นิ้ว และ Main valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด

2.Thread 2.5 นิ้ว, 4 นิ้ว เกลียวจะต้องไม่ชำรุด

3.มีฝา Cap ปิดข้อต่อทางจ่ายน้ำ และมีซีลยาง แลโซ่คล้องฝา Cap

4.สีจะต้องไม่ซีด และไม่ผุกร่อน

5.ต้องไม่มีน้ำรั่วซึม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอดิลเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้ของเอนเนิร์จ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
1	HB-J1/1	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
2	HB-J1/2	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
3	HB-J2/1	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
4	HB-J2/2	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
5	HB-J3/1	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
6	HB-J3/2	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
7	HB-J2B/1	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
8	HB-J2B/2	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	Spanner หาย 1 ตัว
9	HB-J2B/3	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
10	HB-J2B/4	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
11	HB-J2B/5	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
12	HB-J2B/6	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
13	HB-J2B/7	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
14	HB-J2B/8	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
15	HB-J2B/9	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
16	HB-P3/1	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
17	HB-P3/2	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
18	HB-P3/3	Truck Loading B	1	1	1	1	2	Normal	
19	HB-P3/4	Truck Loading A	1	1	1	1	2	Normal	
20	HB-P4/1	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายคับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
21	HB-P4/2	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
22	HB-P4/3	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
23	HB-P4/4	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
24	HB-P4/5	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายคับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
25	HB-P4/6	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายคับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
26	HB-P4/7	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
27	HB-P4/8	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
28	HB-P4/9	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
29	HB-P4/10	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
30	HB-P4/11	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
31	HB-P4/12	T-4001	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
32	HB-P4/13	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอดิลเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้ของเอนเนิร์จ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
33	HB-P4/14	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
34	HB-P4/15	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
35	HB-P4/16	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
36	HB-P4/17	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
37	HB-P5/1	T-3002	1	1	1	1	2	Normal	
38	HB-P5/2	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
39	HB-P5/3	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
40	HB-P5/4	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
41	HB-P5/5	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
42	HB-P5/6	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
43	HB-P5/7	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
44	HB-P5/8	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
45	HB-P5/9	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
46	HB-P5/10	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
47	HB-P5/11	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
48	HB-P5/12	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
49	HB-P5/13	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
50	HB-P5/14	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
51	HB-P5/15	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
52	HB-P5/16	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
53	HB-P6/1	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
54	HB-P6/2	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
55	HB-P6/3	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
56	HB-P6/4	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
57	HB-P6/5	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
58	HB-P6/6	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
59	HB-P6/7	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
60	HB-P6/8	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
61	HB-P6/9	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
62	HB-P6/10	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
63	HB-P6/11	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
64	HB-P6/12	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
65	HB-P6/13	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
66	HB-P6/14	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอดิลเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
67	HB-P6/15	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
68	HB-P6/16	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
69	HB-P6/17	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
70	HB-P6/18	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้หักชำรุด
71	HB-P6/19	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
72	HB-P6/20	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้หักชำรุด
73	HB-P6/21	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
74	HB-P6/22	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
75	HB-P6/23	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
76	HB-P7/1	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
77	HB-P7/2	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
78	HB-P7/3	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
79	HB-P7/4	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
80	HB-P7/5	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
81	HB-P7/6	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดปรับไม่ได้
82	HB-P7/7	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
83	HB-P7/8	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
84	HB-P7/9	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
85	HB-P7/10	T-1301	1	1	1	1	2	Normal	
86	HB-P7/11	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
87	HB-P7/12	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
88	HB-P7/13	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
89	HB-P7/14	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
90	HB-P7/15	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
91	HB-P7/16	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
92	HB-P7/17	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
93	HB-P7/18	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
94	HB-P7/19	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
95	HB-P7/20	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
96	HB-P7/21	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
97	HB-P7/22	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
98	HB-P7/23	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
99	HB-P7/24	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
100	HB-P7/25	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
101	HB-P7/26	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
102	HB-P7/27	T-1501	1	1	1	1	2	Normal	
103	HB-P7/28	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
104	HB-P7/29	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
105	HB-P7/30	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
106	HB-P7/31	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
107	HB-P7/32	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
108	HB-P7/33	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
109	HB-P7/34	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
110	HB-P7/35	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
111	HB-P7/36	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม ....

....

....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตันสามารถปรับได้
2. สายดับเพลิงข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุดและไม่รั่ว
3. อุปกรณ์ภายในตู้จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใบ Check List ภายใน Box
4. ตู้ไม่มีสนิมหรือผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
1	T-515-08	Pump Place – 5	Green Zone	Normal	
2	T-515-26	Jetty-2B	Green Zone	Normal	
3	T-515-30	Waste House A2	Green Zone	Normal	
4	T-515-32	Pump Place -12	Green Zone	Normal	
5	T-515-33	Pump Place - 12	Green Zone	Normal	
6	T-515-99	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
7	T-515-35	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
8	T-515-36	Pump Place - 36	Green Zone	Normal	
9	T-515-37	Pump Place -38	Green Zone	Normal	-ก้นถังเป็นสนิม
10	T-515-38	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
11	T-515-39	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
12	T-515-40	Jetty-1	Green Zone	Normal	
13	T-515-41	Jetty-1	Green Zone	Normal	- ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต
14	T-515-42	Jetty-2	Green Zone	Normal	
15	T-515-91	Jetty-2	Green Zone	Normal	
16	T-515-44	Jetty-3	Green Zone	Normal	- ฐานตู้เป็นสนิม
17	T-515-45	Jetty-3	Green Zone	Normal	
18	T-515-46	Battery Limit	Green Zone	Normal	
19	T-515-47	Battery Limit	Green Zone	Normal	
20	T-515-48	Cabin BD	Green Zone	Normal	
21	T-515-49	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
22	T-515-92	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
23	T-515-52	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
24	T-515-54	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
25	T-515-55	Fire Pump-1	Green Zone	Normal	
26	T-515-57	GEN SUB-1	Green Zone	Normal	
27	T-515-58	GEN SUB-5	Green Zone	Normal	
28	T-515-101	SUB-2	Green Zone	Normal	
29	T-515-60	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
30	T-515-61	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
31	T-515-62	Canteen	Green Zone	Normal	
32	T-515-63	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
33	T-515-64	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
34	T-515-65	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
35	T-515-66	Ware house Pit-17	Green Zone	Normal	
36	T-515-67	Ware house Pit-18	Green Zone	Normal	
37	T-515-71	LPG Unit	Green Zone	Normal	
38	T-515-72	LPG Unit	Green Zone	Normal	
39	T-515-73	LPG Unit	Green Zone	Normal	
40	T-515-74	LPG Unit	Green Zone	Normal	
41	T-515-75	LPG Unit	Green Zone	Normal	
42	T-515-76	LPG Unit	Green Zone	Normal	
43	T-515-77	LPG Unit	Green Zone	Normal	
44	T-515-78	LPG Unit	Green Zone	Normal	
45	T-515-103	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
46	T-515-81	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	-ก้นถังเป็นสนิม
47	T-515-82	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
48	T-515-84	Waste House A2	Green Zone	Normal	-ก้นถังเป็นสนิม
49	T-515-85	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
50	T-515-86	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
51	T-515-87	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
52	T-515-88	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
53	T-515-89	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
54	T-515-90	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
55	T-515-92	Truck Loading	Green Zone	Normal	
56	T-515-93	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
57	T-515-94	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โลหนและซีซีซนเนอร์จี ชาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602) 2265-8110Fax :+6602) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
58	T-515-95	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
59	T-515-100	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
60	T-515-96	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
61	T-515-98	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องเข้าหยิบใช้ได้สะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง
2. เข็ม Pressure gauge แสดงค่าอยู่ในแถบสีเขียว
3.ต้องมีสลักล็อคคันบีบ และมีซีลล็อคสลัก
4.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
5.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
6.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
7. ภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
8.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสิงหราชทำนูญ์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โลหนและซีซีซนเนอร์จี ชาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602) 2265-8110Fax :+6602) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
1.	T-515-02	PO Truck	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
2.	T-515-03	Sampling Room	29	822.15		807.98	Normal	
3.	T-515-04	Pump Place - 2	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
4.	T-515-05	Pump Place - 2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
5.	T-515-06	Pump Place - 4	28 7/8	843.41		804.44	Normal	ก้นถังเป็นสนิม
6.	T-515-07	AA Truck	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
7.	T-515-09	Pump Place -11	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
8.	T-515-11	Pump Place -42	29 3/8	832.78		818.61	Normal	
9.	T-515-12	Truck Load C	28 1/8	797.33		783.16	Normal	
10.	T-515-13	Area -2	28 1/2	815.06	765	800.89	Abnormal	-น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ามาตรฐาน
11.	T-515-14	Area -2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
12.	T-515-16	Fire Garage	28 1/4	800.89		786.69	Normal	
13.	T-515-17	Pit-5 Waste Drum	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
14.	T-515-19	Pump Place - 35	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
15.	T-515-20	Pump Place - 36	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
16.	T-515-21	Pump Place - 37	29 1/4	829.24		807.98	Normal	ก้นถังเป็นสนิม
17.	T-515-22	Pump Place - 37	29	822.15		807.98	Normal	
18.	T-515-23	Fire pump Area-2	29 1/4	829.24		800.89	Normal	
19.	T-515-24	Truck Load C	29	822.15		807.98	Normal	
20.	T-515-25	Jetty-2B	28 1/2	807.98		793.81	Normal	ก้นถังเป็นสนิม
21.	T-515-27	Truck Load C	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
22.	T-515-28	T-3301	29 1/2	836.32		822.15	Normal	
23.	T-515-29	Cabin Jetty	28 7/8	843.41		804.44	Normal	
24.	T-515-31	Pump Place - 4	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
25.	T-515-68	Pump Place - 5					Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสิงหราชทำนูญ์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โลหนและซีซีซนเนอร์จี ชาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602) 2265-8110Fax :+6602) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
26.	T-515-69	Fire Pump	27 1/2	779.63		765.46	Normal	
27.	T-515-70	Fire Pump Area 2	27 1/2	779.63		765.46	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องมีความดันอยู่ภายในลูก Cartridge
2.ลูก Cartridge จะต้องมีน้ำหนักไม่ลดลงต่ำกว่า ½ ออนซ์ หรือ 14.17 กรัม ตามมาตรฐานผู้ผลิต
3.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
4.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
5.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
6 Red Indicator ที่ฝาปิดถังดับเพลิงจะต้องไม่ดีดตัวขึ้น
7.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสิงหราชทำนูญ์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โลหนและซีซีซนเนอร์จี ชาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602) 2265-8110Fax :+6602) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Dry Chemical Unit

No.	Code	Location	Pressure N_2 (PSI)	Condition	Remark
1	T-516-04	Pump Place-2	2,300	Normal	
2	T-516-05	Pump Place-5	2,200	Normal	
3	T-516-06	Ethylene Com.	2,100	Normal	
4	T-516-07	Pump Place -4	1,800	Normal	
5	T-516-08	Truck Loading- A	2,000	Normal	
6	T-516-09	Pump Place -11	2,100	Normal	
7	T-516-10	Truck Loading -B	2,200	Normal	
8	T-516-11	Booster Comp.	2,200	Normal	
9	T-516-12	Pump Place-36	2,100	Normal	-คอถังในโครงเจนเป็นสนิม
10	T-516-13	Pump Place-37	2,400	Normal	
11	T-516-14	Pump Place-12	2,400	Normal	
12	T-516-15	Truck Loading-C	2,200	Normal	
13	T-516-16	Jetty-3	2,200	Normal	
14	T-516-17	Pump Place -41	2,200	Normal	
15	T-516-18	Pump Place -17	1,700	Normal	
16	T-516-19	Pump Place-42	2,500	Normal	
17	T-516-20	PO Truck Loading	2,500	Normal	
18	T-516-21	T-3901	2,400	Normal	
19	T-516-22	Jetty-1	2,500	Normal	
20	T-516-23	Jetty-1	1,800	Normal	
21	T-516-24	Jetty-2	2,400	Normal	
22	T-516-25	Jetty-2	2,400	Normal	
23	T-516-26	Jetty-2B	2,300	Normal	
24	T-516-27	Jetty-2B	2,300	Normal	
25	T-516-28	Jetty-3	1,800	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสิงหราชทำนูญ์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอเจี่ซีพลาซ่าทาวเวอร์ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. N_2 Cylinder ความดันที่ Pressure Gauge จะต้องไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI
2. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้
6. Seal ล็อควาล์วหัวถัง N_2จะต้องไม่ขาด
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกลิ่นสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด ถ.มือง:ระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอเจี่ซีพลาซ่าทาวเวอร์ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	V001	Area-1	Normal	
2	V002	Area-1	Normal	
3	V003	Area-1	Normal	
4	V004	Area-1	Normal	
5	V005	Area-1	Normal	
6	V006	Area-1	Normal	
7	V007	Area-1	Normal	
8	V008	Area-1	Normal	
9	V009	Area-1	Normal	
10	V010	Area-1	Normal	
11	V011	Area-1	Normal	
12	V012	Area-1	Normal	
13	V013	Area-1	Normal	
14	V014	Area-1	Normal	
15	V015	Area-1	Normal	
16	V016	Area-1	Normal	
17	V017	Area-1	Normal	
18	V018	Area-1	Normal	
19	V019	Area-1	Normal	
20	V020	Area-1	Normal	
21	V021	Area-1	Normal	
22	V022	Area-1	Normal	
23	V023	Area-1	Normal	
24	V024	Area-1	Normal	
25	V025	Area-1	Normal	
26	V026	Area-1	Normal	
27	V027	Area-1	Normal	
28	V028	Area-1	Normal	
29	V029	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกลิ่นสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด ถ.มือง:ระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอเจี่ซีพลาซ่าทาวเวอร์ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
30	V030	Area-1	Normal	
31	V031	Area-1	Normal	
32	V032	Area-1	Normal	
33	V033	Area-1	Normal	
34	V034	Area-1	Normal	
35	V035	Area-1	Normal	
36	V036	Area-1	Normal	
37	V037	Area-1	Normal	
38	V038	Area-1	Normal	
39	V039	Area-1	Normal	
40	V040	Area-1	Normal	
41	V041	Area-1	Normal	
42	V042	Area-1	Normal	
43	V043	Area-1	Normal	
44	V044	Area-1	Normal	
45	V045	Area-1	Normal	
46	V046	Area-1	Normal	
47	V047	Area-1	Normal	
48	V048	Area-1	Normal	
49	V049	Area-1	Normal	
50	V050	Area-1	Normal	
51	V051	Area-1	Normal	
52	V052	Area-1	Normal	
53	V053	Area-1	Normal	
54	V054	Area-1	Normal	
55	V055	Area-1	Normal	
56	V056	Area-1	Normal	
57	V057	Area-1	Normal	
58	V058	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกลิ่นสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด ถ.มือง:ระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอเจี่ซีพลาซ่าทาวเวอร์ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
59	V059	Area-1	Normal	
60	V060	Area-1	Normal	
61	V061	Area-1	Normal	
62	V062	Area-1	Normal	
63	V063	Area-1	Normal	
64	V064	Area-1	Normal	
65	V065	Area-1	Normal	
66	V066	Area-1	Normal	
67	V067	Area-1	Normal	
68	V068	Area-1	Normal	
69	V069	Area-1	Normal	
70	V070	Area-1	Normal	
71	V071	Area-1	Normal	
72	V072	Area-1	Normal	
73	V073	Area-1	Normal	
74	V074	Area-1	Normal	
75	V075	Area-1	Normal	
76	V076	Area-1	Normal	
77	V077	Area-1	Normal	
78	V078	Area-1	Normal	
79	V079	Area-1	Normal	
80	V080	Area-1	Normal	
81	V081	Area-1	Normal	
82	V082	Area-1	Normal	
83	V083	Area-1	abnormal	
84	V084	Area-1	Normal	
85	V085	Area-1	Normal	
86	V086	Area-1	Normal	
87	V087	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกลิ่นสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด ถ.มือง:ระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอร์ยีคอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10400, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
88	V088	Area-1	Normal	
89	V089	Area-1	Normal	
90	V090	Area-1	Normal	
91	V091	Area-1	Normal	
92	V092	Area-1	Abnormal	Valve เปิดปิดไม่ได้
93	V093	Area-1	Normal	
94	V094	Area-1	Normal	
95	V095	Area-1	Normal	
96	V096	Area-1	Normal	
97	V097	Area-2	Normal	
98	V098	Area-2	Normal	
99	V099	Area-2	Normal	
100	V100	Area-2	Normal	
101	V101	Area-2	Normal	
102	V102	Area-2	Normal	
103	V103	Area-2	Normal	
104	V104	Area-2	Normal	
105	V105	Area-2	Normal	
106	V106	Area-2	Normal	
107	V107	Area-2	Normal	
108	V108	Area-2	Normal	
109	V109	Area-2	Normal	
110	V110	Area-2	Normal	
111	V111	Area-2	Normal	
112	V112	Area-2	Normal	
113	V113	Area-2	Normal	
114	V114	Area-2	Normal	
115	V115	Area-2	Normal	
116	V116	Area-2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภูเก็ต ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอร์ยีคอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10400, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
117	V117	Area-2	Normal	
118	V118	Area-2	Normal	
119	V119	Area-2	Normal	
120	V120	Area-2	Normal	
121	V121	Area-2	Normal	
122	V122	Area-2	Normal	
123	V123	Area-2	Normal	
124	V124	Area-2	Normal	
125	V125	Area-2	Normal	
126	V126	Area-2	Normal	
127	V127	Area-2	Normal	
128	V128	Area-2	Normal	
129	V129	Area-2	Normal	
130	V130	Area-2	Normal	
131	V131	Area-2	Normal	
132	V132	Area-2	Normal	
133	V133	Area-2	Normal	
134	V134	Area-2	Normal	
135	V135	Area-2	Normal	
136	V136	Area-1	Normal	
137	V137	Area-1	Normal	
138	V138	Area-2	Normal	
139	V139	Area-2	Normal	
140	V140	Area-2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภูเก็ต ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอร์ยีคอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10400, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด
2.วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก
3.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
4.ใช้และกุญแจสามารถถอดออกได้ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภูเก็ต ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอร์ยีคอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10400, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Foam Station

No.	Model	Foam Type	Quantity/Ls	Location	Condition	Remark
1	Bladder Tank System	AFFF - Centurion	6,000	T-3002	Normal	
2	Fixed Foam Tank	AFFF - 3M	1,400	T-0501	Normal	
3	FSK-01 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	1,000	Fire Pump 2	Normal	
4	FSK-02 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	4,000	680E	Normal	
5	FSK Jetty	AFFF 3%	7,000	Jetty 2B	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่ต่ำกว่า 3/4
2. ตำแหน่งวาล์วต่างๆ อยู่ในตำแหน่งที่ระบุไว้ตาม Manual
3. สภาพ Tank ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม และสีไม่ซีดจาง
4. Pressure gauge อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภูเก็ต ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภูเก็ต ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Blanket In Boxed

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	FB-1	Jetty-1	Normal	
2	FB-2	Jetty-2	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-3	Jetty-3	Normal	
4	FB-4	Jetty-2B	Normal	
5	FB-5	Truck Station-A	Normal	
6	FB-6	Truck Station-B	Normal	
7	FB-7	Truck Station-C	Normal	
8	FB-8	Truck Station-PO	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
9	FB-9	Truck Station-BD	Normal	
10	FB-10	Truck Station-AA	Normal	
11	FB-11	Pump Place-2	Normal	
12	FB-12	Pump Place-4	Normal	
13	FB-13	Pump Place-5	Normal	- สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุดออก
14	FB-14	Pump Place-35	Normal	
15	FB-15	Pump Place-36	Normal	
16	FB-16	Pump Place-37	Normal	
17	FB-17	Pump Place-38	Normal	
18	FB-18	Pump Place-41	Normal	
19	FB-19	Ethylene Com.	Normal	
20	FB-20	Ethylene Booster	Normal	
21	FB-21	Pump Place-42	Normal	
22	FB-22	Pump Place-11 (Area-2)	Normal	
23	FB-23	Pump Place-12 (Area-2)	Normal	
24	FB-24	Pump Place-17 (Area-2)	Normal	
25	FB-25	Battery Limited	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากรมังคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8336

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.กล่องอยู่ในสภาพดี ไม่เบี้ยว ปิดสนิท และไม่เป็นสนิม
2.ผ้าคุลมไฟไม่เข็งตัว หรือไม่เปื่อยยุ่ย
3.มีป้าย Safety sign ที่จุดติดตั้ง

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากรมังคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
01	FM-01	T-0502	Water	Normal	
02	FM-02	T-0502	Water	Normal	
03	FM-03	T-0501	Water	Normal	
04	FM-04	T-0501	Water	Normal	
05	FM-05	PP-5	Foam/Water	Normal	
06	FM-06	PP-4	Foam/Water	Normal	
07	FM-07	T-3602	Foam/Water	Normal	
08	FM-08	PP-37	Foam/Water	Normal	
09	FM-09	PP-35	Foam/Water	Normal	
10	FM-10	T-3101	Water	Normal	-น็อตยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
11	FM-11	T-3101	Water	Normal	-น็อตยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
12	FM-12	T-3101	Water	Normal	
13	FM-13	Jetty-1	Water	Normal	
14	FM-14	Jetty-2	Water	Normal	
15	FM-15	T-3201	Water	Normal	
16	FM-16	T-3201	Water	Normal	
17	FM-17	T-3201	Foam/Water	Normal	
18	FM-18	T-3201	Foam/Water	Normal	
19	FM-19	T-3002	Foam/Water	Normal	-น็อตหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม / มีน้ำซึม
20	FM-20	T-3002	Foam/Water	Normal	
21	FM-21	T-3001	Foam/Water	Normal	
22	FM-22	T-3001	Foam/Water	Normal	
23	FM-23	T-3001	Foam/Water	Normal	
24	FM-24	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
25	FM-25	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
26	FM-26	T-1107	Foam/Water	Normal	
27	FM-27	T-1106	Foam/Water	Normal	
28	FM-28	T-1501	Foam/Water	Normal	
29	FM-29	T-1401	Foam/Water	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากรมังคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
30	FM-30	Pump Place-11	Foam/Water	Normal	
31	FM-31	Jetty-1	Water	Normal	
32	FM-32	Jetty-2	Water	Normal	
33	FM-33	Jetty-3	Water	Normal	
34	FM-34	Battery Limit	Foam/Water	Normal	
35	FM-35	Jetty-1	Foam/Water	Normal	
36	FM-36	Vent condensing	Foam/Water	Normal	
37	FM-37	Jetty-2B	Water	Normal	
38	FM-38	Jetty-2B	Water	Normal	
39	FM-39	Jetty-2B	Foam/Water	Normal	
40	FM-40	Jetty-2	Foam/Water	Normal	
41	FM-41	Jetty-3	Foam/Water	Normal	
42	FM-42	Jetty-1	Foam/Water	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดสามารถปรับได้
2. ข้อต่อสามารถ Swing ซ้ายขวาขึ้นลงได้
3. อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากรมังคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีซอนเตอร์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6620 2265-6110Fax :+6620 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
1.	T 517-01	CCR	35.5	16.14		14.53	
2.	T 517-03	Area-1 (Sub.1)	35.4	16.05		14.45	
3.	T 517-04	Area-1 (Workshop)	35.2	16.00		14.40	
4.	T 517-05	Area-1 (Store)	34.8	15.78		14.21	
5.	T 517-06	Area-1 (Store)	26.3	11.95		10.75	
6.	T 517-07	Area-1 (Sub.3)	26.3	11.95		10.75	
7.	T 517-08	Area-1 (Store)	26.4	12.00		10.80	
8.	T 517-09	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
9.	T 517-10	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
10.	T 517-11	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	
11.	T 517-12	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	
12.	T 517-13	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.3	11.95		10.75	
13.	T 517-14	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.4	11.65		10.80	
14.	T 517-15	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
15.	T 517-16	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
16.	T 517-17	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
17.	T 517-18	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
18.	T 517-19	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
19.	T 517-20	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
20.	T 517-21	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
21.	T 517-22	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
22.	T 517-23	Canteen	26.4	12.04		10.83	
23.	T 517-24	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.0	11.81		10.62	
24.	T 517-25	Fire Garage	28.5	12.95	11.34	11.65	-น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์รอส่งRefill
25.	T 517-26	Area-1 (Store)	26.5	12.04		10.83	
26.	T 517-27	หน้า Control room	26.5	12.04		10.83	
27.	T 517-28	Truck Scale	26	11.81		10.62	
28.	T 517-29	Area-1 (Sub.6)	26	11.81		10.62	
29.	T 517-30	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำลูกรัก ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีซอนเตอร์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6620 2265-6110Fax :+6620 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
30.	T 517-31	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	
31.	T 517-32	Area-1 (Sub.1)	26	11.81		10.62	
32.	T 517-33	Area-1 (Sub.2)	26	11.81		10.62	
33.	T 517-34	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	
34.	T 517-35	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	

รายละเอียดเพิ่มเติม

.....

.....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.สายจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
2.กระบอกฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
3.จะต้องมี Pin Lock คันบีบ
4.Seal ล็อคคันบีบจะต้องไม่ขาด
5.น้ำหนักที่ตรวจสอบจะต้องไม่ต่ำกว่า 90% ของน้ำหนักถัง CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง
6.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำลูกรัก ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีซอนเตอร์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6620 2265-6110Fax :+6620 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Carbon Dioxide

No	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
1	T-518-01	Substation-01	289.30	131.00	Normal	111.00	
2	T-518-02	Substation-02	291.40	132.45	Normal	119.20	
3	T-518-03	Substation-03	288.70	131.22	Normal	118.09	
4	T-518-04	Substation-04	289.50	131.59	Normal	118.43	-ปลายกระบอกฉีดแตก
5	T-518-05	Substation-05	289.30	132.45	Normal	111.00	
6	T-518-06	Substation-06	291.90	132.61	Normal	119.34	
7	T-518-07	Substation-07	288.60	131.18	Normal	118.02	
8	T-518-08	Substation-08	288.60	131.95	Normal	118.02	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จุดติดตั้งสามารถมองเห็นได้ชัดเจนไม่มีสิ่งของกีดขวางสามารถหยิบใช้งานได้สะดวก
2.น้ำหนักลดลงไม่เกิน 10% ของน้ำหนักรวม
3.สภาพสายฉีดไม่แตกลายงา และกระบอกฉีดไม่อุดตัน
4.ล้อเข็นหมุนไม่มีติดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5.วาล์วหัวถังมีสลักล็อค และมีซีลล็อคสลัก
6.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
7.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำลูกรัก ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีซอนเตอร์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6620 2265-6110Fax :+6620 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Mobile Foam Unit

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	MFU-01	Truck load A	Normal	
2.	MFU-02	Truck load B	Normal	
3.	MFU-03	Truck load C	Normal	
4.	MFU-04	Jetty-1	Normal	
5.	MFU-05	Jetty-1	Normal	
6.	MFU-06	Jetty-2	Normal	
7.	MFU-07	Jetty-2	Normal	
8.	MFU-08	Jetty-3	Normal	
9.	MFU-09	Jetty-3	Normal	
10.	MFU-10	Jetty-2B	Normal	
11.	MFU-11	Jetty-2B	Normal	
12.	MFU-12	Pump Place-2	Normal	
13.	MFU-13	Pump Place-4	Normal	ถุงคุมขาด
14.	MFU-14	Pump Place-5	Normal	
15.	MFU-15	Pump Place-12	Normal	
16.	MFU-16	Pump Place-4	Normal	
17.	MFU-17	Pump Place-35	Normal	
18.	MFU-18	Pump Place-37	Normal	
19.	MFU-19	Pump Place-42	Normal	
20.	MFU-20	Pump Place-11	Normal	
21.	MFU-21	Pump Place-38	Abnormal	
22.	MFU-22	Pump Place-36	Abnormal	
23.	MFU-23	Pump Place-41	Normal	
24.	MFU-24	Pump Place-36	Abnormal	
25.	MFU-25	Pump Place-2	Normal	
26.	MFU-26	Area 2	Normal	
27.	MFU-27	Pump Place-36	Normal	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา / ถุงคุมขาด
28.	MFU-28	Fire Station	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำลูกรัก ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 13th Floor, Vibhavadi-Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม ....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่น้อยกว่า 3/4
2. สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้ และมีลมยาง
6. ตัวปรับเปอร์เซ็นต์โฟมใช้งานได้
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน
8. ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL : 0 3897 7777 FAX : 0 38977701

เอกสารแนบ 3
สรุปผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2568

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิง

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

	Dry Chemical		CO2
	Stored Pressure	Cartridge	
จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด	61	27	34
จำนวนถังดับเพลิงที่ปกติ	61	26	32
จำนวนอุปกรณ์ที่ชำรุด	-	1	2

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-515-44	-	-	✓	-	ฐานตู้เป็นสนิม
2	T-515-13	✓	-	✓	-	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่าเกณฑ์
3	T-517-25	✓	-	-	-	น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์
4	T-517-12	-	✓	✓	-	สายแตกลายงา
5	T-515-54	-	-	✓	-	มือจับเป็นสนิม
6	T-515-84	-	-	✓	-	ตูดถังเป็นสนิม
7	T-515-27	-	-	✓	-	ตูดถังเป็นสนิม
8	T-515-06	-	-	✓	-	ตูดถังเป็นสนิม
9	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิงชนิดมีล้อเข็น

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

จำนวนรถเข็น Dry Chemical ทั้งหมด	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ปกติ	24
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ชำรุด	1

จำนวนรถเข็น CO2 ทั้งหมด	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ปกติ	7
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ชำรุด	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	ล้อหมุนไม่สะดวก	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-518-04	-	✓	-	-	-	กระบอกฉีดแตก
2	T-516-12	-	-	-	✓	-	คอถังในโครงจนเป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Hydrant

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	123
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	13

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำรั่วที่วาล์ว/ข้อต่อ	วาล์วเปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	โซ่ขาด/ชำรุด	ฝาปิดชำรุด	อื่นๆ
1	- HD-J28/2			✓			วาล์วมีเสี้ย 4" เป็นสนิม
2	- HD-P3/6		✓	✓			Handle Valve 4นิ้วชำรุด
3	- HD-P4/6		✓				Main Valve เปิด-ปิด ยาก
4	- HD-P4/13					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ
5	- HD-P4/16					✓	ซีลยาง4"เสื่อมสภาพ
6	- HD-P5/2					✓	ทูฝาCap4"ทั้ง1ด้าน
7	- HD-P6/17					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 1 ตัว
8	- HD-P6/31					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 2 ตัว
9	- HD-P7/6					✓	ซีลยาง2.5" ไม่มี 1 ตัว
10	- HD-P4/3		✓				ทาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก
11	-HD-J1/1			✓			หน้าแปลนเป็นสนิม
12	- HD-P7/23	√					- วาล์ว 2.5 รั่ว
13	-HD-J1/3			✓			หน้าแปลนเป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Hose Box

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

จำนวน Hose Box ทั้งหมด	111
จำนวน Hose Box ที่ปกติ	84
จำนวน Hose Box ที่ชำรุด	27

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	- HB-P4/14	P	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
2	- HB-P5/11	P	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
3	- HB-P6/3	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
4	- HB-P6/6	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
5	- HB-P6/14	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
6	- HB-P6/13	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
7	- HB-P6/21	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
8	- HB-P7/6	-	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
9	- HB-P4/12	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
10	- HB-P6/5	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
11	- HB-P6/7	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
12	- HB-J3/1	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
13	- HB-P4/1	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
14	- HB-P4/2	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
15	- HB-P4/4	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
16	- HB-P4/6	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
17	- HB-P4/5	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
18	- HB-P7/6	√	-	-	-	-	- หัวฉีดปรับไม่ได้ (ทดสอบ27-05-68)
19	- HB-P7/7	√	-	-	-	-	- หัวฉีดรั่วตรงแกน (ทดสอบ27-05-68)
20	- HB-P7/12	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
21	- HB-P7/15	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
22	- HB-P7/16	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
23	- HB-P7/18	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5 รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
24	- HB-P7/19	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
25	- HB-P7/22	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
26	- HB-P6/3	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Water Valve Pipe Line

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

จำนวน Fire Water Valve Pipe Line ทั้งหมด	140
จำนวน Fire Water Valve Pipe Line ที่ปกติ	139
จำนวน Fire Water Valve Pipe Line ที่ชำรุด	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง			
		วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด	วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก	สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน	อื่นๆ
1	V-092	-	√	√	วาล์วเปิดปิดไม่ได้

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Blanket

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	25
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	25
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	FB-02					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
2	FB-08					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-11			√		กล่องสีซีด
4	FB-13			√		กล่องสีซีด/ลดีไม่ชัดหน้าตู้หลุด
5	FB-14			√		กล่องสีซีด
6	FB-22			√		กล่องสีซีด

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Monitor

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	38
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	37
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดชำรุดปรับไม่ได้	มีการรั่วซึมของน้ำ/ลม	จุดวาล์วประกบชำรุด	อื่นๆ
1	FM-19			✓		น็อตหน้าแปลงเป็นสนิม / มีน้ำซึม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Mobile Foam Unit

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	28
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	27
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน	สภาพรถเข็นชำรุด	สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ	อื่นๆ
1	MFU-27	-	-	✓	-	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมาถุงคุมขาด
2	MFU-13	-	-	-	-	ถุงคุมขาด

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE
สำนักงานกรุงเทพฯ : เลขที่ 555/1 ชุดโอเนอเจ้ดีจี้ชั้นเอเจ้ดีจี้ ชั้น 14ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

ที่ NPC 1270 / 2568

1 กันยายน 2568

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน สิงหาคม 2568

เรียน [redacted]

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
สัญญาให้บริการเลขที่ SO. 190906457010

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน สิงหาคม 2568

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
038-977799

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor,Vibhavadi Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
TEL : +66(0) 2265-8110 Fax: +66 (0)2265-8338

RAYONG
20/9 Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL : +66 (0) 3897-7777 FAX : +66 (0) 3897-7701

STANDARD • SOLUTION • PROFESSION

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน สิงหาคม 2568

สำหรับ

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190906457010

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน สิงหาคม 2568

1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ชำรุด (จำนวน)	ใช้งานได้แต่ควรปรับปรุง (จำนวน)
1	Fire hydrant	136	136	0	12
2	Fire hose box	111	111	0	29
3	Fixed fire monitor	42	42	0	0
4	Fire water valve	140	139	0	2
5	Fixed foam station	5	5	0	0
6	CO_2Portable	34	33	1	0
7	Fire blanket	25	25	0	6
8	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type)	25	25	0	1
9	Dry chemical (Cartridge operate)	27	26	1	3
10	Dry chemical (Storage pressure)	61	61	0	11
11	$CO_2$100 LBS.	8	8	0	1
12	Mobile foam unit	28	28	0	2
	รวม	642	639	2	67

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

1.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงเดือน มกราคม – สิงหาคม 2568

1.3 ตารางการติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน สิงหาคม 2568

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1	Fire Equipment In Fire Hose Boxed				
1.1	- HB-J3/1	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.2	- HB-J2B/2	Spanner หาย 1 ตัว (ตรวจเจอ 23-11-67)	SSS	-หามาทดแทน	
1.3	- HB-P4/2	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.4	- HB-P4/4	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.5	- HB-P4/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 2 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.6	- HB-P4/10	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.7	- HB-P4/14	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.8	- HB-P5/11	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.9	- HB-P6/18	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.10	-HB-P6/20	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.11	-HB-P6/3	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.12	-HB-P6/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น -หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.13	-HB-P6/8	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.14	-HB-P6/13	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.15	-HB-P6/21	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.16	-HB-P7/6	-หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้ (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-ส่งซ่อม	
1.17	-HB-P7/12	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.18	- HB-P7/16	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.19	-HB-P7/19	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2 2.1	Wheel CO2 - T-518-04 	- ปลายกระบอกฉีดแตก	SSS	- พิจารณาเปลี่ยนใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
3 3.1	Dry Chemical (Storage) - T-515-41	-ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต		-ทำการยึดน็อต	
3.2	-T-515-44	-ฐานตู้เป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
4 4.1	CO2 Portable -T-517-25	-น้ำหนัก ต่ำกว่าเกณฑ์	SSS	-ส่ง Refill	
5 5.1	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type) -T-516-12	-คอถังไนโตรเจนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
6 6.1	Mobile Foam -MFU-27	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา	SSS	-ส่งซ่อม	
7 7.1 7.2 7.3	Fixed Fire Monitor - FM-10 - FM-11 - FM-19 	- หน้าแปลน / น๊อตยึด Monitor Valve เป็นสนิม	SSS	- ขัดสนิมทำสี/เปลี่ยนน๊อตใหม่	
8 8.1	Fire Hydrant - HD-J2B/2	-หน้าแปลงท่อ 4" เป็นสนิม มีน้ำซึม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
8.2	- HD-P3/6	- ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.3	- HD-P4/3	-ทาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก	SSS	-ขัดสีออก	
8.4	- HD-P4/6	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข่ง	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซมเปลี่ยนใหม่	
8.5	-HD-P4/13	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
8.6	-HD-P4/16	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	
8.7	-HD-P4/16	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	
8.8	-HD-P6/17	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
8.9	-HD-P6/31	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพ 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	
8.10	-HD-P7/6	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
8.11	-HD-J1/1	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
8.12	-HD-J1/3	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
9 9.1	Fire Blanket -FB-02 	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-จัดซื้อจัดหา	
9.2	-FB-08 	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-จัดซื้อจัดหา	

2. ข้อมูลการซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่	ระดับ	สถานการณ์	หมายเหตุ

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	72	Day time 43 คน, A 10 คน, B 10 คน, C 10 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT GC-11	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT ASAHI	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานี GLOW GHECO-ONE	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานี PTT PHENOL	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานี GGC-2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานี PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน Day time 1 คน
15	สถานี HMC	3	Day time 3 คน
16	สถานี PTT TANK	3	ผลัดละ 1 คน
17	สถานี Thai Tank Terminal	2	ผลัด A 1 คน, ผลัด B 1 คน
	รวมพนักงานดับเพลิง	214	

3.2 ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำ

3.2.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2568

Item	Training course	Plan for 2025												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Refresh Tank Fire													Completed
2	Refresh Confine Space and Rescue													Completed
3	Refresh Rope and Rescue													Completed
4	Refresh Advance Industrial Fire Fighting													Completed
5	Refresh Advance Enclosure Fire													Completed
6	Refresh First Aid													Completed
7	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)													Completed
8	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump													Completed
9	Refresh Foam and Technical													wait
10	Refresh Fire Alarm Systems													wait
11	กฎหมาย และ มาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย													wait
12	Performance Test All Subject													wait

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
11 Aug 68	A	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump การจับรูรั่วพื้นฐานและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นจากสัตว์มีพิษกัด	
15 Aug 68	B	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump การจับรูรั่วพื้นฐานและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นจากสัตว์มีพิษกัด	
13 Aug 68	C	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump การจับรูรั่วพื้นฐานและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นจากสัตว์มีพิษกัด	
16 Aug 68	D	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump การจับรูรั่วพื้นฐานและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นจากสัตว์มีพิษกัด	

4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 nn.	พร้อมใช้งาน
2	อัคคีพ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 nn.	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 nn.	พร้อมใช้งาน
4	สายวาริน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-01	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 nn.	พร้อมใช้งาน
6	FT-02	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 nn.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 nn.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ขลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ขลธาร	PTT GC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
18	ขเลศวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
19	ขลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 nn.	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
20	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
21	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
22	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	สุดสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	สินธารา	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	-	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	รถพ่วง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
33	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12 / 12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถพ่วงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเสียบ	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.1	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.2	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถตักหน้า ชุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสายดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-687678	ห้องสื่อสาร	✓		
แฟกซ์038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate สัญญาณ				
- ชุดรีโมทควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓		
- ข่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓		

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
- ช่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓		
- ช่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 **สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA**

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การปู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

4.4 **สรุปผลการทดสอบการติดต่อทางวิทยุสื่อสารประจำเดือน สิงหาคม 2568**

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	62 ครั้ง	62 ครั้ง	-	-

5. **เอกสารแนบ**

เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน สิงหาคม 2568
เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน สิงหาคม 2568
เอกสารแนบ 3 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน สิงหาคม 2568

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 1
ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน สิงหาคม 2568

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 2
แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน สิงหาคม 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนตอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A, 12th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6625 2266-4111 Fax : +6625 2266-4209
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN BONGKHAKACHAT, TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL. 0 3887 7777 FAX. 0 3887 7701

Thai Tank Terminal

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท Thai Tank Terminal Ltd.
ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

พนักงานตรวจสอบปฏิบัติการ
พนักงานควบคุมปฏิบัติการ

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อนุเคราะห์พลังงานอาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
1.	T 517-01	CCR	35.5	16.14		14.53	
2.	T 517-03	Area-1 (Sub.1)	35.4	16.05		14.45	
3.	T 517-04	Area-1 (Workshop)	35.2	16.00		14.40	
4.	T 517-05	Area-1 (Store)	34.8	15.78		14.21	
5.	T 517-06	Area-1 (Store)	26.3	11.95		10.75	
6.	T 517-07	Area-1 (Sub.3)	26.3	11.95		10.75	
7.	T 517-08	Area-1 (Store)	26.4	12.00		10.80	
8.	T 517-09	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
9.	T 517-10	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
10.	T 517-11	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	
11.	T 517-12	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	
12.	T 517-13	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.3	11.95		10.75	
13.	T 517-14	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.4	11.65		10.80	
14.	T 517-15	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
15.	T 517-16	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
16.	T 517-17	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
17.	T 517-18	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
18.	T 517-19	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
19.	T 517-20	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
20.	T 517-21	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
21.	T 517-22	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
22.	T 517-23	Canteen	26.4	12.04		10.83	
23.	T 517-24	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.0	11.81		10.62	
24.	T 517-25	Fire Garage	28.5	12.95	11.34	11.65	-น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์ของส่งRefill
25.	T 517-26	Area-1 (Store)	26.5	12.04		10.83	
26.	T 517-27	หน้า Control room	26.5	12.04		10.83	
27.	T 517-28	Truck Scale	26	11.81		10.62	
28.	T 517-29	Area-1 (Sub.6)	26	11.81		10.62	
29.	T 517-30	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอดิลเศรษฐกิจ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRADRAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อนุเคราะห์พลังงานอาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
30.	T 517-31	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	
31.	T 517-32	Area-1 (Sub.1)	26	11.81		10.62	
32.	T 517-33	Area-1 (Sub.2)	26	11.81		10.62	
33.	T 517-34	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	
34.	T 517-35	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	

รายละเอียดเพิ่มเติม

.....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.สายจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
2.กระบอกฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
3.จะต้องมี Pin Lock คันบีบ
4.Seal ล็อคคันบีบจะต้องไม่ขาด
5.น้ำหนักที่ตรวจสอบจะต้องไม่ต่ำกว่า 90% ของน้ำหนักถัง CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง
6.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอดิลเศรษฐกิจ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRADRAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อนุเคราะห์พลังงานอาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Foam Station

No.	Model	Foam Type	Quantity/Ls	Location	Condition	Remark
1	Bladder Tank System	AFFF - Centurion	6,000	T-3002	Normal	
2	Fixed Foam Tank	AFFF - 3M	1,400	T-0501	Normal	
3	FSK-01 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	1,000	Fire Pump 2	Normal	
4	FSK-02 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	4,000	680E	Normal	
5	FSK Jetty	AFFF 3%	7,000	Jetty 2B	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่ต่ำกว่า 3/4
2. ตำแหน่งวาล์วต่างๆ อยู่ในตำแหน่งที่ระบุไว้ตาม Manual
3. สภาพ Tank ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม และสีไม่ซีดจาง
4. Pressure gauge อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอดิลเศรษฐกิจ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRADRAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อนุเคราะห์พลังงานอาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	V001	Area-1	Normal	
2	V002	Area-1	Normal	
3	V003	Area-1	Normal	
4	V004	Area-1	Normal	
5	V005	Area-1	Normal	
6	V006	Area-1	Normal	
7	V007	Area-1	Normal	
8	V008	Area-1	Normal	
9	V009	Area-1	Normal	
10	V010	Area-1	Normal	
11	V011	Area-1	Normal	
12	V012	Area-1	Normal	
13	V013	Area-1	Normal	
14	V014	Area-1	Normal	
15	V015	Area-1	Normal	
16	V016	Area-1	Normal	
17	V017	Area-1	Normal	
18	V018	Area-1	Normal	
19	V019	Area-1	Normal	
20	V020	Area-1	Normal	
21	V021	Area-1	Normal	
22	V022	Area-1	Normal	
23	V023	Area-1	Normal	
24	V024	Area-1	Normal	
25	V025	Area-1	Normal	
26	V026	Area-1	Normal	
27	V027	Area-1	Normal	
28	V028	Area-1	Normal	
29	V029	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอดิลเศรษฐกิจ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRADRAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอเจี้ยคอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
30	V030	Area-1	Normal	
31	V031	Area-1	Normal	
32	V032	Area-1	Normal	
33	V033	Area-1	Normal	
34	V034	Area-1	Normal	
35	V035	Area-1	Normal	
36	V036	Area-1	Normal	
37	V037	Area-1	Normal	
38	V038	Area-1	Normal	
39	V039	Area-1	Normal	
40	V040	Area-1	Normal	
41	V041	Area-1	Normal	
42	V042	Area-1	Normal	
43	V043	Area-1	Normal	
44	V044	Area-1	Normal	
45	V045	Area-1	Normal	
46	V046	Area-1	Normal	
47	V047	Area-1	Normal	
48	V048	Area-1	Normal	
49	V049	Area-1	Normal	
50	V050	Area-1	Normal	
51	V051	Area-1	Normal	
52	V052	Area-1	Normal	
53	V053	Area-1	Normal	
54	V054	Area-1	Normal	
55	V055	Area-1	Normal	
56	V056	Area-1	Normal	
57	V057	Area-1	Normal	
58	V058	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอเจี้ยคอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
59	V059	Area-1	Normal	
60	V060	Area-1	Normal	
61	V061	Area-1	Normal	
62	V062	Area-1	Normal	
63	V063	Area-1	Normal	
64	V064	Area-1	Normal	
65	V065	Area-1	Normal	
66	V066	Area-1	Normal	
67	V067	Area-1	Normal	
68	V068	Area-1	Normal	
69	V069	Area-1	Normal	
70	V070	Area-1	Normal	
71	V071	Area-1	Normal	
72	V072	Area-1	Normal	
73	V073	Area-1	Normal	
74	V074	Area-1	Normal	
75	V075	Area-1	Normal	
76	V076	Area-1	Normal	
77	V077	Area-1	Normal	
78	V078	Area-1	Normal	
79	V079	Area-1	Normal	
80	V080	Area-1	Normal	
81	V081	Area-1	Normal	
82	V082	Area-1	Normal	
83	V083	Area-1	abnormal	
84	V084	Area-1	Normal	
85	V085	Area-1	Normal	
86	V086	Area-1	Normal	
87	V087	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอเจี้ยคอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
88	V088	Area-1	Normal	
89	V089	Area-1	Normal	-สนิม
90	V090	Area-1	Normal	
91	V091	Area-1	Normal	
92	V092	Area-1	Abnormal	
93	V093	Area-1	Normal	
94	V094	Area-1	Normal	
95	V095	Area-1	Normal	
96	V096	Area-1	Normal	
97	V097	Area-2	Normal	
98	V098	Area-2	Normal	
99	V099	Area-2	Normal	
100	V100	Area-2	Normal	
101	V101	Area-2	Normal	
102	V102	Area-2	Normal	
103	V103	Area-2	Normal	
104	V104	Area-2	Normal	
105	V105	Area-2	Normal	
106	V106	Area-2	Normal	
107	V107	Area-2	Normal	
108	V108	Area-2	Normal	
109	V109	Area-2	Normal	
110	V110	Area-2	Normal	
111	V111	Area-2	Normal	
112	V112	Area-2	Normal	ก้าน Valve เป็นสนิม
113	V113	Area-2	Normal	
114	V114	Area-2	Normal	
115	V115	Area-2	Normal	
116	V116	Area-2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอเจี้ยคอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
117	V117	Area-2	Normal	
118	V118	Area-2	Normal	
119	V119	Area-2	Normal	
120	V120	Area-2	Normal	
121	V121	Area-2	Normal	
122	V122	Area-2	Normal	
123	V123	Area-2	Normal	
124	V124	Area-2	Normal	
125	V125	Area-2	Normal	
126	V126	Area-2	Normal	
127	V127	Area-2	Normal	
128	V128	Area-2	Normal	
129	V129	Area-2	Normal	
130	V130	Area-2	Normal	
131	V131	Area-2	Normal	
132	V132	Area-2	Normal	
133	V133	Area-2	Normal	
134	V134	Area-2	Normal	
135	V135	Area-2	Normal	
136	V136	Area-1	Normal	
137	V137	Area-1	Normal	
138	V138	Area-2	Normal	
139	V139	Area-2	Normal	
140	V140	Area-2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานสิริพรมแสดลิงค์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด
2.วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก
3.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
4.ใช่และกุญแจสามารถถอดออกได้ และไม่เป็นสนิม

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานสิริพรมแสดลิงค์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Mobile Foam Unit

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	MFU-01	Truck load A	Normal	
2.	MFU-02	Truck load B	Normal	
3.	MFU-03	Truck load C	Normal	
4.	MFU-04	Jetty-1	Normal	
5.	MFU-05	Jetty-1	Normal	
6.	MFU-06	Jetty-2	Normal	
7.	MFU-07	Jetty-2	Normal	
8.	MFU-08	Jetty-3	Normal	
9.	MFU-09	Jetty-3	Normal	
10.	MFU-10	Jetty-2B	Normal	
11.	MFU-11	Jetty-2B	Normal	
12.	MFU-12	Pump Place-2	Normal	
13.	MFU-13	Pump Place-4	Normal	
14.	MFU-14	Pump Place-5	Normal	
15.	MFU-15	Pump Place-12	Normal	
16.	MFU-16	Pump Place-4	Normal	
17.	MFU-17	Pump Place-35	Normal	
18.	MFU-18	Pump Place-37	Normal	
19.	MFU-19	Pump Place-42	Normal	
20.	MFU-20	Pump Place-11	Normal	
21.	MFU-21	Pump Place-38	Abnormal	
22.	MFU-22	Pump Place-36	Abnormal	ถุงคุมขาด ขอบผ้าเปิดชำรุด
23.	MFU-23	Pump Place-41	Normal	
24.	MFU-24	Pump Place-36	Abnormal	
25.	MFU-25	Pump Place-2	Normal	ถุงคุมขาด
26.	MFU-26	Area 2	Normal	
27.	MFU-27	Pump Place-36	Normal	ถุงคุมขาด
28.	MFU-28	Fire Station	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกลัดสงครามศักดิ์ศูร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานสิริพรมแสดลิงค์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่น้อยกว่า 3/4
2. สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้ และมีลมยาง
6. ตัวปรับเปอร์เซ็นต์โฟมใช้งานได้
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน
8.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกลัดสงครามศักดิ์ศูร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานสิริพรมแสดลิงค์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	HD-J1/1	Jetty-1	Normal	-หน้าแปลนเป็นสนิม
2.	HD-J1/2	Jetty-1	Normal	-
3.	HD-J1/3	Jetty-1	Normal	-หน้าแปลนเป็นสนิม
4.	HD-J2/1	Jetty-2	Normal	-
5.	HD-J2/2	Jetty-2	Normal	-
6.	HD-J2/3	Jetty-2	Normal	-
7.	HD-J3/1	Jetty-3	Normal	-
8.	HD-J3/2	Jetty-3	Normal	-
9.	HD-J3/3	Jetty-3	Normal	-หน้าแปลงท่อ 4" เป็นสนิม
10.	HD-J2B/1	Jetty-2B	Normal	-
11.	HD-J2B/2	Jetty-2B	Normal	-หน้าแปลงท่อ 4" เป็นสนิม
12.	HD-J2B/3	Jetty-2B	Normal	-
13.	HD-J2B/4	Jetty-2B	Normal	-
14.	HD-J2B/5	Jetty-2B	Normal	-
15.	HD-J2B/6	Jetty-2B	Normal	-
16.	HD-J2B/7	Jetty-2B	Normal	-
17.	HD-J2B/8	Jetty-2B	Normal	-
18.	HD-J2B/9	Jetty-2B	Normal	-
19.	HD-P3/1	Truck Loading A,B,C	Normal	-
20.	HD-P3/2	Truck Loading A,B,C	Normal	-
21.	HD-P3/3	Truck Loading A,B,C	Normal	-
22.	HD-P3/4	Truck Loading A,B,C	Normal	-
23.	HD-P3/5	Truck Loading A,B,C	Normal	-
24.	HD-P3/6	Truck Loading A,B,C	Normal	- Handle valve 4 นิ้วชำรุด
25.	HD-P3/7	Weight Bridge	Normal	-
26.	HD-P3/8	Weight Bridge	Normal	-
27.	HD-P3/9	Fire Pump-1	Normal	-
28.	HD-P4/1	T-3101	Normal	-
29.	HD-P4/2	T-3101	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกลัดสงครามศักดิ์ศูร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อนเนอร์ซีซอนเนอร์ชั่นส์ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand. Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
30.	HD-P4/3	T-3101	Normal	- มีน้ำ passing เล็กน้อย
31.	HD-P4/4	T-3201	Normal	- ก้านวาว 1.5 มีสนิม
32.	HD-P4/5	T-3201	Normal	- ฝา cap ไม่มี 1 อัน
33.	HD-P4/6	T-3201	Normal	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง เป็นสนิม
34.	HD-P4/7	T-3201	Normal	- เป็นสนิม
35.	HD-P4/8	T-3201	Normal	- ฝา cap ไม่มี 1 อัน
36.	HD-P4/9	Pit-41	Normal	-Line 4 นิ้ว Passing
37.	HD-P4/10	Pit-41	Normal	-
38.	HD-P4/11	Pit-41	Normal	-
39.	HD-P4/12	Pit-41	Normal	-
40.	HD-P4/13	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
41.	HD-P4/14	Pit-41	Normal	-
42.	HD-P4/15	Pit-41	Normal	-
43.	HD-P4/16	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 4" เสื่อมสภาพ
44.	HD-P4/17	Pit-41	Normal	-
45.	HD-P5/1	Pit-1	Normal	-
46.	HD-P5/2	T-3002	Normal	-
47.	HD-P5/3	T-3001	Normal	-
48.	HD-P5/4	T-3001	Normal	-
49.	HD-P5/5	T-3001	Normal	-
50.	HD-P5/6	Pit-1	Normal	-
51.	HD-P5/7	Pit-1	Normal	-
52.	HD-P5/8	Pit-1	Normal	-
53.	HD-P5/9	Pit-1	Normal	-
54.	HD-P5/10	Pit-1	Normal	-
55.	HD-P5/11	Pit-2	Normal	-
56.	HD-P5/12	Pit-2	Normal	-
57.	HD-P5/13	Pit-3	Normal	-
58.	HD-P5/14	Pit-3	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำผลราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อนเนอร์ซีซอนเนอร์ชั่นส์ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand. Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
59.	HD-P5/15	Pit-3	Normal	-
60.	HD-P5/16	Pit-3	Normal	-
61.	HD-P5/17	Pit-3	Normal	-
62.	HD-P5/18	Pit-3	Normal	-
63.	HD-P5/19	Pit-3	Normal	-
64.	HD-P5/20	Pit-3	Normal	-
65.	HD-P5/21	Pit-4	Normal	-
66.	HD-P5/22	Pit-4	Normal	-
67.	HD-P6/1	Fire Station	Normal	-
68.	HD-P6/2	Pit-5	Normal	-
69.	HD-P6/3	Pit-5	Normal	-
70.	HD-P6/4	Pit-5	Normal	-
71.	HD-P6/5	Pit-5	Normal	-
72.	HD-P6/6	Pit-5	Normal	-
73.	HD-P6/7	Pit-5	Normal	-
74.	HD-P6/8	Pit-5	Normal	-
75.	HD-P6/9	Pit-5	Normal	-
76.	HD-P6/10	Pit-5	Normal	-
77.	HD-P6/11	Pit-5	Normal	-
78.	HD-P6/12	Pit-5	Normal	-
79.	HD-P6/13	Pit-5	Normal	-
80.	HD-P6/14	Pit-5	Normal	- Line 2.5 นิ้ว Passing
81.	HD-P6/15	Pit-5	Normal	-
82.	HD-P6/16	Pit-5	Normal	-
83.	HD-P6/17	Pit-5	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ไม่มี 1 ตัว
84.	HD-P6/18	G-3	Normal	-
85.	HD-P6/19	Pump Pice-4	Normal	-
86.	HD-P6/20	Pit-4	Normal	-
87.	HD-P6/21	Pit-4	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำผลราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อนเนอร์ซีซอนเนอร์ชั่นส์ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand. Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
88.	HD-P6/22	Pit-4	Normal	-
89.	HD-P6/23	Pit-36	Normal	-
90.	HD-P6/24	Pit-36	Normal	-
91.	HD-P6/25	Pit-36	Normal	-
92.	HD-P6/26	Pit-36	Normal	-
93.	HD-P6/27	Pit-36	Normal	-
94.	HD-P6/28	Pit-37	Normal	-
95.	HD-P6/29	Pit-37	Normal	-
96.	HD-P6/30	Pit-37	Normal	-
97.	HD-P6/31	Pit-37	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
98.	HD-P6/32	Pit-37	Normal	-
99.	HD-P7/1	Pit-11	Normal	-
100.	HD-P7/2	Pit-11	Normal	-
101.	HD-P7/3	Pit-11	Normal	-
102.	HD-P7/4	Pit-11	Normal	-
103.	HD-P7/5	Pit-11	Normal	-
104.	HD-P7/6	Pit-11	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ไม่มี 1 ตัว
105.	HD-P7/7	Pit-11	Normal	-
106.	HD-P7/8	Pit-11	Normal	-
107.	HD-P7/9	Pit-11	Normal	-
108.	HD-P7/10	Pit-11	Normal	-
109.	HD-P7/11	Pit-11	Normal	-
110.	HD-P7/12	Pit-11	Normal	-
111.	HD-P7/13	Pit-11	Normal	-
112.	HD-P7/14	Pit-11	Normal	-
113.	HD-P7/15	Pit-11	Normal	-
114.	HD-P7/16	Pit-11	Normal	-
115.	HD-P7/17	Pit-11	Normal	-
116.	HD-P7/18	Pit-11	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำผลราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อนเนอร์ซีซอนเนอร์ชั่นส์ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand. Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
117.	HD-P7/19	Pit-11	Normal	-
118.	HD-P7/20	Pit-12	Normal	-
119.	HD-P7/21	Pit-14	Normal	-
120.	HD-P7/22	Pit-16	Normal	-
121.	HD-P7/23	Pit-16	Normal	-
122.	HD-P7/24	Pit-16	Normal	-
123.	HD-P7/25	Pit-16	Normal	-
124.	HD-P7/26	Pit-16	Normal	-
125.	HD-P7/27	Pit-16	Normal	-
126.	HD-P7/28	Pit-15	Normal	-มือจับ Line Main เป็นสนิม
127.	HD-P7/29	Pit-13	Normal	-
128.	HD-P7/30	Pit-13	Normal	-
129.	HD-P7/31	Pit-18	Normal	-
130.	HD-P7/32	Pit-18	Normal	-
131.	HD-P7/33	Pit-18	Normal	-
132.	HD-P7/34	Pit-18	Normal	-
133.	HD-P7/35	Pit-17	Normal	-
134.	HD-P7/36	Pit-17	Normal	-
135.	HD-P7/37	Pit-17	Normal	-
136.	HD-P7/38	Pit-17	Normal	-

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

[redacted]

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำผลราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็นเนอร์จี้ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.Valve 2.5 นิ้ว และ Main valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
2.Thread 2.5 นิ้ว, 4 นิ้ว เกลียวจะต้องไม่ชำรุด
3.มีฝา Cap ปิดช้อตต่อทางจ่ายน้ำ และมีซีลยาง แต่โซ่คล้องฝา Cap
4.สีจะต้องไม่ซีด และไม่ผุกร่อน
5.ต้องไม่มีน้ำรั่วซึม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยคราวห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็นเนอร์จี้ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
1	T-518-01	Substation-01	289.30	131.00	Normal	111.00	
2	T-518-02	Substation-02	291.40	132.45	Normal	119.20	
3	T-518-03	Substation-03	288.70	131.22	Normal	118.09	
4	T-518-04	Substation-04	289.50	131.59	Normal	118.43	-ปลายกระบอกขึดแตก
5	T-518-05	Substation-05	289.30	132.45	Normal	111.00	
6	T-518-06	Substation-06	291.90	132.61	Normal	119.34	
7	T-518-07	Substation-07	288.60	131.18	Normal	118.02	
8	T-518-08	Substation-08	288.60	131.95	Normal	118.02	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จุดติดตั้งสามารถมองเห็นได้ชัดเจนไม่มีสิ่งของกีดขวางสามารถหยิบใช้งานได้สะดวก
2.น้ำหนักลดลงไม่เกิน 10% ของน้ำหนักรวม
3.สภาพสายขึดไม่แตกลายงา และกระบอกขึดไม่ยุดตัน
4.ล้อเข็นหมุนไม่ฝืดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5.วาล์วหัวถังมีสลักล็อค และมีซีลล็อคสลัก
6.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
7.ถุงลมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยคราวห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็นเนอร์จี้ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
01	FM-01	T-0502	Water	Normal	
02	FM-02	T-0502	Water	Normal	
03	FM-03	T-0501	Water	Normal	
04	FM-04	T-0501	Water	Normal	
05	FM-05	PP-5	Foam/Water	Normal	
06	FM-06	PP-4	Foam/Water	Normal	
07	FM-07	T-3602	Foam/Water	Normal	
08	FM-08	PP-37	Foam/Water	Normal	
09	FM-09	PP-35	Foam/Water	Normal	
10	FM-10	T-3101	Water	Normal	
11	FM-11	T-3101	Water	Normal	
12	FM-12	T-3101	Water	Normal	
13	FM-13	Jetty-1	Water	Normal	
14	FM-14	Jetty-2	Water	Normal	
15	FM-15	T-3201	Water	Normal	
16	FM-16	T-3201	Water	Normal	
17	FM-17	T-3201	Foam/Water	Normal	
18	FM-18	T-3201	Foam/Water	Normal	
19	FM-19	T-3002	Foam/Water	Normal	
20	FM-20	T-3002	Foam/Water	Normal	
21	FM-21	T-3001	Foam/Water	Normal	
22	FM-22	T-3001	Foam/Water	Normal	
23	FM-23	T-3001	Foam/Water	Normal	
24	FM-24	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
25	FM-25	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
26	FM-26	T-1107	Foam/Water	Normal	
27	FM-27	T-1106	Foam/Water	Normal	
28	FM-28	T-1501	Foam/Water	Normal	
29	FM-29	T-1401	Foam/Water	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยคราวห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็นเนอร์จี้ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
30	FM-30	Pump Place-11	Foam/Water	Normal	
31	FM-31	Jetty-1	Water	Normal	
32	FM-32	Jetty-2	Water	Normal	
33	FM-33	Jetty-3	Water	Normal	
34	FM-34	Battery Limit	Foam/Water	Normal	
35	FM-35	Jetty-1	Foam/Water	Normal	
36	FM-36	Vent condensing	Foam/Water	Normal	
37	FM-37	Jetty-2B	Water	Normal	
38	FM-38	Jetty-2B	Water	Normal	
39	FM-39	Jetty-2B	Foam/Water	Normal	
40	FM-40	Jetty-2	Foam/Water	Normal	
41	FM-41	Jetty-3	Foam/Water	Normal	
42	FM-42	Jetty-1	Foam/Water	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดสามารถปรับได้
2. ข้อต่อสามารถ Swing ซ้ายขวาขึ้นลงได้
3. อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยคราวห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โยนเอเชียซอนเดอร์ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Blanket In Boxed

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	FB-1	Jetty-1	Normal	
2	FB-2	Jetty-2	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-3	Jetty-3	Normal	
4	FB-4	Jetty-2B	Normal	
5	FB-5	Truck Station-A	Normal	
6	FB-6	Truck Station-B	Normal	
7	FB-7	Truck Station-C	Normal	
8	FB-8	Truck Station-PO	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
9	FB-9	Truck Station-BD	Normal	
10	FB-10	Truck Station-AA	Normal	
11	FB-11	Pump Place-2	Normal	
12	FB-12	Pump Place-4	Normal	
13	FB-13	Pump Place-5	Normal	- สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุดออก
14	FB-14	Pump Place-35	Normal	
15	FB-15	Pump Place-36	Normal	
16	FB-16	Pump Place-37	Normal	
17	FB-17	Pump Place-38	Normal	
18	FB-18	Pump Place-41	Normal	
19	FB-19	Ethylene Com.	Normal	
20	FB-20	Ethylene Booster	Normal	
21	FB-21	Pump Place-42	Normal	
22	FB-22	Pump Place-11 (Area-2)	Normal	
23	FB-23	Pump Place-12 (Area-2)	Normal	
24	FB-24	Pump Place-17 (Area-2)	Normal	
25	FB-25	Battery Limited	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากอร่อยเคหะราชาภูชู ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โยนเอเชียซอนเดอร์ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.กล่องขยุ้ในสภาพดี ไม่เปื่อย ปิดสนิท และไม่เป็นสนิม

2.ผ้าคุลมไฟไม่เชิงตัว หรือไม่เปื่อยยุ่ย

3.มีป้าย Safety sign ที่จุดติดตั้ง

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากอร่อยเคหะราชาภูชู ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โยนเอเชียซอนเดอร์ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
1	HB-J1/1	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
2	HB-J1/2	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
3	HB-J2/1	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
4	HB-J2/2	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
5	HB-J3/1	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
6	HB-J3/2	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
7	HB-J2B/1	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
8	HB-J2B/2	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	Spanner หาย 1 ตัว
9	HB-J2B/3	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
10	HB-J2B/4	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
11	HB-J2B/5	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
12	HB-J2B/6	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
13	HB-J2B/7	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
14	HB-J2B/8	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
15	HB-J2B/9	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
16	HB-P3/1	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
17	HB-P3/2	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
18	HB-P3/3	Truck Loading B	1	1	1	1	2	Normal	
19	HB-P3/4	Truck Loading A	1	1	1	1	2	Normal	
20	HB-P4/1	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายดับเพลิง 2.5รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
21	HB-P4/2	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
22	HB-P4/3	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
23	HB-P4/4	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
24	HB-P4/5	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายดับเพลิง 2.5รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
25	HB-P4/6	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายดับเพลิง 2.5รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
26	HB-P4/7	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
27	HB-P4/8	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
28	HB-P4/9	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
29	HB-P4/10	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
30	HB-P4/11	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
31	HB-P4/12	T-4001	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
32	HB-P4/13	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	ตู้เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากอร่อยเคหะราชาภูชู ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โยนเอเชียซอนเดอร์ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
33	HB-P4/14	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
34	HB-P4/15	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
35	HB-P4/16	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	ตู้เป็นสนิม
36	HB-P4/17	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
37	HB-P5/1	T-3002	1	1	1	1	2	Normal	
38	HB-P5/2	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
39	HB-P5/3	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
40	HB-P5/4	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
41	HB-P5/5	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
42	HB-P5/6	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
43	HB-P5/7	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
44	HB-P5/8	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
45	HB-P5/9	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
46	HB-P5/10	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
47	HB-P5/11	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
48	HB-P5/12	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
49	HB-P5/13	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
50	HB-P5/14	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
51	HB-P5/15	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
52	HB-P5/16	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
53	HB-P6/1	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
54	HB-P6/2	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
55	HB-P6/3	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
56	HB-P6/4	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
57	HB-P6/5	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
58	HB-P6/6	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
59	HB-P6/7	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
60	HB-P6/8	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
61	HB-P6/9	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
62	HB-P6/10	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
63	HB-P6/11	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
64	HB-P6/12	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
65	HB-P6/13	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
66	HB-P6/14	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากอร่อยเคหะราชาภูชู ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนสซิ่ง อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพ 10400ไทยศัพท์ : 0-2265-8110ไทยสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
67	HB-P6/15	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
68	HB-P6/16	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
69	HB-P6/17	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
70	HB-P6/18	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
71	HB-P6/19	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
72	HB-P6/20	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	
73	HB-P6/21	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
74	HB-P6/22	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
75	HB-P6/23	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
76	HB-P7/1	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
77	HB-P7/2	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
78	HB-P7/3	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
79	HB-P7/4	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
80	HB-P7/5	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
81	HB-P7/6	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดปรับไม่ได้
82	HB-P7/7	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
83	HB-P7/8	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
84	HB-P7/9	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
85	HB-P7/10	T-1301	1	1	1	1	2	Normal	
86	HB-P7/11	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
87	HB-P7/12	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
88	HB-P7/13	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
89	HB-P7/14	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
90	HB-P7/15	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
91	HB-P7/16	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
92	HB-P7/17	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
93	HB-P7/18	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
94	HB-P7/19	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
95	HB-P7/20	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
96	HB-P7/21	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
97	HB-P7/22	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
98	HB-P7/23	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
99	HB-P7/24	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
100	HB-P7/25	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
101	HB-P7/26	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเพลาะห้างหูกู้ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนสซิ่ง อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพ 10400ไทยศัพท์ : 0-2265-8110ไทยสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
102	HB-P7/27	T-1501	1	1	1	1	2	Normal	
103	HB-P7/28	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
104	HB-P7/29	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
105	HB-P7/30	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
106	HB-P7/31	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
107	HB-P7/32	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
108	HB-P7/33	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
109	HB-P7/34	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
110	HB-P7/35	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
111	HB-P7/36	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตันสามารถปรับได้
2. สายดับเพลิงข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุดและไม่รั่ว
3. อุปกรณ์ภายในตู้จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใบ Check List ภายใน Box
4. ตู้ไม่มีสนิมหรือผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเพลาะห้างหูกู้ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนสซิ่ง อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพ 10400ไทยศัพท์ : 0-2265-8110ไทยสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Dry Chemical Unit

No.	Code	Location	Pressure N_2 (PSI)	Condition	Remark
1	T-516-04	Pump Place-2	2,300	Normal	
2	T-516-05	Pump Place-5	2,200	Normal	
3	T-516-06	Ethylene Com.	2,100	Normal	
4	T-516-07	Pump Place -4	1,800	Normal	
5	T-516-08	Truck Loading- A	2,000	Normal	
6	T-516-09	Pump Place -11	2,100	Normal	
7	T-516-10	Truck Loading -B	2,000	Normal	
8	T-516-11	Booster Comp.	2,200	Normal	
9	T-516-12	Pump Place-36	2,000	Normal	-คอถังในโครเจนเป็นสนิม
10	T-516-13	Pump Place-37	2,400	Normal	
11	T-516-14	Pump Place-12	2,400	Normal	
12	T-516-15	Truck Loading-C	2,200	Normal	
13	T-516-16	Jetty-3	2,200	Normal	
14	T-516-17	Pump Place -41	2,200	Normal	
15	T-516-18	Pump Place -17	1,700	Normal	
16	T-516-19	Pump Place-42	2,500	Normal	
17	T-516-20	PO Truck Loading	2,500	Normal	
18	T-516-21	T-3901	2,400	Normal	
19	T-516-22	Jetty-1	2,500	Normal	
20	T-516-23	Jetty-1	1,600	Normal	
21	T-516-24	Jetty-2	2,400	Normal	
22	T-516-25	Jetty-2	2,400	Normal	
23	T-516-26	Jetty-2B	2,300	Normal	
24	T-516-27	Jetty-2B	2,300	Normal	
25	T-516-28	Jetty-3	1,400	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเพลาะห้างหูกู้ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนสซิ่ง อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพ 10400ไทยศัพท์ : 0-2265-8110ไทยสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. N_2 Cylinder ความดันที่ Pressure Gauge จะต้องไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI
2. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้
6. Seal ล็อควาล์วหัวถัง N_2 จะต้องไม่ขาด
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเพลาะห้างหูกู้ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
1.	T-515-02	PO Truck	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
2.	T-515-03	Sampling Room	29	822.15		807.98	Normal	
3.	T-515-04	Pump Place - 2	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
4.	T-515-05	Pump Place - 2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
5.	T-515-06	Pump Place - 4	28 7/8	843.41		804.44	Normal	ก้นถังเป็นสนิม
6.	T-515-07	AA Truck	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
7.	T-515-09	Pump Place -11	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
8.	T-515-11	Pump Place -42	29 3/8	832.78		818.61	Normal	
9.	T-515-12	Truck Load C	28 1/8	797.33		783.16	Normal	
10.	T-515-13	Area -2	28 1/2	815.06	765	800.89	Abnormal	-น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ามาตรฐาน
11.	T-515-14	Area -2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
12.	T-515-16	Fire Garage	28 1/4	800.89		786.69	Normal	
13.	T-515-17	Pit-5 Waste Drum	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
14.	T-515-19	Pump Place - 35	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
15.	T-515-20	Pump Place - 36	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
16.	T-515-21	Pump Place - 37	29 1/4	829.24		807.98	Normal	ก้นถังเป็นสนิม
17.	T-515-22	Pump Place - 37	29	822.15		807.98	Normal	
18.	T-515-23	Fire pump Area-2	29 1/4	829.24		800.89	Normal	
19.	T-515-24	Truck Load C	29	822.15		807.98	Normal	
20.	T-515-25	Jetty-2B	28 1/2	807.98		793.81	Normal	ก้นถังเป็นสนิม
21.	T-515-27	Truck Load C	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
22.	T-515-28	T-3301	29 1/2	836.32		822.15	Normal	
23.	T-515-29	Cabin Jetty	28 7/8	843.41		804.44	Normal	
24.	T-515-31	Pump Place - 4	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
25.	T-515-68	Pump Place - 5					Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi-Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel: +66(0) 2265-8110 Fax: +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
26.	T-515-69	Fire Pump	27 1/2	779.63		765.46	Normal	
27.	T-515-70	Fire Pump Area 2	27 1/2	779.63		765.46	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม ....
....
....
....

[redacted]

<u>รายละเอียดการตรวจสอบ</u>

1.จะต้องมีความดันอยู่ภายในลูก Cartridge
2.ลูก Cartridge จะต้องมีน้ำหนักไม่ลดลงต่ำกว่า ½ ออนซ์ หรือ 14.17 กรัม ตามมาตรฐานผู้ผลิต
3.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
4.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
5.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
6 Red Indicator ที่ฝาปิดถังดับเพลิงจะต้องไม่ดีดตัวขึ้น
7.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi-Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel: +66(0) 2265-8110 Fax: +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
1	T-515-08	Pump Place – 5	Green Zone	Normal	
2	T-515-26	Jetty-2B	Green Zone	Normal	
3	T-515-30	Waste House A2	Green Zone	Normal	
4	T-515-32	Pump Place -12	Green Zone	Normal	
5	T-515-33	Pump Place - 12	Green Zone	Normal	
6	T-515-99	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
7	T-515-35	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
8	T-515-36	Pump Place - 36	Green Zone	Normal	-ก้นถังเป็นสนิม
9	T-515-37	Pump Place -38	Green Zone	Normal	-ก้นถังเป็นสนิม
10	T-515-38	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
11	T-515-39	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
12	T-515-40	Jetty-1	Green Zone	Normal	
13	T-515-41	Jetty-1	Green Zone	Normal	- ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต
14	T-515-42	Jetty-2	Green Zone	Normal	
15	T-515-91	Jetty-2	Green Zone	Normal	
16	T-515-44	Jetty-3	Green Zone	Normal	- ฐานตู้เป็นสนิม
17	T-515-45	Jetty-3	Green Zone	Normal	
18	T-515-46	Battery Limit	Green Zone	Normal	
19	T-515-47	Battery Limit	Green Zone	Normal	
20	T-515-48	Cabin BD	Green Zone	Normal	
21	T-515-49	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
22	T-515-92	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
23	T-515-52	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	- over ก้นถังเป็นสนิม
24	T-515-54	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	- over
25	T-515-55	Fire Pump-1	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
26	T-515-57	GEN SUB-1	Green Zone	Normal	
27	T-515-58	GEN SUB-5	Green Zone	Normal	
28	T-515-101	SUB-2	Green Zone	Normal	
29	T-515-60	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
30	T-515-61	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi-Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel: +66(0) 2265-8110 Fax: +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
31	T-515-62	Canteen	Green Zone	Normal	
32	T-515-63	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	-ก้นถังเป็นสนิม
33	T-515-64	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
34	T-515-65	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
35	T-515-66	Ware house Pit-17	Green Zone	Normal	
36	T-515-67	Ware house Pit-18	Green Zone	Normal	ที่เปิดตู้ชำรุด
37	T-515-71	LPG Unit	Green Zone	Normal	
38	T-515-72	LPG Unit	Green Zone	Normal	
39	T-515-73	LPG Unit	Green Zone	Normal	
40	T-515-74	LPG Unit	Green Zone	Normal	
41	T-515-75	LPG Unit	Green Zone	Normal	
42	T-515-76	LPG Unit	Green Zone	Normal	
43	T-515-77	LPG Unit	Green Zone	Normal	
44	T-515-78	LPG Unit	Green Zone	Normal	
45	T-515-103	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
46	T-515-81	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	-ก้นถังเป็นสนิม
47	T-515-82	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
48	T-515-84	Waste House A2	Green Zone	Normal	-ก้นถังเป็นสนิม
49	T-515-85	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
50	T-515-86	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
51	T-515-87	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
52	T-515-88	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
53	T-515-89	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
54	T-515-90	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
55	T-515-92	Truck Loading	Green Zone	Normal	
56	T-515-93	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
57	T-515-94	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ลงเลขที่ตรงเหนือกำลังสาย A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-6110 Fax : +66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
58	T-515-95	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
59	T-515-100	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
60	T-515-96	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
61	T-515-98	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องเข้าหยิบใช้ได้สะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง
2. เข็ม Pressure gauge แสดงค่าอยู่ในแถบสีเขียว
3.ต้องมีสลักล็อคคันบีบ และมีซีลล็อคสลัก
4.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
5.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
6.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
7. ภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
8.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 3
สรุปผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน สิงหาคม 2568

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิง

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

	Dry Chemical		CO2
	Stored Pressure	Cartridge	
จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด	61	27	34
จำนวนถังดับเพลิงที่ปกติ	61	26	33
จำนวนอุปกรณ์ที่ชำรุด	-	1	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
	Dry Chamical (Stored Pressure)					
1	T-515-36	-	-	✓	-	- กันถังเป็นสนิม
2	T-515-37	-	-	✓	-	- กันถังเป็นสนิม
3	T-515-41	-	-	-	✓	- ฐานตู้เป็นสนิม
4	T-515-44	-	-	-	✓	- ฐานตู้เป็นสนิม
5	T-515-52	✓	-	✓	-	- Over Pressure กันถังเป็นสนิม
6	T-515-54	✓	-	-	-	- Over Pressure
7	T-515-55	-	-	✓	-	- กันถังเป็นสนิม
8	T-515-63	-	-	✓	-	- กันถังเป็นสนิม
9	T-515-67	-	-	-	✓	- ที่เปิดตู้ชำรุด
10	T-515-81	-	-	-	✓	- กันถังเป็นสนิม
11	T-515-84	-	-	-	✓	- กันถังเป็นสนิม
	Dry Chamical (Cartridge)					
1	T-515-06	-	-	✓	-	- กันถังเป็นสนิม
2	T-515-13	✓	-	✓	-	- น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่าเกณฑ์
3	T-515-21	-	-	✓	-	- กันถังเป็นสนิม
4	T-515-25	-	-	✓	-	- กันถังเป็นสนิม
	Portable Carbon Dioxide (CO2)					
1	T-517-25	✓	-	-	-	- น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิงชนิดมีล้อเข็น

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

จำนวนรถเข็น Dry Chemical ทั้งหมด	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ปกติ	24
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ชำรุด	1

จำนวนรถเข็น CO2 ทั้งหมด	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ปกติ	7
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ชำรุด	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	ล้อหมุนไม่สะดวก	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
	Wheel Carbon Dioxide (CO2)						
1	T-518-04	-	✓	-	-	-	กระบอกฉีดแตก
	Wheel Dry Chemical Unit						
1	T-516-12	-	-	-	✓	-	- คอถังในโตรเจนเป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Hydrant

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	124
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	12

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำรั่วที่วาล์ว/ข้อต่อ	วาล์ว เปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	ใช้งานชำรุด	ฝาปิดชำรุด	อื่นๆ
1	- HD-J1/1			✓		✓	หน้าแปลนเป็นสนิม
2	- HD-J1/3			✓			หน้าแปลนเป็นสนิม
3	- HD-J3/3			✓			หน้าแปลนท่อ 4 นิ้ว เป็นสนิม
4	- HD-J2B/2			✓			หน้าแปลนท่อ 4 นิ้ว เป็นสนิม
5	- HD-P3/6		✓	✓			Handle Valve 4นิ้วชำรุด
6	- HD-P4/3		✓				ทาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก
7	- HD-P4/6		✓				Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง
8	- HD-P4/13					✓	ซีลยาง 2.5" เสื่อมสภาพ
9	- HD-P4/16					✓	ซีลยาง 4" เสื่อมสภาพ
10	- HD-P6/17					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 1 ตัว
11	- HD-P6/31					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 2 ตัว
12	- HD-P7/6					✓	ซีลยาง2.5" ไม่มี 1 ตัว

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Hose Box

ประจำเดือน ส.ค.-68

จำนวน Hose Box ทั้งหมด	111
จำนวน Hose Box ที่ปกติ	82
จำนวน Hose Box ที่ชำรุด	29

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	- HB-J3/1	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
2	- HB-J2B/1	-	-	-	-	√	- Spanner หาย 1 ตัว
3	- HB-P4/1	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
4	- HB-P4/2	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
5	- HB-P4/4	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
6	- HB-P4/5	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
7	- HB-P4/6	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
8	- HB-P4/10	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
9	- HB-P4/12	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
10	- HB-P4/13	-	√	-	-	-	- ตู้เป็นสนิม
11	- HB-P4/14	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
12	- HB-P4/16	-	√	-	-	-	- ตู้เป็นสนิม
13	- HB-P5/11	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
14	- HB-P6/3	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
15	- HB-P6/5	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
16	- HB-P6/6	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
17	- HB-P6/7	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
18	- HB-P6/8	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
19	- HB-P6/13	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
20	- HB-P6/14	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
21	- HB-P6/21	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
22	- HB-P7/6	√	-	-	-	-	- หัวฉีดปรับไม่ได้ (ทดสอบ 27-05-68)
23	- HB-P7/7	√	-	-	-	-	- หัวฉีดรั่วตรงแกน (ทดสอบ27-05-68)
24	- HB-P7/12	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
25	- HB-P7/15	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
26	- HB-P7/16	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
27	- HB-P7/18	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5 รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
28	- HB-P7/19	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
29	- HB-P7/22	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Water Valve Pipe Line

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

จำนวน Fire Water Valve Pipe Line ทั้งหมด	140
จำนวน Fire Water Valve Pipe Line ที่ปกติ	138
จำนวน Fire Water Valve Pipe Line ที่ชำรุด	2

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง			
		วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด	วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก	สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน	อื่นๆ
1	V-089	-	√	√	อุปกรณ์เป็นสนิม
2	V-112	-	√	√	ก้านวาวล์เป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Blanket

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	25
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	25
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง/ป้าย	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	- FB-02			√		-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
2	- FB-08			√		-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	- FB-11			√		กล่องสีซีด
4	- FB-13			√		กล่องสีซีด/สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุด
5	- FB-14			√		กล่องสีซีด
6	- FB-22			√		กล่องสีซีด

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Mobile Foam Unit

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

จำนวน Mobile Foam Unit ทั้งหมด	28
จำนวน Mobile Foam Unit ที่ปกติ	28
จำนวน Mobile Foam Unit ที่ชำรุด	-

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน	สภาพรถเข็นชำรุด	สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ	อื่นๆ
1	- MFU-22	-	-	✓	-	ถุงคลุมขาด ขอบผ่าเปิดชำรุด
2	- MFU-25	-	-	✓	-	ถุงคลุมขาด

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธีรอนเอเนอร์ยี่คอมพลิ้กซ์ อาคาร A ชั้น 14ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338

BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

ที่ NPC 1451 / 2568

1 ตุลาคม 2568

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน กันยายน 2568

เรียน [redacted]

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
สัญญาให้บริการเลขที่ SO. 190906457010

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน กันยายน 2568

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
038-977799

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน กันยายน 2568

สำหรับ

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190906457010

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

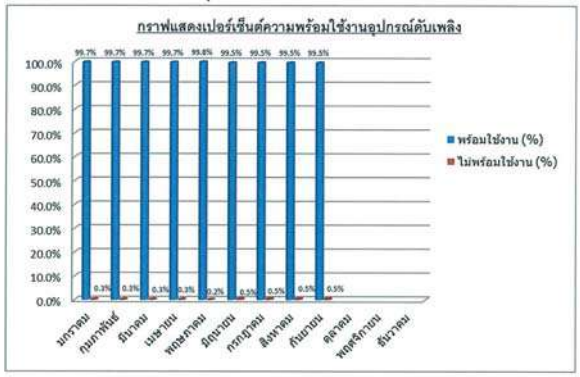
รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน กันยายน 2568

1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ชำรุด (จำนวน)	ใช้งานได้แต่ควรปรับปรุง (จำนวน)
1	Fire hydrant	136	136	0	12
2	Fire hose box	111	111	0	29
3	Fixed fire monitor	42	42	0	0
4	Fire water valve	140	139	0	2
5	Fixed foam station	5	5	0	0
6	CO_2Portable	34	33	1	0
7	Fire blanket	25	25	0	6
8	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type)	25	25	0	1
9	Dry chemical (Cartridge operate)	27	26	1	3
10	Dry chemical (Storage pressure)	61	61	0	11
11	$CO_2$100 LBS.	8	8	0	1
12	Mobile foam unit	28	28	0	2
	รวม	642	639	2	67

1.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงเดือน มกราคม – กันยายน 2568



1.3 ตารางการติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน กันยายน 2568

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1 1.1	Fire Equipment In Fire Hose Boxed - HB-J3/1	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.2	- HB-J2B/2	Spanner หาย 1 ตัว (ตรวจเจอ 23-11-67)	SSS	-หามาทดแทน	
1.3	- HB-P4/2	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.4	- HB-P4/4	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.5	- HB-P4/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 2 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.6	- HB-P4/10	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.7	- HB-P4/14	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.8	- HB-P5/11	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.9	- HB-P6/18	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.10	-HB-P6/20	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.11	-HB-P6/3	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.12	-HB-P6/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น -หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.13	-HB-P6/8	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.14	-HB-P6/13	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.15	-HB-P6/21	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.16	-HB-P7/6	-หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้ (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-ส่งซ่อม	
1.17	-HB-P7/12	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.18	- HB-P7/16	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.19	-HB-P7/19	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2 2.1	Wheel CO2 - T-518-04 	- ปลายกระบอกฉีดแตก	SSS	- พิจารณาเปลี่ยนใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
3 3.1	Dry Chemical (Storage) - T-515-41	-ฐานตู้ไม่ได้ยึดน๊อต		-ทำการยึดน๊อต	
3.2	-T-515-44	-ฐานตู้เป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
4 4.1	CO2 Portable -T-517-25	-น้ำหนัก ต่ำกว่ามาตรฐาน	SSS	-ส่ง Refill	
5 5.1	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type) -T-516-12	-คอถังไนโตรเจนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
6 6.1	Mobile Foam -MFU-27	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา	SSS	-ส่งซ่อม	
7 7.1 7.2 7.3	Fixed Fire Monitor - FM-10 - FM-11 - FM-19 	- หน้าแปลน / น๊อตยึด Monitor Valve เป็นสนิม	SSS	- ขัดสนิมทำสี/เปลี่ยนน๊อตใหม่	
8 8.1	Fire Hydrant - HD-J2B/2	-หน้าแปลงท่อ 4" เป็นสนิม มีน้ำซึม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
8.2	- HD-P3/6	- ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.3	- HD-P4/3	-ทาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก	SSS	-ขัดสีออก	
8.4	- HD-P4/6	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซมเปลี่ยนใหม่	
8.5	-HD-P4/13	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแห้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
8.6	-HD-P4/16	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	
8.7	-HD-P4/16	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	
8.8	-HD-P6/17	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
8.9	-HD-P6/31	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพ 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	
8.10	-HD-P7/6	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
8.11	-HD-J1/1	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
8.12	-HD-J1/3	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
9 9.1	Fire Blanket -FB-02 	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-จัดซื้อจัดหา	
9.2	-FB-08 	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-จัดซื้อจัดหา	

2. ข้อมูลการซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่	ระดับ	สถานการณ์	หมายเหตุ

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแห้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	73	Day time 43 คน, A 10 คน, B 10 คน, C 10 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT GC-11	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT ASAHI	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานี GLOW GHECO-ONE	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานี PTT PHENOL	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานี GGC-2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานี PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน Day time 1 คน
15	สถานี HMC	3	Day time 3 คน
16	สถานี PTT TANK	3	ผลัดละ 1 คน
17	สถานี Thai Tank Terminal	2	ผลัด A 1 คน, ผลัด B 1 คน
	รวมพนักงานดับเพลิง	214	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแห้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.2 ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำ

3.2.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2568

Item	Training course	Plan for 2025												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Refresh Tank Fire	■												Completed
2	Refresh Confine Space and Rescue		■											Completed
3	Refresh Rope and Rescue			■										Completed
4	Refresh Advance Industrial Fire Fighting				■									Completed
5	Refresh Advance Enclosure Fire					■								Completed
6	Refresh First Aid						■							Completed
7	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)							■						Completed
8	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump								■					Completed
9	Refresh Foam and Technical									■				Completed
10	Refresh Fire Alarm Systems										■			wait
11	กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย											■		wait
12	Performance Test All Subject												■	wait

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
16-ก.ย.-68	A	Refresh Foam And Technical	
25-ก.ย.-68	B	Refresh Foam And Technical	
24-ก.ย.-68	C	Refresh Foam And Technical	
20-ก.ย.-68	D	Refresh Foam And Technical	

4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
2	ยัดตีพ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
4	สายวารีน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-01	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
6	FT-02	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลธาร	PTT GC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
18	ชเลศวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
19	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
20	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
21	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
22	ดับเพลิง-กู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	สุดสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	สินธารา	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	-	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	รถพ่วง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
33	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12 / 12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถพ่วงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเสี้ยบ	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.1	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.2	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถตักหน้า ชุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสายดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-687678	ห้องสื่อสาร	✓		
แฟกส์038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate **สัญญาณ**				
- ชุดรีโมทควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓		
- ข่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓		

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
- ข่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การกู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

4.4 สรุปผลการทดสอบการติดต่อทางวิทยุสื่อสารประจำเดือน กันยายน 2568

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	60 ครั้ง	56 ครั้ง	4	วันที่ 17,18,23,29 ไม่มีผู้ตอบกับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ

5. เอกสารแนบ

เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน กันยายน 2568

เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน กันยายน 2568

เอกสารแนบ 3 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน กันยายน 2568

เอกสารแนบ 1

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน กันยายน 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็นพีซี ชั้นที่ 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6111 โทรสาร : 0-2265-6339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6600 2265-6111 Fax : +6600 2265-6339
Thai Tank Terminal

[redacted]

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปากร้อง ตำบลมาบข่า อำเภอเมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL: 0 3897 7777 FAX: 0 3897 7701

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 2

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน กันยายน 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็นพีซี ชั้นที่ 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6111 โทรสาร : 0-2265-6339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6600 2265-6111 Fax : +6600 2265-6339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	HD-J1/1	Jetty-1	Normal	-หน้าแปลนเป็นสนิม
2.	HD-J1/2	Jetty-1	Normal	-
3.	HD-J1/3.	Jetty-1	Normal	-หน้าแปลนเป็นสนิม
4.	HD-J2/1	Jetty-2	Normal	-
5.	HD-J2/2	Jetty-2	Normal	-
6.	HD-J2/3	Jetty-2	Normal	-
7.	HD-J3/1	Jetty-3	Normal	-
8.	HD-J3/2	Jetty-3	Normal	-
9.	HD-J3/3	Jetty-3	Normal	-หน้าแปลงท่อ 4" เป็นสนิม
10.	HD-J2B/1	Jetty-2B	Normal	-
11.	HD-J2B/2	Jetty-2B	Normal	-หน้าแปลงท่อ 4" เป็นสนิม
12.	HD-J2B/3	Jetty-2B	Normal	-
13.	HD-J2B/4	Jetty-2B	Normal	-
14.	HD-J2B/5	Jetty-2B	Normal	-
15.	HD-J2B/6	Jetty-2B	Normal	-
16.	HD-J2B/7	Jetty-2B	Normal	-
17.	HD-J2B/8	Jetty-2B	Normal	-
18.	HD-J2B/9	Jetty-2B	Normal	-
19.	HD-P3/1	Truck Loading A,B,C	Normal	-
20.	HD-P3/2	Truck Loading A,B,C	Normal	-
21.	HD-P3/3	Truck Loading A,B,C	Normal	-
22.	HD-P3/4	Truck Loading A,B,C	Normal	-
23.	HD-P3/5	Truck Loading A,B,C	Normal	-
24.	HD-P3/6	Truck Loading A,B,C	Normal	- Handle valve 4 นิ้วชำรุด
25.	HD-P3/7	Weight Bridge	Normal	-
26.	HD-P3/8	Weight Bridge	Normal	-
27.	HD-P3/9	Fire Pump-1	Normal	-
28.	HD-P4/1	T-3101	Normal	-
29.	HD-P4/2	T-3101	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปากร้อง ตำบลมาบข่า อำเภอเมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL: 0 3897 7777 FAX: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอสซีซีคอมพลิทซ์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. +(662) 2265-8110 Fax. +(662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
30.	HD-P4/3	T-3101	Normal	- มีน้ำ passing เล็กน้อย
31.	HD-P4/4	T-3201	Normal	- ก้านวาว 1.5 มีสนิม
32.	HD-P4/5	T-3201	Normal	- ฝา cap ไม่มี 1 อัน
33.	HD-P4/6	T-3201	Normal	- Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง เป็นสนิม
34.	HD-P4/7	T-3201	Normal	- เป็นสนิม
35.	HD-P4/8	T-3201	Normal	- ฝา cap ไม่มี 1 อัน
36.	HD-P4/9	Pit-41	Normal	- Line 4 นิ้ว Passing
37.	HD-P4/10	Pit-41	Normal	-
38.	HD-P4/11	Pit-41	Normal	-
39.	HD-P4/12	Pit-41	Normal	-
40.	HD-P4/13	Pit-41	Normal	- ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
41.	HD-P4/14	Pit-41	Normal	-
42.	HD-P4/15	Pit-41	Normal	-
43.	HD-P4/16	Pit-41	Normal	- ซีลยางฝา Cap 4" เสื่อมสภาพ
44.	HD-P4/17	Pit-41	Normal	-
45.	HD-P5/1	Pit-1	Normal	-
46.	HD-P5/2	T-3002	Normal	-
47.	HD-P5/3	T-3001	Normal	-
48.	HD-P5/4	T-3001	Normal	-
49.	HD-P5/5	T-3001	Normal	-สนิม
50.	HD-P5/6	Pit-1	Normal	-
51.	HD-P5/7	Pit-1	Normal	-
52.	HD-P5/8	Pit-1	Normal	-
53.	HD-P5/9	Pit-1	Normal	-
54.	HD-P5/10	Pit-1	Normal	-
55.	HD-P5/11	Pit-2	Normal	-
56.	HD-P5/12	Pit-2	Normal	-
57.	HD-P5/13	Pit-3	Normal	-
58.	HD-P5/14	Pit-3	Normal	-สนิม

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอสซีซีคอมพลิทซ์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. +(662) 2265-8110 Fax. +(662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
59.	HD-P5/15	Pit-3	Normal	-
60.	HD-P5/16	Pit-3	Normal	-
61.	HD-P5/17	Pit-3	Normal	-สนิม
62.	HD-P5/18	Pit-3	Normal	-
63.	HD-P5/19	Pit-3	Normal	-
64.	HD-P5/20	Pit-3	Normal	-
65.	HD-P5/21	Pit-4	Normal	-
66.	HD-P5/22	Pit-4	Normal	-
67.	HD-P6/1	Fire Station	Normal	-
68.	HD-P6/2	Pit-5	Normal	-
69.	HD-P6/3	Pit-5	Normal	- สนิม
70.	HD-P6/4	Pit-5	Normal	-
71.	HD-P6/5	Pit-5	Normal	- สนิม
72.	HD-P6/6	Pit-5	Normal	-
73.	HD-P6/7	Pit-5	Normal	-
74.	HD-P6/8	Pit-5	Normal	-
75.	HD-P6/9	Pit-5	Normal	-
76.	HD-P6/10	Pit-5	Normal	-
77.	HD-P6/11	Pit-5	Normal	-
78.	HD-P6/12	Pit-5	Normal	-
79.	HD-P6/13	Pit-5	Normal	-
80.	HD-P6/14	Pit-5	Normal	- Line 2.5 นิ้ว Passing
81.	HD-P6/15	Pit-5	Normal	-
82.	HD-P6/16	Pit-5	Normal	-
83.	HD-P6/17	Pit-5	Normal	-
84.	HD-P6/18	G-3	Normal	-
85.	HD-P6/19	Pump Plce-4	Normal	-
86.	HD-P6/20	Pit-4	Normal	-
87.	HD-P6/21	Pit-4	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักธงชัยสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด ต.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอสซีซีคอมพลิทซ์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. +(662) 2265-8110 Fax. +(662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
88.	HD-P6/22	Pit-4	Normal	-
89.	HD-P6/23	Pit-36	Normal	-
90.	HD-P6/24	Pit-36	Normal	-
91.	HD-P6/25	Pit-36	Normal	-
92.	HD-P6/26	Pit-36	Normal	-
93.	HD-P6/27	Pit-36	Normal	-
94.	HD-P6/28	Pit-37	Normal	-
95.	HD-P6/29	Pit-37	Normal	-
96.	HD-P6/30	Pit-37	Normal	-
97.	HD-P6/31	Pit-37	Normal	-
98.	HD-P6/32	Pit-37	Normal	-
99.	HD-P7/1	Pit-11	Normal	-
100.	HD-P7/2	Pit-11	Normal	-
101.	HD-P7/3	Pit-11	Normal	-
102.	HD-P7/4	Pit-11	Normal	-
103.	HD-P7/5	Pit-11	Normal	-
104.	HD-P7/6	Pit-11	Normal	- ซีลยางฝา Cap 2.5" ไม่มี 1 ตัว
105.	HD-P7/7	Pit-11	Normal	-
106.	HD-P7/8	Pit-11	Normal	-
107.	HD-P7/9	Pit-11	Normal	-
108.	HD-P7/10	Pit-11	Normal	-
109.	HD-P7/11	Pit-11	Normal	-
110.	HD-P7/12	Pit-11	Normal	-
111.	HD-P7/13	Pit-11	Normal	-
112.	HD-P7/14	Pit-11	Normal	-
113.	HD-P7/15	Pit-11	Normal	-
114.	HD-P7/16	Pit-11	Normal	-
115.	HD-P7/17	Pit-11	Normal	-
116.	HD-P7/18	Pit-11	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักธงชัยสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด ต.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอสซีซีคอมพลิทซ์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. +(662) 2265-8110 Fax. +(662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
117.	HD-P7/19	Pit-11	Normal	-
118.	HD-P7/20	Pit-12	Normal	-
119.	HD-P7/21	Pit-14	Normal	-
120.	HD-P7/22	Pit-16	Normal	-
121.	HD-P7/23	Pit-16	Normal	-
122.	HD-P7/24	Pit-16	Normal	-
123.	HD-P7/25	Pit-16	Normal	-
124.	HD-P7/26	Pit-16	Normal	-
125.	HD-P7/27	Pit-16	Normal	-
126.	HD-P7/28	Pit-15	Normal	- มือจับ Line Main เป็นสนิม
127.	HD-P7/29	Pit-13	Normal	-
128.	HD-P7/30	Pit-13	Normal	-
129.	HD-P7/31	Pit-18	Normal	-
130.	HD-P7/32	Pit-18	Normal	-
131.	HD-P7/33	Pit-18	Normal	-
132.	HD-P7/34	Pit-18	Normal	-
133.	HD-P7/35	Pit-17	Normal	-
134.	HD-P7/36	Pit-17	Normal	-
135.	HD-P7/37	Pit-17	Normal	-
136.	HD-P7/38	Pit-17	Normal	-

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักธงชัยสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด ต.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.Valve 2.5 นิ้ว และ Main valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด

2.Thread 2.5 นิ้ว, 4 นิ้ว เกลียวจะต้องไม่ชำรุด

3.มีฝา Cap ปิดข้อต่อทางจ่ายน้ำ และมีซีลยาง และโซ่คล้องฝา Cap

4.สีจะต้องไม่ซีด และไม่ผุกร่อน

5.ต้องไม่มีน้ำรั่วซึม

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
1	HB-J1/1	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
2	HB-J1/2	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
3	HB-J2/1	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
4	HB-J2/2	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
5	HB-J3/1	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
6	HB-J3/2	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
7	HB-J2B/1	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
8	HB-J2B/2	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
9	HB-J2B/3	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
10	HB-J2B/4	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
11	HB-J2B/5	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
12	HB-J2B/6	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
13	HB-J2B/7	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
14	HB-J2B/8	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
15	HB-J2B/9	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
16	HB-P3/1	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
17	HB-P3/2	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
18	HB-P3/3	Truck Loading B	1	1	1	1	2	Normal	
19	HB-P3/4	Truck Loading A	1	1	1	1	2	Normal	
20	HB-P4/1	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
21	HB-P4/2	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
22	HB-P4/3	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
23	HB-P4/4	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
24	HB-P4/5	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
25	HB-P4/6	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
26	HB-P4/7	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
27	HB-P4/8	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
28	HB-P4/9	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
29	HB-P4/10	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
30	HB-P4/11	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
31	HB-P4/12	T-4001	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
32	HB-P4/13	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	ตู้เป็นสนิม

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
33	HB-P4/14	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
34	HB-P4/15	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
35	HB-P4/16	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	ตู้เป็นสนิม
36	HB-P4/17	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
37	HB-P5/1	T-3002	1	1	1	1	2	Normal	
38	HB-P5/2	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
39	HB-P5/3	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
40	HB-P5/4	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
41	HB-P5/5	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
42	HB-P5/6	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
43	HB-P5/7	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
44	HB-P5/8	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
45	HB-P5/9	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
46	HB-P5/10	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
47	HB-P5/11	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
48	HB-P5/12	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	ตู้เป็นสนิม
49	HB-P5/13	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
50	HB-P5/14	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
51	HB-P5/15	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
52	HB-P5/16	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
53	HB-P6/1	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
54	HB-P6/2	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
55	HB-P6/3	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
56	HB-P6/4	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
57	HB-P6/5	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
58	HB-P6/6	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
59	HB-P6/7	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
60	HB-P6/8	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
61	HB-P6/9	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
62	HB-P6/10	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
63	HB-P6/11	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
64	HB-P6/12	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
65	HB-P6/13	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
66	HB-P6/14	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
67	HB-P6/15	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
68	HB-P6/16	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
69	HB-P6/17	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
70	HB-P6/18	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
71	HB-P6/19	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
72	HB-P6/20	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	
73	HB-P6/21	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
74	HB-P6/22	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
75	HB-P6/23	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
76	HB-P7/1	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
77	HB-P7/2	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
78	HB-P7/3	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
79	HB-P7/4	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
80	HB-P7/5	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
81	HB-P7/6	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดปรับไม่ได้
82	HB-P7/7	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
83	HB-P7/8	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
84	HB-P7/9	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
85	HB-P7/10	T-1301	1	1	1	1	2	Normal	
86	HB-P7/11	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
87	HB-P7/12	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
88	HB-P7/13	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
89	HB-P7/14	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
90	HB-P7/15	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
91	HB-P7/16	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
92	HB-P7/17	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
93	HB-P7/18	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
94	HB-P7/19	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
95	HB-P7/20	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
96	HB-P7/21	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
97	HB-P7/22	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
98	HB-P7/23	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
99	HB-P7/24	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
100	HB-P7/25	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
101	HB-P7/26	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
102	HB-P7/27	T-1501	1	1	1	1	2	Normal	
103	HB-P7/28	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
104	HB-P7/29	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
105	HB-P7/30	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
106	HB-P7/31	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
107	HB-P7/32	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
108	HB-P7/33	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
109	HB-P7/34	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
110	HB-P7/35	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
111	HB-P7/36	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตันสามารถปรับได้
2. สายดับเพลิงข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุดและไม่รั่ว
3. อุปกรณ์ภายในตู้จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใน Check List ภายใน Box
4. ตู้ไม่มีสนิมกร่อนจุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำเจกุฎี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
1	T-515-08	Pump Place – 5	Green Zone	Normal	
2	T-515-26	Jetty-2B	Green Zone	Normal	
3	T-515-30	Waste House A2	Green Zone	Normal	
4	T-515-32	Pump Place -12	Green Zone	Normal	
5	T-515-33	Pump Place - 12	Green Zone	Normal	
6	T-515-99	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
7	T-515-35	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
8	T-515-36	Pump Place - 36	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม
9	T-515-37	Pump Place -38	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม
10	T-515-38	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
11	T-515-39	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
12	T-515-40	Jetty-1	Green Zone	Normal	
13	T-515-41	Jetty-1	Green Zone	Normal	- ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต
14	T-515-42	Jetty-2	Green Zone	Normal	
15	T-515-91	Jetty-2	Green Zone	Normal	
16	T-515-44	Jetty-3	Green Zone	Normal	- ฐานตู้เป็นสนิม
17	T-515-45	Jetty-3	Green Zone	Normal	
18	T-515-46	Battery Limit	Green Zone	Normal	
19	T-515-47	Battery Limit	Green Zone	Normal	
20	T-515-48	Cabin BD	Green Zone	Normal	
21	T-515-49	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
22	T-515-92	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
23	T-515-52	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	- Over Pressure กันถังเป็นสนิม
24	T-515-54	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	- Over Pressure
25	T-515-55	Fire Pump-1	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม
26	T-515-57	GEN SUB-1	Green Zone	Normal	
27	T-515-58	GEN SUB-5	Green Zone	Normal	
28	T-515-101	SUB-2	Green Zone	Normal	
29	T-515-60	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
30	T-515-61	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำเจกุฎี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
31	T-515-62	Canteen	Green Zone	Normal	
32	T-515-63	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม
33	T-515-64	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
34	T-515-65	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
35	T-515-66	Ware house Pit-17	Green Zone	Normal	
36	T-515-67	Ware house Pit-18	Green Zone	Normal	- ที่เปิดตู้ชำรุด ถังเป็นสนิม
37	T-515-71	LPG Unit	Green Zone	Normal	
38	T-515-72	LPG Unit	Green Zone	Normal	
39	T-515-73	LPG Unit	Green Zone	Normal	
40	T-515-74	LPG Unit	Green Zone	Normal	
41	T-515-75	LPG Unit	Green Zone	Normal	
42	T-515-76	LPG Unit	Green Zone	Normal	
43	T-515-77	LPG Unit	Green Zone	Normal	
44	T-515-78	LPG Unit	Green Zone	Normal	
45	T-515-103	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
46	T-515-81	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม คันบีบเป็นสนิม
47	T-515-82	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
48	T-515-84	Waste House A2	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม
49	T-515-85	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
50	T-515-86	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
51	T-515-87	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
52	T-515-88	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
53	T-515-89	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
54	T-515-90	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
55	T-515-92	Truck Loading	Green Zone	Normal	
56	T-515-93	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
57	T-515-94	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำเจกุฎี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
58	T-515-95	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
59	T-515-100	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
60	T-515-96	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
61	T-515-98	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องเข้าหยิบใช้ได้สะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง
2. เข็ม Pressure gauge แสดงค่าอยู่ในแถบสีเขียว
3.ต้องมีสลักล็อคคันบีบ และมีซีลล็อคสลัก
4.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
5.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
6.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
7. ภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
8.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำเจกุฎี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อัลเบลสซิ่งแมนชั่นท์ ชาวาร A ชั้น 14 ถนนโภคาลีรัชดิ์ แขวงหุยขวางหุยขวาง กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
1.	T-515-02	PO Truck	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
2.	T-515-03	Sampling Room	29	822.15		807.98	Normal	
3.	T-515-04	Pump Place - 2	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
4.	T-515-05	Pump Place - 2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
5.	T-515-06	Pump Place - 4	28 7/8	843.41		804.44	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
6.	T-515-07	AA Truck	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
7.	T-515-09	Pump Place -11	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
8.	T-515-11	Pump Place -42	29 3/8	832.78		818.61	Normal	
9.	T-515-12	Truck Load C	28 1/8	797.33		783.16	Normal	
10.	T-515-13	Area -2	28 1/2	815.06	765	800.89	Abnormal	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกำหนด
11.	T-515-14	Area -2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
12.	T-515-16	Fire Garage	28 1/4	800.89		786.69	Normal	
13.	T-515-17	Pit-5 Waste Drum	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
14.	T-515-19	Pump Place - 35	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
15.	T-515-20	Pump Place - 36	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
16.	T-515-21	Pump Place - 37	29 1/4	829.24		807.98	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
17.	T-515-22	Pump Place - 37	29	822.15		807.98	Normal	
18.	T-515-23	Fire pump Area-2	29 1/4	829.24		800.89	Normal	
19.	T-515-24	Truck Load C	29	822.15		807.98	Normal	
20.	T-515-25	Jetty-2B	28 1/2	807.98		793.81	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
21.	T-515-27	Truck Load C	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
22.	T-515-28	T-3301	29 1/2	836.32		822.15	Normal	
23.	T-515-29	Cabin Jetty	28 7/8	843.41		804.44	Normal	
24.	T-515-31	Pump Place - 4	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
25.	T-515-68	Pump Place - 5					Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสังขราวิทาญาติ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อัลเบลสซิ่งแมนชั่นท์ ชาวาร A ชั้น 14 ถนนโภคาลีรัชดิ์ แขวงหุยขวางหุยขวาง กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
26.	T-515-69	Fire Pump	27 1/2	779.63		765.46	Normal	
27.	T-515-70	Fire Pump Area 2	27 1/2	779.63		765.46	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องมีความดันอยู่ภายในลูก Cartridge
2.ลูก Cartridge จะต้องมีน้ำหนักไม่ลดลงต่ำกว่า ½ ออนซ์ หรือ 14.17 กรัม ตามมาตรฐานผู้ผลิต
3.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
4.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
5.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
6 Red Indicator ที่ฝาปิดถังดับเพลิงจะต้องไม่ติดตัวขึ้น
7.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสังขราวิทาญาติ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อัลเบลสซิ่งแมนชั่นท์ ชาวาร A ชั้น 14 ถนนโภคาลีรัชดิ์ แขวงหุยขวางหุยขวาง กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Dry Chemical Unit

No.	Code	Location	Pressure N_2 (PSI)	Condition	Remark
1	T-516-04	Pump Place-2	2,300	Normal	
2	T-516-05	Pump Place-5	2,200	Normal	
3	T-516-06	Ethylene Com.	2,100	Normal	
4	T-516-07	Pump Place -4	1,800	Normal	
5	T-516-08	Truck Loading- A	2,000	Normal	
6	T-516-09	Pump Place -11	2,100	Normal	
7	T-516-10	Truck Loading -B	2,000	Normal	
8	T-516-11	Booster Comp.	2,200	Normal	
9	T-516-12	Pump Place-36	2,000	Normal	- คอถังในโตรเจนเป็นสนิม
10	T-516-13	Pump Place-37	2,400	Normal	
11	T-516-14	Pump Place-12	2,400	Normal	
12	T-516-15	Truck Loading-C	2,200	Normal	
13	T-516-16	Jetty-3	2,200	Normal	
14	T-516-17	Pump Place -41	2,200	Normal	
15	T-516-18	Pump Place -17	1,700	Normal	
16	T-516-19	Pump Place-42	2,500	Normal	
17	T-516-20	PO Truck Loading	2,500	Normal	
18	T-516-21	T-3901	2,400	Normal	
19	T-516-22	Jetty-1	2,500	Normal	
20	T-516-23	Jetty-1	1,600	Normal	
21	T-516-24	Jetty-2	2,400	Normal	
22	T-516-25	Jetty-2	2,400	Normal	
23	T-516-26	Jetty-2B	2,300	Normal	
24	T-516-27	Jetty-2B	2,300	Normal	
25	T-516-28	Jetty-3	1,400	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสังขราวิทาญาติ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อัลเบลสซิ่งแมนชั่นท์ ชาวาร A ชั้น 14 ถนนโภคาลีรัชดิ์ แขวงหุยขวางหุยขวาง กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. N_2 Cylinder ความดันที่ Pressure Gauge จะต้องไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI
2. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้
6. Seal ล็อควาล์วหัวถัง N_2จะต้องไม่ขาด
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสังขราวิทาญาติ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์พลังงาน อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	V001	Area-1	Normal	
2	V002	Area-1	Normal	
3	V003	Area-1	Normal	
4	V004	Area-1	Normal	
5	V005	Area-1	Normal	
6	V006	Area-1	Normal	
7	V007	Area-1	Normal	
8	V008	Area-1	Normal	
9	V009	Area-1	Normal	
10	V010	Area-1	Normal	
11	V011	Area-1	Normal	
12	V012	Area-1	Normal	
13	V013	Area-1	Normal	
14	V014	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
15	V015	Area-1	Normal	
16	V016	Area-1	Normal	
17	V017	Area-1	Normal	
18	V018	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
19	V019	Area-1	Normal	
20	V020	Area-1	Normal	
21	V021	Area-1	Normal	
22	V022	Area-1	Normal	
23	V023	Area-1	Normal	
24	V024	Area-1	Normal	
25	V025	Area-1	Normal	
26	V026	Area-1	Normal	
27	V027	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
28	V028	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
29	V029	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์พลังงาน อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
30	V030	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
31	V031	Area-1	Normal	
32	V032	Area-1	Normal	
33	V033	Area-1	Normal	
34	V034	Area-1	Normal	
35	V035	Area-1	Normal	
36	V036	Area-1	Normal	– วาล์วแตก
37	V037	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
38	V038	Area-1	Normal	
39	V039	Area-1	Normal	- วาล์วหัก
40	V040	Area-1	Normal	
41	V041	Area-1	Normal	
42	V042	Area-1	Normal	
43	V043	Area-1	Normal	
44	V044	Area-1	Normal	
45	V045	Area-1	Normal	
46	V046	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
47	V047	Area-1	Normal	
48	V048	Area-1	Normal	
49	V049	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
50	V050	Area-1	Normal	
51	V051	Area-1	Normal	
52	V052	Area-1	Normal	
53	V053	Area-1	Normal	
54	V054	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
55	V055	Area-1	Normal	
56	V056	Area-1	Normal	
57	V057	Area-1	Normal	
58	V058	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์พลังงาน อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
59	V059	Area-1	Normal	
60	V060	Area-1	Normal	
61	V061	Area-1	Normal	
62	V062	Area-1	Normal	
63	V063	Area-1	Normal	
64	V064	Area-1	Normal	
65	V065	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
66	V066	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
67	V067	Area-1	Normal	
68	V068	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
69	V069	Area-1	Normal	
70	V070	Area-1	Normal	
71	V071	Area-1	Normal	
72	V072	Area-1	Normal	
73	V073	Area-1	Normal	
74	V074	Area-1	Normal	
75	V075	Area-1	Normal	
76	V076	Area-1	Normal	
77	V077	Area-1	Normal	
78	V078	Area-1	Normal	
79	V079	Area-1	Normal	
80	V080	Area-1	Normal	
81	V081	Area-1	Normal	
82	V082	Area-1	Normal	
83	V083	Area-1	abnormal	
84	V084	Area-1	Normal	
85	V085	Area-1	Normal	
86	V086	Area-1	Normal	
87	V087	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์พลังงาน อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
88	V088	Area-1	Normal	
89	V089	Area-1	Normal	- สนิม
90	V090	Area-1	Normal	
91	V091	Area-1	Normal	
92	V092	Area-1	Abnormal	
93	V093	Area-1	Normal	
94	V094	Area-1	Normal	
95	V095	Area-1	Normal	
96	V096	Area-1	Normal	
97	V097	Area-2	Normal	
98	V098	Area-2	Normal	
99	V099	Area-2	Normal	
100	V100	Area-2	Normal	
101	V101	Area-2	Normal	
102	V102	Area-2	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
103	V103	Area-2	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
104	V104	Area-2	Normal	
105	V105	Area-2	Normal	
106	V106	Area-2	Normal	
107	V107	Area-2	Normal	
108	V108	Area-2	Normal	
109	V109	Area-2	Normal	
110	V110	Area-2	Normal	
111	V111	Area-2	Normal	
112	V112	Area-2	Normal	- ก้าน Valve เป็นสนิม
113	V113	Area-2	Normal	
114	V114	Area-2	Normal	
115	V115	Area-2	Normal	
116	V116	Area-2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมพลีกซ์ ชาลาน A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
117	V117	Area-2	Normal	
118	V118	Area-2	Normal	
119	V119	Area-2	Normal	
120	V120	Area-2	Normal	
121	V121	Area-2	Normal	
122	V122	Area-2	Normal	
123	V123	Area-2	Normal	
124	V124	Area-2	Normal	
125	V125	Area-2	Normal	
126	V126	Area-2	Normal	
127	V127	Area-2	Normal	
128	V128	Area-2	Normal	
129	V129	Area-2	Normal	
130	V130	Area-2	Normal	
131	V131	Area-2	Normal	
132	V132	Area-2	Normal	
133	V133	Area-2	Normal	
134	V134	Area-2	Normal	
135	V135	Area-2	Normal	
136	V136	Area-1	Normal	
137	V137	Area-1	Normal	
138	V138	Area-2	Normal	
139	V139	Area-2	Normal	
140	V140	Area-2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอดิลดราวิทาญาภ์ ต.มาบตาพุด ต.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมพลีกซ์ ชาลาน A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด

2.วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก

3.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน

4.โซ่และกุญแจสามารถถอดออกได้ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอดิลดราวิทาญาภ์ ต.มาบตาพุด ต.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมพลีกซ์ ชาลาน A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Foam Station

No.	Model	Foam Type	Quantity/Ls	Location	Condition	Remark
1	Bladder Tank System	AFFF - Centurion	6,000	T-3002	Normal	
2	Fixed Foam Tank	AFFF - 3M	1,400	T-0501	Normal	
3	FSK-01 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	1,000	Fire Pump 2	Normal	
4	FSK-02 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	4,000	680E	Normal	
5	FSK Jetty	AFFF 3%	7,000	Jetty 2B	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่ต่ำกว่า 3/4
2. ตำแหน่งวาล์วต่างๆ อยู่ในตำแหน่งที่ระบุไว้ตาม Manual
3. สภาพ Tank ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม และสีไม่ซีดจาง
4. Pressure gauge อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอดิลดราวิทาญาภ์ ต.มาบตาพุด ต.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมพลีกซ์ ชาลาน A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Blanket In Boxed

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	FB-1	Jetty-1	Normal	
2	FB-2	Jetty-2	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-3	Jetty-3	Normal	
4	FB-4	Jetty-2B	Normal	
5	FB-5	Truck Station-A	Normal	
6	FB-6	Truck Station-B	Normal	
7	FB-7	Truck Station-C	Normal	
8	FB-8	Truck Station-PO	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
9	FB-9	Truck Station-BD	Normal	
10	FB-10	Truck Station-AA	Normal	
11	FB-11	Pump Place-2	Normal	
12	FB-12	Pump Place-4	Normal	
13	FB-13	Pump Place-5	Normal	- สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุดออก
14	FB-14	Pump Place-35	Normal	
15	FB-15	Pump Place-36	Normal	
16	FB-16	Pump Place-37	Normal	
17	FB-17	Pump Place-38	Normal	
18	FB-18	Pump Place-41	Normal	
19	FB-19	Ethylene Com.	Normal	
20	FB-20	Ethylene Booster	Normal	
21	FB-21	Pump Place-42	Normal	
22	FB-22	Pump Place-11 (Area-2)	Normal	
23	FB-23	Pump Place-12 (Area-2)	Normal	
24	FB-24	Pump Place-17 (Area-2)	Normal	
25	FB-25	Battery Limited	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอดิลดราวิทาญาภ์ ต.มาบตาพุด ต.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิทยาเทคโนโลยีเอนเนอร์จี อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

.....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.กล่องอยู่ในสภาพดี ไม่เบี้ยว ปิดสนิท และไม่เป็นสนิม

2.ผ้าคุลมไฟไม่เร็งตัว หรือไม่เปื่อยยุ่ย

3.มีป้าย Safety sign ที่จุดติดตั้ง

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำรัญภูวี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3697 7777 แฟ็กซ์ 0 3697 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3697 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิทยาเทคโนโลยีเอนเนอร์จี อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
01	FM-01	T-0502	Water	Normal	
02	FM-02	T-0502	Water	Normal	
03	FM-03	T-0501	Water	Normal	
04	FM-04	T-0501	Water	Normal	
05	FM-05	PP-5	Foam/Water	Normal	
06	FM-06	PP-4	Foam/Water	Normal	
07	FM-07	T-3602	Foam/Water	Normal	
08	FM-08	PP-37	Foam/Water	Normal	
09	FM-09	PP-35	Foam/Water	Normal	
10	FM-10	T-3101	Water	Normal	
11	FM-11	T-3101	Water	Normal	
12	FM-12	T-3101	Water	Normal	
13	FM-13	Jetty-1	Water	Normal	
14	FM-14	Jetty-2	Water	Normal	
15	FM-15	T-3201	Water	Normal	
16	FM-16	T-3201	Water	Normal	
17	FM-17	T-3201	Foam/Water	Normal	
18	FM-18	T-3201	Foam/Water	Normal	
19	FM-19	T-3002	Foam/Water	Normal	
20	FM-20	T-3002	Foam/Water	Normal	
21	FM-21	T-3001	Foam/Water	Normal	
22	FM-22	T-3001	Foam/Water	Normal	
23	FM-23	T-3001	Foam/Water	Normal	
24	FM-24	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
25	FM-25	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
26	FM-26	T-1107	Foam/Water	Normal	
27	FM-27	T-1106	Foam/Water	Normal	
28	FM-28	T-1501	Foam/Water	Normal	
29	FM-29	T-1401	Foam/Water	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำรัญภูวี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3697 7777 แฟ็กซ์ 0 3697 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3697 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิทยาเทคโนโลยีเอนเนอร์จี อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
30	FM-30	Pump Place-11	Foam/Water	Normal	
31	FM-31	Jetty-1	Water	Normal	
32	FM-32	Jetty-2	Water	Normal	
33	FM-33	Jetty-3	Water	Normal	
34	FM-34	Battery Limit	Foam/Water	Normal	
35	FM-35	Jetty-1	Foam/Water	Normal	
36	FM-36	Vent condensing	Foam/Water	Normal	
37	FM-37	Jetty-2B	Water	Normal	
38	FM-38	Jetty-2B	Water	Normal	
39	FM-39	Jetty-2B	Foam/Water	Normal	
40	FM-40	Jetty-2	Foam/Water	Normal	
41	FM-41	Jetty-3	Foam/Water	Normal	
42	FM-42	Jetty-1	Foam/Water	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดสามารถปรับได้

2. ข้อต่อสามารถ Swing ซ้ายขวาขึ้นลงได้

3. อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำรัญภูวี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3697 7777 แฟ็กซ์ 0 3697 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3697 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิทยาเทคโนโลยีเอนเนอร์จี อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
1.	T 517-01	CCR	35.5	16.14	16.40	14.53	
2.	T 517-03	Area-1 (Sub.1)	35.4	16.05	-	14.45	ไม่พบถัง
3.	T 517-04	Area-1 (Workshop)	35.2	16.00	17.34	14.40	
4.	T 517-05	Area-1 (Store)	34.8	15.78	-	14.21	ไม่พบถัง
5.	T 517-06	Area-1 (Store)	26.3	11.95	-	10.75	ไม่พบถัง
6.	T 517-07	Area-1 (Sub.3)	26.3	11.95	11.53	10.75	
7.	T 517-08	Area-1 (Store)	26.4	12.00	12.34	10.80	
8.	T 517-09	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95	11.24	10.75	สายฉีก
9.	T 517-10	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95	11.22	10.75	
10.	T 517-11	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95	11.56	10.75	
11.	T 517-12	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95	11.20	10.75	สายฉีก
12.	T 517-13	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.3	11.95	11.40	10.75	
13.	T 517-14	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.4	11.65	11.48	10.80	
14.	T 517-15	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90	11.71	11.61	สายแตก
15.	T 517-16	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90	11.52	11.61	
16.	T 517-17	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04	11.59	10.83	
17.	T 517-18	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04	11.83	10.83	
18.	T 517-19	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04	11.59	10.83	
19.	T 517-20	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04	11.95	10.83	
20.	T 517-21	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04	12.02	10.83	
21.	T 517-22	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04	11.75	10.83	
22.	T 517-23	Canteen	26.4	12.04	11.84	10.83	
23.	T 517-24	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.0	11.81	11.72	10.62	
24.	T 517-25	Fire Garage	28.5	12.95	-	11.65	ไม่พบถัง
25.	T 517-26	Area-1 (Store)	26.5	12.04	-	10.83	ไม่พบถัง
26.	T 517-27	หน้า Control room	26.5	12.04	11.83	10.83	
27.	T 517-28	Truck Scale	26	11.81	11.87	10.62	
28.	T 517-29	Area-1 (Sub.6)	26	11.81	11.76	10.62	
29.	T 517-30	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81	12.06	10.62	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำรัญภูวี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3697 7777 แฟ็กซ์ 0 3697 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3697 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนนเลขที่ตึกเลขที่ชั้น ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A16th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
30.	T 517-31	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81	11.18	10.62	
31.	T 517-32	Area-1 (Sub.1)	26	11.81	11.42	10.62	
32.	T 517-33	Area-1 (Sub.2)	26	11.81	10.75	10.62	
33.	T 517-34	Area-2 (Sub.8)	26	11.81	12.34	10.62	
34.	T 517-35	Area-2 (Sub.8)	26	11.81	12.02	10.62	

รายละเอียดเพิ่มเติม

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.สายจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
2.กระบอกฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
3.จะต้องมี Pin Lock กันปืน
4.Seal ล็อคกันปืนจะต้องไม่ขาด
5.น้ำหนักที่ตรวจสอบจะต้องไม่ต่ำกว่า 90% ของน้ำหนักถัง CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง
6.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภูกู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนนเลขที่ตึกเลขที่ชั้น ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A16th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
1	T-518-01	Substation-01	289.30	131.00	Normal	111.00	
2	T-518-02	Substation-02	291.40	132.45	Normal	119.20	
3	T-518-03	Substation-03	288.70	131.22	Normal	118.09	
4	T-518-04	Substation-04	289.50	131.59	Normal	118.43	- ปลายกระบอกฉีดแตก
5	T-518-05	Substation-05	289.30	132.45	Normal	111.00	
6	T-518-06	Substation-06	291.90	132.61	Normal	119.34	
7	T-518-07	Substation-07	288.60	131.18	Normal	118.02	
8	T-518-08	Substation-08	288.60	131.95	Normal	118.02	

รายละเอียดเพิ่มเติม

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จุดติดตั้งสามารถมองเห็นได้ชัดเจนไม่มีสิ่งของกีดขวางสามารถหยิบใช้งานได้สะดวก
2.น้ำหนักลดลงไม่เกิน 10% ของน้ำหนักรวม
3.สภาพสายฉีดไม่แตกลายงา และกระบอกฉีดไม่อุดตัน
4.ล้อเข็นหมุนไม่ฝืดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5.วาล์วหัวถังมีสลักล็อค และมีซีลล็อคสลัก
6.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
7.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภูกู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนนเลขที่ตึกเลขที่ชั้น ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A16th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Mobile Foam Unit

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	MFU-01	Truck load A	Normal	
2.	MFU-02	Truck load B	Normal	
3.	MFU-03	Truck load C	Normal	
4.	MFU-04	Jetty-1	Normal	
5.	MFU-05	Jetty-1	Normal	
6.	MFU-06	Jetty-2	Normal	
7.	MFU-07	Jetty-2	Normal	
8.	MFU-08	Jetty-3	Normal	
9.	MFU-09	Jetty-3	Normal	
10.	MFU-10	Jetty-2B	Normal	
11.	MFU-11	Jetty-2B	Normal	
12.	MFU-12	Pump Place-2	Normal	ถุงคุมขาด
13.	MFU-13	Pump Place-4	Normal	ถุงคุมขาด/ซีลจาง
14.	MFU-14	Pump Place-5	Normal	
15.	MFU-15	Pump Place-12	Normal	ถุงคุมขาด
16.	MFU-16	Pump Place-4	Normal	ถุงคุมขาด
17.	MFU-17	Pump Place-35	Normal	
18.	MFU-18	Pump Place-37	Normal	
19.	MFU-19	Pump Place-42	Normal	
20.	MFU-20	Pump Place-11	Normal	
21.	MFU-21	Pump Place-38	Abnormal	
22.	MFU-22	Pump Place-36	Abnormal	ถุงคุมขาด ขอบฝาเปิดชำรุด
23.	MFU-23	Pump Place-41	Normal	
24.	MFU-24	Pump Place-36	Abnormal	ฝาปิดถังชำรุด
25.	MFU-25	Pump Place-2	Normal	ถุงคุมขาด
26.	MFU-26	Area 2	Normal	
27.	MFU-27	Pump Place-36	Normal	ถุงคุมขาด/ซีลจาง
28.	MFU-28	Fire Station	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภูกู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนนเลขที่ตึกเลขที่ชั้น ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A16th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่น้อยกว่า 3/4
2. สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้ และมีลมยาง
6. ตัวปรับเปอร์เซ็นต์โฟมใช้งานได้
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน
8.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภูกู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

เอกสารแนบ 3
สรุปผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน กันยายน 2568

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิง

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

	Dry Chemical		CO2
	Stored Pressure	Cartridge	
จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด	61	27	34
จำนวนถังดับเพลิงที่ปกติ	61	26	33
จำนวนอุปกรณ์ที่ชำรุด	-	1	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
	Dry Chamical (Stored Pressure)					
1	T-515-36	-	-	✓	-	- กันถังเป็นสนิม
2	T-515-37	-	-	✓	-	- กันถังเป็นสนิม
3	T-515-41	-	-	-	✓	- ฐานตู้เป็นสนิม
4	T-515-44	-	-	-	✓	- ฐานตู้เป็นสนิม
5	T-515-52	✓	-	✓	-	- Over Pressure กันถังเป็นสนิม
6	T-515-54	✓	-	-	-	- Over Pressure
7	T-515-55	-	-	✓	-	- กันถังเป็นสนิม
8	T-515-63	-	-	✓	-	- กันถังเป็นสนิม
9	T-515-67	-	-	-	✓	- ที่เปิดตู้ชำรุด
10	T-515-81	-	-	-	✓	- กันถังเป็นสนิม
11	T-515-84	-	-	-	✓	- กันถังเป็นสนิม
	Dry Chamical (Cartridge)					
1	T-515-06	-	-	✓	-	- กันถังเป็นสนิม
2	T-515-13	✓	-	✓	-	- น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่าเกณฑ์
3	T-515-21	-	-	✓	-	- กันถังเป็นสนิม
4	T-515-25	-	-	✓	-	- กันถังเป็นสนิม
	Portable Carbon Dioxide (CO2)					
1	T-517-25	✓	-	-	-	- น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิงชนิดมีล้อเข็น

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

จำนวนรถเข็น Dry Chemical ทั้งหมด	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ปกติ	24
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ชำรุด	1

จำนวนรถเข็น CO2 ทั้งหมด	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ปกติ	7
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ชำรุด	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	ล้อหมุนไม่สะดวก	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
	Wheel Carbon Dioxide (CO2)						
1	T-518-04	-	✓	-	-	-	กระบอกฉีดแตก
	Wheel Dry Chemical Unit						
1	T-516-12	-	-	-	✓	-	- คอถังไม่ตรงจนเป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Hydrant

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	115
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	21

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำรั่วที่วาล์ว/ข้อต่อ	วาล์วเปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	ใช้งานไม่ได้	ฝาปิดชำรุด	อื่นๆ
1	- HD-J1/1			✓		✓	หน้าแปลนเป็นสนิม
2	- HD-J1/3			✓			หน้าแปลนเป็นสนิม
3	- HD-J3/3			✓			หน้าแปลนต่อ 4 นิ้ว เป็นสนิม
4	- HD-J2B/2			✓			หน้าแปลนต่อ 4 นิ้ว เป็นสนิม
5	- HD-P3/6		✓	✓			Handle Valve 4นิ้วชำรุด
6	- HD-P4/3	✓					มีน้ำ passing เล็กน้อย
7	- HD-P4/4			✓			ก้านวาว 1.5 มีสนิม
8	- HD-P4/5				✓		ฝา cap ไม่มี 1 ชิ้น
9	- HD-P4/6		✓				Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง
10	- HD-P4/7			✓			เป็นสนิม
11	- HD-P4/8				✓		ฝา cap ไม่มี 1 ชิ้น
12	- HD-P4/9	✓					Line 4 นิ้ว Passing
13	- HD-P4/6						Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง
14	- HD-P4/13					✓	ซีลยาง 2.5" เสื่อมสภาพ
15	- HD-P4/16					✓	ซีลยาง 4" เสื่อมสภาพ
16	-HD-P5/5		✓				เป็นสนิม
17	-HD-P5/14		✓				เป็นสนิม
18	- HD-P6/14	✓					Line 2.5 นิ้ว Passing
19	- HD-P6/17					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 1 ตัว
20	- HD-P6/31					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 2 ตัว
21	- HD-P7/6					✓	ซีลยาง2.5" ไม่มี 1 ตัว

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Hose Box

ประจำเดือน ส.ค.-68

จำนวน Hose Box ทั้งหมด	111
จำนวน Hose Box ที่ปกติ	82
จำนวน Hose Box ที่ชำรุด	29

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	- HB-J3/1	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
2	- HB-J2B/1	-	-	-	-	√	- Spanner หาย 1 ตัว
3	- HB-P4/1	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
4	- HB-P4/2	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
5	- HB-P4/4	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
6	- HB-P4/5	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
7	- HB-P4/6	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
8	- HB-P4/10	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
9	- HB-P4/12	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
10	- HB-P4/13	-	√	-	-	-	- ตู้เป็นสนิม
11	- HB-P4/14	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
12	- HB-P4/16	-	√	-	-	-	- ตู้เป็นสนิม
13	- HB-P5/11	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
14	- HB-P6/3	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
15	- HB-P6/5	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
16	- HB-P6/6	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
17	- HB-P6/7	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
18	- HB-P6/8	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
19	- HB-P6/13	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
20	- HB-P6/14	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
21	- HB-P6/21	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
22	- HB-P7/6	√	-	-	-	-	- หัวฉีดปรับไม่ได้ (ทดสอบ 27-05-68)
23	- HB-P7/7	√	-	-	-	-	- หัวฉีดรั่วตรงแกน (ทดสอบ27-05-68)
24	- HB-P7/12	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
25	- HB-P7/15	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
26	- HB-P7/16	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
27	- HB-P7/18	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5 รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
28	- HB-P7/19	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
29	- HB-P7/22	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Water Valve Pipe Line

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

จำนวน Fire Water Valve Pipe Line ทั้งหมด	140
จำนวน Fire Water Valve Pipe Line ที่ปกติ	138
จำนวน Fire Water Valve Pipe Line ที่ชำรุด	2

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง			
		วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด	วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก	สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน	อื่นๆ
1	V-089	-	√	√	อุปกรณ์เป็นสนิม
2	V-112	-	√	√	ก้านวาวล์ลงเป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Monitor

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	38
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	38
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	-

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดชำรุดปรับไม่ได้	มีการรั่วซึมของน้ำ/ลม	ชุดวาล์วประกอบชำรุด	อื่นๆ

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Mobile Foam Unit

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

จำนวน Mobile Foam Unit ทั้งหมด	28
จำนวน Mobile Foam Unit ที่ปกติ	28
จำนวน Mobile Foam Unit ที่ชำรุด	-

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน	สภาพรถเข็นชำรุด	สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ	อื่นๆ
1	- MFU-22	-	-	✓	-	ถุงคลุมขาด ขอบฝาเปิดชำรุด
2	- MFU-25	-	-	✓	-	ถุงคลุมขาด

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Blanket

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	25
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	25
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง/ป้าย	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	- FB-02			√		-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
2	- FB-08			√		-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	- FB-11			√		กล่องสีซีด
4	- FB-13			√		กล่องสีซีด/สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุด
5	- FB-14			√		กล่องสีซีด
6	- FB-22			√		กล่องสีซีด

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนเดชี่ยงแพลิงชั่วอาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel: +66(0) 2265-8110 Fax: +66(0) 2265-8338

ที่ NPC 1661 / 2568

14 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน ตุลาคม 2568

เรียน คุณพรพรหม อินทวงศ์

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
สัญญาให้บริการเลขที่ SO. 190906457010

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน ตุลาคม 2568

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

รักษาการผู้จัดการแผนกศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
038-977799

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน ตุลาคม 2568

สำหรับ

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190906457010

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

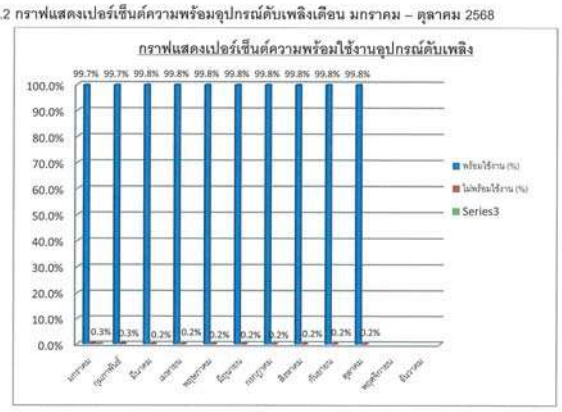
รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน ตุลาคม 2568

1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ชำรุด (จำนวน)	ใช้งานได้แต่ควรปรับปรุง (จำนวน)
1	Fire hydrant	136	136	0	9
2	Fire hose box	111	111	0	27
3	Fixed fire monitor	42	42	0	3
4	Fire water valve	140	138	2	0
5	Fixed foam station	5	5	0	0
6	CO_2Portable	34	34	0	0
7	Fire blanket	25	25	0	3
8	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type)	25	25	0	1
9	Dry chemical (Cartridge operate)	27	26	1	3
10	Dry chemical (Storage pressure)	61	59	2	6
11	$CO_2$100 LBS.	8	8	0	1
12	Mobile foam unit	28	28	0	8
	รวม	642	637	5	61

1.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงเดือน มกราคม – ตุลาคม 2568



1.3 ตารางการติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน ตุลาคม 2568

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1 1.1	Fire Equipment In Fire Hose Boxed - HB-J3/1	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.2	- HB-P4/1	สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 16-03-67)	SSS	-หามาทดแทน	
1.3	- HB-P4/2	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.4	- HB-P4/4	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.5	- HB-P4/5	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.6	- HB-P4/6	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.7	- HB-P4/10	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.8	- HB-P4/12	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.9	- HB-P4/13	-ตู้เป็นสนิม (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.10	- HB-P4/14	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.11	- HB-P6/21	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.12	-HB-P7/6	-หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้ (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-ส่งซ่อม	
1.13	-HB-P7/7	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 16-03-67)	SSS	-ส่งซ่อม	
1.14	-HB-P7/12	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.15	- HB-P7/15	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.16	-HB-P7/16	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.17	-HB-P7/18	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.18	-HB-P7/19	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.19	-HB-P7/22	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 16-03-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2 2.1	Wheel CO2 - T-518-04 	- ปลายกระบอกฉีดแตก	SSS	- พิจารณาเปลี่ยนใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
3 3.1	Dry Chemical (Storage) - T-515-36	-ตูดถังเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
3.2	-T-515-52	-Over Pressure ตูดถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อม	
3.3	-T-515-54	-Over Pressure	SSS	-ส่งซ่อม	
3.4	-T-515-55	-ตูดถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อม	
3.5	-T-515-63	-ตูดถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อม	
3.6	-T-515-67	-ที่เปิดตู้ชำรุด ถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อม	
3.7	-T-515-81	-ตูดถังเป็นสนิม คันเบ็บเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อม	
3.8	-T-515-84	-ตูดถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อม	
4	CO2 Portable				
4.2	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type) -T-516-12	-คอถังไนโตรเจนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
5 5.1	Mobile Foam -MFU-27	ถุงคุมขาด / ขอบฝาเปิดชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
5.2	-MFU-12	ถุงคุมขาด / ซีดจาก	SSS	-ส่งซ่อม	
5.3	-MFU-13	ถุงคุมขาด	SSS	-ส่งซ่อม	
5.4	-MFU-15	ถุงคุมขาด	SSS	-ส่งซ่อม	
5.5	-MFU-16	ถุงคุมขาด / ขอบฝาเปิดชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
5.6	-MFU-22	ฝาปิดถังชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
5.7	-MFU-24	ถุงคุมขาด	SSS	-ส่งซ่อม	
5.8	-MFU-25	ถุงคุมขาด	SSS	-ส่งซ่อม	
5.2	Fixed Fire Monitor				
6	Fire Hydrant				
7 7.1	Fire Blanket -FB-02 -FB-08 -FB-13 	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง -ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง -กล่องสีซีด/สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุด	SSS	-ส่งซ่อม	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
8 8.1	Fire water valve V-014	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
8.2	V-018	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
8.3	V-027	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
8.4	V-028	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
8.5	V-029	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
8.6	V-030	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
8.7	V-036	วาล์วแตก	SSS	-ส่งซ่อม	
8.9	V-037	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
8.10	V-039	วาล์วหัก	SSS	-ส่งซ่อม	
8.11	V-046	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
8.12	V-049	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
8.13	V-054	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
8.14	V-066	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
8.15	V-068	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
8.16	V-089	เป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อม	
8.17	V-102	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
8.18	V-103	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
8.19	V-112	ก้าน Valve เป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อม	

2. ข้อมูลการซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่	ระดับ	สถานการณ์	หมายเหตุ
-	-	-	-	-

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	73	Day time 43 คน, A 10 คน, B 10 คน, C 10 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT GC-11	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT ASAHI	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานี GLOW GHECO-ONE	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานี PTT PHENOL	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานี GGC-2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานี PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน Day time 1 คน
15	สถานี HMC	3	Day time 3 คน
16	สถานี PTT TANK	3	ผลัดละ 1 คน
17	สถานี Thai Tank Terminal	2	ผลัด A 1 คน, ผลัด B 1 คน
	รวมพนักงานดับเพลิง	214	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.2 ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำ

3.2.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2568

Item	Training course	Plan for 2025												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Refresh Tank Fire	■												Completed
2	Refresh Confine Space and Rescue		■											Completed
3	Refresh Rope and Rescue			■										Completed
4	Refresh Advance Industrial Fire Fighting				■									Completed
5	Refresh Advance Enclosure Fire					■								Completed
6	Refresh First Aid						■							Completed
7	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)							■						Completed
8	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump								■					Completed
9	Refresh Foam and Technical									■				Completed
10	Refresh Fire Alarm Systems										■			Completed
11	กฎหมาย และ มาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย											■		wait
12	Performance Test All Subject												■	wait

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
22-Oct-68	A	Refresh Fier Alarm Systems	
20-Oct-68	B	Refresh Fier Alarm Systems	
24-Oct-68	C	Refresh Fier Alarm Systems	
18-Oct-68	D	Refresh Fier Alarm Systems	

4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์จุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะจุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 nn.	พร้อมใช้งาน
2	อัคคีพ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 nn.	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 nn.	พร้อมใช้งาน
4	สายวาริน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-01	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 nn.	พร้อมใช้งาน
6	FT-02	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 nn.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 nn.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลธาร	PTT GC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
18	ชเลศวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
19	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 nn.	พร้อมใช้งาน
20	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
21	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
22	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	สุดสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	สินธารา	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	-	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	รถพ่วง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
33	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12 / 12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถพ่วงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเอี๊ยบ	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.1	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.2	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถตักหน้า ชุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสายดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- **แฟกซ์ 038-687677**	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร Digitals	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
- **ระบบ Fire Alarm**	ห้องสื่อสาร	✓		
- **ระบบ CCTV**	ห้องสื่อสาร	✓		
- **ระบบ โทรศัพท์**				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
แฟกซ์ 038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร Digitals	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การกู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

4.4 สรุปผลการทดสอบการติดต่อทางวิทยุสื่อสารประจำเดือน ตุลาคม 2568

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	62 ครั้ง	62 ครั้ง	0 ครั้ง	ทดสอบ 2 ครั้ง/วัน

5. เอกสารแนบ

เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน ตุลาคม 2568

เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน ตุลาคม 2568

เอกสารแนบ 3 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน ตุลาคม 2568

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะขุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแห้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 1
ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน ตุลาคม 2568

[redacted]

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : 55/1 Energy Complex, Building A, 19th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. : +66(0) 2205-8111 Fax. : +66(0) 2205-8008
RAYONG OFFICE : 2/9 ถ.ปิ่นเกล้าเฉลิมพระเกียรติ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 เลขที่ 0 3897 7761
RAYONG OFFICE : 2/9 PANGON SENGCHAIRAOSAK, T.MABTAPHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL. 0 3897 7777 FAX. 0 3897 7761

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะขุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแห้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 2
แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน ตุลาคม 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
1	HB-J1/1	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
2	HB-J1/2	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
3	HB-J2/1	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
4	HB-J2/2	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
5	HB-J3/1	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
6	HB-J3/2	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
7	HB-J2B/1	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
8	HB-J2B/2	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
9	HB-J2B/3	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
10	HB-J2B/4	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
11	HB-J2B/5	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
12	HB-J2B/6	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
13	HB-J2B/7	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
14	HB-J2B/8	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
15	HB-J2B/9	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
16	HB-P3/1	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
17	HB-P3/2	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
18	HB-P3/3	Truck Loading B	1	1	1	1	2	Normal	
19	HB-P3/4	Truck Loading A	1	1	1	1	2	Normal	
20	HB-P4/1	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
21	HB-P4/2	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
22	HB-P4/3	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
23	HB-P4/4	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
24	HB-P4/5	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
25	HB-P4/6	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
26	HB-P4/7	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
27	HB-P4/8	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
28	HB-P4/9	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
29	HB-P4/10	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
30	HB-P4/11	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
31	HB-P4/12	T-4001	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
32	HB-P4/13	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	ตู้เป็นสนิม

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338
แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
33	HB-P4/14	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
34	HB-P4/15	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
35	HB-P4/16	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	ตู้เป็นสนิม ✓ แก้ไขแล้ว
36	HB-P4/17	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
37	HB-P5/1	T-3002	1	1	1	1	2	Normal	
38	HB-P5/2	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
39	HB-P5/3	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
40	HB-P5/4	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
41	HB-P5/5	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
42	HB-P5/6	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
43	HB-P5/7	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
44	HB-P5/8	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
45	HB-P5/9	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
46	HB-P5/10	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
47	HB-P5/11	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
48	HB-P5/12	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	ตู้เป็นสนิม ✓
49	HB-P5/13	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
50	HB-P5/14	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
51	HB-P5/15	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
52	HB-P5/16	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
53	HB-P6/1	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
54	HB-P6/2	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
55	HB-P6/3	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
56	HB-P6/4	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
57	HB-P6/5	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
58	HB-P6/6	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
59	HB-P6/7	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
60	HB-P6/8	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
61	HB-P6/9	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
62	HB-P6/10	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
63	HB-P6/11	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
64	HB-P6/12	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
65	HB-P6/13	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
66	HB-P6/14	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338
แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
67	HB-P6/15	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
68	HB-P6/16	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
69	HB-P6/17	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
70	HB-P6/18	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
71	HB-P6/19	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
72	HB-P6/20	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	
73	HB-P6/21	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
74	HB-P6/22	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
75	HB-P6/23	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
76	HB-P7/1	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
77	HB-P7/2	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
78	HB-P7/3	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
79	HB-P7/4	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
80	HB-P7/5	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
81	HB-P7/6	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดปรับไม่ได้
82	HB-P7/7	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
83	HB-P7/8	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
84	HB-P7/9	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
85	HB-P7/10	T-1301	1	1	1	1	2	Normal	
86	HB-P7/11	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
87	HB-P7/12	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
88	HB-P7/13	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
89	HB-P7/14	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
90	HB-P7/15	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
91	HB-P7/16	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
92	HB-P7/17	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
93	HB-P7/18	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
94	HB-P7/19	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
95	HB-P7/20	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
96	HB-P7/21	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
97	HB-P7/22	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
98	HB-P7/23	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
99	HB-P7/24	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
100	HB-P7/25	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
101	HB-P7/26	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338
แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
102	HB-P7/27	T-1501	1	1	1	1	2	Normal	
103	HB-P7/28	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
104	HB-P7/29	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
105	HB-P7/30	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
106	HB-P7/31	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
107	HB-P7/32	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
108	HB-P7/33	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
109	HB-P7/34	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
110	HB-P7/35	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
111	HB-P7/36	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม ....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตันสามารถปรับได้
2. สายดับเพลิงข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุดและไม่รั่ว
3. อุปกรณ์ภายในตู้จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใน Check List ภายใน Box
4. ตู้ไม่มีสนิมหรือผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
1	T-515-08	Pump Place - 5	Green Zone	Normal	
2	T-515-26	Jetty-2B	Green Zone	Normal	
3	T-515-30	Waste House A2	Green Zone	Normal	
4	T-515-32	Pump Place -12	Green Zone	Normal	
5	T-515-33	Pump Place - 12	Green Zone	Normal	
6	T-515-99	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
7	T-515-35	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
8	T-515-36	Pump Place - 36	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
9	T-515-37	Pump Place -38	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม [illegible]
10	T-515-38	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
11	T-515-39	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
12	T-515-40	Jetty-1	Green Zone	Normal	
13	T-515-41	Jetty-1	Green Zone	Normal	- ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต [illegible]
14	T-515-42	Jetty-2	Green Zone	Normal	
15	T-515-91	Jetty-2	Green Zone	Normal	
16	T-515-44	Jetty-3	Green Zone	Normal	- ฐานตู้เป็นสนิม [illegible]
17	T-515-45	Jetty-3	Green Zone	Normal	
18	T-515-46	Battery Limit	Green Zone	Normal	
19	T-515-47	Battery Limit	Green Zone	Normal	
20	T-515-48	Cabin BD	Green Zone	Normal	
21	T-515-49	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
22	T-515-92	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
23	T-515-52	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	- Over Pressure ก้นถังเป็นสนิม
24	T-515-54	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	- Over Pressure
25	T-515-55	Fire Pump-1	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
26	T-515-57	GEN SUB-1	Green Zone	Normal	
27	T-515-58	GEN SUB-5	Green Zone	Normal	
28	T-515-101	SUB-2	Green Zone	Normal	
29	T-515-60	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
30	T-515-61	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi-Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel +66(0) 2265-8110 Fax +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
31	T-515-62	Canteen	Green Zone	Normal	
32	T-515-63	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
33	T-515-64	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
34	T-515-65	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
35	T-515-66	Ware house Pit-17	Green Zone	Normal	
36	T-515-67	Ware house Pit-18	Green Zone	Normal	- ที่เปิดตู้ชำรุด ถังเป็นสนิม
37	T-515-71	LPG Unit	Green Zone	Normal	
38	T-515-72	LPG Unit	Green Zone	Normal	
39	T-515-73	LPG Unit	Green Zone	Normal	
40	T-515-74	LPG Unit	Green Zone	Normal	
41	T-515-75	LPG Unit	Green Zone	Normal	
42	T-515-76	LPG Unit	Green Zone	Normal	
43	T-515-77	LPG Unit	Green Zone	Normal	
44	T-515-78	LPG Unit	Green Zone	Normal	
45	T-515-103	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
46	T-515-81	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม คันบีบเป็นสนิม
47	T-515-82	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
48	T-515-84	Waste House A2	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
49	T-515-85	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
50	T-515-86	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
51	T-515-87	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
52	T-515-88	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
53	T-515-89	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
54	T-515-90	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
55	T-515-92	Truck Loading	Green Zone	Normal	
56	T-515-93	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
57	T-515-94	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	

RAYONG OFFICE 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi-Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel +66(0) 2265-8110 Fax +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
58	T-515-95	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
59	T-515-100	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
60	T-515-96	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
61	T-515-98	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม ....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. จะต้องเข้าหยิบใช้ได้สะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง
2. เข็ม Pressure gauge แสดงค่าอยู่ในแถบสีเขียว
3. ต้องมีสลักล็อคคันบีบ และมีซีลล็อคสลัก
4. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
5. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
6. ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
7. ภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
8. สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

RAYONG OFFICE 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi-Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel +66(0) 2265-8110 Fax +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight (Oz)	Standard weight (Gm)	Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
1.	T-515-02	PO Truck	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
2.	T-515-03	Sampling Room	29	822.15		807.98	Normal	
3.	T-515-04	Pump Place - 2	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
4.	T-515-05	Pump Place - 2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
5.	T-515-06	Pump Place - 4	28 7/8	843.41		804.44	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
6.	T-515-07	AA Truck	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
7.	T-515-09	Pump Place -11	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
8.	T-515-11	Pump Place -42	29 3/8	832.78		818.61	Normal	
9.	T-515-12	Truck Load C	28 1/8	797.33		783.16	Normal	
10.	T-515-13	Area -2	28 1/2	815.06	765	800.89	Abnormal	- น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ากำหนด
11.	T-515-14	Area -2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
12.	T-515-16	Fire Garage	28 1/4	800.89		786.69	Normal	
13.	T-515-17	Pit-5 Waste Drum	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
14.	T-515-19	Pump Place - 35	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
15.	T-515-20	Pump Place - 36	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
16.	T-515-21	Pump Place - 37	29 1/4	829.24		807.98	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
17.	T-515-22	Pump Place - 37	29	822.15		807.98	Normal	
18.	T-515-23	Fire pump Area-2	29 1/4	829.24		800.89	Normal	
19.	T-515-24	Truck Load C	29	822.15		807.98	Normal	
20.	T-515-25	Jetty-2B	28 1/2	807.98		793.81	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
21.	T-515-27	Truck Load C	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
22.	T-515-28	T-3301	29 1/2	836.32		822.15	Normal	
23.	T-515-29	Cabin Jetty	28 7/8	843.41		804.44	Normal	
24.	T-515-31	Pump Place - 4	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
25.	T-515-68	Pump Place - 5					Normal	

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์สิรินธรเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
26.	T-515-69	Fire Pump	27 1/2	779.63		765.46	Normal	
27.	T-515-70	Fire Pump Area 2	27 1/2	779.63		765.46	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องมีความดันอยู่ภายในลูก Cartridge
2.ลูก Cartridge จะต้องมีน้ำหนักไม่ลดลงต่ำกว่า ½ ออนซ์ หรือ 14.17 กรัม ตามมาตรฐานผู้ผลิต
3.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
4.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
5.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
6 Red Indicator ที่ฝาปิดถังดับเพลิงจะต้องไม่ตีดตัวขึ้น
7.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกลัดเศรษฐกิจ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์สิรินธรเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Dry Chemical Unit

No.	Code	Location	Pressure N_2 (PSI)	Condition	Remark
1	T-516-04	Pump Place-2	2,300	Normal	
2	T-516-05	Pump Place-5	2,200	Normal	
3	T-516-06	Ethylene Com.	2,100	Normal	
4	T-516-07	Pump Place -4	1,800	Normal	
5	T-516-08	Truck Loading- A	2,000	Normal	
6	T-516-09	Pump Place -11	2,100	Normal	
7	T-516-10	Truck Loading -B	2,000	Normal	
8	T-516-11	Booster Comp.	2,200	Normal	
9	T-516-12	Pump Place-36	2,000	Normal	-ตอถังในโครงเป็นสนิม
10	T-516-13	Pump Place-37	2,400	Normal	
11	T-516-14	Pump Place-12	2,400	Normal	
12	T-516-15	Truck Loading-C	2,200	Normal	
13	T-516-16	Jetty-3	2,200	Normal	
14	T-516-17	Pump Place -41	2,200	Normal	
15	T-516-18	Pump Place -17	1,700	Normal	
16	T-516-19	Pump Place-42	2,500	Normal	
17	T-516-20	PO Truck Loading	2,500	Normal	
18	T-516-21	T-3901	2,400	Normal	
19	T-516-22	Jetty-1	2,500	Normal	
20	T-516-23	Jetty-1	1,600	Normal	
21	T-516-24	Jetty-2	2,400	Normal	
22	T-516-25	Jetty-2	2,400	Normal	
23	T-516-26	Jetty-2B	2,300	Normal	
24	T-516-27	Jetty-2B	2,300	Normal	
25	T-516-28	Jetty-3	1,400	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกลัดเศรษฐกิจ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์สิรินธรเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. N_2 Cylinder ความดันที่ Pressure Gauge จะต้องไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI
2. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้
6. Seal ล็อควาล์วหัวถัง N_2จะต้องไม่ขาด
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกลัดเศรษฐกิจ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์สิรินธรเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No	Code	Location	Condition	Remark
1	V001	Area-1	Normal	
2	V002	Area-1	Normal	
3	V003	Area-1	Normal	
4	V004	Area-1	Normal	
5	V005	Area-1	Normal	
6	V006	Area-1	Normal	
7	V007	Area-1	Normal	
8	V008	Area-1	Normal	
9	V009	Area-1	Normal	
10	V010	Area-1	Normal	
11	V011	Area-1	Normal	
12	V012	Area-1	Normal	
13	V013	Area-1	Normal	
14	V014	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
15	V015	Area-1	Normal	
16	V016	Area-1	Normal	
17	V017	Area-1	Normal	
18	V018	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
19	V019	Area-1	Normal	
20	V020	Area-1	Normal	
21	V021	Area-1	Normal	
22	V022	Area-1	Normal	
23	V023	Area-1	Normal	
24	V024	Area-1	Normal	
25	V025	Area-1	Normal	
26	V026	Area-1	Normal	
27	V027	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
28	V028	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
29	V029	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกลัดเศรษฐกิจ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอเจสซี่คอมพลิทซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
30	V030	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
31	V031	Area-1	Normal	
32	V032	Area-1	Normal	
33	V033	Area-1	Normal	
34	V034	Area-1	Normal	
35	V035	Area-1	Normal	
36	V036	Area-1	Normal	- ดูวาล์วแตก
37	V037	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
38	V038	Area-1	Normal	
39	V039	Area-1	Normal	ดูวาล์วหัก
40	V040	Area-1	Normal	
41	V041	Area-1	Normal	
42	V042	Area-1	Normal	
43	V043	Area-1	Normal	
44	V044	Area-1	Normal	
45	V045	Area-1	Normal	
46	V046	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
47	V047	Area-1	Normal	
48	V048	Area-1	Normal	
49	V049	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
50	V050	Area-1	Normal	
51	V051	Area-1	Normal	
52	V052	Area-1	Normal	
53	V053	Area-1	Normal	
54	V054	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
55	V055	Area-1	Normal	
56	V056	Area-1	Normal	
57	V057	Area-1	Normal	
58	V058	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตัดใหม่ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอเจสซี่คอมพลิทซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
59	V059	Area-1	Normal	
60	V060	Area-1	Normal	
61	V061	Area-1	Normal	
62	V062	Area-1	Normal	
63	V063	Area-1	Normal	
64	V064	Area-1	Normal	
65	V065	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
66	V066	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
67	V067	Area-1	Normal	
68	V068	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
69	V069	Area-1	Normal	
70	V070	Area-1	Normal	
71	V071	Area-1	Normal	
72	V072	Area-1	Normal	
73	V073	Area-1	Normal	
74	V074	Area-1	Normal	
75	V075	Area-1	Normal	
76	V076	Area-1	Normal	
77	V077	Area-1	Normal	
78	V078	Area-1	Normal	
79	V079	Area-1	Normal	
80	V080	Area-1	Normal	
81	V081	Area-1	Normal	
82	V082	Area-1	Normal	
83	V083	Area-1	abnormal	
84	V084	Area-1	Normal	
85	V085	Area-1	Normal	
86	V086	Area-1	Normal	
87	V087	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตัดใหม่ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอเจสซี่คอมพลิทซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
88	V088	Area-1	Normal	
89	V089	Area-1	Normal	- สนิม
90	V090	Area-1	Normal	
91	V091	Area-1	Normal	
92	V092	Area-1	Abnormal	
93	V093	Area-1	Normal	
94	V094	Area-1	Normal	
95	V095	Area-1	Normal	
96	V096	Area-1	Normal	
97	V097	Area-2	Normal	
98	V098	Area-2	Normal	
99	V099	Area-2	Normal	
100	V100	Area-2	Normal	
101	V101	Area-2	Normal	
102	V102	Area-2	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
103	V103	Area-2	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
104	V104	Area-2	Normal	
105	V105	Area-2	Normal	
106	V106	Area-2	Normal	
107	V107	Area-2	Normal	
108	V108	Area-2	Normal	
109	V109	Area-2	Normal	
110	V110	Area-2	Normal	
111	V111	Area-2	Normal	
112	V112	Area-2	Normal	- ก้าน Valve เป็นสนิม
113	V113	Area-2	Normal	
114	V114	Area-2	Normal	
115	V115	Area-2	Normal	
116	V116	Area-2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตัดใหม่ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอเจสซี่คอมพลิทซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
117	V117	Area-2	Normal	
118	V118	Area-2	Normal	
119	V119	Area-2	Normal	
120	V120	Area-2	Normal	
121	V121	Area-2	Normal	
122	V122	Area-2	Normal	
123	V123	Area-2	Normal	
124	V124	Area-2	Normal	
125	V125	Area-2	Normal	
126	V126	Area-2	Normal	
127	V127	Area-2	Normal	
128	V128	Area-2	Normal	
129	V129	Area-2	Normal	
130	V130	Area-2	Normal	
131	V131	Area-2	Normal	
132	V132	Area-2	Normal	
133	V133	Area-2	Normal	
134	V134	Area-2	Normal	
135	V135	Area-2	Normal	
136	V136	Area-1	Normal	
137	V137	Area-1	Normal	
138	V138	Area-2	Normal	
139	V139	Area-2	Normal	
140	V140	Area-2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตัดใหม่ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด

2.วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก

3.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน

4.โซ่และกุญแจสามารถถอดออกได้ และไม่เป็นสนิม

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Foam Station

No.	Model	Foam Type	Quantity/Ls	Location	Condition	Remark
1	Bladder Tank System	AFFF - Centurion	6,000	T-3002	Normal	
2	Fixed Foam Tank	AFFF - 3M	1,400	T-0501	Normal	
3	FSK-01 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	1,000	Fire Pump 2	Normal	
4	FSK-02 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	4,000	680E	Normal	
5	FSK Jetty	AFFF 3%	7,000	Jetty 2B	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่ต่ำกว่า 3/4
2. ตำแหน่งวาล์วต่างๆ อยู่ในตำแหน่งที่ระบุไว้ตาม Manual
3. สภาพ Tank ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม และสีไม่ซีดจาง
4. Pressure gauge อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Blanket In Boxed

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	FB-1	Jetty-1	Normal	
2	FB-2	Jetty-2	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-3	Jetty-3	Normal	
4	FB-4	Jetty-2B	Normal	
5	FB-5	Truck Station-A	Normal	
6	FB-6	Truck Station-B	Normal	
7	FB-7	Truck Station-C	Normal	
8	FB-8	Truck Station-PO	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
9	FB-9	Truck Station-BD	Normal	
10	FB-10	Truck Station-AA	Normal	
11	FB-11	Pump Place-2	Normal	
12	FB-12	Pump Place-4	Normal	
13	FB-13	Pump Place-5	Normal	- สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุดออก
14	FB-14	Pump Place-35	Normal	
15	FB-15	Pump Place-36	Normal	
16	FB-16	Pump Place-37	Normal	
17	FB-17	Pump Place-38	Normal	
18	FB-18	Pump Place-41	Normal	
19	FB-19	Ethylene Com.	Normal	
20	FB-20	Ethylene Booster	Normal	
21	FB-21	Pump Place-42	Normal	
22	FB-22	Pump Place-11 (Area-2)	Normal	
23	FB-23	Pump Place-12 (Area-2)	Normal	
24	FB-24	Pump Place-17 (Area-2)	Normal	
25	FB-25	Battery Limited	Normal	

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.กล่องอยู่ในสภาพดี ไม่เปื้อว ปิดสนิท และไม่เป็นสนิม

2.ผ้าคุลมไฟไม่เข็งตัว หรือไม่เปื่อยยุ่ย

3.มีป้าย Safety sign ที่จุดติดตั้ง

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนบดีซีคอมพลีกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10400, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
01	FM-01	T-0502	Water	Normal	
02	FM-02	T-0502	Water	Normal	
03	FM-03	T-0501	Water	Normal	
04	FM-04	T-0501	Water	Normal	
05	FM-05	PP-5	Foam/Water	Normal	
06	FM-06	PP-4	Foam/Water	Normal	
07	FM-07	T-3602	Foam/Water	Normal	
08	FM-08	PP-37	Foam/Water	Normal	
09	FM-09	PP-35	Foam/Water	Normal	
10	FM-10	T-3101	Water	Normal	
11	FM-11	T-3101	Water	Normal	
12	FM-12	T-3101	Water	Normal	
13	FM-13	Jetty-1	Water	Normal	
14	FM-14	Jetty-2	Water	Normal	
15	FM-15	T-3201	Water	Normal	
16	FM-16	T-3201	Water	Normal	
17	FM-17	T-3201	Foam/Water	Normal	
18	FM-18	T-3201	Foam/Water	Normal	
19	FM-19	T-3002	Foam/Water	Normal	
20	FM-20	T-3002	Foam/Water	Normal	
21	FM-21	T-3001	Foam/Water	Normal	
22	FM-22	T-3001	Foam/Water	Normal	
23	FM-23	T-3001	Foam/Water	Normal	
24	FM-24	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
25	FM-25	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
26	FM-26	T-1107	Foam/Water	Normal	
27	FM-27	T-1106	Foam/Water	Normal	
28	FM-28	T-1501	Foam/Water	Normal	
29	FM-29	T-1401	Foam/Water	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ.ศิวาลูกซ์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนบดีซีคอมพลีกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10400, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
30	FM-30	Pump Place-11	Foam/Water	Normal	
31	FM-31	Jetty-1	Water	Normal	
32	FM-32	Jetty-2	Water	Normal	
33	FM-33	Jetty-3	Water	Normal	
34	FM-34	Battery Limit	Foam/Water	Normal	
35	FM-35	Jetty-1	Foam/Water	Normal	
36	FM-36	Vent condensing	Foam/Water	Normal	
37	FM-37	Jetty-2B	Water	Normal	
38	FM-38	Jetty-2B	Water	Normal	
39	FM-39	Jetty-2B	Foam/Water	Normal	
40	FM-40	Jetty-2	Foam/Water	Normal	
41	FM-41	Jetty-3	Foam/Water	Normal	
42	FM-42	Jetty-1	Foam/Water	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดสามารถปรับได้
2. ข้อต่อสามารถ Swing ซ้ายขวาขึ้นลงได้
3. อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ.ศิวาลูกซ์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนบดีซีคอมพลีกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10400, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
1.	T 517-01	CCR	35.5	16.14		14.53	
2.	T 517-03	Area-1 (Sub.1)	35.4	16.05		14.45	
3.	T 517-04	Area-1 (Workshop)	35.2	16.00		14.40	
4.	T 517-05	Area-1 (Store)	34.8	15.78		14.21	
5.	T 517-06	Area-1 (Store)	26.3	11.95		10.75	
6.	T 517-07	Area-1 (Sub.3)	26.3	11.95		10.75	
7.	T 517-08	Area-1 (Store)	26.4	12.00		10.80	
8.	T 517-09	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
9.	T 517-10	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
10.	T 517-11	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	
11.	T 517-12	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	
12.	T 517-13	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.3	11.95		10.75	
13.	T 517-14	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.4	11.65		10.80	
14.	T 517-15	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
15.	T 517-16	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
16.	T 517-17	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
17.	T 517-18	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
18.	T 517-19	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
19.	T 517-20	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
20.	T 517-21	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
21.	T 517-22	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
22.	T 517-23	Canteen	26.4	12.04		10.83	
23.	T 517-24	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.0	11.81		10.62	
24.	T 517-25	Fire Garage	28.5	12.95		11.65	
25.	T 517-26	Area-1 (Store)	26.5	12.04		10.83	
26.	T 517-27	หน้า Control room	26.5	12.04		10.83	
27.	T 517-28	Truck Scale	26	11.81		10.62	
28.	T 517-29	Area-1 (Sub.6)	26	11.81		10.62	
29.	T 517-30	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ.ศิวาลูกซ์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนบดีซีคอมพลีกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10400, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
30.	T 517-31	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	
31.	T 517-32	Area-1 (Sub.1)	26	11.81		10.62	
32.	T 517-33	Area-1 (Sub.2)	26	11.81		10.62	
33.	T 517-34	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	
34.	T 517-35	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	

รายละเอียดเพิ่มเติม

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.สายจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
2.กระบอกฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
3.จะต้องมี Pin Lock คันบีบ
4.Seal ล็อคคันบีบจะต้องไม่ขาด
5.น้ำหนักที่ตรวจสอบจะต้องไม่ต่ำกว่า 90% ของน้ำหนักถัง CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง
6.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ.ศิวาลูกซ์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
1	T-518-01	Substation-01	289.30	131.00	Normal	111.00	
2	T-518-02	Substation-02	291.40	132.45	Normal	119.20	
3	T-518-03	Substation-03	288.70	131.22	Normal	118.09	
4	T-518-04	Substation-04	289.50	131.59	Normal	118.43	ปลายกระบอกฉีดแตก
5	T-518-05	Substation-05	289.30	132.45	Normal	111.00	
6	T-518-06	Substation-06	291.90	132.61	Normal	119.34	
7	T-518-07	Substation-07	288.60	131.18	Normal	118.02	
8	T-518-08	Substation-08	288.60	131.95	Normal	118.02	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จุดติดตั้งสามารถมองเห็นได้ชัดเจนไม่มีสิ่งของกีดขวางสามารถหยิบใช้งานได้สะดวก
2.น้ำหนักลดลงไม่เกิน 10% ของน้ำหนักรวม
3.สภาพสายฉีดไม่แตกลายงา และกระบอกฉีดไม่อุดตัน
4.ล้อเข็นหมุนไม่ฝืดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5.วาล์วหัวถังมีสลักล็อค และมีซีลล็อคสลัก
6.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
7.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ำหาญชัย ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Mobile Foam Unit

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	MFU-01	Truck load A	Normal	
2.	MFU-02	Truck load B	Normal	
3.	MFU-03	Truck load C	Normal	
4.	MFU-04	Jetty-1	Normal	
5.	MFU-05	Jetty-1	Normal	
6.	MFU-06	Jetty-2	Normal	
7.	MFU-07	Jetty-2	Normal	
8.	MFU-08	Jetty-3	Normal	
9.	MFU-09	Jetty-3	Normal	
10.	MFU-10	Jetty-2B	Normal	
11.	MFU-11	Jetty-2B	Normal	
12.	MFU-12	Pump Place-2	Normal	ถุงคุมขาด
13.	MFU-13	Pump Place-4	Normal	ถุงคุมขาด/ซีลจาง
14.	MFU-14	Pump Place-5	Normal	
15.	MFU-15	Pump Place-12	Normal	ถุงคุมขาด
16.	MFU-16	Pump Place-4	Normal	ถุงคุมขาด
17.	MFU-17	Pump Place-35	Normal	
18.	MFU-18	Pump Place-37	Normal	
19.	MFU-19	Pump Place-42	Normal	
20.	MFU-20	Pump Place-11	Normal	
21.	MFU-21	Pump Place-38	Abnormal	
22.	MFU-22	Pump Place-36	Abnormal	ถุงคุมขาด ขอบฝาเปิดชำรุด
23.	MFU-23	Pump Place-41	Normal	
24.	MFU-24	Pump Place-36	Abnormal	ฝาปิดถังชำรุด
25.	MFU-25	Pump Place-2	Normal	ถุงคุมขาด
26.	MFU-26	Area 2	Normal	
27.	MFU-27	Pump Place-36	Normal	ถุงคุมขาด/ซีลจาง
28.	MFU-28	Fire Station	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ำหาญชัย ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่น้อยกว่า 3/4
2. สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้ และมีลมยาง
6. ตัวปรับเปอร์เซ็นต์โฟมใช้งานได้
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน
8.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ำหาญชัย ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	HD-J1/1	Jetty-1	Normal	-
2.	HD-J1/2	Jetty-1	Normal	-
3.	HD-J1/3	Jetty-1	Normal	-
4.	HD-J2/1	Jetty-2	Normal	-
5.	HD-J2/2	Jetty-2	Normal	-
6.	HD-J2/3	Jetty-2	Normal	-
7.	HD-J3/1	Jetty-3	Normal	-
8.	HD-J3/2	Jetty-3	Normal	-
9.	HD-J3/3	Jetty-3	Normal	-
10.	HD-J2B/1	Jetty-2B	Normal	-
11.	HD-J2B/2	Jetty-2B	Normal	-
12.	HD-J2B/3	Jetty-2B	Normal	-
13.	HD-J2B/4	Jetty-2B	Normal	-
14.	HD-J2B/5	Jetty-2B	Normal	-
15.	HD-J2B/6	Jetty-2B	Normal	-
16.	HD-J2B/7	Jetty-2B	Normal	-
17.	HD-J2B/8	Jetty-2B	Normal	-
18.	HD-J2B/9	Jetty-2B	Normal	-
19.	HD-P3/1	Truck Loading A,B,C	Normal	-
20.	HD-P3/2	Truck Loading A,B,C	Normal	-
21.	HD-P3/3	Truck Loading A,B,C	Normal	-
22.	HD-P3/4	Truck Loading A,B,C	Normal	-
23.	HD-P3/5	Truck Loading A,B,C	Normal	-
24.	HD-P3/6	Truck Loading A,B,C	Normal	-
25.	HD-P3/7	Weight Bridge	Normal	-
26.	HD-P3/8	Weight Bridge	Normal	-
27.	HD-P3/9	Fire Pump-1	Normal	-
28.	HD-P4/1	T-3101	Normal	-
29.	HD-P4/2	T-3101	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ำหาญชัย ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
30.	HD-P4/3	T-3101	Normal	-
31.	HD-P4/4	T-3201	Normal	-
32.	HD-P4/5	T-3201	Normal	-
33.	HD-P4/6	T-3201	Normal	-
34.	HD-P4/7	T-3201	Normal	-
35.	HD-P4/8	T-3201	Normal	-
36.	HD-P4/9	Pit-41	Normal	-
37.	HD-P4/10	Pit-41	Normal	-
38.	HD-P4/11	Pit-41	Normal	-
39.	HD-P4/12	Pit-41	Normal	-
40.	HD-P4/13	Pit-41	Normal	-
41.	HD-P4/14	Pit-41	Normal	-
42.	HD-P4/15	Pit-41	Normal	-
43.	HD-P4/16	Pit-41	Normal	-
44.	HD-P4/17	Pit-41	Normal	-
45.	HD-P5/1	Pit-1	Normal	-
46.	HD-P5/2	T-3002	Normal	-
47.	HD-P5/3	T-3001	Normal	-
48.	HD-P5/4	T-3001	Normal	-
49.	HD-P5/5	T-3001	Normal	-
50.	HD-P5/6	Pit-1	Normal	-
51.	HD-P5/7	Pit-1	Normal	-
52.	HD-P5/8	Pit-1	Normal	-
53.	HD-P5/9	Pit-1	Normal	-
54.	HD-P5/10	Pit-1	Normal	-
55.	HD-P5/11	Pit-2	Normal	-
56.	HD-P5/12	Pit-2	Normal	-
57.	HD-P5/13	Pit-3	Normal	-
58.	HD-P5/14	Pit-3	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเคหะอำเภอเมือง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
59.	HD-P5/15	Pit-3	Normal	-
60.	HD-P5/16	Pit-3	Normal	-
61.	HD-P5/17	Pit-3	Normal	-
62.	HD-P5/18	Pit-3	Normal	-
63.	HD-P5/19	Pit-3	Normal	-
64.	HD-P5/20	Pit-3	Normal	-
65.	HD-P5/21	Pit-4	Normal	-
66.	HD-P5/22	Pit-4	Normal	-
67.	HD-P6/1	Fire Station	Normal	-
68.	HD-P6/2	Pit-5	Normal	-
69.	HD-P6/3	Pit-5	Normal	-
70.	HD-P6/4	Pit-5	Normal	-
71.	HD-P6/5	Pit-5	Normal	-
72.	HD-P6/6	Pit-5	Normal	-
73.	HD-P6/7	Pit-5	Normal	-
74.	HD-P6/8	Pit-5	Normal	-
75.	HD-P6/9	Pit-5	Normal	-
76.	HD-P6/10	Pit-5	Normal	-
77.	HD-P6/11	Pit-5	Normal	-
78.	HD-P6/12	Pit-5	Normal	-
79.	HD-P6/13	Pit-5	Normal	-
80.	HD-P6/14	Pit-5	Normal	-
81.	HD-P6/15	Pit-5	Normal	-
82.	HD-P6/16	Pit-5	Normal	-
83.	HD-P6/17	Pit-5	Normal	-
84.	HD-P6/18	G-3	Normal	-
85.	HD-P6/19	Pump Plce-4	Normal	-
86.	HD-P6/20	Pit-4	Normal	-
87.	HD-P6/21	Pit-4	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเคหะอำเภอเมือง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
88.	HD-P6/22	Pit-4	Normal	-
89.	HD-P6/23	Pit-36	Normal	-
90.	HD-P6/24	Pit-36	Normal	-
91.	HD-P6/25	Pit-36	Normal	-
92.	HD-P6/26	Pit-36	Normal	-
93.	HD-P6/27	Pit-36	Normal	-
94.	HD-P6/28	Pit-37	Normal	-
95.	HD-P6/29	Pit-37	Normal	-
96.	HD-P6/30	Pit-37	Normal	-
97.	HD-P6/31	Pit-37	Normal	-
98.	HD-P6/32	Pit-37	Normal	-
99.	HD-P7/1	Pit-11	Normal	-
100.	HD-P7/2	Pit-11	Normal	-
101.	HD-P7/3	Pit-11	Normal	-
102.	HD-P7/4	Pit-11	Normal	-
103.	HD-P7/5	Pit-11	Normal	-
104.	HD-P7/6	Pit-11	Normal	-
105.	HD-P7/7	Pit-11	Normal	-
106.	HD-P7/8	Pit-11	Normal	-
107.	HD-P7/9	Pit-11	Normal	-
108.	HD-P7/10	Pit-11	Normal	-
109.	HD-P7/11	Pit-11	Normal	-
110.	HD-P7/12	Pit-11	Normal	-
111.	HD-P7/13	Pit-11	Normal	-
112.	HD-P7/14	Pit-11	Normal	-
113.	HD-P7/15	Pit-11	Normal	-
114.	HD-P7/16	Pit-11	Normal	-
115.	HD-P7/17	Pit-11	Normal	-
116.	HD-P7/18	Pit-11	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเคหะอำเภอเมือง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
117.	HD-P7/19	Pit-11	Normal	-
118.	HD-P7/20	Pit-12	Normal	-
119.	HD-P7/21	Pit-14	Normal	-
120.	HD-P7/22	Pit-16	Normal	-
121.	HD-P7/23	Pit-16	Normal	-
122.	HD-P7/24	Pit-16	Normal	-
123.	HD-P7/25	Pit-16	Normal	-
124.	HD-P7/26	Pit-16	Normal	-
125.	HD-P7/27	Pit-16	Normal	-
126.	HD-P7/28	Pit-15	Normal	-
127.	HD-P7/29	Pit-13	Normal	-
128.	HD-P7/30	Pit-13	Normal	-
129.	HD-P7/31	Pit-18	Normal	-
130.	HD-P7/32	Pit-18	Normal	-
131.	HD-P7/33	Pit-18	Normal	-
132.	HD-P7/34	Pit-18	Normal	-
133.	HD-P7/35	Pit-17	Normal	-
134.	HD-P7/36	Pit-17	Normal	-
135.	HD-P7/37	Pit-17	Normal	-
136.	HD-P7/38	Pit-17	Normal	-

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเคหะอำเภอเมือง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานอีเนอร์จี คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.Valve 2.5 นิ้ว และ Main valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด

2.Thread 2.5 นิ้ว, 4 นิ้ว เกลียวจะต้องไม่ชำรุด

3.มีฝา Cap ปิดช้อตทางจ่ายน้ำ และมีซีลยาง แต่ไม่คล้องฝา Cap

4.สีจะต้องไม่ซีด และไม่ผุกร่อน

5.ต้องไม่มีน้ำรั่วซึม

เอกสารแนบ 3
สรุปผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน ตุลาคม 2568

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกรดิ์เกษตรอำนวยชัยฯ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3697 7777 แฟกซ์ 0 3697 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKDRI SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT ., AMPHUR MUANG RAYONG ., RAYONG 21150 TEL.: 0 3697 7777 FAX.: 0 36977701

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Hose Box

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวน Hose Box ทั้งหมด	111
จำนวน Hose Box ที่ปกติ	111
จำนวน Hose Box ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	- HB-P3/1	✓	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)
2	- HB-P4/1	✓	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 23-11-67)
3	- HB-P4/2	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)
4	- HB-P4/4	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)
5	- HB-P4/5	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 23-11-67)
6	- HB-P4/6	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 23-11-67)
7	- HB-P4/10	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)
8	- HB-P4/12	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 23-11-67)
9	- HB-P4/13	-	-	-	-	√	เป็นสนิม
10	- HB-P4/14	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)
11	- HB-P5/11	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
12	- HB-P6/3	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 16-03-67)
13	- HB-P6/5	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 16-03-67)
14	- HB-P6/6	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 16-03-67)
15	- HB-P6/7	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 16-03-67)
16	- HB-P6/8	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
17	- HB-P6/13	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
18	- HB-P6/14	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 16-03-67)
19	- HB-P6/21	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
20	- HB-P7/6	√	-	-	-	-	- หัวฉีดปรับไม่ได้ (ทดสอบ 05-11-67)
21	- HB-P7/7	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 16-03-67)
22	- HB-P7/12	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
23	- HB-P7/15	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
24	- HB-P7/16	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
25	- HB-P7/18	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
26	- HB-P7/19	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
27	- HB-P7/22	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 16-03-67)

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Water Valve Pipe Line

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	140
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	138
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	2

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำรั่วที่วาล์ว	วาล์ว เปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	ใช้และกุญแจชำรุด	ตำแหน่งวาล์วปิด	อื่นๆ
1	V-014	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
2	V-018	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
3	V-027	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
4	V-028	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
5	V-029	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
6	V-030	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
7	V-036	-	-	-	-	-	วาล์วแตก
8	V-037	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
9	V-039	-	-	-	-	-	วาล์วรั่ว
10	V-046	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
11	V-049	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
12	V-054	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
13	V-065	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
14	V-066	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
15	V-068	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
16	V-089	-	-	✓	-	-	เป็นสนิม
17	V-102	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
18	V-103	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
19	V-112	-	-	✓	-	-	ก้าน Valve เป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิง

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

	Dry Chemical		CO2
	Stored Pressure	Cartridge	
จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด	61	27	34
จำนวนถังดับเพลิงที่ปกติ	59	26	34
จำนวนอุปกรณ์ที่ชำรุด	2	1	-

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-515-52-	✓	-	✓	-	Over Pressure ตุดถังเป็นสนิม
2	T-515-13-	✓	-	✓	-	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ามาตรฐ
3	T-515-06-	-	-	✓	-	มือจับเป็นสนิม
4	T-515-84	-	-	✓	-	ตุดถังเป็นสนิม
5	T-515-84	-	-	✓	-	ตุดถังเป็นสนิม
6	T-515-27	-	-	✓	-	ตุดถังเป็นสนิม
7	T-515-36-	-	-	✓	-	ตุดถังเป็นสนิม
8	T-515-54-	✓	-	-	-	Over Pressure
9	T-515-55-	-	-	✓	-	ตุดถังเป็นสนิม
10	T-515-63-	-	-	✓	-	ตุดถังเป็นสนิม
11	T-515-67-	-	-	✓	-	ที่เปิดตู้ชำรุด ถังปืนสนิม
12	T-515-81-	-	-	✓	-	ตุดถังเป็นสนิม คันบีบเป็นสนิม
13	T-515-81-	-	-	✓	-	ตุดถังเป็นสนิม
14	T-515-21-	-	-	✓	-	ตุดถังเป็นสนิม
15	T-515-25-	-	-	✓	-	ตุดถังเป็นสนิม
16						
17						
18						

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิงชนิดมีล้อเข็น

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวนรถเข็น Dry Chemical ทั้งหมด	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ปกติ	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ชำรุด	0

จำนวนรถเข็น CO2 ทั้งหมด	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ปกติ	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	ล้อหมุนไม่สะดวก	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-516-12	-	-	-	✓	-	คอถังในไดรพงนเป็นสนิม
2	T-518-04	-	✓	-	-	-	ปลายกระบอกฉีดแตก

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Blanket

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	25
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	25
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	FB-02	-	-	-	-	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
2	FB-08	-	-	-	-	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-13	-	-	√	-	กล่องสีซีดจนดึกมาก์ดน้ำตู้ชุดุด
4						
5						
6						

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Mobile Foam Unit

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	28
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	27
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน	สภาพรถเข็นชำรุด	สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ	อื่นๆ
1	'MFU-27	-	-	-	-	ถุงคุมขาด / ซีดจาก
2	'MFU-12	-	-	-	-	ถุงคุมขาด / ซีดจาก
3	'MFU-13	-	-	-	-	ถุงคุมขาด
4	'MFU-15	-	-	-	-	ถุงคุมขาด
5	'MFU-16	-	-	-	-	ถุงคุมขาด / ขอบฝาเปิดชำรุด
6	'MFU-22	-	-	-	-	ฝาปิดถังชำรุด
7	'MFU-24	-	-	-	-	ถุงคุมขาด
8	'MFU-25	-	-	-	-	ถุงคุมขาด

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110Fax : +66(0) 2265-8338

ที่ NPC 1841 / 2568

1 ธันวาคม 2568

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

เรียน [redacted]

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด สัญญาให้บริการเลขที่ SO. 190906457010

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

038-977799

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor,Vibhavadi Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
TEL : +66(0) 2265-8110 Fax: +66 (0)2265-8338

RAYONG
20/9 Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL. : +66 (0) 3897-7777 FAX. : +66 (0) 3897-7701

STANDARD • SOLUTION • PROFESSION

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

สำหรับ

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190906457010

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

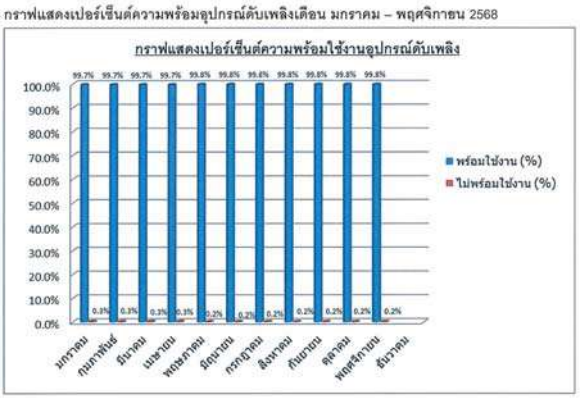
รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ชำรุด (จำนวน)	ใช้งานได้แต่ควรปรับปรุง (จำนวน)
1	Fire hydrant	136	136	0	5
2	Fire hose box	111	111	0	19
3	Fixed fire monitor	42	42	0	3
4	Fire water valve	140	138	2	17
5	Fixed foam station	5	5	0	0
6	CO_2Portable	34	33	1	5
7	Fire blanket	25	25	0	5
8	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type)	25	25	0	1
9	Dry chemical (Cartridge operate)	27	26	0	3
10	Dry chemical (Storage pressure)	61	60	1	11
11	$CO_2$100 LBS.	8	8	0	1
12	Mobile foam unit	28	28	0	9
	รวม	642	636	4	79

1.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงเดือน มกราคม – พฤศจิกายน 2568



1.3 ตารางการติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1	Fire Equipment In Fire Hose Boxed				
1.1	- HB-J3/1	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.2	- HB-P3/3	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว	SSS	-ส่งซ่อม	
1.3	- HB-P3/4	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.4	- HB-P4/1	สายดับเพลิง 2.5 "รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.5	- HB-P4/2	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว	SSS		
1.6	- HB-P4/5	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น -หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.7	- HB-P4/12	-พื้นตู้เป็นสนิม	SSS	- เปลี่ยนใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะอุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.8	- HB-P4/13	-ตู้เป็นสนิม	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.9	- HB-P4/14	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.10	- HB-P5/11	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.11	-HB-P7/1	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว	SSS	-ส่งซ่อม	
1.12	-HB-P7/6	-หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้	SSS	-ส่งซ่อม	
1.13	-HB-P7/7	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว	SSS	-ส่งซ่อม	
1.14	- HB-P7/15	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.15	-HB-P7/16	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.16	-HB-P7/18	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.17	-HB-P7/19	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.18	-HB-P7/27	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.19	-HB-P7/31	-ตู้เป็นสนิม	SSS	-ซ่อม/เปลี่ยนใหม่	
2	Wheel CO2				
2.1	- T-518-04	- ปลายกระบอกฉีดแตก	SSS	- พิจารณาเปลี่ยนใหม่	
3	Dry chemical (Internal Pressure)				
3.1	-T-515-36	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.2	-T-515-40	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.3	-T-515-41	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.4	-T-515-42	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.5	-T-515-44	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.6	-T-515-45	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.7	-T-515-54	-Over Pressure	SSS	-ส่งซ่อม	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะอุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
3.8	-T-515-63	-ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.9	-T-515-67	-ที่เปิดตู้ชำรุด ถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อม	
3.10	-T-515-81	-ก้นถังเป็นสนิม คันบีบเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.11	-T-515-84	-ก้นถังเป็นสนิม มีน้ำขังในตู้	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.12	-T-515-85	-ไม่พบถัง/รอRefill	SSS	-รอดำเนินการ	
4	Dry chemical (External Pressure)				
4.1	-T-515-06	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
4.2	-T-515-21	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
4.3	-T-515-25	-ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
5	CO2 Portable				
5.1	-T-517-03	-ตู้สีซีดจาง	SSS	-ซ่อมทำสี	
5.2	-T-517-09	-ตู้สีซีดจาง	SSS	-ซ่อมทำสี	
5.3	-T-517-10	-ตู้สีซีดจาง	SSS	-ซ่อมทำสี	
5.4	-T-517-11	-ถังสีออก	SSS	-ซ่อมทำสี	
5.5	-T-517-12	-ถังสีออก/สายมลกลาย	SSS	-ซ่อมทำสี/เปลี่ยนสาย	
5.6	-T-517-25	-ไม่พบถัง	SSS	-รอดำเนินการ	
6	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type)				
6.1	-T-516-12	-คอถังในไดรเจนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
6.2	-T-516-24	-ไม่มีถุงดลุม	SSS	-รอดำเนินการเปลี่ยนถุง	
7	Mobile Foam				
7.1	-MFU-03	ไม่มีถุงดลุม	SSS	-อยู่ระหว่างจัดซื้อ	
7.2	-MFU-12	ถุงคุมขาด	SSS	-อยู่ระหว่างจัดซื้อ	
7.3	-MFU-13	ถุงคุมขาด/ซีดจาง	SSS	-อยู่ระหว่างจัดซื้อ	
7.4	-MFU-15	ถุงคุมขาด	SSS	-อยู่ระหว่างจัดซื้อ	
7.5	-MFU-22	ฝาปิดถังชำรุด	SSS	-อยู่ระหว่างจัดซื้อ	
7.6	-MFU-24	ถุงคุมขาด	SSS	-อยู่ระหว่างจัดซื้อ	
7.7	-MFU-25	ถุงคุมขาด	SSS	-อยู่ระหว่างจัดซื้อ	
7.8	-MFU-26	ถุงคุมขาด	SSS	-อยู่ระหว่างจัดซื้อ	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะอุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
7.9	-MFU-27	ถุงคุมขาด/ซีดจางจัดซื้อ	SSS	-อยู่ระหว่างจัดซื้อ	
8	Fire Blanket				
8.1	-FB-01	-ตู้เป็นสนิม	SSS	-ซ่อมทำสี	
8.2	-FB-02	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-ติดตั้งป้ายใหม่	
8.3	-FB-08	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-ติดตั้งป้ายใหม่	
8.4	-FB-13	-กล่องสีซีด/สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุด	SSS	-ซ่อมทำสี	
8.5	-FB-22	-สีตู้ซีดจาง	SSS	-ซ่อมทำสี	
9	Fire water valve				
9.1	V-014	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
9.2	V-018	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
9.3	V-027	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
9.4	V-028	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
9.5	V-029	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
9.6	V-030	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
9.7	V-036	-วาล์วแตก	SSS	-ส่งซ่อม	
9.8	V-037	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
9.9	V-039	-วาล์วหัก	SSS	-ส่งซ่อม	
9.10	V-046	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
9.11	V-049	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
9.12	V-054	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
9.13	V-065	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
9.14	V-066	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
9.15	V-068	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
9.16	V-089	-เป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อม	
9.17	V-102	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
9.18	V-103	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
9.19	V-112	-ก้าน Valve เป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อม	
10	Fire Hydrants	-ไม่พบฝาแดง2.5 1ตัน			

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
10.1	HD/P4/5		SSS	-นำกลับมาใส่ให้ครบ	
10.2	HD/P4/8	-ไม่พบฝาแคป2.5 เส้น	SSS	-นำกลับมาใส่ให้ครบ	
10.3	HD/P4/14	-ป้าย Tag ชำรุด	SSS	-ดำเนินการเปลี่ยนใหม่	
10.4	HD/P5/14	-Main Valve Passing	SSS	-ซ่อม	
10.5	HD/P6/22	-Main Valve Passing/ Valve ข้าง ข้างเปิดไม่ออก	SSS	-ซ่อม	

2. ข้อมูลการซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่	ระดับ	สถานการณ์	หมายเหตุ
-	-	-	-	-

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	71	Day time 42 คน, A 10 คน, B 10 คน, C 9 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT GC-11	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT ASAHI	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานี GLOW GHECO-ONE	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานี PTT PHENOL	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานี GGC-2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานี PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน Day time 1 คน
15	สถานี HMC	3	Day time 3 คน
16	สถานี PTT TANK	3	ผลัดละ 1 คน
17	สถานี Thai Tank Terminal	2	ผลัด A 1 คน, ผลัด B 1 คน
	รวมพนักงานดับเพลิง	212	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.2 ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำ

3.2.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2568

Item	Training course	Plan for 2025												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Refresh Tank Fire	■												Completed
2	Refresh Confine Space and Rescue		■											Completed
3	Refresh Rope and Rescue			■										Completed
4	Refresh Advance Industrial Fire Fighting				■									Completed
5	Refresh Advance Enclosure Fire					■								Completed
6	Refresh First Aid						■							Completed
7	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)							■						Completed
8	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump								■					Completed
9	Refresh Foam and Technical									■				Completed
10	Refresh Fire Alarm Systems										■			Completed
11	กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย											■		Completed
12	Performance Test All Subject												■	wait

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
17-Nov-68	C	กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย	
19-Nov-68	B	กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย	
22-Nov-68	D	กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย	
27-Nov-68	A	กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย	

4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
2	ยัดคีพ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
4	สายวาริน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-01	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
6	FT-02	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลธาร	PTT GC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
18	ชเลศวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
19	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
20	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
21	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
22	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	สุดสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	สินธารา	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	-	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	รถพ่วง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
33	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12 / 12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถพ่วงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเสียบ	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.1	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.2	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถตักหน้า ชุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสายดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- แฟกซ์ 038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร Digitals	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
- ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓		
- ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		
- ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
แฟกซ์ 038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร Digitals	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การกู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

4.4 สรุปผลการทดสอบการติดต่อทางวิทยุสื่อสารประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	60 ครั้ง	57 ครั้ง	3 ครั้ง	ทดสอบ 2 ครั้ง/วัน

5. เอกสารแนบ

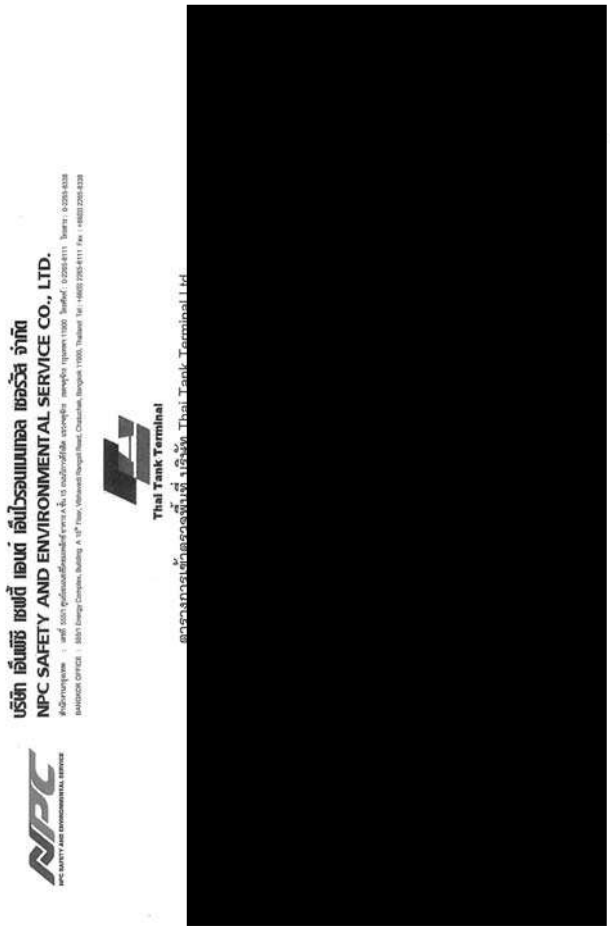
เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

เอกสารแนบ 3 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

เอกสารแนบ 1

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568



NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะอุกเสิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 2

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. +6602 2265-8110 Fax. +6602 2265-8328

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	HD-J1/1	Jetty-1	Normal	-
2.	HD-J1/2	Jetty-1	Normal	-
3.	HD-J1/3	Jetty-1	Normal	-
4.	HD-J2/1	Jetty-2	Normal	-
5.	HD-J2/2	Jetty-2	Normal	-
6.	HD-J2/3	Jetty-2	Normal	-
7.	HD-J3/1	Jetty-3	Normal	-
8.	HD-J3/2	Jetty-3	Normal	-
9.	HD-J3/3	Jetty-3	Normal	-
10.	HD-J2B/1	Jetty-2B	Normal	-
11.	HD-J2B/2	Jetty-2B	Normal	-
12.	HD-J2B/3	Jetty-2B	Normal	-
13.	HD-J2B/4	Jetty-2B	Normal	-
14.	HD-J2B/5	Jetty-2B	Normal	-
15.	HD-J2B/6	Jetty-2B	Normal	-
16.	HD-J2B/7	Jetty-2B	Normal	-
17.	HD-J2B/8	Jetty-2B	Normal	-
18.	HD-J2B/9	Jetty-2B	Normal	-
19.	HD-P3/1	Truck Loading A,B,C	Normal	-
20.	HD-P3/2	Truck Loading A,B,C	Normal	-
21.	HD-P3/3	Truck Loading A,B,C	Normal	-
22.	HD-P3/4	Truck Loading A,B,C	Normal	-
23.	HD-P3/5	Truck Loading A,B,C	Normal	-
24.	HD-P3/6	Truck Loading A,B,C	Normal	-
25.	HD-P3/7	Weight Bridge	Normal	-
26.	HD-P3/8	Weight Bridge	Normal	-
27.	HD-P3/9	Fire Pump-1	Normal	-
28.	HD-P4/1	T-3101	Normal	-
29.	HD-P4/2	T-3101	Normal	-

RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีซอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
30.	HD-P4/3	T-3101	Normal	-
31.	HD-P4/4	T-3201	Normal	-
32.	HD-P4/5	T-3201	Normal	- ไม่พบฝาแดป2.5 1ชั้น
33.	HD-P4/6	T-3201	Normal	-
34.	HD-P4/7	T-3201	Normal	-
35.	HD-P4/8	T-3201	Normal	- ไม่พบฝาแดป2.5 1ชั้น
36.	HD-P4/9	Pit-41	Normal	-
37.	HD-P4/10	Pit-41	Normal	-
38.	HD-P4/11	Pit-41	Normal	-
39.	HD-P4/12	Pit-41	Normal	-
40.	HD-P4/13	Pit-41	Normal	-
41.	HD-P4/14	Pit-41	Normal	-ป้ายTagชำรุด
42.	HD-P4/15	Pit-41	Normal	-
43.	HD-P4/16	Pit-41	Normal	-
44.	HD-P4/17	Pit-41	Normal	-
45.	HD-P5/1	Pit-1	Normal	-
46.	HD-P5/2	T-3002	Normal	-
47.	HD-P5/3	T-3001	Normal	-
48.	HD-P5/4	T-3001	Normal	-
49.	HD-P5/5	T-3001	Normal	-
50.	HD-P5/6	Pit-1	Normal	-
51.	HD-P5/7	Pit-1	Normal	-
52.	HD-P5/8	Pit-1	Normal	-
53.	HD-P5/9	Pit-1	Normal	-
54.	HD-P5/10	Pit-1	Normal	-
55.	HD-P5/11	Pit-2	Normal	-
56.	HD-P5/12	Pit-2	Normal	-
57.	HD-P5/13	Pit-3	Normal	-
58.	HD-P5/14	Pit-3	Normal	- Main Valve Passing

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีซอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
59.	HD-P5/15	Pit-3	Normal	-
60.	HD-P5/16	Pit-3	Normal	-
61.	HD-P5/17	Pit-3	Normal	-
62.	HD-P5/18	Pit-3	Normal	-
63.	HD-P5/19	Pit-3	Normal	-
64.	HD-P5/20	Pit-3	Normal	-
65.	HD-P5/21	Pit-4	Normal	-
66.	HD-P5/22	Pit-4	Normal	-
67.	HD-P6/1	Fire Station	Normal	-
68.	HD-P6/2	Pit-5	Normal	-
69.	HD-P6/3	Pit-5	Normal	-
70.	HD-P6/4	Pit-5	Normal	-
71.	HD-P6/5	Pit-5	Normal	-
72.	HD-P6/6	Pit-5	Normal	-
73.	HD-P6/7	Pit-5	Normal	-
74.	HD-P6/8	Pit-5	Normal	-
75.	HD-P6/9	Pit-5	Normal	-
76.	HD-P6/10	Pit-5	Normal	-
77.	HD-P6/11	Pit-5	Normal	-
78.	HD-P6/12	Pit-5	Normal	-
79.	HD-P6/13	Pit-5	Normal	-
80.	HD-P6/14	Pit-5	Normal	-
81.	HD-P6/15	Pit-5	Normal	-
82.	HD-P6/16	Pit-5	Normal	-
83.	HD-P6/17	Pit-5	Normal	-
84.	HD-P6/18	G-3	Normal	-
85.	HD-P6/19	Pump Plce-4	Normal	-
86.	HD-P6/20	Pit-4	Normal	-
87.	HD-P6/21	Pit-4	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากรอลิงคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีซอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
88.	HD-P6/22	Pit-4	Normal	- Valve ข้างซ้ายเปิดไม่ออก/Main Valve Passing
89.	HD-P6/23	Pit-36	Normal	-
90.	HD-P6/24	Pit-36	Normal	-
91.	HD-P6/25	Pit-36	Normal	-
92.	HD-P6/26	Pit-36	Normal	-
93.	HD-P6/27	Pit-36	Normal	-
94.	HD-P6/28	Pit-37	Normal	-
95.	HD-P6/29	Pit-37	Normal	-
96.	HD-P6/30	Pit-37	Normal	-
97.	HD-P6/31	Pit-37	Normal	-
98.	HD-P6/32	Pit-37	Normal	-
99.	HD-P7/1	Pit-11	Normal	-
100.	HD-P7/2	Pit-11	Normal	-
101.	HD-P7/3	Pit-11	Normal	-
102.	HD-P7/4	Pit-11	Normal	-
103.	HD-P7/5	Pit-11	Normal	-
104.	HD-P7/6	Pit-11	Normal	-
105.	HD-P7/7	Pit-11	Normal	-
106.	HD-P7/8	Pit-11	Normal	-
107.	HD-P7/9	Pit-11	Normal	-
108.	HD-P7/10	Pit-11	Normal	-
109.	HD-P7/11	Pit-11	Normal	-
110.	HD-P7/12	Pit-11	Normal	-
111.	HD-P7/13	Pit-11	Normal	-
112.	HD-P7/14	Pit-11	Normal	-
113.	HD-P7/15	Pit-11	Normal	-
114.	HD-P7/16	Pit-11	Normal	-
115.	HD-P7/17	Pit-11	Normal	-
116.	HD-P7/18	Pit-11	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากรอลิงคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีซอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
117.	HD-P7/19	Pit-11	Normal	-
118.	HD-P7/20	Pit-12	Normal	-
119.	HD-P7/21	Pit-14	Normal	-
120.	HD-P7/22	Pit-16	Normal	-
121.	HD-P7/23	Pit-16	Normal	-
122.	HD-P7/24	Pit-16	Normal	-
123.	HD-P7/25	Pit-16	Normal	-
124.	HD-P7/26	Pit-16	Normal	-
125.	HD-P7/27	Pit-16	Normal	-
126.	HD-P7/28	Pit-15	Normal	-
127.	HD-P7/29	Pit-13	Normal	-
128.	HD-P7/30	Pit-13	Normal	-
129.	HD-P7/31	Pit-18	Normal	-
130.	HD-P7/32	Pit-18	Normal	-
131.	HD-P7/33	Pit-18	Normal	-
132.	HD-P7/34	Pit-18	Normal	-
133.	HD-P7/35	Pit-17	Normal	-
134.	HD-P7/36	Pit-17	Normal	-
135.	HD-P7/37	Pit-17	Normal	-
136.	HD-P7/38	Pit-17	Normal	-

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.Valve 2.5 นิ้ว และ Main valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด

2.Thread 2.5 นิ้ว, 4 นิ้ว เกลียวจะต้องไม่ชำรุด

3.มีฝา Cap ปิดข้อต่อทางจ่ายน้ำ และมีซีลยาง แลโซ่คล้องฝา Cap

4.สีจะต้องไม่ซีด และไม่ผุกร่อน

5.ต้องไม่มีน้ำรั่วซึม

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 10 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
1	HB-J1/1	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
2	HB-J1/2	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
3	HB-J2/1	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
4	HB-J2/2	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
5	HB-J3/1	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
6	HB-J3/2	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
7	HB-J2B/1	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
8	HB-J2B/2	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
9	HB-J2B/3	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
10	HB-J2B/4	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
11	HB-J2B/5	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
12	HB-J2B/6	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
13	HB-J2B/7	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
14	HB-J2B/8	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
15	HB-J2B/9	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
16	HB-P3/1	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
17	HB-P3/2	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
18	HB-P3/3	Truck Loading B	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
19	HB-P3/4	Truck Loading A	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
20	HB-P4/1	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
21	HB-P4/2	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
22	HB-P4/3	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
23	HB-P4/4	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
24	HB-P4/5	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
25	HB-P4/6	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
26	HB-P4/7	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
27	HB-P4/8	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
28	HB-P4/9	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
29	HB-P4/10	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
30	HB-P4/11	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
31	HB-P4/12	T-4001	1	1	1	1	2	Normal	พื้นตู้เป็นสนิม
32	HB-P4/13	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	ตู้เป็นสนิม
33	HB-P4/14	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 10 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
34	HB-P4/15	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
35	HB-P4/16	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
36	HB-P4/17	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
37	HB-P5/1	T-3002	1	1	1	1	2	Normal	
38	HB-P5/2	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
39	HB-P5/3	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
40	HB-P5/4	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
41	HB-P5/5	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
42	HB-P5/6	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
43	HB-P5/7	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
44	HB-P5/8	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
45	HB-P5/9	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
46	HB-P5/10	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
47	HB-P5/11	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
48	HB-P5/12	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
49	HB-P5/13	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
50	HB-P5/14	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
51	HB-P5/15	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
52	HB-P5/16	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
53	HB-P6/1	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
54	HB-P6/2	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
55	HB-P6/3	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
56	HB-P6/4	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
57	HB-P6/5	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
58	HB-P6/6	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
59	HB-P6/7	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
60	HB-P6/8	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
61	HB-P6/9	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
62	HB-P6/10	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
63	HB-P6/11	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
64	HB-P6/12	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
65	HB-P6/13	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
66	HB-P6/14	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
67	HB-P6/15	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
68	HB-P6/16	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 10 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
69	HB-P6/17	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
70	HB-P6/18	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
71	HB-P6/19	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
72	HB-P6/20	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	
73	HB-P6/21	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	
74	HB-P6/22	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
75	HB-P6/23	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
76	HB-P7/1	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
77	HB-P7/2	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
78	HB-P7/3	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
79	HB-P7/4	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
80	HB-P7/5	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
81	HB-P7/6	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดปรับไม่ได้
82	HB-P7/7	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
83	HB-P7/8	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
84	HB-P7/9	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
85	HB-P7/10	T-1301	1	1	1	1	2	Normal	
86	HB-P7/11	Pit-16	1	1	1	1	2	Normal	
87	HB-P7/12	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
88	HB-P7/13	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
89	HB-P7/14	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
90	HB-P7/15	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
91	HB-P7/16	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
92	HB-P7/17	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
93	HB-P7/18	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
94	HB-P7/19	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
95	HB-P7/20	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
96	HB-P7/21	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
97	HB-P7/22	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
98	HB-P7/23	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
99	HB-P7/24	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
100	HB-P7/25	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
101	HB-P7/26	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
102	HB-P7/27	T-1501	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
103	HB-P7/28	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์สนเนลเซ็ทเตอเมลดิ้งซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
104	HB-P7/29	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
105	HB-P7/30	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
106	HB-P7/31	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	ตู้เป็นสนิม
107	HB-P7/32	Pit-18	1	1	1	1	1	Normal	[redacted]
108	HB-P7/33	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
109	HB-P7/34	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
110	HB-P7/35	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
111	HB-P7/36	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตันสามารถปรับได้
2. สายดับเพลิงข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุดและไม่รั่ว
3. อุปกรณ์ภายในตู้จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใบ Check List ภายใน Box
4. ตู้ไม่มีสนิมหรือผุกร่อน

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์สนเนลเซ็ทเตอเมลดิ้งซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
1	T-515-08	Pump Place – 5	Green Zone	Normal	
2	T-515-26	Jetty-2B	Green Zone	Normal	
3	T-515-30	Waste House A2	Green Zone	Normal	
4	T-515-32	Pump Place -12	Green Zone	Normal	
5	T-515-33	Pump Place - 12	Green Zone	Normal	
6	T-515-99	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
7	T-515-35	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
8	T-515-36	Pump Place - 36	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
9	T-515-37	Pump Place -38	Green Zone	Normal	
10	T-515-38	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
11	T-515-39	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
12	T-515-40	Jetty-1	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
13	T-515-41	Jetty-1	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
14	T-515-42	Jetty-2	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
15	T-515-91	Jetty-2	Green Zone	Normal	
16	T-515-44	Jetty-3	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
17	T-515-45	Jetty-3	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
18	T-515-46	Battery Limit	Green Zone	Normal	
19	T-515-47	Battery Limit	Green Zone	Normal	
20	T-515-48	Cabin BD	Green Zone	Normal	
21	T-515-49	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
22	T-515-92	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
23	T-515-52	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
24	T-515-54	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	- Over Pressure
25	T-515-55	Fire Pump-1	Green Zone	Normal	
26	T-515-57	GEN SUB-1	Green Zone	Normal	
27	T-515-58	GEN SUB-5	Green Zone	Normal	
28	T-515-101	SUB-2	Green Zone	Normal	
29	T-515-60	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
30	T-515-61	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำลูกรี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์สนเนลเซ็ทเตอเมลดิ้งซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
31	T-515-62	Canteen	Green Zone	Normal	
32	T-515-63	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
33	T-515-64	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
34	T-515-65	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
35	T-515-66	Ware house Pit-17	Green Zone	Normal	
36	T-515-67	Ware house Pit-18	Green Zone	Normal	- ที่เปิดตู้ชำรุด ถังเป็นสนิม
37	T-515-71	LPG Unit	Green Zone	Normal	
38	T-515-72	LPG Unit	Green Zone	Normal	
39	T-515-73	LPG Unit	Green Zone	Normal	
40	T-515-74	LPG Unit	Green Zone	Normal	
41	T-515-75	LPG Unit	Green Zone	Normal	
42	T-515-76	LPG Unit	Green Zone	Normal	
43	T-515-77	LPG Unit	Green Zone	Normal	
44	T-515-78	LPG Unit	Green Zone	Normal	
45	T-515-103	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
46	T-515-81	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม คันบีบเป็นสนิม
47	T-515-82	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
48	T-515-84	Waste House A2	Green Zone	Normal	- ก้นถังเป็นสนิมมีน้ำขังในตู้
49	T-515-85	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	-ไม่พบถังรอRefill
50	T-515-86	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
51	T-515-87	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
52	T-515-88	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
53	T-515-89	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
54	T-515-90	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
55	T-515-92	Truck Loading	Green Zone	Normal	
56	T-515-93	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
57	T-515-94	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำลูกรี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์สนเนลเซ็ทเตอเมลดิ้งซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
58	T-515-95	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
59	T-515-100	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
60	T-515-96	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
61	T-515-98	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องเข้าหยิบใช้ได้สะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง
2. เข็ม Pressure gauge แสดงค่าอยู่ในแถบสีเขียว
3.ต้องมีสลักล็อคคันบีบ และมีซีลล็อคสลัก
4.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
5.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
6.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
7. ภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
8.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำลูกรี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมพลีกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร :0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
1.	T-515-02	PO Truck	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
2.	T-515-03	Sampling Room	29	822.15		807.98	Normal	
3.	T-515-04	Pump Place - 2	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
4.	T-515-05	Pump Place - 2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
5.	T-515-06	Pump Place - 4	28 7/8	843.41		804.44	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
6.	T-515-07	AA Truck	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
7.	T-515-09	Pump Place -11	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
8.	T-515-11	Pump Place -42	29 3/8	832.78		818.61	Normal	
9.	T-515-12	Truck Load C	28 1/8	797.33		783.16	Normal	
10.	T-515-13	Area -2	28 1/2	815.06	765	800.89	Abnormal	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ามาตรฐาน
11.	T-515-14	Area -2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
12.	T-515-16	Fire Garage	28 1/4	800.89		786.69	Normal	
13.	T-515-17	Pit-5 Waste Drum	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
14.	T-515-19	Pump Place - 35	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
15.	T-515-20	Pump Place - 36	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
16.	T-515-21	Pump Place - 37	29 1/4	829.24		807.98	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
17.	T-515-22	Pump Place - 37	29	822.15		807.98	Normal	
18.	T-515-23	Fire pump Area-2	29 1/4	829.24		800.89	Normal	
19.	T-515-24	Truck Load C	29	822.15		807.98	Normal	
20.	T-515-25	Jetty-2B	28 1/2	807.98		793.81	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
21.	T-515-27	Truck Load C	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
22.	T-515-28	T-3301	29 1/2	836.32		822.15	Normal	
23.	T-515-29	Cabin Jetty	28 7/8	843.41		804.44	Normal	
24.	T-515-31	Pump Place - 4	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
25.	T-515-68	Pump Place - 5					Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำทำญาติ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมพลีกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร :0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
26.	T-515-69	Fire Pump	27 1/2	779.63		765.46	Normal	
27.	T-515-70	Fire Pump Area 2	27 1/2	779.63		765.46	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องมีความดันอยู่ภายในลูก Cartridge
2.ลูก Cartridge จะต้องมีน้ำหนักไม่ลดลงต่ำกว่า ½ ออนซ์ หรือ 14.17 กรัม ตามมาตรฐานผู้ผลิต
3.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
4.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
5.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
6 Red Indicator ที่ฝาปิดถังดับเพลิงจะต้องไม่ติดตัวขึ้น
7.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำทำญาติ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมพลีกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร :0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Dry Chemical Unit

No.	Code	Location	Pressure N_2 (PSI)	Condition	Remark
1	T-516-04	Pump Place-2	2,300	Normal	
2	T-516-05	Pump Place-5	2,200	Normal	
3	T-516-06	Ethylene Com.	2,100	Normal	
4	T-516-07	Pump Place -4	1,800	Normal	
5	T-516-08	Truck Loading- A	2,000	Normal	
6	T-516-09	Pump Place -11	2,100	Normal	
7	T-516-10	Truck Loading -B	2,000	Normal	
8	T-516-11	Booster Comp.	2,200	Normal	
9	T-516-12	Pump Place-36	2,000	Normal	- คอถังในโตรเจนเป็นสนิม
10	T-516-13	Pump Place-37	2,400	Normal	
11	T-516-14	Pump Place-12	2,400	Normal	
12	T-516-15	Truck Loading-C	2,200	Normal	
13	T-516-16	Jetty-3	2,200	Normal	
14	T-516-17	Pump Place -41	2,200	Normal	
15	T-516-18	Pump Place -17	1,700	Normal	
16	T-516-19	Pump Place-42	2,500	Normal	
17	T-516-20	PO Truck Loading	2,500	Normal	
18	T-516-21	T-3901	2,400	Normal	
19	T-516-22	Jetty-1	2,500	Normal	
20	T-516-23	Jetty-1	1,600	Normal	
21	T-516-24	Jetty-2	2,400	Normal	-ไม่มีถุงคลุม
22	T-516-25	Jetty-2	2,400	Normal	
23	T-516-26	Jetty-2B	2,300	Normal	
24	T-516-27	Jetty-2B	2,300	Normal	
25	T-516-28	Jetty-3	1,400	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำทำญาติ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมพลีกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร :0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. N_2 Cylinder ความดันที่ Pressure Gauge จะต้องไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI
2. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้
6. Seal ล็อควาล์วหัวถัง N_2จะต้องไม่ขาด
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามจำทำญาติ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอนเนอร์จี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	V001	Area-1	Normal	
2	V002	Area-1	Normal	
3	V003	Area-1	Normal	
4	V004	Area-1	Normal	
5	V005	Area-1	Normal	
6	V006	Area-1	Normal	
7	V007	Area-1	Normal	
8	V008	Area-1	Normal	
9	V009	Area-1	Normal	
10	V010	Area-1	Normal	
11	V011	Area-1	Normal	
12	V012	Area-1	Normal	
13	V013	Area-1	Normal	
14	V014	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
15	V015	Area-1	Normal	
16	V016	Area-1	Normal	
17	V017	Area-1	Normal	
18	V018	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
19	V019	Area-1	Normal	
20	V020	Area-1	Normal	
21	V021	Area-1	Normal	
22	V022	Area-1	Normal	
23	V023	Area-1	Normal	
24	V024	Area-1	Normal	
25	V025	Area-1	Normal	
26	V026	Area-1	Normal	
27	V027	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
28	V028	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
29	V029	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอนสังคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอนเนอร์จี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
30	V030	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
31	V031	Area-1	Normal	
32	V032	Area-1	Normal	
33	V033	Area-1	Normal	
34	V034	Area-1	Normal	
35	V035	Area-1	Normal	
36	V036	Area-1	Normal	-- วาล์วแตก
37	V037	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
38	V038	Area-1	Normal	
39	V039	Area-1	Normal	- วาล์วหัก
40	V040	Area-1	Normal	
41	V041	Area-1	Normal	
42	V042	Area-1	Normal	
43	V043	Area-1	Normal	
44	V044	Area-1	Normal	
45	V045	Area-1	Normal	
46	V046	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
47	V047	Area-1	Normal	
48	V048	Area-1	Normal	
49	V049	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
50	V050	Area-1	Normal	
51	V051	Area-1	Normal	
52	V052	Area-1	Normal	
53	V053	Area-1	Normal	
54	V054	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
55	V055	Area-1	Normal	
56	V056	Area-1	Normal	
57	V057	Area-1	Normal	
58	V058	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอนสังคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอนเนอร์จี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
59	V059	Area-1	Normal	
60	V060	Area-1	Normal	
61	V061	Area-1	Normal	
62	V062	Area-1	Normal	
63	V063	Area-1	Normal	
64	V064	Area-1	Normal	
65	V065	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
66	V066	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
67	V067	Area-1	Normal	
68	V068	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
69	V069	Area-1	Normal	
70	V070	Area-1	Normal	
71	V071	Area-1	Normal	
72	V072	Area-1	Normal	
73	V073	Area-1	Normal	
74	V074	Area-1	Normal	
75	V075	Area-1	Normal	
76	V076	Area-1	Normal	
77	V077	Area-1	Normal	
78	V078	Area-1	Normal	
79	V079	Area-1	Normal	
80	V080	Area-1	Normal	
81	V081	Area-1	Normal	
82	V082	Area-1	Normal	
83	V083	Area-1	abnormal	
84	V084	Area-1	Normal	
85	V085	Area-1	Normal	
86	V086	Area-1	Normal	
87	V087	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอนสังคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอนเนอร์จี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
88	V088	Area-1	Normal	
89	V089	Area-1	Normal	- สนิม
90	V090	Area-1	Normal	
91	V091	Area-1	Normal	
92	V092	Area-1	Abnormal	
93	V093	Area-1	Normal	
94	V094	Area-1	Normal	
95	V095	Area-1	Normal	
96	V096	Area-1	Normal	
97	V097	Area-2	Normal	
98	V098	Area-2	Normal	
99	V099	Area-2	Normal	
100	V100	Area-2	Normal	
101	V101	Area-2	Normal	
102	V102	Area-2	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
103	V103	Area-2	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
104	V104	Area-2	Normal	
105	V105	Area-2	Normal	
106	V106	Area-2	Normal	
107	V107	Area-2	Normal	
108	V108	Area-2	Normal	
109	V109	Area-2	Normal	
110	V110	Area-2	Normal	
111	V111	Area-2	Normal	
112	V112	Area-2	Normal	- ก้าน Valve เป็นสนิม
113	V113	Area-2	Normal	
114	V114	Area-2	Normal	
115	V115	Area-2	Normal	
116	V116	Area-2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอนสังคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิศวแลเชี่ยรอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
117	V117	Area-2	Normal	
118	V118	Area-2	Normal	
119	V119	Area-2	Normal	
120	V120	Area-2	Normal	
121	V121	Area-2	Normal	
122	V122	Area-2	Normal	
123	V123	Area-2	Normal	
124	V124	Area-2	Normal	
125	V125	Area-2	Normal	
126	V126	Area-2	Normal	
127	V127	Area-2	Normal	
128	V128	Area-2	Normal	
129	V129	Area-2	Normal	
130	V130	Area-2	Normal	
131	V131	Area-2	Normal	
132	V132	Area-2	Normal	
133	V133	Area-2	Normal	
134	V134	Area-2	Normal	
135	V135	Area-2	Normal	
136	V136	Area-1	Normal	
137	V137	Area-1	Normal	
138	V138	Area-2	Normal	
139	V139	Area-2	Normal	
140	V140	Area-2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภูวู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิศวแลเชี่ยรอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Foam Station

No.	Model	Foam Type	Quantity/Ls	Location	Condition	Remark
1	Bladder Tank System	AFFF - Centurion	6,000	T-3002	Normal	
2	Fixed Foam Tank	AFFF - 3M	1,400	T-0501	Normal	
3	FSK-01 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	1,000	Fire Pump 2	Normal	
4	FSK-02 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	4,000	680E	Normal	
5	FSK Jetty	AFFF 3%	7,000	Jetty 2B	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่ต่ำกว่า 3/4
2. ตำแหน่งวาล์วต่างๆ อยู่ในตำแหน่งที่ระบุไว้ตาม Manual
3. สภาพ Tank ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม และสีไม่ซีดจาง
4. Pressure gauge อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภูวู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิศวแลเชี่ยรอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Blanket In Boxed

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	FB-1	Jetty-1	Normal	-ตู้เป็นสนิม
2	FB-2	Jetty-2	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-3	Jetty-3	Normal	
4	FB-4	Jetty-2B	Normal	
5	FB-5	Truck Station-A	Normal	
6	FB-6	Truck Station-B	Normal	
7	FB-7	Truck Station-C	Normal	
8	FB-8	Truck Station-PO	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
9	FB-9	Truck Station-BD	Normal	
10	FB-10	Truck Station-AA	Normal	
11	FB-11	Pump Place-2	Normal	
12	FB-12	Pump Place-4	Normal	
13	FB-13	Pump Place-5	Normal	- สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุดออก/สีตู้ซีดจาง
14	FB-14	Pump Place-35	Normal	
15	FB-15	Pump Place-36	Normal	
16	FB-16	Pump Place-37	Normal	
17	FB-17	Pump Place-38	Normal	
18	FB-18	Pump Place-41	Normal	
19	FB-19	Ethylene Com.	Normal	
20	FB-20	Ethylene Booster	Normal	
21	FB-21	Pump Place-42	Normal	
22	FB-22	Pump Place-11 (Area-2)	Normal	-สีตู้ซีดจาง
23	FB-23	Pump Place-12 (Area-2)	Normal	
24	FB-24	Pump Place-17 (Area-2)	Normal	
25	FB-25	Battery Limited	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภูวู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิศวแลเชี่ยรอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.กล่องอยู่ในสภาพดี ไม่เปื้อย ปิดสนิท และไม่เป็นสนิม
2.ผ้าคุลมไฟไม่เจ็งตัว หรือไม่เปื้อยยุ่ย
3.มีป้าย Safety sign ที่จุดติดตั้ง

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภูวู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอนเนอร์จี้ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
01	FM-01	T-0502	Water	Normal	
02	FM-02	T-0502	Water	Normal	
03	FM-03	T-0501	Water	Normal	
04	FM-04	T-0501	Water	Normal	
05	FM-05	PP-5	Foam/Water	Normal	
06	FM-06	PP-4	Foam/Water	Normal	
07	FM-07	T-3602	Foam/Water	Normal	
08	FM-08	PP-37	Foam/Water	Normal	
09	FM-09	PP-35	Foam/Water	Normal	
10	FM-10	T-3101	Water	Normal	
11	FM-11	T-3101	Water	Normal	
12	FM-12	T-3101	Water	Normal	
13	FM-13	Jetty-1	Water	Normal	
14	FM-14	Jetty-2	Water	Normal	
15	FM-15	T-3201	Water	Normal	
16	FM-16	T-3201	Water	Normal	
17	FM-17	T-3201	Foam/Water	Normal	
18	FM-18	T-3201	Foam/Water	Normal	
19	FM-19	T-3002	Foam/Water	Normal	
20	FM-20	T-3002	Foam/Water	Normal	
21	FM-21	T-3001	Foam/Water	Normal	
22	FM-22	T-3001	Foam/Water	Normal	
23	FM-23	T-3001	Foam/Water	Normal	
24	FM-24	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
25	FM-25	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
26	FM-26	T-1107	Foam/Water	Normal	
27	FM-27	T-1106	Foam/Water	Normal	
28	FM-28	T-1501	Foam/Water	Normal	
29	FM-29	T-1401	Foam/Water	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกรณ์สงคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอนเนอร์จี้ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
30	FM-30	Pump Place-11	Foam/Water	Normal	
31	FM-31	Jetty-1	Water	Normal	
32	FM-32	Jetty-2	Water	Normal	
33	FM-33	Jetty-3	Water	Normal	
34	FM-34	Battery Limit	Foam/Water	Normal	
35	FM-35	Jetty-1	Foam/Water	Normal	
36	FM-36	Vent condensing	Foam/Water	Normal	
37	FM-37	Jetty-2B	Water	Normal	
38	FM-38	Jetty-2B	Water	Normal	
39	FM-39	Jetty-2B	Foam/Water	Normal	
40	FM-40	Jetty-2	Foam/Water	Normal	
41	FM-41	Jetty-3	Foam/Water	Normal	
42	FM-42	Jetty-1	Foam/Water	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดสามารถปรับได้
2. ข้อต่อสามารถ Swing ซ้ายขวาขึ้นลงได้
3. อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกรณ์สงคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอนเนอร์จี้ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
1.	T 517-01	CCR	35.5	16.14		14.53	
2.	T 517-03	Area-1 (Sub.1)	35.4	16.05		14.45	-ตู้สีชีดจาง
3.	T 517-04	Area-1 (Workshop)	35.2	16.00		14.40	
4.	T 517-05	Area-1 (Store)	34.8	15.78		14.21	
5.	T 517-06	Area-1 (Store)	26.3	11.95		10.75	
6.	T 517-07	Area-1 (Sub.3)	26.3	11.95		10.75	
7.	T 517-08	Area-1 (Store)	26.4	12.00		10.80	
8.	T 517-09	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	-ตู้สีชีดจาง
9.	T 517-10	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	-ตู้สีชีดจาง
10.	T 517-11	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	-ถังสีลอก
11.	T 517-12	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	-ถังสีลอก/สายแตกลาย
12.	T 517-13	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.3	11.95		10.75	
13.	T 517-14	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.4	11.65		10.80	
14.	T 517-15	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
15.	T 517-16	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
16.	T 517-17	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
17.	T 517-18	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
18.	T 517-19	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
19.	T 517-20	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
20.	T 517-21	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
21.	T 517-22	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
22.	T 517-23	Canteen	26.4	12.04		10.83	
23.	T 517-24	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.0	11.81		10.62	
24.	T 517-25	Fire Garage	28.5	12.95		11.65	-ไม่พบถัง
25.	T 517-26	Area-1 (Store)	26.5	12.04		10.83	
26.	T 517-27	หน้า Control room	26.5	12.04		10.83	
27.	T 517-28	Truck Scale	26	11.81		10.62	
28.	T 517-29	Area-1 (Sub.6)	26	11.81		10.62	
29.	T 517-30	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกรณ์สงคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอนเนอร์จี้ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
30.	T 517-31	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	
31.	T 517-32	Area-1 (Sub.1)	26	11.81		10.62	
32.	T 517-33	Area-1 (Sub.2)	26	11.81		10.62	
33.	T 517-34	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	
34.	T 517-35	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	

รายละเอียดเพิ่มเติม

.....

.....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.สายจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ

2.กระบอกฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน

3.จะต้องมี Pin Lock คันบีบ

4.Seal ล็อคคันบีบจะต้องไม่ขาด

5.น้ำหนักที่ตรวจสอบจะต้องไม่ต่ำกว่า 90% ของน้ำหนักถัง CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง

6.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกรณ์สงคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โยนเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
1	T-518-01	Substation-01	289.30	131.00	Normal	111.00	
2	T-518-02	Substation-02	291.40	132.45	Normal	119.20	
3	T-518-03	Substation-03	288.70	131.22	Normal	118.09	
4	T-518-04	Substation-04	289.50	131.59	Normal	118.43	- ปลายกระบอกฉีดแตก
5	T-518-05	Substation-05	289.30	132.45	Normal	111.00	
6	T-518-06	Substation-06	291.90	132.61	Normal	119.34	
7	T-518-07	Substation-07	288.60	131.18	Normal	118.02	
8	T-518-08	Substation-08	288.60	131.95	Normal	118.02	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จุดติดตั้งสามารถมองเห็นได้ชัดเจนไม่มีสิ่งของกีดขวางสามารถหยิบใช้งานได้สะดวก
2.น้ำหนักลดลงไม่เกิน 10% ของน้ำหนักรวม
3.สภาพสายฉีดไม่แตกลายงา และกระบอกฉีดไม่อุดตัน
4.ล้อเข็นหมุนไม่ฝืดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5.วาล์วหัวถังมีสลักล็อค และมีซีลล็อคสลัก
6.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
7.ถุงคลุมไม่ขีดขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงไชยราชดำรัฐ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โยนเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Mobile Foam Unit

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	MFU-01	Truck load A	Normal	
2.	MFU-02	Truck load B	Normal	
3.	MFU-03	Truck load C	Normal	-ไม่มีถุงคลุม/อยู่ระหว่างจัดซื้อ
4.	MFU-04	Jetty-1	Normal	
5.	MFU-05	Jetty-1	Normal	
6.	MFU-06	Jetty-2	Normal	
7.	MFU-07	Jetty-2	Normal	
8.	MFU-08	Jetty-3	Normal	
9.	MFU-09	Jetty-3	Normal	
10.	MFU-10	Jetty-2B	Normal	
11.	MFU-11	Jetty-2B	Normal	
12.	MFU-12	Pump Place-2	Normal	ถุงคุมขาด/อยู่ระหว่างจัดซื้อ
13.	MFU-13	Pump Place-4	Normal	ถุงคุมขาด/ซีดจาง/อยู่ระหว่างจัดซื้อ
14.	MFU-14	Pump Place-5	Normal	
15.	MFU-15	Pump Place-12	Normal	ถุงคุมขาด/อยู่ระหว่างจัดซื้อ
16.	MFU-16	Pump Place-4	Normal	
17.	MFU-17	Pump Place-35	Normal	
18.	MFU-18	Pump Place-37	Normal	
19.	MFU-19	Pump Place-42	Normal	
20.	MFU-20	Pump Place-11	Normal	
21.	MFU-21	Pump Place-38	Abnormal	
22.	MFU-22	Pump Place-36	Abnormal	ถุงคุมขาด/ขอบฝาเปิดชำรุด/อยู่ระหว่างจัดซื้อ
23.	MFU-23	Pump Place-41	Normal	
24.	MFU-24	Pump Place-36	Abnormal	ฝาปิดถังชำรุด
25.	MFU-25	Pump Place-2	Normal	ถุงคุมขาด/อยู่ระหว่างจัดซื้อ
26.	MFU-26	Area 2	Normal	ถุงคุมขาด/อยู่ระหว่างจัดซื้อ
27.	MFU-27	Pump Place-36	Normal	ถุงคุมขาด/ซีดจาง/อยู่ระหว่างจัดซื้อ
28.	MFU-28	Fire Station	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงไชยราชดำรัฐ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โยนเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่น้อยกว่า 3/4
2. สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้ และมีลมยาง
6. ตัวปรับเปอร์เซ็นต์โฟมใช้งานได้
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน
8.ถุงคลุมไม่ขีดขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงไชยราชดำรัฐ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.

การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 3

สรุปผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิง

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

	Dry Chemical		CO2
	Stored Pressure	Cartridge	
จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด	61	27	34
จำนวนถังดับเพลิงที่ปกติ	59	26	34
จำนวนอุปกรณ์ที่ชำรุด	1	-	-

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-515-36	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
2	T-515-40	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
3	T-515-41	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
4	T-515-42	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
5	T-515-44	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
6	T-515-45	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
7	T-515-54	✓	-	-	-	Over Pressure
8	T-515-63-	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
9	T-515-67-	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม/กรประตูชำรุด
10	T-515-81-	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม/มือบีบเป็นสนิม
11	T-515-84	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม/น้ำขังในตู้
12	T-515-85	✓	-	-	-	ไม่พบถังรอดำเนินการRefill
13	T-515-06	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
14	T-515-21	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
15	T-515-25	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
16	T-517-03	-	-	✓	-	ตู้สีซีดจาง
17	T-517-09	-	-	✓	-	ตู้สีซีดจาง
18	T-517-10	-	-	✓	-	ตู้สีซีดจาง
19	T-517-11	-	-	✓	-	ถังสีถลอก
20	T-517-12	-	✓	✓	-	ถังสีถลอก/ลายแสกลาย
21	T-517-25	-	-	-	-	ไม่พบถัง/รอRefill

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิงชนิดมีล้อเข็น

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวนรถเข็น Dry Chemical ทั้งหมด	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ปกติ	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ชำรุด	0

จำนวนรถเข็น CO2 ทั้งหมด	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ปกติ	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	ล้อหมุนไม่สะดวก	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-516-12	-	-	-	✓	-	คอถังในโครงเป็นสนิม
2	T-518-24	-	✓	-	-	-	ปลายกระบอกฉีดแตก
3	T-516-24	-	-	-	-	-	ไม่มีถุงคลุม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Hydrant

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำรั่วที่วาล์ว/ข้อต่อ	วาล์วเปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	โซ่ขาดชำรุด	ฝาปิดชำรุด	อื่นๆ
1	HD/P4/5						ไม่พบฝาแดป2.5 1ชิ้น
2	HD/P4/8						ไม่พบฝาแดป2.5 1ชิ้น
3	HD/P4/14						ป้ายเก็ดชำรุด
4	HD/P5/14		✓				-Main Valve Passing
5	HD/P8/22	✓	✓				
6							
7							
8							
9							
10							
11							

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Hose Box

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวน Hose Box ทั้งหมด	111
จำนวน Hose Box ที่ปกติ	111
จำนวน Hose Box ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	- HB-P3/1	✓	-	-	-	-	'- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
2	-HB-P3/3	✓	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
3	- HB-P3/4	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
4	- HB-P4/1	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
5	- HB-P4/2	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
6	- HB-P4/5	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 24-11-68)
7	- HB-P4/12	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
8	- HB-P4/13	-	√	-	-	-	เป็นสนิม
9	- HB-P4/14	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
10	- HB-P5/11	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
11	- HB-P7/1	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
12	- HB-P7/6	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
13	- HB-P7/7	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
15	- HB-P7/15	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
16	- HB-P7/16	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
17	- HB-P7/18	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
18	- HB-P7/19	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
19	- HB-P7/27	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
20	- HB-P7/31	-	√	-	-	-	- ตู้เป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Foam Station

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวน Fixed Foam Station ทั้งหมด	4
จำนวน Fixed Foam Station ที่ปกติ	4
จำนวน Fixed Foam Station ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง			
		มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง	มีการรั่วซึมของน้ำ/ฉม	เกจวัดแรงดัน	อื่นๆ

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Blanket

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	25
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	25
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	FB-01	√	-	-	-	
2	FB-02	-	-	-	-	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-08	-	-	-	-	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
4	FB-13	-	-	√	-	กล่องสีซีด/สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุด
5	FB-22	-	-	√	-	

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Water Valve Pipe Line

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	140
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	138
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	2

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำรั่วที่วาล์ว	วาล์ว เปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	ใช้และกุญแจชำรุด	ตำแหน่งวาล์วปิด	อื่นๆ
1	V-014	-	-	-	-	-	ตรวจสอบสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
2	V-016	-	-	-	-	-	ตรวจสอบสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
3	V-027	-	-	-	-	-	ตรวจสอบสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
4	V-028	-	-	-	-	-	ตรวจสอบสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
5	V-029	-	-	-	-	-	ตรวจสอบสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
6	V-030	-	-	-	-	-	ตรวจสอบสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
7	V-036	-	-	-	-	-	วาล์วแตก
8	V-037	-	-	-	-	-	ตรวจสอบสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
9	V-039	-	-	-	-	-	วาล์วหัก
10	V-046	-	-	-	-	-	ตรวจสอบสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
11	V-049	-	-	-	-	-	ตรวจสอบสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
12	V-054	-	-	-	-	-	ตรวจสอบสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
13	V-065	-	-	-	-	-	ตรวจสอบสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
14	V-066	-	-	-	-	-	ตรวจสอบสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
15	V-068	-	-	-	-	-	ตรวจสอบสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
16	V-089	-	-	✓	-	-	เป็นสนิม
17	V-102	-	-	-	-	-	ตรวจสอบสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
18	V-103	-	-	-	-	-	ตรวจสอบสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
19	V-112	-	-	✓	-	-	ก้าน Valve เป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Monitor

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	38
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	38
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดชำรุดปรับไม่ได้	มีการรั่วซึมของน้ำ/ลม	ชุดวาล์วประกอบชำรุด	อื่นๆ
1						

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Mobile Foam Unit

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	28
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	27
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน	สภาพรถเข็นชำรุด	สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ	อื่นๆ
1	'MFU-03	-	-	-	-	ไม่มีถุงคลุม/อยู่ระหว่างจัดซื้อ
2	'MFU-12	-	-	-	-	ถุงคุมขาด/อยู่ระหว่างจัดซื้อ
3	'MFU-13	-	-	-	-	ถุงคุมขาด/ซีดจาง/อยู่ระหว่างจัดซื้อ
4	'MFU-15	-	-	-	-	ถุงคุมขาด/อยู่ระหว่างจัดซื้อ
5	'MFU-22	-	-	-	-	ฝาปิดถังชำรุด
6	'MFU-24	-	-	-	-	ถุงคุมขาด/อยู่ระหว่างจัดซื้อ
7	'MFU-25	-	-	-	-	ถุงคุมขาด/อยู่ระหว่างจัดซื้อ
8	'MFU-26		-	-	-	ถุงคุมขาด/อยู่ระหว่างจัดซื้อ
9	'MFU-27	-	-	-	-	ถุงคุมขาด/ซีดจาง/อยู่ระหว่างจัดซื้อ

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนบดีเอ็นเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8336

ที่ NPC 1988 / 2568

1 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน ธันวาคม 2568

เรียน [redacted]

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
สัญญาให้บริการเลขที่ SO. 190906457010

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน ธันวาคม 2568

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
038-977799

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor,Vibhavadi Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
TEL : +66(0) 2265-8110 Fax: +66 (0)2265-8336

RAYONG
20/9 Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map To Phut Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL : +66 (0) 3897-7777 FAX : +66 (0) 3897-7701

STANDARD • SOLUTION • PROFESSION

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน ธันวาคม 2568

สำหรับ

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190906457010

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน ธันวาคม 2568

1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ชำรุด (จำนวน)	ใช้งานได้แต่ควรปรับปรุง (จำนวน)
1	Fire hydrant	136	136	0	3
2	Fire hose box	111	111	0	19
3	Fixed fire monitor	42	42	0	3
4	Fire water valve	140	138	2	17
5	Fixed foam station	5	5	0	0
6	CO_2Portable	34	33	1	5
7	Fire blanket	25	25	0	5
8	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type)	25	25	0	0
9	Dry chemical (Cartridge operate)	27	26	0	5
10	Dry chemical (Storage pressure)	61	59	2	13
11	$CO_2$100 LBS.	8	8	0	1
12	Mobile foam unit	28	28	0	0
	รวม	642	635	5	73

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแห้งค์เทอร์มินัล จำกัด

1.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงเดือน มกราคม – ธันวาคม 2568

1.3 ตารางการติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน ธันวาคม 2568

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1	Fire Equipment In Fire Hose Boxed				
1.1	- HB-J3/1	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.2	- HB-P3/3	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว	SSS	-ส่งซ่อม	
1.3	- HB-P3/4	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.4	- HB-P4/1	สายดับเพลิง 2.5 "รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.5	- HB-P4/2	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว	SSS		
1.6	- HB-P4/5	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น -หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.7	- HB-P4/12	-พื้นตู้เป็นสนิม	SSS	- เปลี่ยนใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแห้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.8	- HB-P4/13	-ตู้เป็นสนิม	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.9	- HB-P4/14	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.10	- HB-P5/11	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.11	-HB-P7/1	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว	SSS	-ส่งซ่อม	
1.12	-HB-P7/6	-หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้	SSS	-ส่งซ่อม	
1.13	-HB-P7/7	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว	SSS	-ส่งซ่อม	
1.14	- HB-P7/15	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.15	-HB-P7/16	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.16	-HB-P7/18	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.17	-HB-P7/19	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.18	-HB-P7/27	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.19	-HB-P7/31	-ตู้เป็นสนิม	SSS	-ซ่อม/เปลี่ยนใหม่	
2	Wheel CO2				
2.1	- T-518-04	- ปลายกระบอกฉีดแตก	SSS	- พิจารณาเปลี่ยนใหม่	
3	Dry chemical (Internal Pressure)				
3.1	-T-515-36	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.2	-T-515-40	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.3	-T-515-41	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.4	-T-515-42	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.5	-T-515-44	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.6	-T-515-45	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.7	-T-515-54	-Over Pressure	SSS	-ส่งซ่อม	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแห้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
3.8	-T-515-63	-ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.9	-T-515-67	-ที่เปิดตู้ชำรุด ถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อม	
3.10	-T-515-81	-ก้นถังเป็นสนิม คันเป็บเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.11	-T-515-84	-ก้นถังเป็นสนิม มีน้ำขังในตู้	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.12	-T-515-82	-ถังDrop	SSS	-รอดำเนินการ	
3.13	-T-515-52	-Over Pressure	SSS	-รอดำเนินการ	
3.14	-T-515-55	-ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
3.15	-T-515-64	-ถังDrop	SSS	-รอดำเนินการ	
4	Dry chemical (External Pressure)				
4.1	-T-515-06	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
4.2	-T-515-21	- ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
4.3	-T-515-25	-ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
4.4	-T-515-12	-ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
4.5	-T-515-20	-ก้นถังเป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อมทำสี	
5	CO2 Portable				
5.1	-T-517-03	-ตู้สีซีดจาง	SSS	-ซ่อมทำสี	
5.2	-T-517-09	-ตู้สีซีดจาง	SSS	-ซ่อมทำสี	
5.3	-T-517-10	-ตู้สีซีดจาง	SSS	-ซ่อมทำสี	
5.4	-T-517-11	-ถังสีลอก	SSS	-ซ่อมทำสี	
5.5	-T-517-12	-ถังสีลอก/สายแตกลาย	SSS	-ซ่อมทำสี/เปลี่ยนสาย	
5.6	-T-517-25	-รอRefill	SSS	-รอดำเนินการ	
6	Fire Blanket				
6.1	-FB-01	-ตู้เป็นสนิม	SSS	-ซ่อมทำสี	
6.2	-FB-02	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-ติดตั้งป้ายใหม่	
6.3	-FB-08	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-ติดตั้งป้ายใหม่	
6.4	-FB-13	-กล่องสีซีด/สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุด	SSS	-ซ่อมทำสี	
6.5	-FB-22	-สีตู้ซีดจาง	SSS	-ซ่อมทำสี	
7	Fire water valve				

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
7.1	V-014	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
7.2	V-018	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
7.3	V-027	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
7.4	V-028	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
7.5	V-029	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
7.6	V-030	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
7.7	V-036	-วาล์วแตก	SSS	-ส่งซ่อม	
7.8	V-037	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
7.9	V-039	-วาล์วฝัก	SSS	-ส่งซ่อม	
7.10	V-046	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
7.11	V-049	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
7.12	V-054	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
7.13	V-065	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
7.14	V-066	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
7.15	V-068	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
7.16	V-089	-เป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อม	
7.17	V-102	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
7.18	V-103	-ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด	SSS	-ส่งซ่อม	
7.19	V-112	-ก้าน Valve เป็นสนิม	SSS	-ส่งซ่อม	
8 8.1	Fire Hydrants HD/P4/5	-ไม่พบฝาแดง2.5 1ตัน	SSS	-นำกลับมาใส่ให้ครบ	
8.2	HD/P5/14	-Main Valve Passing	SSS	-ซ่อม	
8.3	HD/P6/22	-Main Valve Passing/ Valve ข้าง ซ้ายเปิดไม่ออก	SSS	-ซ่อม	

2. ข้อมูลการซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่	ระดับ	สถานการณ์	หมายเหตุ
-	-	-	-	-

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	71	Day time 42 คน, A 10 คน, B 10 คน, C 9 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT GC-11	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT ASAHI	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานี GLOW GHECO-ONE	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานี PTT PHENOL	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานี GGC-2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานี PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน Day time 1 คน
15	สถานี HMC	3	Day time 3 คน
16	สถานี PTT TANK	3	ผลัดละ 1 คน
17	สถานี Thai Tank Terminal	2	ผลัด A 1 คน, ผลัด B 1 คน
	รวมพนักงานดับเพลิง	212	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.2 ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำ

3.2.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2568

Item	Training course	Plan for 2025												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Refresh Tank Fire	■												Completed
2	Refresh Confine Space and Rescue		■											Completed
3	Refresh Rope and Rescue			■										Completed
4	Refresh Advance Industrial Fire Fighting				■									Completed
5	Refresh Advance Enclosure Fire					■								Completed
6	Refresh First Aid						■							Completed
7	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)							■						Completed
8	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump								■					Completed
9	Refresh Foam and Technical									■				Completed
10	Refresh Fire Alarm Systems										■			Completed
11	กฎหมาย และ มาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย											■		Completed
12	Performance Test All Subject												■	Completed

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
18-Dec-68	A	Performance Test All Subject	
19-Dec -68	B	Performance Test All Subject	
20-Dec -68	C	Performance Test All Subject	
20-Dec -68	D	Performance Test All Subject	

4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
2	อัคคีพ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
4	สายวาริน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-01	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
6	FT-02	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลธาร	PTT GC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
18	ชเลศวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
19	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
20	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
21	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
22	ดับเพลิง/กู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	สุดสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	สินธารา	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	-	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ฝ่ายทดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	รถพ่วง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
33	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12 / 12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถพ่วงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเสียบ	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.1	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.2	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถตักหน้า ขุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสายดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบโทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- แฟกซ์ 038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร Digitals	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
- ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓		
- ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		
- ระบบโทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
แฟกซ์ 038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร Digitals	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การกู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

4.4 สรุปผลการทดสอบการติดต่อทางวิทยุสื่อสารประจำเดือน ธันวาคม 2568

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	62 ครั้ง	62 ครั้ง	-	ทดสอบ 2 ครั้ง/วัน

5. เอกสารแนบ

เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน ธันวาคม 2568

เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน ธันวาคม 2568

เอกสารแนบ 3 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน ธันวาคม 2568

เอกสารแนบ 1

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน ธันวาคม 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็กซ์ตี้ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6111 โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6602 2265-6111 Fax : +6602 2265-6338

Thai Tank Terminal

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท Thai Tank Terminal Ltd.

ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

ลงชื่อผู้ปฏิบัติการตรวจสอบ/ผู้ดูแลพื้นที่

สำนักงานระยอง : 209 อาคารปักษ์ใต้ ตำบลมาบข่า อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทร. 0 3687 7777 มือถือ 0 3687 7701
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRADRAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3687 7777 FAX.: 0 3687 7701

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 2

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน ธันวาคม 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็กซ์ตี้ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6111 โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6602 2265-6111 Fax : +6602 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	HD-J1/1	Jetty-1	Normal	-
2.	HD-J1/2	Jetty-1	Normal	-
3.	HD-J1/3	Jetty-1	Normal	-
4.	HD-J2/1	Jetty-2	Normal	-
5.	HD-J2/2	Jetty-2	Normal	-
6.	HD-J2/3	Jetty-2	Normal	-
7.	HD-J3/1	Jetty-3	Normal	-
8.	HD-J3/2	Jetty-3	Normal	-
9.	HD-J3/3	Jetty-3	Normal	-
10.	HD-J2B/1	Jetty-2B	Normal	-
11.	HD-J2B/2	Jetty-2B	Normal	-ตู้เป็นสนิม
12.	HD-J2B/3	Jetty-2B	Normal	-
13.	HD-J2B/4	Jetty-2B	Normal	-
14.	HD-J2B/5	Jetty-2B	Normal	-
15.	HD-J2B/6	Jetty-2B	Normal	-
16.	HD-J2B/7	Jetty-2B	Normal	-
17.	HD-J2B/8	Jetty-2B	Normal	-
18.	HD-J2B/9	Jetty-2B	Normal	-
19.	HD-P3/1	Truck Loading A,B,C	Normal	-
20.	HD-P3/2	Truck Loading A,B,C	Normal	-
21.	HD-P3/3	Truck Loading A,B,C	Normal	-ตู้เป็นสนิม
22.	HD-P3/4	Truck Loading A,B,C	Normal	-
23.	HD-P3/5	Truck Loading A,B,C	Normal	-
24.	HD-P3/6	Truck Loading A,B,C	Normal	-
25.	HD-P3/7	Weight Bridge	Normal	-
26.	HD-P3/8	Weight Bridge	Normal	-
27.	HD-P3/9	Fire Pump-1	Normal	-
28.	HD-P4/1	T-3101	Normal	-
29.	HD-P4/2	T-3101	Normal	-

สำนักงานระยอง : 209 อาคารปักษ์ใต้ ตำบลมาบข่า อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทร. 0 3687 7777 มือถือ 0 3687 7701
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRADRAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3687 7777 FAX.: 0 3687 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
30.	HD-P4/3	T-3101	Normal	-
31.	HD-P4/4	T-3201	Normal	-
32.	HD-P4/5	T-3201	Normal	-
33.	HD-P4/6	T-3201	Normal	-
34.	HD-P4/7	T-3201	Normal	-
35.	HD-P4/8	T-3201	Normal	-
36.	HD-P4/9	Pit-41	Normal	-
37.	HD-P4/10	Pit-41	Normal	-
38.	HD-P4/11	Pit-41	Normal	-
39.	HD-P4/12	Pit-41	Normal	-
40.	HD-P4/13	Pit-41	Normal	-
41.	HD-P4/14	Pit-41	Normal	-
42.	HD-P4/15	Pit-41	Normal	-
43.	HD-P4/16	Pit-41	Normal	-
44.	HD-P4/17	Pit-41	Normal	-
45.	HD-P5/1	Pit-1	Normal	-
46.	HD-P5/2	T-3002	Normal	-
47.	HD-P5/3	T-3001	Normal	-
48.	HD-P5/4	T-3001	Normal	-
49.	HD-P5/5	T-3001	Normal	-
50.	HD-P5/6	Pit-1	Normal	-
51.	HD-P5/7	Pit-1	Normal	-
52.	HD-P5/8	Pit-1	Normal	-
53.	HD-P5/9	Pit-1	Normal	-
54.	HD-P5/10	Pit-1	Normal	-
55.	HD-P5/11	Pit-2	Normal	-
56.	HD-P5/12	Pit-2	Normal	-
57.	HD-P5/13	Pit-3	Normal	-
58.	HD-P5/14	Pit-3	Normal	- Main Valve Passing

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ำราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3697 7777 แฟ็กซ์ 0 3697 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3697 7777 FAX.: 0 36977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
59.	HD-P5/15	Pit-3	Normal	-
60.	HD-P5/16	Pit-3	Normal	-
61.	HD-P5/17	Pit-3	Normal	-
62.	HD-P5/18	Pit-3	Normal	-
63.	HD-P5/19	Pit-3	Normal	-
64.	HD-P5/20	Pit-3	Normal	-
65.	HD-P5/21	Pit-4	Normal	-
66.	HD-P5/22	Pit-4	Normal	-
67.	HD-P6/1	Fire Station	Normal	-
68.	HD-P6/2	Pit-5	Normal	-
69.	HD-P6/3	Pit-5	Normal	-
70.	HD-P6/4	Pit-5	Normal	-
71.	HD-P6/5	Pit-5	Normal	-
72.	HD-P6/6	Pit-5	Normal	-
73.	HD-P6/7	Pit-5	Normal	-
74.	HD-P6/8	Pit-5	Normal	-
75.	HD-P6/9	Pit-5	Normal	-
76.	HD-P6/10	Pit-5	Normal	-
77.	HD-P6/11	Pit-5	Normal	-
78.	HD-P6/12	Pit-5	Normal	-
79.	HD-P6/13	Pit-5	Normal	-
80.	HD-P6/14	Pit-5	Normal	-
81.	HD-P6/15	Pit-5	Normal	-
82.	HD-P6/16	Pit-5	Normal	-
83.	HD-P6/17	Pit-5	Normal	-
84.	HD-P6/18	G-3	Normal	-
85.	HD-P6/19	Pump Plce-4	Normal	-
86.	HD-P6/20	Pit-4	Normal	-
87.	HD-P6/21	Pit-4	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ำราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3697 7777 แฟ็กซ์ 0 3697 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3697 7777 FAX.: 0 36977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
88.	HD-P6/22	Pit-4	Normal	- Valve ข้างซ้ายเปิดไม่ออก/Main Valve Passing
89.	HD-P6/23	Pit-36	Normal	-
90.	HD-P6/24	Pit-36	Normal	-
91.	HD-P6/25	Pit-36	Normal	-
92.	HD-P6/26	Pit-36	Normal	-
93.	HD-P6/27	Pit-36	Normal	-
94.	HD-P6/28	Pit-37	Normal	-
95.	HD-P6/29	Pit-37	Normal	-
96.	HD-P6/30	Pit-37	Normal	-
97.	HD-P6/31	Pit-37	Normal	-
98.	HD-P6/32	Pit-37	Normal	-
99.	HD-P7/1	Pit-11	Normal	-
100.	HD-P7/2	Pit-11	Normal	-
101.	HD-P7/3	Pit-11	Normal	-
102.	HD-P7/4	Pit-11	Normal	-
103.	HD-P7/5	Pit-11	Normal	-
104.	HD-P7/6	Pit-11	Normal	-
105.	HD-P7/7	Pit-11	Normal	-
106.	HD-P7/8	Pit-11	Normal	-
107.	HD-P7/9	Pit-11	Normal	-
108.	HD-P7/10	Pit-11	Normal	-
109.	HD-P7/11	Pit-11	Normal	-
110.	HD-P7/12	Pit-11	Normal	-
111.	HD-P7/13	Pit-11	Normal	-
112.	HD-P7/14	Pit-11	Normal	-
113.	HD-P7/15	Pit-11	Normal	-
114.	HD-P7/16	Pit-11	Normal	-
115.	HD-P7/17	Pit-11	Normal	-
116.	HD-P7/18	Pit-11	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ำราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3697 7777 แฟ็กซ์ 0 3697 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3697 7777 FAX.: 0 36977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
117.	HD-P7/19	Pit-11	Normal	-
118.	HD-P7/20	Pit-12	Normal	-
119.	HD-P7/21	Pit-14	Normal	-
120.	HD-P7/22	Pit-16	Normal	-
121.	HD-P7/23	Pit-16	Normal	-
122.	HD-P7/24	Pit-16	Normal	-
123.	HD-P7/25	Pit-16	Normal	-
124.	HD-P7/26	Pit-16	Normal	-
125.	HD-P7/27	Pit-16	Normal	-
126.	HD-P7/28	Pit-15	Normal	-
127.	HD-P7/29	Pit-13	Normal	-
128.	HD-P7/30	Pit-13	Normal	-
129.	HD-P7/31	Pit-18	Normal	-
130.	HD-P7/32	Pit-18	Normal	-
131.	HD-P7/33	Pit-18	Normal	-
132.	HD-P7/34	Pit-18	Normal	-
133.	HD-P7/35	Pit-17	Normal	-
134.	HD-P7/36	Pit-17	Normal	-
135.	HD-P7/37	Pit-17	Normal	-
136.	HD-P7/38	Pit-17	Normal	-

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ำราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3697 7777 แฟ็กซ์ 0 3697 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3697 7777 FAX.: 0 36977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-6110 Fax : +66(0) 2265-6338

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.Valve 2.5 นิ้ว และ Main valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด

2.Thread 2.5 นิ้ว, 4 นิ้ว เกลียวจะต้องไม่ชำรุด

3.มีฝา Cap ปิดข้อต่อทางจ่ายน้ำ และมีซีลยาง และโซ่คล้องฝา Cap

4.สีจะต้องไม่ซีด และไม่ผุกร่อน

5.ต้องไม่มีน้ำรั่วซึม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL : 0 3897 7777 FAX : 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-6110 Fax : +66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
1	HB-J1/1	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
2	HB-J1/2	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
3	HB-J2/1	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
4	HB-J2/2	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
5	HB-J3/1	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
6	HB-J3/2	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
7	HB-J2B/1	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
8	HB-J2B/2	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
9	HB-J2B/3	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
10	HB-J2B/4	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
11	HB-J2B/5	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
12	HB-J2B/6	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
13	HB-J2B/7	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
14	HB-J2B/8	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
15	HB-J2B/9	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
16	HB-P3/1	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
17	HB-P3/2	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
18	HB-P3/3	Truck Loading B	1	1	1	1	2	Normal	
19	HB-P3/4	Truck Loading A	1	1	1	1	2	Normal	
20	HB-P4/1	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
21	HB-P4/2	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
22	HB-P4/3	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
23	HB-P4/4	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
24	HB-P4/5	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
25	HB-P4/6	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
26	HB-P4/7	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
27	HB-P4/8	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
28	HB-P4/9	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
29	HB-P4/10	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
30	HB-P4/11	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
31	HB-P4/12	T-4001	1	1	1	1	2	Normal	พื้นตู้เป็นสนิม
32	HB-P4/13	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	ตู้เป็นสนิม
33	HB-P4/14	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
34	HB-P4/15	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
35	HB-P4/16	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL : 0 3897 7777 FAX : 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-6110 Fax : +66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
36	HB-P4/17	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
37	HB-P5/1	T-3002	1	1	1	1	2	Normal	
38	HB-P5/2	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
39	HB-P5/3	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
40	HB-P5/4	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
41	HB-P5/5	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
42	HB-P5/6	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
43	HB-P5/7	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
44	HB-P5/8	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
45	HB-P5/9	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
46	HB-P5/10	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
47	HB-P5/11	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
48	HB-P5/12	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
49	HB-P5/13	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
50	HB-P5/14	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
51	HB-P5/15	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
52	HB-P5/16	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
53	HB-P6/1	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
54	HB-P6/2	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
55	HB-P6/3	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
56	HB-P6/4	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
57	HB-P6/5	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
58	HB-P6/6	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
59	HB-P6/7	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
60	HB-P6/8	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
61	HB-P6/9	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
62	HB-P6/10	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
63	HB-P6/11	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
64	HB-P6/12	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
65	HB-P6/13	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
66	HB-P6/14	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
67	HB-P6/15	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
68	HB-P6/16	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
69	HB-P6/17	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
70	HB-P6/18	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL : 0 3897 7777 FAX : 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-6110 Fax : +66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
71	HB-P6/19	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
72	HB-P6/20	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	
73	HB-P6/21	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	
74	HB-P6/22	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
75	HB-P6/23	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
76	HB-P7/1	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
77	HB-P7/2	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
78	HB-P7/3	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
79	HB-P7/4	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
80	HB-P7/5	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
81	HB-P7/6	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
82	HB-P7/7	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
83	HB-P7/8	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
84	HB-P7/9	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
85	HB-P7/10	T-1301	1	1	1	1	2	Normal	
86	HB-P7/11	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
87	HB-P7/12	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
88	HB-P7/13	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
89	HB-P7/14	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
90	HB-P7/15	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
91	HB-P7/16	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
92	HB-P7/17	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
93	HB-P7/18	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
94	HB-P7/19	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
95	HB-P7/20	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
96	HB-P7/21	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
97	HB-P7/22	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
98	HB-P7/23	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
99	HB-P7/24	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
100	HB-P7/25	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
101	HB-P7/26	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
102	HB-P7/27	T-1501	1	1	1	1	2	Normal	
103	HB-P7/28	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
104	HB-P7/29	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
105	HB-P7/30	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL : 0 3897 7777 FAX : 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอนิจิ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel: +6620 2265-8110 Fax: +6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reduoer	Spanner		
106	HB-P7/31	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	ตู้เป็นสนิม
107	HB-P7/32	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
108	HB-P7/33	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
109	HB-P7/34	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
110	HB-P7/35	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
111	HB-P7/36	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตันสามารถปรับได้
2. สายดับเพลิงข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุดและไม่รั่ว
3. อุปกรณ์ภายในตู้จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใบ Check List ภายใน Box
4. ตู้ไม่มีสนิมหรือผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักธงชัยสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอนิจิ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel: +6620 2265-8110 Fax: +6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
1	T-515-08	Pump Place – 5	Green Zone	Normal	
2	T-515-26	Jetty-2B	Green Zone	Normal	
3	T-515-30	Waste House A2	Green Zone	Normal	
4	T-515-32	Pump Place -12	Green Zone	Normal	
5	T-515-33	Pump Place - 12	Green Zone	Normal	
6	T-515-99	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
7	T-515-35	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
8	T-515-36	Pump Place - 36	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม
9	T-515-37	Pump Place -38	Green Zone	Normal	
10	T-515-38	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
11	T-515-39	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
12	T-515-40	Jetty-1	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม
13	T-515-41	Jetty-1	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม
14	T-515-42	Jetty-2	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม
15	T-515-91	Jetty-2	Green Zone	Normal	
16	T-515-44	Jetty-3	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม
17	T-515-45	Jetty-3	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม
18	T-515-46	Battery Limit	Green Zone	Normal	
19	T-515-47	Battery Limit	Green Zone	Normal	
20	T-515-48	Cabin BD	Green Zone	Normal	
21	T-515-49	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
22	T-515-92	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
23	T-515-52	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	- Over Pressure
24	T-515-54	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	- Over Pressure
25	T-515-55	Fire Pump-1	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม
26	T-515-57	GEN SUB-1	Green Zone	Normal	
27	T-515-58	GEN SUB-5	Green Zone	Normal	
28	T-515-101	SUB-2	Green Zone	Normal	
29	T-515-60	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
30	T-515-61	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักธงชัยสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอนิจิ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel: +6620 2265-8110 Fax: +6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
31	T-515-62	Canteen	Green Zone	Normal	
32	T-515-63	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม
33	T-515-64	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	-ขาดRefill
34	T-515-65	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
35	T-515-66	Ware house Pit-17	Green Zone	Normal	
36	T-515-67	Ware house Pit-18	Green Zone	Normal	- ที่เปิดตู้ชำรุด ถังเป็นสนิม
37	T-515-71	LPG Unit	Green Zone	Normal	
38	T-515-72	LPG Unit	Green Zone	Normal	
39	T-515-73	LPG Unit	Green Zone	Normal	
40	T-515-74	LPG Unit	Green Zone	Normal	
41	T-515-75	LPG Unit	Green Zone	Normal	
42	T-515-76	LPG Unit	Green Zone	Normal	
43	T-515-77	LPG Unit	Green Zone	Normal	
44	T-515-78	LPG Unit	Green Zone	Normal	
45	T-515-103	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
46	T-515-81	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม คันเป็บเป็นสนิม
47	T-515-82	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	-ถังDrop
48	T-515-84	Waste House A2	Green Zone	Normal	- กันถังเป็นสนิม/มีน้ำขัง
49	T-515-85	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
50	T-515-86	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
51	T-515-87	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
52	T-515-88	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
53	T-515-89	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
54	T-515-90	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
55	T-515-92	Truck Loading	Green Zone	Normal	
56	T-515-93	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
57	T-515-94	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักธงชัยสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอนิจิ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A19th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel: +6620 2265-8110 Fax: +6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
58	T-515-95	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
59	T-515-100	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
60	T-515-96	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
61	T-515-98	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องเข้าหยิบใช้ได้สะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง
2. เข็ม Pressure gauge แสดงค่าอยู่ในแถบสีเขียว
3.ต้องมีสลักล็อคคันปั๊บ และมีซีลล็อคสลัก
4.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
5.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
6.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
7. ภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
8.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักธงชัยสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อนุเคราะห์พลังงานอาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
1.	T-515-02	PO Truck	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
2.	T-515-03	Sampling Room	29	822.15		807.98	Normal	
3.	T-515-04	Pump Place - 2	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
4.	T-515-05	Pump Place - 2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
5.	T-515-06	Pump Place - 4	28 7/8	843.41		804.44	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
6.	T-515-07	AA Truck	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
7.	T-515-09	Pump Place -11	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
8.	T-515-11	Pump Place -42	29 3/8	832.78		818.61	Normal	
9.	T-515-12	Truck Load C	28 1/8	797.33		783.16	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
10.	T-515-13	Area -2	28 1/2	815.06		800.89	Abnormal	
11.	T-515-14	Area -2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
12.	T-515-16	Fire Garage	28 1/4	800.89		786.69	Normal	
13.	T-515-17	Pit-5 Waste Drum	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
14.	T-515-19	Pump Place - 35	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
15.	T-515-20	Pump Place - 36	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
16.	T-515-21	Pump Place - 37	29 1/4	829.24		807.98	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
17.	T-515-22	Pump Place - 37	29	822.15		807.98	Normal	
18.	T-515-23	Fire pump Area-2	29 1/4	829.24		800.89	Normal	
19.	T-515-24	Truck Load C	29	822.15		807.98	Normal	
20.	T-515-25	Jetty-2B	28 1/2	807.98		793.81	Normal	- ก้นถังเป็นสนิม
21.	T-515-27	Truck Load C	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
22.	T-515-28	T-3301	29 1/2	836.32		822.15	Normal	
23.	T-515-29	Cabin Jetty	28 7/8	843.41		804.44	Normal	
24.	T-515-31	Pump Place - 4	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
25.	T-515-68	Pump Place - 5					Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักษ์หลังเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อนุเคราะห์พลังงานอาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
26.	T-515-69	Fire Pump	27 1/2	779.63		765.46	Normal	
27.	T-515-70	Fire Pump Area 2	27 1/2	779.63		765.46	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องมีความดันอยู่ภายในลูก Cartridge
2.ลูก Cartridge จะต้องมีน้ำหนักไม่ลดลงต่ำกว่า ½ ออนซ์ หรือ 14.17 กรัม ตามมาตรฐานผู้ผลิต
3.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
4.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
5.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
6 Red Indicator ที่ฝาปิดถังดับเพลิงจะต้องไม่ติดตั้งขึ้น
7.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักษ์หลังเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อนุเคราะห์พลังงานอาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Dry Chemical Unit

No.	Code	Location	Pressure N_2 (PSI)	Condition	Remark
1	T-516-04	Pump Place-2	2,300	Normal	
2	T-516-05	Pump Place-5	2,200	Normal	
3	T-516-06	Ethylene Com.	2,100	Normal	
4	T-516-07	Pump Place -4	1,800	Normal	
5	T-516-08	Truck Loading- A	2,000	Normal	
6	T-516-09	Pump Place -11	2,100	Normal	
7	T-516-10	Truck Loading -B	2,000	Normal	
8	T-516-11	Booster Comp.	2,200	Normal	
9	T-516-12	Pump Place-36	2,000	Normal	
10	T-516-13	Pump Place-37	2,400	Normal	
11	T-516-14	Pump Place-12	2,400	Normal	
12	T-516-15	Truck Loading-C	2,200	Normal	
13	T-516-16	Jetty-3	2,200	Normal	
14	T-516-17	Pump Place -41	2,200	Normal	
15	T-516-18	Pump Place -17	1,700	Normal	
16	T-516-19	Pump Place-42	2,500	Normal	
17	T-516-20	PO Truck Loading	2,500	Normal	
18	T-516-21	T-3901	2,400	Normal	
19	T-516-22	Jetty-1	2,500	Normal	
20	T-516-23	Jetty-1	1,600	Normal	
21	T-516-24	Jetty-2	2,400	Normal	
22	T-516-25	Jetty-2	2,400	Normal	
23	T-516-26	Jetty-2B	2,300	Normal	
24	T-516-27	Jetty-2B	2,300	Normal	
25	T-516-28	Jetty-3	1,400	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักษ์หลังเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อนุเคราะห์พลังงานอาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. N_2 Cylinder ความดันที่ Pressure Gauge จะต้องไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI
2. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้
6. Seal ล้อควาล์วหัวถัง N_2 จะต้องไม่ขาด
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักษ์หลังเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้ของพลังงาน A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	V001	Area-1	Normal	
2	V002	Area-1	Normal	
3	V003	Area-1	Normal	
4	V004	Area-1	Normal	
5	V005	Area-1	Normal	
6	V006	Area-1	Normal	
7	V007	Area-1	Normal	
8	V008	Area-1	Normal	
9	V009	Area-1	Normal	
10	V010	Area-1	Normal	
11	V011	Area-1	Normal	
12	V012	Area-1	Normal	
13	V013	Area-1	Normal	
14	V014	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
15	V015	Area-1	Normal	
16	V016	Area-1	Normal	
17	V017	Area-1	Normal	
18	V018	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
19	V019	Area-1	Normal	
20	V020	Area-1	Normal	
21	V021	Area-1	Normal	
22	V022	Area-1	Normal	
23	V023	Area-1	Normal	
24	V024	Area-1	Normal	
25	V025	Area-1	Normal	
26	V026	Area-1	Normal	
27	V027	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
28	V028	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
29	V029	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเศรษฐศิริทาญภู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้ของพลังงาน A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
30	V030	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
31	V031	Area-1	Normal	
32	V032	Area-1	Normal	
33	V033	Area-1	Normal	
34	V034	Area-1	Normal	
35	V035	Area-1	Normal	
36	V036	Area-1	Normal	-- วาล์วแตก
37	V037	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
38	V038	Area-1	Normal	
39	V039	Area-1	Normal	- วาล์วหัก
40	V040	Area-1	Normal	
41	V041	Area-1	Normal	
42	V042	Area-1	Normal	
43	V043	Area-1	Normal	
44	V044	Area-1	Normal	
45	V045	Area-1	Normal	
46	V046	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
47	V047	Area-1	Normal	
48	V048	Area-1	Normal	
49	V049	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
50	V050	Area-1	Normal	
51	V051	Area-1	Normal	
52	V052	Area-1	Normal	
53	V053	Area-1	Normal	
54	V054	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
55	V055	Area-1	Normal	
56	V056	Area-1	Normal	
57	V057	Area-1	Normal	
58	V058	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเศรษฐศิริทาญภู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้ของพลังงาน A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
59	V059	Area-1	Normal	
60	V060	Area-1	Normal	
61	V061	Area-1	Normal	
62	V062	Area-1	Normal	
63	V063	Area-1	Normal	
64	V064	Area-1	Normal	
65	V065	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
66	V066	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
67	V067	Area-1	Normal	
68	V068	Area-1	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
69	V069	Area-1	Normal	
70	V070	Area-1	Normal	
71	V071	Area-1	Normal	
72	V072	Area-1	Normal	
73	V073	Area-1	Normal	
74	V074	Area-1	Normal	
75	V075	Area-1	Normal	
76	V076	Area-1	Normal	
77	V077	Area-1	Normal	
78	V078	Area-1	Normal	
79	V079	Area-1	Normal	
80	V080	Area-1	Normal	
81	V081	Area-1	Normal	
82	V082	Area-1	Normal	
83	V083	Area-1	abnormal	
84	V084	Area-1	Normal	
85	V085	Area-1	Normal	
86	V086	Area-1	Normal	
87	V087	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเศรษฐศิริทาญภู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้ของพลังงาน A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
88	V088	Area-1	Normal	
89	V089	Area-1	Normal	- สนิม
90	V090	Area-1	Normal	
91	V091	Area-1	Normal	
92	V092	Area-1	Abnormal	
93	V093	Area-1	Normal	
94	V094	Area-1	Normal	
95	V095	Area-1	Normal	
96	V096	Area-1	Normal	
97	V097	Area-2	Normal	
98	V098	Area-2	Normal	
99	V099	Area-2	Normal	
100	V100	Area-2	Normal	
101	V101	Area-2	Normal	
102	V102	Area-2	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
103	V103	Area-2	Normal	- ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
104	V104	Area-2	Normal	
105	V105	Area-2	Normal	
106	V106	Area-2	Normal	
107	V107	Area-2	Normal	
108	V108	Area-2	Normal	
109	V109	Area-2	Normal	
110	V110	Area-2	Normal	
111	V111	Area-2	Normal	
112	V112	Area-2	Normal	- ก้าน Valve เป็นสนิม
113	V113	Area-2	Normal	
114	V114	Area-2	Normal	
115	V115	Area-2	Normal	
116	V116	Area-2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเศรษฐศิริทาญภู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โอเนอร์จี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
117	V117	Area-2	Normal	
118	V118	Area-2	Normal	
119	V119	Area-2	Normal	
120	V120	Area-2	Normal	
121	V121	Area-2	Normal	
122	V122	Area-2	Normal	
123	V123	Area-2	Normal	
124	V124	Area-2	Normal	
125	V125	Area-2	Normal	
126	V126	Area-2	Normal	
127	V127	Area-2	Normal	
128	V128	Area-2	Normal	
129	V129	Area-2	Normal	
130	V130	Area-2	Normal	
131	V131	Area-2	Normal	
132	V132	Area-2	Normal	
133	V133	Area-2	Normal	
134	V134	Area-2	Normal	
135	V135	Area-2	Normal	
136	V136	Area-1	Normal	
137	V137	Area-1	Normal	
138	V138	Area-2	Normal	
139	V139	Area-2	Normal	
140	V140	Area-2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภาษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 เลขที่ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โอเนอร์จี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด
2.วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก
3.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
4.โซ่และกุญแจสามารถถอดออกได้ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภาษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 เลขที่ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โอเนอร์จี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Foam Station

No.	Model	Foam Type	Quantity/Ls	Location	Condition	Remark
1	Bladder Tank System	AFFF - Centurion	6,000	T-3002	Normal	
2	Fixed Foam Tank	AFFF - 3M	1,400	T-0501	Normal	
3	FSK-01 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	1,000	Fire Pump 2	Normal	
4	FSK-02 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	4,000	660E	Normal	
5	FSK Jetty	AFFF 3%	7,000	Jetty 2B	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่ต่ำกว่า 3/4
2. ตำแหน่งวาล์วต่างๆ อยู่ในตำแหน่งที่ระบุไว้ตาม Manual
3. สภาพ Tank ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม และสีไม่ซีดจาง
4. Pressure gauge อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภาษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 เลขที่ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โอเนอร์จี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Blanket In Boxed

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	FB-1	Jetty-1	Normal	-ตู้เป็นสนิม
2	FB-2	Jetty-2	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-3	Jetty-3	Normal	
4	FB-4	Jetty-2B	Normal	
5	FB-5	Truck Station-A	Normal	
6	FB-6	Truck Station-B	Normal	
7	FB-7	Truck Station-C	Normal	
8	FB-8	Truck Station-PO	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
9	FB-9	Truck Station-BD	Normal	
10	FB-10	Truck Station-AA	Normal	
11	FB-11	Pump Place-2	Normal	
12	FB-12	Pump Place-4	Normal	
13	FB-13	Pump Place-5	Normal	- สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุดออก/สีตู้ซีดจาง
14	FB-14	Pump Place-35	Normal	
15	FB-15	Pump Place-36	Normal	
16	FB-16	Pump Place-37	Normal	
17	FB-17	Pump Place-38	Normal	
18	FB-18	Pump Place-41	Normal	
19	FB-19	Ethylene Com.	Normal	
20	FB-20	Ethylene Booster	Normal	
21	FB-21	Pump Place-42	Normal	
22	FB-22	Pump Place-11 (Area-2)	Normal	-สีตู้ซีดจาง
23	FB-23	Pump Place-12 (Area-2)	Normal	
24	FB-24	Pump Place-17 (Area-2)	Normal	
25	FB-25	Battery Limited	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภาษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 เลขที่ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดเวิร์ด ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.กล่องอยู่ในสภาพดี ไม่เบี้ยว บิดเสนิท และไม่เป็นสนิม

2.ผ้าคุลมไฟไม่เชิงตัว หรือไม่เปื่อยยุ่ย

3.มีป้าย Safety sign ที่จุดติดตั้ง

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกลิ่นสกรรเพ็ทญาภู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดเวิร์ด ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
01	FM-01	T-0502	Water	Normal	
02	FM-02	T-0502	Water	Normal	
03	FM-03	T-0501	Water	Normal	
04	FM-04	T-0501	Water	Normal	
05	FM-05	PP-5	Foam/Water	Normal	
06	FM-06	PP-4	Foam/Water	Normal	
07	FM-07	T-3602	Foam/Water	Normal	
08	FM-08	PP-37	Foam/Water	Normal	
09	FM-09	PP-35	Foam/Water	Normal	
10	FM-10	T-3101	Water	Normal	
11	FM-11	T-3101	Water	Normal	
12	FM-12	T-3101	Water	Normal	
13	FM-13	Jetty-1	Water	Normal	
14	FM-14	Jetty-2	Water	Normal	
15	FM-15	T-3201	Water	Normal	
16	FM-16	T-3201	Water	Normal	
17	FM-17	T-3201	Foam/Water	Normal	
18	FM-18	T-3201	Foam/Water	Normal	
19	FM-19	T-3002	Foam/Water	Normal	
20	FM-20	T-3002	Foam/Water	Normal	
21	FM-21	T-3001	Foam/Water	Normal	
22	FM-22	T-3001	Foam/Water	Normal	
23	FM-23	T-3001	Foam/Water	Normal	
24	FM-24	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
25	FM-25	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
26	FM-26	T-1107	Foam/Water	Normal	
27	FM-27	T-1106	Foam/Water	Normal	
28	FM-28	T-1501	Foam/Water	Normal	
29	FM-29	T-1401	Foam/Water	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกลิ่นสกรรเพ็ทญาภู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดเวิร์ด ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
30	FM-30	Pump Place-11	Foam/Water	Normal	
31	FM-31	Jetty-1	Water	Normal	
32	FM-32	Jetty-2	Water	Normal	
33	FM-33	Jetty-3	Water	Normal	
34	FM-34	Battery Limit	Foam/Water	Normal	
35	FM-35	Jetty-1	Foam/Water	Normal	
36	FM-36	Vent condensing	Foam/Water	Normal	
37	FM-37	Jetty-2B	Water	Normal	
38	FM-38	Jetty-2B	Water	Normal	
39	FM-39	Jetty-2B	Foam/Water	Normal	
40	FM-40	Jetty-2	Foam/Water	Normal	
41	FM-41	Jetty-3	Foam/Water	Normal	
42	FM-42	Jetty-1	Foam/Water	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดสามารถปรับได้

2. ข้อต่อสามารถ Swing ซ้ายขวาขึ้นลงได้

3. อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกลิ่นสกรรเพ็ทญาภู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดเวิร์ด ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
1.	T 517-01	CCR	35.5	16.14		14.53	
2.	T 517-03	Area-1 (Sub.1)	35.4	16.05		14.45	-ตู้สีรีดจาง
3.	T 517-04	Area-1 (Workshop)	35.2	16.00		14.40	
4.	T 517-05	Area-1 (Store)	34.8	15.78		14.21	
5.	T 517-06	Area-1 (Store)	26.3	11.95		10.75	
6.	T 517-07	Area-1 (Sub.3)	26.3	11.95		10.75	
7.	T 517-08	Area-1 (Store)	26.4	12.00		10.80	
8.	T 517-09	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	-ตู้สีรีดจาง
9.	T 517-10	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	-ตู้สีรีดจาง
10.	T 517-11	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	-ถังสีลอก
11.	T 517-12	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	-ถังสีลอก/สายแตกลาย
12.	T 517-13	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.3	11.95		10.75	
13.	T 517-14	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.4	11.65		10.80	
14.	T 517-15	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
15.	T 517-16	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
16.	T 517-17	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
17.	T 517-18	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
18.	T 517-19	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
19.	T 517-20	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
20.	T 517-21	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
21.	T 517-22	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
22.	T 517-23	Canteen	26.4	12.04		10.83	
23.	T 517-24	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.0	11.81		10.62	
24.	T 517-25	Fire Garage	28.5	12.95		11.65	-รอRefill
25.	T 517-26	Area-1 (Store)	26.5	12.04		10.83	
26.	T 517-27	หน้า Control room	26.5	12.04		10.83	
27.	T 517-28	Truck Scale	26	11.81		10.62	
28.	T 517-29	Area-1 (Sub.6)	26	11.81		10.62	
29.	T 517-30	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกลิ่นสกรรเพ็ทญาภู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็กซ์ตร้าเอ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
30.	T 517-31	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	
31.	T 517-32	Area-1 (Sub.1)	26	11.81		10.62	
32.	T 517-33	Area-1 (Sub.2)	26	11.81		10.62	
33.	T 517-34	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	
34.	T 517-35	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	

รายละเอียดเพิ่มเติม

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.สายจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
2.กระบอกฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
3.จะต้องมี Pin Lock คันปืน
4.Seal ล้อคคันปืนจะต้องไม่ขาด
5.น้ำหนักที่ตรวจสอบจะต้องไม่ต่ำกว่า 90% ของน้ำหนักถัง CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง
6.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็กซ์ตร้าเอ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
1	T-518-01	Substation-01	289.30	131.00	Normal	111.00	
2	T-518-02	Substation-02	291.40	132.45	Normal	119.20	
3	T-518-03	Substation-03	288.70	131.22	Normal	118.09	
4	T-518-04	Substation-04	289.50	131.59	Normal	118.43	
5	T-518-05	Substation-05	289.30	132.45	Normal	111.00	
6	T-518-06	Substation-06	291.90	132.61	Normal	119.34	
7	T-518-07	Substation-07	288.60	131.18	Normal	118.02	
8	T-518-08	Substation-08	288.60	131.95	Normal	118.02	

รายละเอียดเพิ่มเติม

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.ชุดติดตั้งสามารถมองเห็นได้ชัดเจนไม่มีสิ่งของกีดขวางสามารถหยิบใช้งานได้สะดวก
2.น้ำหนักลดลงไม่เกิน 10% ของน้ำหนักรวม
3.สภาพสายฉีดไม่แตกลายงา และกระบอกฉีดไม่อุดตัน
4.ล้อเข็นหมุนไม่ฝืดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5.วาล์วหัวถังมีสลักล็อค และมีซีลล็อคสลัก
6.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
7.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามอำเภอเมือง ต.มาบตาพุด จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 ฟิกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็กซ์ตร้าเอ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Mobile Foam Unit

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	MFU-01	Truck load A	Normal	
2.	MFU-02	Truck load B	Normal	
3.	MFU-03	Truck load C	Normal	
4.	MFU-04	Jetty-1	Normal	
5.	MFU-05	Jetty-1	Normal	
6.	MFU-06	Jetty-2	Normal	
7.	MFU-07	Jetty-2	Normal	
8.	MFU-08	Jetty-3	Normal	
9.	MFU-09	Jetty-3	Normal	
10.	MFU-10	Jetty-2B	Normal	
11.	MFU-11	Jetty-2B	Normal	
12.	MFU-12	Pump Place-2	Normal	
13.	MFU-13	Pump Place-4	Normal	
14.	MFU-14	Pump Place-5	Normal	
15.	MFU-15	Pump Place-12	Normal	
16.	MFU-16	Pump Place-4	Normal	
17.	MFU-17	Pump Place-35	Normal	
18.	MFU-18	Pump Place-37	Normal	
19.	MFU-19	Pump Place-42	Normal	
20.	MFU-20	Pump Place-11	Normal	
21.	MFU-21	Pump Place-38	Abnormal	
22.	MFU-22	Pump Place-36	Abnormal	
23.	MFU-23	Pump Place-41	Normal	
24.	MFU-24	Pump Place-36	Abnormal	
25.	MFU-25	Pump Place-2	Normal	
26.	MFU-26	Area 2	Normal	
27.	MFU-27	Pump Place-36	Normal	
28.	MFU-28	Fire Station	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามอำเภอเมือง ต.มาบตาพุด จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 ฟิกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็กซ์ตร้าเอ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่น้อยกว่า 3/4
2. สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้ และมีลมยาง
6. ตัวปรับเปอร์เซ็นต์โฟมใช้งานได้
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน
8.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามอำเภอเมือง ต.มาบตาพุด จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 ฟิกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 3
สรุปผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน ธันวาคม 2568

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิง

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

	Dry Chemical		CO2
	Stored Pressure	Cartridge	
จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด	61	27	34
จำนวนถังดับเพลิงที่ปกติ	57	27	5
จำนวนอุปกรณ์ที่ชำรุด	4	-	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-515-36	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
2	T-515-40	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
3	T-515-41	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
4	T-515-42	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
5	T-515-44	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
6	T-515-45	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
7	T-515-54	✓	-	-	-	Over Pressure
8	T-515-63-	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
9	T-515-67-	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม/กรประตูชำรุด
10	T-515-81-	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม/มือบีบเป็นสนิม
11	T-515-84	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม/น้ำขังในตู้
12	T-515-82	✓	-	-	-	ถังDrop
13	T-515-52	✓	-	-	-	Over Pressure
14	T-515-55	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
15	T-515-64	✓	-	-	-	ถังDrop
16	T-515-06	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
17	T-515-12	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
18	T-515-20	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
19	T-515-21	-	-	✓	-	กันถังเป็นสนิม
20	T-515-25	✓	-	-	-	กันถังเป็นสนิม
21	T-517-03	-	-	✓	-	ตู้สีซีดจาง
22	T-517-09	-	-	✓	-	ตู้สีซีดจาง
23	T-517-10	-	-	✓	-	ตู้สีซีดจาง
24	T-517-11	-	-	✓	-	ถังสีถลอก
25	T-517-12	-	✓	✓	-	ถังสีถลอก/ลายแตกลาย
26	T-517-25	✓	-	-	-	รอRefill

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิงชนิดมีล้อเข็น

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวนรถเข็น Dry Chemical ทั้งหมด	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ปกติ	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ชำรุด	0

จำนวนรถเข็น CO2 ทั้งหมด	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ปกติ	7
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ชำรุด	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	ล้อหมุนไม่สะดวก	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-518-23	-	✓	-	-	-	ปลายกระบอกฉีดแตก

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Hydrant

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	134
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	2

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำรั่วที่วาล์ว/ข้อต่อ	วาล์ว เปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	ใช้งานชำรุด	ฝาปิดชำรุด	อื่นๆ
1	HD/P4/5						ไม่พบฝาแดง2.5 1ตัน
2	HD/P5/14						-Main Valve Passing
3	HD/P6/22						-Main Valve Passing
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Hose Box

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวน Hose Box ทั้งหมด	111
จำนวน Hose Box ที่ปกติ	111
จำนวน Hose Box ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	- HB-P3/1	✓	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
2	-HB-P3/3	✓	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำวัวตรงแกนวาล์ว
3	- HB-P3/4	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
4	- HB-P4/1	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
5	- HB-P4/2	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำวัวตรงแกนวาล์ว
6	- HB-P4/5	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำวัวตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 24-11-68)
7	- HB-P4/12	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำวัวตรงแกนวาล์ว
8	- HB-P4/13	-	√	-	-	-	ตู้เป็นสนิม
9	- HB-P4/14	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
10	- HB-P5/11	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
11	- HB-P7/1	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำวัวตรงแกนวาล์ว
12	- HB-P7/6	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำวัวตรงแกนวาล์ว
13	- HB-P7/7	√	-	-	-	-	หัวฉีดน้ำวัวตรงแกนวาล์ว
14	- HB-P7/15	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
15	- HB-P7/16	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
16	- HB-P7/18	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
17	- HB-P7/19	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
18	- HB-P7/27	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 24-11-68)
19	- HB-P7/31	-	√	-	-	-	- ตู้เป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Blanket

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	25
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	25
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	FB-01	√	-	-	-	
2	FB-02	-	-	-	-	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-08	-	-	-	-	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
4	FB-13	-	-	√	-	กล่องสีซีดจสติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุด
5	FB-22	-	-	√	-	

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Water Valve Pipe Line

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	140
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	138
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	2

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำรั่วที่วาล์ว	วาล์ว เปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	โซ่และกุญแจชำรุด	ตำแหน่งวาล์วปิด	อื่นๆ
1	V-014	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
2	V-018	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
3	V-027	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
4	V-028	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
5	V-029	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
6	V-030	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
7	V-036	-	-	-	-	-	วาล์วแตก
8	V-037	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
9	V-039	-	-	-	-	-	วาล์วหัก
10	V-046	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
11	V-049	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
12	V-054	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
13	V-065	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
14	V-066	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
15	V-068	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
16	V-089	-	-	✓	-	-	เป็นสนิม
17	V-102	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
18	V-103	-	-	-	-	-	ตัวบอกสถานะ เปิด-ปิด ชำรุด
19	V-112	-	-	✓	-	-	ก้าน Valve เป็นสนิม

เอกสารแนบที่ 41

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

Thai Tank Terminal

คำสั่ง บริษัทไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
ที่ กอ. 010/2568

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้ปฏิบัติงานครบวาระลง บริษัทฯ จึงได้แต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อคัดเลือกตัวแทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ เพื่อแต่งตั้งให้เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย บัดนี้คณะกรรมการคัดเลือกตัวแทนลูกจ้างชุดดังกล่าวได้ดำเนินการจนเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว

เพื่อให้การปฏิบัติงานของคณะกรรมการความปลอดภัยเป็นไปด้วยความเรียบร้อยตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565 กรรมการผู้จัดการจึงเห็นสมควรให้แต่งตั้งผู้ที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้เป็น "คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน"

[redacted] (ผู้จัดการท่าเทียบเรือ)

(ผู้จัดการความปลอดภัยฯ)

[redacted]พ (ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง)

(ผู้จัดการโครงการและวิศวกรรม)

(ผู้จัดการปฏิบัติการ)

(พนักงานฝ่ายเทคโนโลยีและสารสนเทศ)

(พนักงานปฏิบัติการ)

(พนักงานปฏิบัติการ)

(พนักงานฝ่ายทรัพยากรมนุษย์)

(พนักงานฝ่ายโครงการและวิศวกรรม)

[redacted] (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ)

19 ถนน ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 3867 3500 โทรสาร : +66 3867 3599
19 I-1 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong Province 21150 Tel : +66 3867 3500 Fax : +66 3867 3599

Thai Tank Terminal

โดยคณะกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่และอำนาจดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจ
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่น ตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้มีผลตั้งแต่ 31มีนาคม 2568 เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการชุดนี้ปฏิบัติหน้าที่จนถึง [redacted]

วันที่ [redacted]9

16 กรกฎาคม

สั่ง ณ วันที่ 31 มีนาคม 2568

[redacted]

19 ถนน ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 3867 3500 โทรสาร : +66 3867 3599
19 I-1 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong Province 21150 Tel : +66 3867 3500 Fax : +66 3867 3599

เอกสารแนบที่ 42

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ที่นำเข้าพื้นที่

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

รายการอุปกรณ์เครื่องจักร (Equipment list)

Thai Tank Terminal

เรียน : TTT

วัตถุประสงค์ : ซ่อม Area 1.

วันที่ : 16-7-68

พาหนะในการขนส่ง:

รายการทรัพย์สิน :

No	ชื่อทรัพย์สิน	รุ่น	หมายเลข / รหัสประจำทรัพย์สิน	จำนวน
1	safety harness	–	–	4
2	สว่านแบตเตอรี่			4

ลงชื่อ [redacted]

( )

ผู้ร้องขอ

Page 1 of 1

Thai Tank Terminal

PORTABLE ELECTRICAL DRILLING MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสว่านมือไฟฟ้า

Company Name / ชื่อบริษัท: RMK

Inspection Date : / วันที่ตรวจสอบ: 16-7-68

Equipment No : / หมายเลขอุปกรณ์: -

Location : / สถานที่ใช้งาน: Area 1,2

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the portable electrical drill's frame have double insulation. โครงของสว่านมือไฟฟ้าเป็นฉนวน 2 ชั้น.	✓		
2	Is the portable electrical drill's switch equip with dead-man switch. สวิตช์ของสว่านมือไฟฟ้าเป็นแบบปล่อยมือแล้วหยุดทำงาน.	✓		
3	Are the electrical cable comply to standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
4	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		
5	Is the portable electrical drill has good condition and maintenance. สว่านมือไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและการบำรุงรักษาที่ดี.		✓	

Checked by : / ตรวจสอบโดย [redacted]

☐ **Accepted** ผ่าน

☐ **Unaccep**[redacted]

Next Inspection / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป [redacted]

Thai Tank Terminal

PORTABLE ELECTRICAL DRILLING MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสว่านมือไฟฟ้า

Company Name ชื่อบริษัท: RNK

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 16-7-69

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: -

Location : สถานที่ใช้งาน: Area 1,2

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the portable electrical drill's frame have double insulation. โครงของสว่านมือไฟฟ้าเป็นฉนวน 2 ชั้น.	✓		
2	Is the portable electrical drill's switch equip with dead-man switch. สวิตช์ของสว่านมือไฟฟ้าเป็นแบบปล่อยมือแล้วหยุดทำงาน.	✓		
3	Are the electrical cable comply to standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่บำรุด.	✓		
4	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		
5	Is the portable electrical drill has good condition and maintenance. สว่านมือไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/9/69

Page 1 of 1

Thai Tank Terminal

PORTABLE ELECTRICAL DRILLING MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสว่านมือไฟฟ้า

Company Name ชื่อบริษัท: RNK

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 16-7-69

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: -

Location : สถานที่ใช้งาน: Area 1,2

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the portable electrical drill's frame have double insulation. โครงของสว่านมือไฟฟ้าเป็นฉนวน 2 ชั้น.	✓		
2	Is the portable electrical drill's switch equip with dead-man switch. สวิตช์ของสว่านมือไฟฟ้าเป็นแบบปล่อยมือแล้วหยุดทำงาน.	✓		
3	Are the electrical cable comply to standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่บำรุด.	✓		
4	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		
5	Is the portable electrical drill has good condition and maintenance. สว่านมือไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/9/69

TH-SSP-SF-38-F8.21/Rev.2

Thai Tank Terminal

PORTABLE ELECTRICAL DRILLING MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสว่านมือไฟฟ้า

Company Name ชื่อบริษัท: RNK

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 16-7-68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: –

Location : สถานที่ใช้งาน: Area 1,2

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the portable electrical drill's frame have double insulation. โครงของสว่านมือไฟฟ้าเป็นฉนวน 2 ชั้น.	✓		
2	Is the portable electrical drill's switch equip with dead-man switch. สวิตซ์ของสว่านมือไฟฟ้าเป็นแบบปล่อยมือแล้วหยุดทำงาน.	✓		
3	Are the electrical cable comply to standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
4	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		
5	Is the portable electrical drill has good condition and maintenance. สว่านมือไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป 30/9/68

Page 1 of 1

Thai Tank Terminal

PORTABLE ELECTRICAL DRILLING MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสว่านมือไฟฟ้า

Company Name ชื่อบริษัท: RNK

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 16-7-68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: –

Location : สถานที่ใช้งาน: Area 1,2

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the portable electrical drill's frame have double insulation. โครงของสว่านมือไฟฟ้าเป็นฉนวน 2 ชั้น.	✓		
2	Is the portable electrical drill's switch equip with dead-man switch. สวิตซ์ของสว่านมือไฟฟ้าเป็นแบบปล่อยมือแล้วหยุดทำงาน.	✓		
3	Are the electrical cable comply to standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
4	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		
5	Is the portable electrical drill has good condition and maintenance. สว่านมือไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป 30/9/68

TH-SSP-SF-38-F8.21/Rev.2

Thai Tank Terminal

PORTABLE ELECTRICAL DRILLING MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสว่านมือไฟฟ้า

Company Name ชื่อบริษัท: RMK

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 16-7-68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: –

Location : สถานที่ใช้งาน: Area 1, 2

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the portable electrical drill's frame have double insulation. โครงของสว่านมือไฟฟ้าเป็นฉนวน 2 ชั้น.	✓		
2	Is the portable electrical drill's switch equip with dead-man switch. สวิตซ์ของสว่านมือไฟฟ้าเป็นแบบปล่อยมือแล้วหยุดทำงาน.	✓		
3	Are the electrical cable comply to standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
4	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		
5	Is the portable electrical drill has good condition and maintenance. สว่านมือไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30 19/6

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name ชื่อบริษัท: RMK

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 16-7-68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: –

Location : สถานที่ใช้งาน: Area 1, 2

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	✓		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
6	Is the hook in good condition and not damaged ตะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพสมบูรณ์และไม่ชำรุด	✓		

ผลการตรวจสอบ

Inspection Results

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30 19/6

INSPEC

Certificate Number: PPE19161331

EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

This is to certify that INSPEC International B.V., Notified Body 2849, has evaluated the Personal Protective Equipment type(s) in respect of the product detailed on this certificate and deemed it(them) to be in compliance with Annex V (Module B) of the Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 and the applicable Essential Health & Safety Requirements.

Manufacturer:

Compliance with the applicable Essential Health & Safety Requirements has been demonstrated as above, including examination in accordance with the harmonised standard(s) below:

EN 355:2002, plus recommendation for use sheet CNB/P/11.063 revision 2

Product description: Fall Protection – Twin Legged Energy Absorbing Lanyards;

Model: TE6106-1

Date of initial certification: 20 March 2019
Date of current issue: 08 December 2023
Period of validity: 20 March 2024 - 20 March 2029

[redacted]

INSPEC International B.V. • Beechavenue 54-62 • 1119 PW • Schiphol-Rijk • The Netherlands • Notified Body 2849

This certificate has been issued in accordance with our standard terms and conditions and is subject to INSPEC Regulations and Conditions of Use. This certificate remains the property of INSPEC and may be withdrawn if any of the conditions attached to its issue are not complied with by the certified company.

PRODUCTS RvA C 057

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name ชื่อบริษัท: RNK

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 16-7-68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: -

Location : สถานที่ใช้งาน: Area-1,2

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	✓		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
6	Is the hook in good condition and not damaged ตะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพสมบูรณ์และไม่ชำรุด	✓		

ผลการตรวจสอบ [redacted]sults

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 16-9-68

INSPEC

Certificate Number: PPE19161331

EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

This is to certify that INSPEC International B.V., Notified Body 2849, has evaluated the Personal Protective Equipment type(s) in respect of the product detailed on this certificate and deemed it(them) to be in compliance with Annex V (Module B) of the Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 and the applicable Essential Health & Safety Requirements.

Manufacturer:

Compliance with the applicable Essential Health & Safety Requirements has been demonstrated as above, including examination in accordance with the harmonised standard(s) below:

EN 355:2002, plus recommendation for use sheet CNB/P/11.063 revision 2

Product description: Fall Protection – Twin Legged Energy Absorbing Lanyards;

Model: TE6106-1

Date of initial certification: 20 March 2019
Date of current issue: 08 December 2023
Period of validity: 20 March 2024 - 20 March 2029

[redacted]

INSPEC International B.V. - Beechavenue 54-62 • 1119 PW • Schiphol-Rijk • The Netherlands • Notified Body 2849

This certificate has been issued in accordance with our standard terms and conditions and is subject to INSPEC Regulations and Conditions of Use. This certificate remains the property of INSPEC and may be withdrawn if any of the conditions attached to its issue are not complied with by the certified company.

PRODUCTS
SvA C 057

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name (ชื่อบริษัท): RMK
Inspection Date (วันที่ตรวจสอบ): 16-7-68
Equipment No (หมายเลขอุปกรณ์): -
Location (สถานที่ใช้งาน): AYCN 1,2

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	/		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	/		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	/		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	/		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	/		
6	Is the hook in good condition and not damaged ตะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพสมบูรณ์และไม่ชำรุด	/		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by (ตรวจสอบโดย): [redacted]

Next Inspection Date (วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป): 30/9/68

INSPEC

Certificate Number: PPE19161331

EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

This is to certify that INSPEC International B.V., Notified Body 2849, has evaluated the Personal Protective Equipment type(s) in respect of the product detailed on this certificate and deemed it(them) to be in compliance with Annex V (Module B) of the Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 and the applicable Essential Health & Safety Requirements.

Manufacturer:

Compliance with the applicable Essential Health & Safety Requirements has been demonstrated as above, including examination in accordance with the harmonised standard(s) below:

EN 355:2002, plus recommendation for use sheet CNB/P/11.063 revision 2

Product description: Fall Protection – Twin Legged Energy Absorbing Lanyards;

Model: TE6106-1

Date of initial certification: 20 March 2019
Date of current issue: 08 December 2023
Period of validity: 20 March 2024 - 20 March 2029

[redacted]

INSPEC International B.V. • Beechavenue 54-62 • 1119 PW • Schiphol-Rijk • The Netherlands • Notified Body 2849

This certificate has been issued in accordance with our standard terms and conditions and is subject to INSPEC Regulations and Conditions of Use. This certificate remains the property of INSPEC and may be withdrawn if any of the conditions attached to its issue are not complied with by the certified company.

PRODUCTS RvA C 657

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name RNK
ชื่อบริษัท –

Inspection Date : 16-7-18
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No :
หมายเลขอุปกรณ์

Location : Area 1/2
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	✓		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
6	Is the hook in good condition and not damaged ตะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพสมบูรณ์และไม่ชำรุด	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 30/9/67
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

INSPEC

Certificate Number: PPE19161331

EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

This is to certify that INSPEC International B.V., Notified Body 2849, has evaluated the Personal Protective Equipment type(s) in respect of the product detailed on this certificate and deemed it(them) to be in compliance with Annex V (Module B) of the Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 and the applicable Essential Health & Safety Requirements.

Manufacturer:

Compliance with the applicable Essential Health & Safety Requirements has been demonstrated as above, including examination in accordance with the harmonised standard(s) below:

EN 355:2002, plus recommendation for use sheet CNB/P/11.063 revision 2

Product description: Fall Protection – Twin Legged Energy Absorbing Lanyards;

Model: TE6106-1

Date of initial certification: 20 March 2019
Date of current issue: 08 December 2023
Period of validity: 20 March 2024 - 20 March 2029

[redacted]

INSPEC International B.V. • Beechavenue 54-62 • 1119 PW • Schiphol-Rijk • The Netherlands • Notified Body 2849

This certificate has been issued in accordance with our standard terms and conditions and is subject to INSPEC Regulations and Conditions of Use. This certificate remains the property of INSPEC and may be withdrawn if any of the conditions attached to its issue are not complied with by the certified company.

PRODUCTS RvA C 657

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name RMK
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 11-7-68
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : –
หมายเลขอุปกรณ์

Location : Area 1, 2
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	✓		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
6	Is the hook in good condition and not damaged ตะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพสมบูรณ์และไม่ชำรุด	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 30/9/68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

INSPEC

Certificate Number: PPE19161331

EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

This is to certify that INSPEC International B.V., Notified Body 2849, has evaluated the Personal Protective Equipment type(s) in respect of the product detailed on this certificate and deemed it(them) to be in compliance with Annex V (Module B) of the Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 and the applicable Essential Health & Safety Requirements.

Manufacturer:

Compliance with the applicable Essential Health & Safety Requirements has been demonstrated as above, including examination in accordance with the harmonised standard(s) below:

EN 355:2002, plus recommendation for use sheet CNB/P/11.063 revision 2

Product description: Fail Protection – Twin Legged Energy Absorbing Lanyards;

Model: TE6106-1

Date of initial certification: 20 March 2019
Date of current issue: 08 December 2023
Period of validity: 20 March 2024 - 20 March 2029

[redacted]

INSPEC International B.V. • Beechavenue 54-62 • 1119 PW • Schiphol-Rijk • The Netherlands • Notified Body 2849

This certificate has been issued in accordance with our standard terms and conditions and is subject to INSPEC Regulations and Conditions of Use. This certificate remains the property of INSPEC and may be withdrawn if any of the conditions attached to its issue are not complied with by the certified company.

PRODUCTS
RvA C 657

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name / ชื่อบริษัท: RNK

Inspection Date / วันที่ตรวจสอบ: 16-7-18

Equipment No / หมายเลขอุปกรณ์: ✓

Location / สถานที่ใช้งาน: Area 1,2

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	✓		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
6	Is the hook in good condition and not damaged ตะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพสมบูรณ์และไม่ชำรุด	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by / ตรวจสอบโดย: [redacted]

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/60

INSPEC

Certificate Number: PPE19161331

EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

This is to certify that INSPEC International B.V., Notified Body 2849, has evaluated the Personal Protective Equipment type(s) in respect of the product detailed on this certificate and deemed it(them) to be in compliance with Annex V (Module B) of the Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 and the applicable Essential Health & Safety Requirements.

Manufacturer:

Compliance with the applicable Essential Health & Safety Requirements has been demonstrated as above, including examination in accordance with the harmonised standard(s) below:

EN 355:2002, plus recommendation for use sheet CNB/P/11.063 revision 2

Product description: Fall Protection – Twin Legged Energy Absorbing Lanyards;

Model: TE6106-1

Date of initial certification: 20 March 2019
Date of current issue: 08 December 2023
Period of validity: 20 March 2024 - 20 March 2029

[redacted]

INSPEC International B.V. • Seechavenue 54-62 • 1119 PW • Schiphol-Rijk • The Netherlands • Notified Body 2849

This certificate has been issued in accordance with our standard terms and conditions and is subject to INSPEC Regulations and Conditions of Use. This certificate remains the property of INSPEC and may be withdrawn if any of the conditions attached to its issue are not complied with by the certified company.

PRODUCTS RvA C 657

Thai Tank Terminal

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

รายการอุปกรณ์เครื่องจักร (Equipment list)

วันที่ : 25/8/68

เรียน : .....

วัตถุประสงค์ : PM RFID

พาหนะในการขนส่ง: .....

รายการทรัพย์สิน :

No	ชื่อทรัพย์สิน	รุ่น	หมายเลข / รหัสประจำทรัพย์สิน	จำนวน
1	เครื่อง เข้าแข็ง			1
2	NOTEbook			1
3	เครื่องดูดฝุ่น			1
4	ปืนโค			1

ลงชื่อ [redacted]

( )

ผู้ร้องขอ

TH-SSP-SF-38-F6/Rev

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name ไอซี เทคโนโลยี
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 25/8/68
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : เครื่องดูดฝุ่น
หมายเลขอุปกรณ์

Location : 111
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	✓		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	✓		
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย		✓	แบตเตอรี่
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.		✓	แบตเตอรี่
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.		✓	แบตเตอรี่

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Next Inspection Date 30-9-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL DRYER MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องเป่าแห้งไฟฟ้า

Company Name ไอซี เทคโนโลยี
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 25/8/68
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : 01
หมายเลขอุปกรณ์

Location : 111
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical dryer machine's frame have double insulation. โครงของเครื่องเป่าแห้งไฟฟ้าเป็นฉนวน 2 ชั้น.	✓		
2	Is the on/off switch has good condition สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี	✓		
3	Are the electricel cable have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.		✓	แบตเตอรี่
4	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.		✓	แบตเตอรี่
5	Are the electrical cable correctly and secured to connection. สายไฟฟ้าที่ต่อถูกต้องและแน่น.		✓	แบตเตอรี่
6	Is the electrical dryer machine has good condition and maintenance. เครื่องเป่าแห้งไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		

ผลการตรวจสอบ
[redacted]lts

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Next Inspection Date 30-9-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

PORTABLE LADDER INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบบันได

Company Name ไอที เทอมินอล
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 28/8/68
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : บันได
หมายเลขอุปกรณ์

Location : 111
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the ladder general condition sound? (clean & dry, free from wet paint, oil, mud, etc). สภาพทั่วไปของบันไดมีความแข็งแรง (สะอาด&แห้ง,ไม่เปื้อนสี,น้ำมัน,โคลน)	✓		
2	Is the ladder has not cracks. บันไดไม่มีรอยร้าว.	✓		
3	Are the ladder'srungs have not missing or loose. แหวนของบันไดไม่หลวมและสูญหาย.	✓		
4	Is the ladder's stiles have not damaged or bent. ขั้นบันไดไม่ชำรุดหรือโก่งงอ.	✓		
5	Are the ladder have not corrosion. บันไดไม่ขุกร่อน.	✓		
6	Is the ladder's caps / rubber fittings have securely fit. ฝาครอบหรือยางของบันไดติดยึดไว้แน่น.	✓		

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 30-9-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name ไอ.ที เทอมินอล
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 25/9/68
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : NOTE book
หมายเลขอุปกรณ์

Location : 111
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตซ์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	✓		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	✓		
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย		✓	แขวนเกาะไว้
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.		✓	แขวนเกาะไว้
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.		✓	แขวนเกาะไว้

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 30-9-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL WELDING MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบตู้เชื่อมไฟฟ้า

Company Name / ชื่อบริษัท: MMMGroup

Inspection Date : / วันที่ตรวจสอบ: 30/09/68

Equipment No : / หมายเลขอุปกรณ์: 01

Location : / สถานที่ใช้งาน: TTT

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Are the frame body of electrical welding machine has good condition and not damage. โครงตู้เชื่อมไฟฟ้ามีสภาพที่ดีไม่ชำรุดเสียหาย.	/		
2	Are the switch control and on/off switch have good condition. สวิตช์ควบคุมและสวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพที่ดี.	/		
3	Is the current adjustment lever has good condition and not conductor of electricity. คันโยกปรับกระแสไฟมีสภาพดีและเป็นสื่อไฟฟ้า.	/		
4	Are the welding cables have good condition. สายเชื่อมไฟฟ้ามีสภาพที่ดี.	/		
5	Is the electrode holder has good condition. หัวเชื่อมมีสภาพที่ดี.	/		
6	Is The earth clamp has good condition and properly. เครื่องหนีบสายดินมีสภาพที่ดีและมีความเหมาะสม.	/		
7	Are the electrode holder and earth clamp correctly connected to the welding cable. หัวเชื่อมและเครื่องหนีบสายดินต่อกับสายเชื่อมได้อย่างถูกต้อง.	/		
8	Are the electricel cable have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	/		

ผลการตรวจสอบ

Checked by : / ตรวจสอบโดย: Inspect[redacted]

☑ **Accepted** ผ่าน

☐ **Unaccepted** ไม่ผ่าน

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 27-12-68

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL WELDING MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบตู้เชื่อมไฟฟ้า

Company Name / ชื่อบริษัท: MMMGroup

Inspection Date : / วันที่ตรวจสอบ: 1/10/25

Equipment No : / หมายเลขอุปกรณ์: 02

Location : / สถานที่ใช้งาน: TTT

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Are the frame body of electrical welding machine has good condition and not damage. โครงตู้เชื่อมไฟฟ้ามีสภาพที่ดีไม่ชำรุดเสียหาย.	/		
2	Are the switch control and on/off switch have good condition. สวิตช์ควบคุมและสวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพที่ดี.	/		
3	Is the current adjustment lever has good condition and not conductor of electricity. คันโยกปรับกระแสไฟมีสภาพดีและเป็นสื่อไฟฟ้า.	/		
4	Are the welding cables have good condition. สายเชื่อมไฟฟ้ามีสภาพที่ดี.	/		
5	Is the electrode holder has good condition. หัวเชื่อมมีสภาพที่ดี.	/		
6	Is The earth clamp has good condition and properly. เครื่องหนีบสายดินมีสภาพที่ดีและมีความเหมาะสม.	/		
7	Are the electrode holder and earth clamp correctly connected to the welding cable. หัวเชื่อมและเครื่องหนีบสายดินต่อกับสายเชื่อมได้อย่างถูกต้อง.	/		
8	Are the electricel cable have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	/		

ผลการตรวจสอบ

Checked by : / ตรวจสอบโดย: Inspe[redacted]

☑ **Accepted** ผ่าน

☐ **Unaccepted** ไม่ผ่าน

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 27-12-68

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL WELDING MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบตู้เชื่อมไฟฟ้า

Company Name ชื่อบริษัท: [illegible] Group

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 30/09/68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: 03

Location : สถานที่ใช้งาน: TTT

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Are the frame body of electrical welding machine has good condition and not damage. โครงตู้เชื่อมไฟฟ้ามีสภาพที่ดีไม่ชำรุดเสียหาย.	/		
2	Are the switch control and on/off switch have good condition. สวิตช์ควบคุมและสวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพที่ดี.	/		
3	Is the current adjustment lever has good concition and not conductor of electricity. คันโยกปรับกระแสไฟมีสภาพดีและเป็นสื่อไฟฟ้า.	/		
4	Are the welding cables have good condition. สายเชื่อมไฟฟ้ามีสภาพที่ดี.	/		
5	Is the electrode holder has good condition. หัวเชื่อมมีสภาพที่ดี.	/		
6	Is The earth clamp has good condition and properly. เครื่องหนีบสายดินมีสภาพที่ดีและมีความเหมาะสม.	/		
7	Are the electrode holder and earth clamp correctly connected to the welding cable. หัวเชื่อมและเครื่องหนีบสายดินต่อกับสายเชื่อมได้อย่างถูกต้อง.	/		
8	Are the electricel cable have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	/		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 31-12-68

TH-SSP-SF-38-F8.17/Rev.2

Thai Tank Terminal

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
รายการอุปกรณ์เครื่องจักร (Equipment list)

เรียน : .....

วันที่ : 03/10/68

วัตถุประสงค์ : ตรวจสอบเครื่องมือก่อนเข้าปฏิบัติงาน

พาหนะในการขนส่ง: กะบะ

รายการทรัพย์สิน :

No	ชื่อทรัพย์สิน	รุ่น	หมายเลข / รหัสประจำทรัพย์สิน	จำนวน
1	ลอกโซ่		P1585	1
2	สเกิน 5/8"		P1570	1
3	สเกิน 1-1/4"			4
4	สเกิน 3/4"			1
5	สลิงผ้าใบ 4T			3
6	สลิงผ้าใบ 2T			2

ลงชื่อ [redacted]

( )

ผู้ร้องขอ

TH-SSP-SF-38-F6/Rev.2

Thai Tank Terminal

NYLON WEBBING SLING INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสลิงผ้าใบ

Company Name ชื่อบริษัท: IGS/Volutech

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 03/10/68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: P0527 ATAM

Location : สถานที่ใช้งาน: TTT

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the nylon webbing sling have certificated. สลิงผ้าใบมีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the nylon webbing sling have Safe Work Load and code number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัยและหมายเลข	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the nylon webbing sling have not stitch extension. สลิงผ้าใบไม่มีการเย็บต่อ.	✓		

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by ตรวจสอบโดย: [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 31-12-68

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.

4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvit Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150

Tel. 033-014-969, Email: sales@pmj.co.th

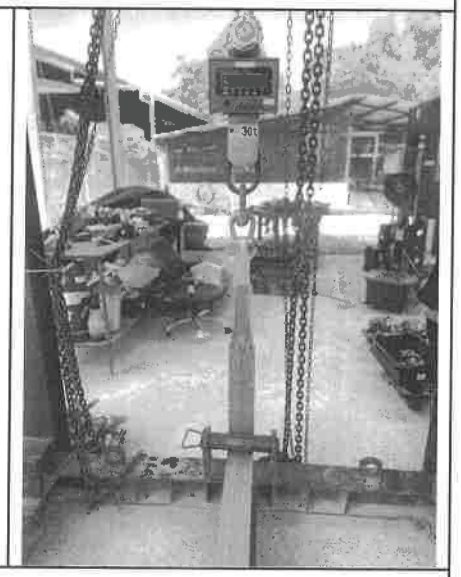
Test Certificate

Webbing Sling

Customer Name	Volutech Machinery Co.,Ltd.		
Serial No.	P0527	Certificate No.	PMJ2025-0535
Working Load Limit	4 Tons	Proof Load	100%
Size	4 Meters	Standard Ref.	ASME B30.9
Date of Testing	24 April 2025	Next Inspection	23 October 2025

Result ■ Acceptable ☐ Not Acceptable

Testing Pictures



Witness By	-	Date	24 April 2025
Inspection By	[redacted] (Khun Sahil Nichawat)	Approved By	[redacted] ya)

Form No. F-SV-001 Rev.03

Issued Date . 01 Sep 2024

Thai Tank Terminal

NYLON WEBBING SLING INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสลิงผ้าใบ

Company Name / ชื่อบริษัท: IQS/Volutech

Inspection Date : / วันที่ตรวจสอบ: 03/10/68

Equipment No : / หมายเลขอุปกรณ์: P0523 4T7M

Location : / สถานที่ใช้งาน: TTT

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the nylon webbing sling have certificated. สลิงผ้าใบมีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	/		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the nylon webbing sling have Safe Work Load and code number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัยและหมายเลข	/		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	/		
4	Is the nylon webbing sling have not stitch extension. สลิงผ้าใบไม่มีการเย็บต่อ.	/		

ผลการตรวจสอบ

[redacted]ts

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : / ตรวจสอบโดย: [redacted]

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 24-12-68

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.

4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvit Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150

Tel. 033-014-969, Email: sales@pmj.co.th

Test Certificate

Webbing Sling

Customer Name	Volutech Machinery Co.,Ltd.		
Serial No.	P0523	**Certificate No.**	PMJ2025-0534
Working Load Limit	4 Tons	**Proof Load**	100%
Size	2 Meters	**Standard Ref.**	ASME B30.9
Date of Testing	24 April 2025	**Next Inspection**	23 October 2025

Result [redacted] Acceptable ☐ Not Acceptable

Testing Pictures

Witness By : [redacted] **Date** : 24 April 2025

Inspection By : [redacted] **Approved By** : [redacted]

Thai Tank Terminal

NYLON WEBBING SLING INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสลิงผ้าใบ

Company Name ชื่อบริษัท: IQS / Volutech

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 03/10/68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: P0524 4T2M

Location : สถานที่ใช้งาน: TTT

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the nylon webbing sling have certificated. สลิงผ้าใบมีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	/		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the nylon webbing sling have Safe Work Load and code number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัยและหมายเลข	/		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	/		
4	Is the nylon webbing sling have not stitch extension. สลิงผ้าใบไม่มีการเย็บต่อ.	/		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 31-12-68

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.
4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvit Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150
Tel. 033-014-969, Email: sales@pmj.co.th

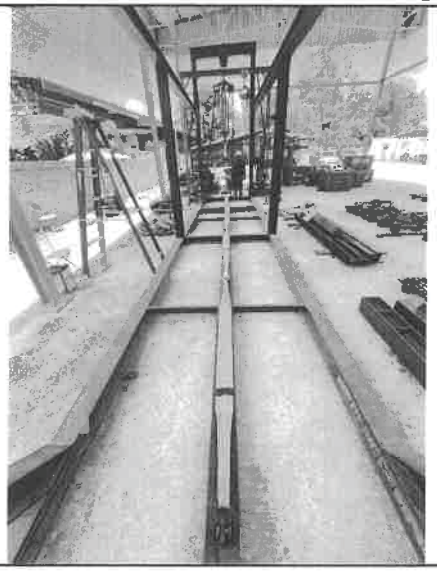
Test Certificate

Webbing Sling

Customer Name	Volutech Machinery Co.,Ltd.		
Serial No.	P0524	**Certificate No.**	PMJ2025-0534
Working Load Limit	4 Tons	**Proof Load**	100%
Size	2 Meters	**Standard Ref.**	ASME B30.9
Date of Testing	24 April 2025	**Next Inspection**	23 October 2025

Result [redacted] Acceptable ☐ Not Acceptable

Testing Pictures



Witness By : -

Date : 24 April 2025

Inspection By : [redacted]

Approved By : [redacted]

Thai Tank Terminal

NYLON WEBBING SLING INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสลิงผ้าใบ

Company Name ชื่อบริษัท: ICTS/Volutech

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 08/10/68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: P0530 2T4M

Location : สถานที่ใช้งาน: TTT

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the nylon webbing sling have certificated. สลิงผ้าใบมีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	/		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the nylon webbing sling have Safe Work Load and code number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัยและหมายเลข	/		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	/		
4	Is the nylon webbing sling have not stitch extension. สลิงผ้าใบไม่มีการเย็บต่อ.	/		

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 24-12-68

TH-SSP-SF-38-F10.14/Rev.2

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.

4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvit Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150

Tel. 033-014-969, Email: sales@pmj.co.th

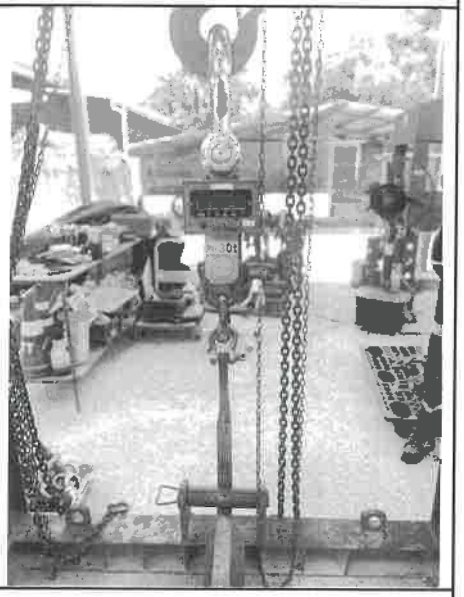
Test Certificate

Webbing Sling

Customer Name	Volutech Machinery Co.,Ltd.		
Serial No.	P0530	**Certificate No.**	PMJ2025-0537
Working Load Limit	2 Tons	**Proof Load**	100%
Size	4 Meters	**Standard Ref.**	ASME B30.9
Date of Testing	24 April 2025	**Next Inspection**	23 October 2025

Result [redacted] Acceptable ☐ Not Acceptable

Testing Pictures



Witness By : -

Date : 24 April 2025

Inspection By : [redacted]

Approved By : [redacted]

Form No. F-SV-001 Rev.03

Issued Date : 01 Sep. 2024

Thai Tank Terminal

NYLON WEBBING SLING INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสลิงผ้าใบ

Company Name ชื่อบริษัท: FQS/Volutech
Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 03/10/68
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: P0531
Location : สถานที่ใช้งาน: TTT

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the nylon webbing sling have certificated. สลิงผ้าใบมีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the nylon webbing sling have Safe Work Load and code number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัยและหมายเลข	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the nylon webbing sling have not stitch extension. สลิงผ้าใบไม่มีการเย็บต่อ.	✓		

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 01-12-67

5

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.

4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvit Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150
Tel. 033-014-969, Email: sales@pmj.co.th

Test Certificate

Webbing Sling

Customer Name	Volutech Machinery Co.,Ltd.		
Serial No.	P0531	**Certificate No.**	PMJ2025-0537
Working Load Limit	2 Tons	**Proof Load**	100%
Size	4 Meters	**Standard Ref.**	ASME B30.9
Date of Testing	24 April 2025	**Next Inspection**	23 October 2025

Result [redacted] Acceptable ☐ Not Acceptable

Testing Pictures

Witness By : -
Date : [redacted]
Inspection By : [redacted]
Approved By : [redacted]

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.

4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvit Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150

Tel. 033-014-969, Email: sales@pmj.co.th

Certification

Customer Name	:	Volutech Machinery Co.,Ltd.
Description	:	Webbing Sling
Certificate No.	:	PMJ2025-0537
Comment	:	Satisfactory condition

[redacted]

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.

4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvit Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150

Tel. 033-014-969, Email: sales@pmj.co.th

Certification

Customer Name	:	Volutech Machinery Co.,Ltd.
Description	:	Webbing Sling
Certificate No.	:	PMJ2025-0534
Comment	:	Satisfactory condition

[redacted]

Thai Tank Terminal

SHACKLE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบห่วงยก

Company Name ชื่อบริษัท: IQS/Volotech

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 03/10/64

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: P1570 5/8"

Location : สถานที่ใช้งาน:

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the shackle has certificate of manufacturer and shackle dimension is correctness in certificate. ห่วงยกมีใบรับรองคุณภาพจากบริษัทผู้ผลิตและมีความถูกต้องเหมือนกับใบรับรอง.	/		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Are the shackle have the WLL and size on the shackle. ห่วงยกมีคำอธิบายน้ำหนักสูงสุดที่ยกได้อย่างปลอดภัยและขนาดของห่วงยก.	/		
3	Are the safety pin have good condition and fitted with shackle สลักมีสภาพดีและใส่ได้แบบพอดีกับห่วงยก.	/		
4	Is the shackle has not welding joint on the shackle. ที่ตัวห่วงยกไม่มีรอยเชื่อม	/		
5	Is the shackle has not distort. ห่วงยกไม่มีการบิดเบี้ยวเสียรูปทรง.	/		

ผลการตรวจสอบ

/ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 01-12-64

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.
4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvit Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150
Tel. 033-014-969, Email: sales@pmj.co.th

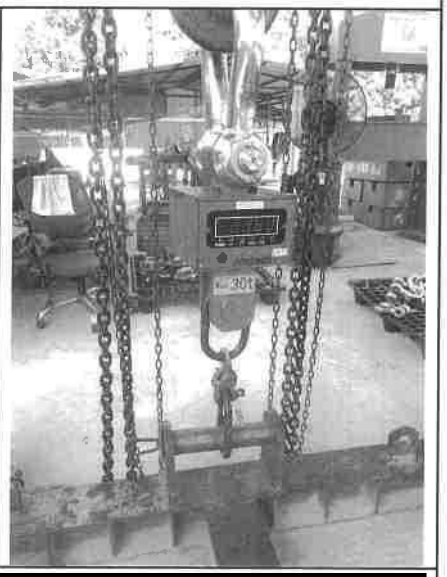
Test Certificate

Shackle

Customer Name	Volutech Machinery Co.,Ltd.		
Serial No.	P1570	Certificate No.	PMJ2025-0533
Working Load Limit	3.25 Tons	Proof Load	100%
Size	5/8"	Standard Ref.	ASME B30.26
Date of Testing	24 April 2025	Next Inspection	23 October 2025

Result [redacted] Acceptable ☐ Not Acceptable

Testing Pictures



[redacted]

Thai Tank Terminal

SHACKLE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบห่วงยก

Company Name / ชื่อบริษัท: IQS / Volutech

Inspection Date : / วันที่ตรวจสอบ: 03/10/68

Equipment No : / หมายเลขอุปกรณ์: P0515 1-1/4"

Location : / สถานที่ใช้งาน:

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the shackle has certificate of manufacturer and shackle dimension is correctness in certificate. ห่วงยกมีใบรับรองคุณภาพจากบริษัทผู้ผลิตและมีความถูกต้องเหมือนกับใบรับรอง.	/		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Are the shackle have the WLL and size on the shackle. ห่วงยกมีค่าอธิบายน้ำหนักสูงสุดที่ยกได้อย่างปลอดภัยและขนาดของห่วงยก.	/		
3	Are the safety pin have good condition and fitted with shackle สลักมีสภาพดีและใส่ได้แน่นพอดีกับห่วงยก.	/		
4	Is the shackle has not welding joint on the shackle. ที่ตัวห่วงยกไม่มีรอยเชื่อม	/		
5	Is the shackle has not distort. ห่วงยกไม่มีการบิดเบี้ยวเสียรูปทรง.	/		

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Checked by : / ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 11-12-68

TH-SSP-SF-38-F10.1/Rev.2

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.

4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvit Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150

Tel. 033-014-969, Email: sales@pmj.co.th

Test Certificate

Shackle

Customer Name	Volutech Machinery Co.,Ltd.		
Serial No.	P0515	**Certificate No.**	PMJ2025-0529
Working Load Limit	12 Tons	**Proof Load**	125%
Size	1-1/4"	**Standard Ref.**	ASME B30.26
Date of Testing	24 April 2025	**Next Inspection**	23 October 2025

Result [redacted] Acceptable ☐ Not Acceptable

Testing Pictures

Witness By [redacted]

Inspection By

Form No. F-SV-00[redacted]p. 2024

Thai Tank Terminal

SHACKLE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบห่วงยก

Company Name / ชื่อบริษัท: IQS/Volotech

Inspection Date : / วันที่ตรวจสอบ: 03/10/68

Equipment No : / หมายเลขอุปกรณ์: P0518 $1\frac{1}{4}$"

Location : / สถานที่ใช้งาน:

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the shackle has certificate of manufacturer and shackle dimension is correctness in certificate. ห่วงยกมีใบรับรองคุณภาพจากบริษัทผู้ผลิตและมีความถูกต้องเหมือนกับใบรับรอง.	/		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Are the shackle have the WLL and size on the shackle. ห่วงยกมีค่าอธิบายน้ำหนักสูงสุดที่ยกได้อย่างปลอดภัยและขนาดของห่วงยก.	/		
3	Are the safety pin have good condition and fitted with shackle สลักมีสภาพดีและใส่ได้แน่นพอดีกับห่วงยก.	/		
4	Is the shackle has not welding joint on the shackle. ที่ตัวห่วงยกไม่มีรอยเชื่อม	/		
5	Is the shackle has not distort. ห่วงยกไม่มีการบิดเบี้ยวเสียรูปทรง.	/		

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Next Inspection Date 03-12-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

TH-SSP-SF-38-F10.1/Rev.2

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.

4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvit Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150

Tel. 033-014-969, Email: sales@pmj.co.th

Test Certificate

Shackle

Customer Name	Volutech Machinery Co.,Ltd.		
Serial No.	P0518	**Certificate No.**	PMJ2025-0529
Working Load Limit	12 Tons	**Proof Load**	125%
Size	1-1/4"	**Standard Ref.**	ASME B30.26
Date of Testing	24 April 2025	**Next Inspection**	23 October 2025

Result ■ Acceptable ☐ Not Acceptable

Testing Pictures

Witness By [redacted]

Inspection By

Form No. F-SV-001 Rev.0[redacted] 2024

Thai Tank Terminal

CHAIN BLOCKS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบรอกโซ่

Company Name ~~TGS~~ IGS / Volutech
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 03/10/68
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : P1585 2 Ton
หมายเลขอุปกรณ์

Location :
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the chain block has certificated. รอกโซ่มีใบรับรองคุณภาพ.	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the chain block has the Safe Work Load and code number. รอกโซ่มีค่าอธิบายน้ำหนักที่ยกได้อย่างปลอดภัยและหมายเลขรอกโซ่	✓		
3	Are the chain have not damaged or contorted. โซ่ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	✓		
4	Are the hooks have good condition and not contorted. ตะขอไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	✓		
5	Are the chain box have safely latches and good condition. รอกโซ่มีคลิปล็อคติดอยู่ที่ตะขอและมีสภาพที่ดี	✓		
6	Are the chain have not rust and good maintenance. โซ่ไม่มีสนิมและมีการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Next Inspection Date 31-12-69
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.

4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvit Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150

Tel. 033-014-969, Email: sales@pmj.co.th

Test Certificate

Manual Chain Hoist

Customer Name	Volutech Machinery Co.,Ltd.		
Serial No.	P1585	**Certificate No.**	PMJ2025-0527
Working Load Limit	2 Tons	**Proof Load**	100%
Size	-	**Standard Ref.**	ASME B30.16
Date of Testing	24 April 2025	**Next Inspection**	23 October 2025

Result [redacted] Acceptable ☐ Not Acceptable

Testing Pictures

Witness By

Inspection By

[redacted]

Thai Tank Terminal

SHACKLE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบห่วงยก

Company Name ชื่อบริษัท: IOS/Volutech

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 03/10/68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: P0517 1¼"

Location : สถานที่ใช้งาน:

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the shackle has certificate of manufacturer and shackle dimension is correctness in certificate. ห่วงยกมีใบรับรองคุณภาพจากบริษัทผู้ผลิตและมีความถูกต้องเหมือนกับใบรับรอง.	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Are the shackle have the WLL and size on the shackle. ห่วงยกมีค่าอธิบายน้ำหนักสูงสุดที่ยกได้อย่างปลอดภัยและขนาดของห่วงยก.	✓		
3	Are the safety pin have good condition and fitted with shackle สลักมีสภาพดีและใส่ได้แน่นพอดีกับห่วงยก.	✓		
4	Is the shackle has not welding joint on the shackle. ที่ตัวห่วงยกไม่มีรอยเชื่อม	✓		
5	Is the shackle has not distort. ห่วงยกไม่มีการบิดเบี้ยวเสียรูปทรง.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 31-12-68

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.
4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvit Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150
Tel. 033-014-969, Email: sales@pmj.co.th

Test Certificate

Shackle

Customer Name	Volutech Machinery Co.,Ltd.		
Serial No.	P0517	Certificate No.	PMJ2025-0529
Working Load Limit	12 Tons	Proof Load	125%
Size	1-1/4"	Standard Ref.	ASME B30.26
Date of Testing	24 April 2025	Next Inspection	23 October 2025

Result ■ Acceptable ☐ Not Acceptable

Testing Pictures

Witness By : [redacted]

Inspection By : [redacted]

Form No. F-SV-001 Rev.03

Issued Date : 01 Sep. 2024

Thai Tank Terminal

SHACKLE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบห่วงยก

Company Name / ชื่อบริษัท: IQS / Volutech

Inspection Date : / วันที่ตรวจสอบ: 03/10/68

Equipment No : / หมายเลขอุปกรณ์: P0516 1-1/4

Location : / สถานที่ใช้งาน:

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the shackle has certificate of manufacturer and shackle dimension is correctness in certificate. ห่วงยกมีใบรับรองคุณภาพจากบริษัทผู้ผลิตและมีความถูกต้องเหมือนกับใบรับรอง.	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Are the shackle have the WLL and size on the shackle. ห่วงยกมีค่าอธิบายน้ำหนักสูงสุดที่ยกได้อย่างปลอดภัยและขนาดของห่วงยก.	✓		
3	Are the safety pin have good condition and fitted with shackle สลักมีสภาพดีและใส่ได้แน่นพอดีกับห่วงยก.	✓		
4	Is the shackle has not welding joint on the shackle. ที่ตัวห่วงยกไม่มีรอยเชื่อม	✓		
5	Is the shackle has not distort. ห่วงยกไม่มีการบิดเบี้ยวเสียรูปทรง.	✓	✓	

ผลการตรวจสอบ

In [redacted]

☑ **Accepted ผ่าน**

☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Checked by : / ตรวจสอบโดย: [redacted]

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 11-12-68

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.
4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvit Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150
Tel. 033-014-969, Email: sales@pmj.co.th

Test Certificate

Shackle

Customer Name	Volutech Machinery Co.,Ltd.		
Serial No.	P0516	**Certificate No.**	PMJ2025-0529
Working Load Limit	12 Tons	**Proof Load**	125%
Size	1-1/4"	**Standard Ref.**	ASME B30.26
Date of Testing	24 April 2025	**Next Inspection**	23 October 2025

Result [redacted] Acceptable ☐ Not Acceptable

Testing Pictures

Witness By : [redacted] **Date** : [redacted]

Inspection By : [redacted] (K[redacted] **Approved By** : [redacted]

Thai Tank Terminal

SHACKLE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบห่วงยก

Company Name ชื่อบริษัท: IQS / Volutech

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 05/10/68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: P0522

Location : สถานที่ใช้งาน: TTT

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the shackle has certificate of manufacturer and shackle dimension is correctness in certificate. ห่วงยกมีใบรับรองคุณภาพจากบริษัทผู้ผลิตและมีความถูกต้องเหมือนกับใบรับรอง.	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Are the shackle have the WLL and size on the shackle. ห่วงยกมีค่าอธิบายน้ำหนักสูงสุดที่ยกได้อย่างปลอดภัยและขนาดของห่วงยก.	✓		
3	Are the safety pin have good condition and fitted with shackle สลักมีสภาพดีและใส่ได้แน่นพอดีกับห่วงยก.	✓		
4	Is the shackle has not welding joint on the shackle. ที่ตัวห่วงยกไม่มีรอยเชื่อม	✓		
5	Is the shackle has not distort. ห่วงยกไม่มีการบิดเบี้ยวเสียรูปทรง.	✓		

ผลการตรวจสอบ

In[redacted]

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Next Inspection Date 31-12-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.
4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvit Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150
Tel. 033-014-989, Email: sales@pmj.co.th

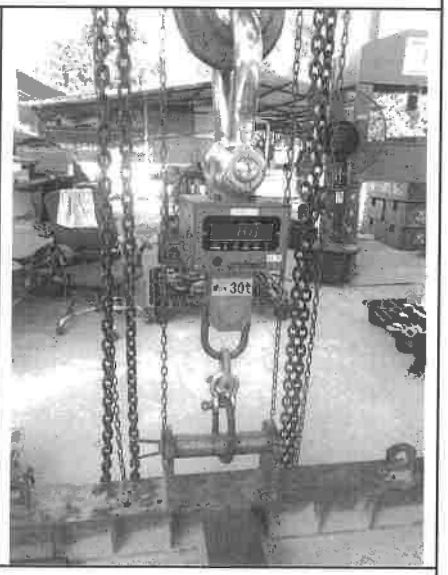
Test Certificate

Shackle

Customer Name	Volutech Machinery Co.,Ltd.		
Serial No.	P0522	**Certificate No.**	PMJ2025-0532
Working Load Limit	4.75 Tons	**Proof Load**	100%
Size	3/4"	**Standard Ref.**	ASME B30.26
Date of Testing	24 April 2025	**Next Inspection**	23 October 2025

Result [redacted] Acceptable ☐ Not Acceptable

Testing Pictures



Witness By : -

Date : 24 April 2025

Inspection By : [redacted]

Approved By : [redacted]

Form No. F-SV-001 Rev.03

Issued Date : 01 Sep. 2024

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.

4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvil Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150

Tel. 033-014-969, Email: sales@pmj.co.th

Certification

Customer Name	:	Volutech Machinery Co.,Ltd.
Description	:	Shackle
Certificate No.	:	PMJ2025-0529
Comment	:	Satisfactory condition

[redacted]

PMJ Testing & Engineering Co., Ltd.

4/4 Soi Laemkratue, Sukhumvit Rd, NoenPhra, MueangRayong, Rayong 21150

Tel. 033-014-969, Email: sales@pmj.co.th

Certification

Customer Name	:	Volutech Machinery Co.,Ltd.
Description	:	Manual Chain Hoist
Certificate No.	:	PMJ2025-0527
Comment	:	Satisfactory condition

[redacted]

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Thai Tank Terminal

รายการอุปกรณ์เครื่องจักร (Equipment list)

เรียน : .....

วันที่ : 10-11-68

วัตถุประสงค์ : นำมาใช้งานบนที่สูง

พาหนะในการขนส่ง: .....

รายการทรัพย์สิน :

No	ชื่อทรัพย์สิน	รุ่น	หมายเลข / รหัส ประจำทรัพย์สิน	จำนวน
1	Safety harness	-	-	6 ส.

ลงชื่อ [redacted]

( )

ผู้ร้องขอ

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM

แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name / ชื่อบริษัท: RMK

Inspection Date / วันที่ตรวจสอบ: 10-11-68

Equipment No / หมายเลขอุปกรณ์: -

Location / สถานที่ใช้งาน: Area 1,2

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	✓		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
6	Is the hook in good condition and not damaged ตะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพสมบูรณ์และไม่ชำรุด	✓		

ผลการตรวจสอบ

Inspection Results

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by / ตรวจสอบโดย: [redacted]

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 31-12-68

INSPEC

Certificate Number: PPE19161331

EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

This is to certify that INSPEC International B.V., Notified Body 2849, has evaluated the Personal Protective Equipment type(s) in respect of the product detailed on this certificate and deemed it(them) to be in compliance with Annex V (Module B) of the Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 and the applicable Essential Health & Safety Requirements.

Manufacturer:

Compliance with the applicable Essential Health & Safety Requirements has been demonstrated as above, including examination in accordance with the harmonised standard(s) below:

EN 355:2002, plus recommendation for use sheet CNB/P/11.063 revision 2

Product description: Fall Protection – Twin Legged Energy Absorbing Lanyards;

Model: TE6106-1

Date of initial certification: 20 March 2019
Date of current issue: 08 December 2023
Period of validity: 20 March 2024 - 20 March 2029

[redacted]

INSPEC International B.V. • Beechavenue 54-62 • 1119 PW • Schiphol-Rijk • The Netherlands • Notified Body 2849

This certificate has been issued in accordance with our standard terms and conditions and is subject to INSPEC Regulations and Conditions of Use. This certificate remains the property of INSPEC and may be withdrawn if any of the conditions attached to its issue are not complied with by the certified company.

PRODUCTS RvA C 657

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name RMK
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 10-11-68
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : –
หมายเลขอุปกรณ์

Location : Area 1, 2
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	/		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	/		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	/		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	/		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	/		
6	Is the hook in good condition and not damaged ตะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพสมบูรณ์และไม่ชำรุด	/		

[redacted]

Checke[redacted]
ตรวจสอบโ[redacted]

/ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Next Inspection Date 27-12-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

INSPEC

Certificate Number: PPE19161331

EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

This is to certify that INSPEC International B.V., Notified Body 2849, has evaluated the Personal Protective Equipment type(s) in respect of the product detailed on this certificate and deemed it(them) to be in compliance with Annex V (Module B) of the Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 and the applicable Essential Health & Safety Requirements.

Manufacturer:

Compliance with the applicable Essential Health & Safety Requirements has been demonstrated as above, including examination in accordance with the harmonised standard(s) below:

EN 355:2002, plus recommendation for use sheet CNB/P/11.063 revision 2

Product description: Fall Protection – Twin Legged Energy Absorbing Lanyards;

Model: TE6106-1

Date of initial certification: 20 March 2019
Date of current issue: 08 December 2023
Period of validity: 20 March 2024 - 20 March 2029

[redacted]

INSPEC International B.V. • Beechavenue 54-62 • 1119 PW • Schiphol-Rijk • The Netherlands • Notified Body 2849

This certificate has been issued in accordance with our standard terms and conditions and is subject to INSPEC Regulations and Conditions of Use. This certificate remains the property of INSPEC and may be withdrawn if any of the conditions attached to its issue are not complied with by the certified company.

PRODUCTS RvA C 657

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name RMX
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 6-11-68
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : -
หมายเลขอุปกรณ์

Location : Area 1, 2
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	✓		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
6	Is the hook in good condition and not damaged ตะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพสมบูรณ์และไม่ชำรุด	✓		

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Next Inspection Date 11-12-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

INSPEC

Certificate Number: PPE19161331

EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

This is to certify that INSPEC International B.V., Notified Body 2849, has evaluated the Personal Protective Equipment type(s) in respect of the product detailed on this certificate and deemed it(them) to be in compliance with Annex V (Module B) of the Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 and the applicable Essential Health & Safety Requirements.

Manufacturer:

Compliance with the applicable Essential Health & Safety Requirements has been demonstrated as above, including examination in accordance with the harmonised standard(s) below:

EN 355:2002, plus recommendation for use sheet CNB/P/11.063 revision 2

Product description: Fall Protection – Twin Legged Energy Absorbing Lanyards;

Model: TE6106-1

Date of initial certification: 20 March 2019
Date of current issue: 08 December 2023
Period of validity: 20 March 2024 - 20 March 2029

[redacted]

INSPEC International B.V. - Beechavenue 54-62 - 1119 PW - Schiphol-Rijk - The Netherlands - Notified Body 2849

This certificate has been issued in accordance with our standard terms and conditions and is subject to INSPEC Regulations and Conditions of Use. This certificate remains the property of INSPEC and may be withdrawn if any of the conditions attached to its issue are not complied with by the certified company.

PRODUCTS RvA C 657

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name RNK
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 10-11-68
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : –
หมายเลขอุปกรณ์

Location : Area 1, 2
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	/		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	/		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	/		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	/		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	/		
6	Is the hook in good condition and not damaged ตะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพดีสมบูรณ์และไม่ชำรุด	/		

[redacted]

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by :
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 31-12-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

INSPEC

Certificate Number: PPE19161331

EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

This is to certify that INSPEC International B.V., Notified Body 2849, has evaluated the Personal Protective Equipment type(s) in respect of the product detailed on this certificate and deemed it(them) to be in compliance with Annex V (Module B) of the Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 and the applicable Essential Health & Safety Requirements.

Manufacturer:

Compliance with the applicable Essential Health & Safety Requirements has been demonstrated as above, including examination in accordance with the harmonised standard(s) below:

EN 355:2002, plus recommendation for use sheet CNB/P/11.063 revision 2

Product description: Fall Protection – Twin Legged Energy Absorbing Lanyards;

Model: TE6106-1

Date of initial certification: 20 March 2019
Date of current issue: 08 December 2023
Period of validity: 20 March 2024 - 20 March 2029

[redacted]

INSPEC International B.V. • Beechavenue 54-62 • 1119 PW • Schiphol-Rijk • The Netherlands • Notified Body 2849

This certificate has been issued in accordance with our standard terms and conditions and is subject to INSPEC Regulations and Conditions of Use. This certificate remains the property of INSPEC and may be withdrawn if any of the conditions attached to its issue are not complied with by the certified company.

PRODUCTS RvA C 657

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name ชื่อบริษัท: RMK

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 10-11-68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: –

Location : สถานที่ใช้งาน: Area 1,2

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	✓		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
6	Is the hook in good condition and not damaged ตะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพสมบูรณ์และไม่ชำรุด	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 11-12-68

INSPEC

Certificate Number: PPE19161331

EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

This is to certify that INSPEC International B.V., Notified Body 2849, has evaluated the Personal Protective Equipment type(s) in respect of the product detailed on this certificate and deemed it(them) to be in compliance with Annex V (Module B) of the Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 and the applicable Essential Health & Safety Requirements.

Manufacturer:

Compliance with the applicable Essential Health & Safety Requirements has been demonstrated as above, including examination in accordance with the harmonised standard(s) below:

EN 355:2002, plus recommendation for use sheet CNB/P/11.063 revision 2

Product description: Fall Protection – Twin Legged Energy Absorbing Lanyards;

Model: TE6106-1

Date of initial certification: 20 March 2019
Date of current issue: 08 December 2023
Period of validity: 20 March 2024 - 20 March 2029

[redacted]

INSPEC International B.V. • Beechavenue 54-62 • 1119 PW • Schiphol-Rijk • The Netherlands • Notified Body 2849

This certificate has been issued in accordance with our standard terms and conditions and is subject to INSPEC Regulations and Conditions of Use. This certificate remains the property of INSPEC and may be withdrawn if any of the conditions attached to its issue are not complied with by the certified company.

PRODUCTS RvA C 657

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Thai Tank Terminal

รายการอุปกรณ์เครื่องจักร (Equipment list)

เรียน : .....

วันที่ : 15/12/68

วัตถุประสงค์ :

ตรวจ อุปกรณ์ ไปนำส่งเพื่อ งาน

พาหนะในการขนส่ง: 2 คมาม 9927

รายการทรัพย์สิน :

No	ชื่อทรัพย์สิน	รุ่น	หมายเลข / รหัสประจำทรัพย์สิน	จำนวน
1	Gen 5.5kVA		01	1
2	Gen 5.5kVA		02	1
3	สปอตไลท์		01, 02	2

ลงชื่อ [redacted]

( )

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERATOR MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องปั่นไฟฟ้า

Company Name ชื่อบริษัท: 3m

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 15/12/68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: 01

Location : สถานที่ใช้งาน: FN-J002

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Are the frame body of generator machine has good condition,not damage and good maintenance. โครงเครื่องปั่นไฟฟ้ามีสภาพที่ดีไม่ชำรุดเสียหายและมีการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		
2	Are the generator machine have volts and ampere meter good condition. เครื่องปั่นไฟฟ้ามีโวลล์มิเตอร์และแอมป์มิเตอร์มีสภาพที่ดี.	✓		
3	Are the adjustment button have good condition and not conductor of electricity. ปุ่มปรับมีสภาพดีและไม่เป็นสื่อไฟฟ้า.	✓		
4	Are the blub has good condition. หลอดไฟมีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
5	Is the generator machine has emergency stop. เครื่องปั่นไฟฟ้ามีปุ่มหยุดทำงานกรณีฉุกเฉิน.	✓		
6	Is the moving part of generator machine has guard. อุปกรณ์ส่วนที่หมุนของเครื่องปั่นไฟฟ้ามีเครื่องป้องกัน.	✓		
7	Are the battery has good condition and good maintenance. แบตเตอรี่มีสภาพที่ดีและมีการซ่อมบำรุงที่ดี.	✓		
8	Is the battery poles clamp has good connection and securely. เครื่องหนีบขั้วแบตเตอรี่มีสภาพดีและแน่น.	✓		
9	Is the engine have not oil or fuel leaks. เครื่องยนต์ไม่มีน้ำมันรั่วซึม.	✓		
10	Are the exhaust system has good condition. ระบบท่อไอเสียอยู่ในสภาพที่ดี.	✓		
11	Are the electricel cable have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
12	Is the generator machine has prepare oil spilt tray. เครื่องปั่นไฟฟ้ามีการเตรียมถาดรองน้ำมันรั่ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ **Accepted ผ่าน**

☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 01-12-69
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERATOR MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องปั่นไฟฟ้า

Company Name ชื่อบริษัท: 3m

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 15/12/68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: 02

Location : สถานที่ใช้งาน: FN-J002

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Are the frame body of generator machine has good condition,not damage and good maintenance. โครงเครื่องปั่นไฟฟ้ามีสภาพที่ดีไม่ชำรุดเสียหายและมีการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		
2	Are the generator machine have volts and ampere meter good condition. เครื่องปั่นไฟฟ้ามีโวลล์มิเตอร์และแอมป์มิเตอร์มีสภาพที่ดี.	✓		
3	Are the adjustment button have good condition and not conductor of electricity. ปุ่มปรับมีสภาพดีและไม่เป็นสื่อไฟฟ้า.	✓		
4	Are the blub has good condition. หลอดไฟมีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
5	Is the generator machine has emergency stop. เครื่องปั่นไฟฟ้ามีปุ่มหยุดทำงานกรณีฉุกเฉิน.	✓		
6	Is the moving part of generator machine has guard. อุปกรณ์ส่วนที่หมุนของเครื่องปั่นไฟฟ้ามีเครื่องป้องกัน.	✓		
7	Are the battery has good condition and good maintenance. แบตเตอรี่มีสภาพที่ดีและมีการซ่อมบำรุงที่ดี.	✓		
8	Is the battery poles clamp has good connection and securely. เครื่องหนีบขั้วแบตเตอรี่มีสภาพดีและแน่น.	✓		
9	Is the engine have not oil or fuel leaks. เครื่องยนต์ไม่มีน้ำมันรั่วซึม.	✓		
10	Are the exhaust system has good condition. ระบบท่อไอเสียอยู่ในสภาพที่ดี.	✓		
11	Are the electricel cable have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
12	Is the generator machine has prepare oil spilt tray. เครื่องปั่นไฟฟ้ามีการเตรียมถาดรองน้ำมันรั่ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ **Accepted ผ่าน**

☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 01-12-69
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

SPOTLIGHT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสปอร์ตไลท์

Company Name 3M
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 15/12/68
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : 01
หมายเลขอุปกรณ์

Location : FN-3002
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the spotlight's frame good condition and not conductor of electricity. โครงของสปอร์ตไลท์มีสภาพที่ดีและไม่เป็นสื่อไฟฟ้า.	✓		
2	Is the handle has strengthen. ด้ามจับมีความมั่นคงแข็งแรง.	✓		
3	Is the spotlight has pane of glass and secured with spotlight's frame. สปอร์ตไลท์มีกระจกและยึดติดแน่นกับโครงสปอร์ตไลท์.	✓		
4	Are the electrical cable correctly and secured to connection. สายไฟฟ้าที่ต่อถูกต้องและแน่น.	✓		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ
[redacted]

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 31-12-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Page 1 of 1

Thai Tank Terminal

SPOTLIGHT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสปอร์ตไลท์

Company Name 3M
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 15/12/68
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : 01
หมายเลขอุปกรณ์

Location : FN-3002
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the spotlight's frame good condition and not conductor of electricity. โครงของสปอร์ตไลท์มีสภาพที่ดีและไม่เป็นสื่อไฟฟ้า.	✓		
2	Is the handle has strengthen. ด้ามจับมีความมั่นคงแข็งแรง.	✓		
3	Is the spotlight has pane of glass and secured with spotlight's frame. สปอร์ตไลท์มีกระจกและยึดติดแน่นกับโครงสปอร์ตไลท์.	✓		
4	Are the electrical cable correctly and secured to connection. สายไฟฟ้าที่ต่อถูกต้องและแน่น.	✓		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ
[redacted]

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 31-12-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

TH-SSP-SF-38-F8.5/Rev.2

เอกสารแนบที่ 43

เอกสารสรุปผลการศึกษา HAZOP

บทที่ 3 สรุปผลการศึกษา

ตารางสรุปผลการศึกษา (น.42-2/1-2536)

วิธีการศึกษา	รหัส	ระดับความเสี่ยง				
		1	2	3	4	รวม
1. HAZOP						
งานเก็บรักษาสารเคมี 102 ถัง 61 P&ID	HAZOP-01 - HAZOP-30	1,676	2,327	0	0	4,003
	HAZOP-45 - HAZOP-61					
2. What If						
- Ship Loading	OPR-01-01 - OPR-01-38	14	24	0	0	38
- Ship On Board	OPR-02-01 - OPR-02-06	0	6	0	0	6
- Ship Unloading	OPR-03-01 - OPR-03-33	14	19	0	0	33
- Truck Loading & Unloading	OPR-04-01 - OPR-04-42	7	35	0	0	42
- Pipe line Unding & Unloading	OPR-05-01 - OPR-05-12	4	8	0	0	12
- Tank Cleaning	OPR-06-01 - OPR-06-18	6	12	0	0	18
- Pipeline Cleaning	OPR-07-01 - OPR-07-12	3	9	0	0	12
- Other	OPR-08-01 - OPR-42-03	81	195	0	0	276
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน,ซ่อมอุปกรณ์	MNT-01-01 - MNT-92-03	319	630	0	0	949
- งานด้านโครงสร้างและวิศวกรรรม	PED-01-01 - PED-11-10	72	137	0	0	209
3. FMEA	EQT-01-01 - EQT-51-03	33	20	0	0	53
รวม		2,229	3,422	0	0	5,651

3.1 สรุปผลการจัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยง

จากการศึกษาวิเคราะห์ความเสี่ยงของของบริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ด้วยเครื่องมือ 3 เครื่องมือ ได้แก่ HAZOP , What-if และ FMEA พบว่ามีความเสี่ยงทั้งหมด 5,651 ความเสี่ยง โดยแยกเป็นระดับความเสี่ยง คือ ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 3,422 รายการ และระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 2,229 รายการ ซึ่งแต่ละเครื่องมือจะนำไปวิเคราะห์ความเสี่ยงตามความเหมาะสมต่อกระบวนการนั้น คือ

1. HAZOP ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยง ในกระบวนการเก็บรักษาสารเคมี จำนวน 81 ถัง 47 P&ID พบว่ามีระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 3,422 รายการ และ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 2,229 รายการ

2. What-If ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนของการให้บริการทั้ง 9 กระบวนการ, การตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเชิงวิศวกรรม, งานโครงสร้างและวิศวกรรม และ งานเก็บรักษาตามความเป็นอันตรายของสาร พบว่ามีระดับความเสี่ยงที่ยอมรับ ไม่ได้ Valve ความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 1,075 รายการ และ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 520 รายการ

3. FMEA ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยงของอุปกรณ์เครื่องจักร พบว่ามีระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 20 รายการและ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 33 รายการ

ดังนั้น บริษัทฯ จึงทำการบริหารจัดการความเสี่ยง โดยจัดทำแผนควบคุมความเสี่ยง จำนวน 13 แผน เพื่อให้มีการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันที่ทางบริษัทฯ ได้กำหนดไว้ และ คอยกำกับควบคุมให้มีการดำเนินการตามที่กำหนด

บทที่ 3 สรุปผลการศึกษา

ตารางสรุปผลการศึกษา (น.42-2/1-2549)

วิธีการศึกษา	รหัส	ระดับความเสี่ยง				
		1	2	3	4	รวม
1. HAZOP						
งานเก็บรักษาสารเคมี 21 ถัง 14 P&ID	HAZOP-31 - HAZOP-44	688	998	0	0	1,686
2. What If						
- Ship Loading	OPR-01-01 - OPR-01-38	14	24	0	0	38
- Ship On Board	OPR-02-01 - OPR-02-06	0	6	0	0	6
- Ship Unloading	OPR-03-01 - OPR-03-33	14	19	0	0	33
- Truck Loading & Unloading	OPR-04-01 - OPR-04-42	7	35	0	0	42
- Pipe line Unding & Unloading	OPR-05-01 - OPR-05-12	4	8	0	0	12
- Tank Cleaning	OPR-06-01 - OPR-06-18	6	12	0	0	18
- Pipeline Cleaning	OPR-07-01 - OPR-07-12	3	9	0	0	12
- Other	OPR-08-01 - OPR-42-03	81	195	0	0	276
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน,ซ่อมอุปกรณ์	MNT-01-01 - MNT-92-03	319	630	0	0	949
- งานด้านโครงสร้างและวิศวกรรรม	PED-01-01 - PED-11-10	72	137	0	0	209
3. FMEA	EQT-01-01 - EQT-51-03	33	20	0	0	53
รวม		**1,241**	**2,093**	**0**	**0**	**3,334**

3.1 สรุปผลการจัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยง

จากการศึกษาวิเคราะห์ความเสี่ยงของของบริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ด้วยเครื่องมือ 3 เครื่องมือ ได้แก่ HAZOP , What-if และ FMEA พบว่ามีความเสี่ยงทั้งหมด 3,334 ความเสี่ยง โดยแยกเป็นระดับความเสี่ยง คือ ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 2,093 รายการ และ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 1,241 รายการ ซึ่งแต่ละเครื่องมือจะนำไปวิเคราะห์ความเสี่ยงตามความเหมาะสมต่อกระบวนการนั้น คือ

1. HAZOP ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยง ในกระบวนการเก็บรักษาสารเคมี จำนวน 21 ถัง 14 P&ID พบว่ามีระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 998 รายการ และ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 688 รายการ

2. What-If ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนของการให้บริการทั้ง 9 กระบวนการ, การตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเชิงวิศวกรรม, งานโครงสร้างและวิศวกรรม และ งานเก็บรักษาตามความเป็นอันตรายของสาร พบว่ามีความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 1,075 รายการ และ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 520 รายการ

3. FMEA ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยงของอุปกรณ์เครื่องจักร พบว่ามีระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 20 รายการและ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 33 รายการ

ดังนั้น บริษัทฯ จึงทำการบริหารจัดการความเสี่ยง โดยจัดทำแผนควบคุมความเสี่ยง จำนวน 13 แผน เพื่อให้มีการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันที่ทางบริษัทฯ ได้กำหนดไว้ และ คอยกำกับควบคุมให้มีการดำเนินการตามที่กำหนด

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๙ ๗ ๓ ๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ที่ ท-๐๒๑/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับแก้ไข) ของบริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ประกอบกิจการ อุตสาหกรรมการขนถ่าย กักเก็บ ส่งจ่าย ทดสอบ ผสมผ่านกระบวนการหรือจัดการอื่น ๆ เกี่ยวกับสารเคมีเหลว ก๊าซ หรือน้ำมัน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๒)-๑/๒๕๓๖-ญทร. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ ถนนไอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไป ตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายนนต์ณณัฏฐ์ อยู่ยืน และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สูจยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๙
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๙๗๓๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๒ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ที่ ท-๐๒๒/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับแก้ไข) ของบริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ประกอบกิจการ อุตสาหกรรมการขนถ่าย กักเก็บ ส่งจ่าย ทดสอบ ผสมผ่านกระบวนการหรือจัดการอื่น ๆ เกี่ยวกับสารเคมีเหลว ก๊าซ หรือน้ำมัน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๒)-๑/๒๕๔๙-ญทร. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไป ตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายนนต์ณณัฏฐ์ อยู่ยืน และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สูจยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๙
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 44

เอกสารบันทึกการตรวจสอบถังหรือภาชนะรับแรงดันที่บรรจุสารเคมี ประจำปี 2568

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

10-Apr-25	Report No. RP-P63-250387	Rev.0

Tank No. :T-3503

Client :Thai Tank Terminal Company Limited

Tank Owner :Thai Tank Terminal Company Limited

Material and Equipment Evaluation Division
Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.
195 SoiPetchkasem 65, Petchkasem Rd., Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160 Thailand.
Tel.: (662)4443645-59 Fax.: (662)4443026-27
Email: info@siwatesting.com

CONTENT

INTRODUCTION	2
1.DESCRIPTION	3
2.SUMMARY AND REPAIR RECOMMENDATION	4
3.INSPECTION SCOPE	9
4.INSPECTION RESULTS	11
PHOTOGRAPH	20
SHELL PLATE THICKNESS	35
SHELL PLATE THICKNESS STATISTIC	36
ROOF PLATE THICKNESS	37
ROOF PLATE THICKNESS STATISTIC	38
BOTTOM PLATE THICKNESS	39
ANNULAR PLATE THICKNESS	40
BOTTOM PLATE THICKNESS STATISTIC	41
PROJECTION OF THE BOTTOM PLATE THICKNESS	42
SHELL NOZZLE THICKNESS	43
ROOF NOZZLE THICKNESS	44
INTERNAL PIPE THICKNESS	45
INTERNAL PIPE STATISTIC	46
BOTTOM SUMP THICKNESS	48
SHELL SETTLEMENT EVALUATION	49
BOTTOM SETTLEMENT EVALUATION	51
TANK PLUMBNESS EVALUATION	52
ROUNDNESS EVALUATION	53
GROUNDING CONNECTION MEASUREMENT	54
ATTACHMENT #1: TANK FLOOR SCAN (BOTTOM PLATE)	55
ATTACHMENT #2: LIQUID PENETRANT TEST	56
ATTACHMENT #3: VACUUM	57
ATTACHMENT #4: MAGNETIC PARTICLE TEST	58

INTRODUCTION

Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd. (STIC), a level 3 authorized inspector according to Thai Ministerial Regulations (certificate no. Tor.Nor. 3003) was assigned to conduct inspection for Aboveground Storage Tank based on the scope stated in this report. These stated scopes have been pre-considered and approved by client before execution.

This report documents the findings of the examinations performed during stated period and provides an evaluation of the inspection results per the applicable criteria of API Standard 653.

Important note :Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd. (STIC) has evaluated the condition of this tank based on the observations and measurements made by the qualified tank Inspector. While our evaluation accurately describes the condition of the tank at the time of inspection, the tank owner/operator must independently assess the inspection information/report provided by STIC and any conclusions reached by the tank owner/operator and any action taken or omitted to be taken are the sole responsibility of the owner/operator. With respect to inspection and testing, STIC warrants only that the services have been performed in accordance with accepted industry practice. If any such services fail to meet the foregoing warranty, STIC shall re-perform the service to the same extent and on the same conditions as the original service.

The preceding paragraph sets forth the exclusive remedy for claims based on failure or of defect in materials or services, whether such claim is made in contract or tort (including negligence) and however instituted, and, upon expiration of the warranty period, all such liability shall terminate. The foregoing warranty is exclusive and in lieu of all other warranties, whether written, oral, implied or statutory. No implied warranty of merchantability or fitness for purpose shall apply, nor shall STIC be liable for any loss or damage whatsoever by reason of its failure to discover, report, repair or modify latent defects or defects inherent in the design of any tank inspected. In no event, whether a result of breach of contract, warranty or tort (including negligence) shall STIC be liable for any consequential or incidental damages including, but not limited to, loss of profit or revenues, loss of use of equipment tests or services by STIC or any associated damage to facilities, down-time costs or claims of other damages.

[redacted]

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT	
Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

1. DESCRIPTION

1.1 General

Tank No.:	T-3503
Owner:	Thai Tank Terminal Company Limited
Tank Location:	Map Ta Phut, Rayong
Type:	Fixed Dome Roof Tank
Design Standard:	API STD 650 9th Edition July 1993
Manufacturer:	Thai Rotary Engineering Limited
Product:	Para-xylene
Year Built:	1997
Last Inspection:	-

1.2 Dimensions

Diameter:	20,000 mm
Height:	20,000 mm
Operating Height:	20,000 mm
Nominal Capacity:	6,000 m^3
Number of Shell Course:	8 Course
Shell Plate Thickness:	1st 11.80 mm, 2nd 10.60 mm, 3rd 9.30 mm, 4th 8.00 mm, 5th 6.70 mm, 6th -8th 6.40 mm
Annular Plate Thickness:	8.00 mm
Bottom Plate Thickness:	8.00 mm
Roof Plate Thickness	4.80 mm

1.3 Geometry

Foundation:	Concrete Ring Wall		
Bottom:	Lapped Weld	Coating:	No Coating
Shell:	Butted Weld	Coating:	White
Fixed Roof:	Lapped Weld	Coating:	White
Floating Roof:	None	Coating:	-
Primary Seal:	None		
Secondary Seal:	None		

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

2. SUMMARY AND REPAIR RECOMMENDATION

2.1 Summary

Aboveground Storage Tank Inspection checklist	Rating						Comments:
	Satisfactory Condition	Acceptable after repaired	Requires Repair / Action	Poor, Requires Immediate Action	Inaccessible	Not Applicable	
TANK FOUNDATION							
Concrete foundation ring free from crack	■						
The seal between tank bottom and foundation	■						
Anchor bolt are sound			■				
Ground connection have a resistance to earth not more than 10 ohm	■						
TANK SHELL							
Shell plate-Minimum record thickness	■						
Weldment	■						
Distortion	■						
Nozzles and manways	■						
Rivet and bolts						■	
Pipe connection do not show any sign of crack	■						
Shell do not show sign of external corrosion	■						
NDT : UTM shell	■						
NDT : UTM shell nozzle and reinforcing plates	■						
NDT : Uneven / differential settlement	■						
NDT : Tilting of tank	■						
NDT : Out of roundness	■						
Tank settlement and inclination regularly monitor	■						
TANK BOTTOM							
Annular plates	■						
Bottom plates	■						
Bottom plates weld	■						
Bottom settlements	■						
Bottom lining						■	
Foundation pad						■	
Water draw-off sump	■						
NDT : Edge settlement						■	
REMARKS AND RECOMMENDATIONS							

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Aboveground Storage Tank Inspection checklist	Rating						Comments:
	Satisfactory Condition	Acceptable after repaired	Requires Repair / Action	Poor, Requires Immediate Action	Inaccessible	Not Applicable	
FIXED ROOF							
Roof plate-minimum record thickness	■						
Roof do not show sign of external corrosion	■						
Weldment	■						
Top angle					■		
Frangible weld	■						
Rafters and girders						■	
Support columns						■	
P/V vents			■				
Roof nozzles, Man way and hatch			■				
NDT : UTM fixed roofs	■						
NDT : UTM support flame/rafter						■	
NDT : UTM roof nozzle	■						
FLOATING ROOFS							
Roof deck						■	
Support legs						■	
Column and ladder seals						■	
Peripheral seal and skirt seal						■	
Cover bleeder vents						■	
Roof nozzles, Man way, anti-rotation						■	
ACCESSORIES							
Gauging equipment	■						
REMARKS AND RECOMMENDATIONS							

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

2.2 Repair Recommendation

2.2.1 Ultrasonic Thickness Measurement (UTM)
Result: Normal

2.2.2 Shell Settlement Evaluation
Result: Within limit

2.2.3 Plumbness Evaluation
Result: Within limit

2.2.4 Bottom Settlement Evaluation
Result: Normal

2.2.5 Roundness Evaluation
Result: Within limit

2.2.6 Tank Floor Scanning (TFS)
Result: Normal

Under the scope of inspection, the following is a summary of the significant findings of the inspection and recommended repairs.

For external tank:
- Corrosion on support of anchor bolt.
- Corrosion on bolt & nuts of stairway stringer.
- Corrosion on insulation of cable.
- Corrosion on flange and bolts & nuts of roof nozzle.
- Corrosion on vent and drain of external pipe.

For internal tank:
- None.

Other defects or damage showed in the inspection results (section 4.0) which are not mentioned above, the tank owner may consider for correction or negligence.

- Paint thin on fire protection system and roof handrail.

Conclusion:

Other inspection area under the inspection scope showed no evidence of significant damaged affecting the integrity of the equipment and the next inspection internal shall not exceed 15 years or 2040.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

2.3 Evaluation of Bottom Plate Thickness Data for Next Inspection Interval

$$O_r = \frac{(Minimum\ of\ RT_{bc}\ or\ RT_{ip}) - MRT}{StP_r + UP_r}$$

	Bottom Plate		Annular Plate		
Nominal Bottom Plate Thickness	8.00		8.00		mm
Minimum remaining thickness from bottom side corrosion after repairs; RT_{bc}	7.53	*	7.69	**	mm
Minimum remaining thickness from internal corrosion after repairs; RT_{ip}	8.00		8.00		mm
Minimum remaining thickness at the end of interval. (Table 4-4 and 4-5 and 4.4.6); MRT	2.54		4.32		mm
Year of Inspection	2025		2025		
Year of Operation	1998		1998		
Maximum rate of corrosion not repaired on the top side; StP_r	0.000		0.000		mm/yr
Maximum rate of corrosion on the bottom side; UP_r	0.017		0.011		mm/yr
Remaining Life	286.66		293.69		years

*: An exactly remaining thickness obtained by the lesser of the MFL threshold (20% metal loss) or random UT confirmation on the area those exceed 43% wall loss as reported by MFL (without patch plate and coating)

Annular 29%

2. In-service interval of operation (year to next internal inspection)

2.1 Interval to next inspection for bottom plate 15.00 year
2.2 Interval to next inspection for annular plate 15.00 year

Note : The next inspection shall not exceed 15 years or 2040

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

2.4 Evaluation of Shell & Roof Thickness Data Interval

Tank Parameters			**Product Specific Gravity, G**	0.861	
Tank Diameter, D (m/ft)	20.00	65.62	**Joint efficiency, E**	1	
Tank Height (m/ft)	20.00	65.62	**Material**	A573 Gr.70	A283 Gr.C
No.of Course		8	**Yield Stress (PSI)**	42000	30000
Year of operation/ service life	1998	26	**Tensile Strength (PSI)**	70000	55000
Allowable Product Stress, S (PSI)			**Allowable Hydrostatic Stress, S (PSI)**		
Lower Two Courses	30000	23600	**Lower Two Courses**	33000	26000
Upper Courses	33000	26000	**Upper Course**	36300	27000

$$t_{min} = \frac{2.6(H-1)DG}{SE}$$

2.4.1 Tank shell evaluation, refer to API 653 para. 4.3

Course No.	Cal.Height	Product t_{min}	Hydro t_{min}	t_{mm}	RCA	t_{nom}	N_{shell}	R_L	NEI	NUTI
1	64.61680	8.03618	8.48503	11.75	3.71382	11.80	0.00192	1931	5	15
2	56.41470	7.01611	7.40799	10.75	3.73389	10.60	-0.00577	NA	5	15
3	48.21260	5.99604	5.75541	9.42	3.42396	9.30	-0.00462	NA	5	15
4	40.01050	4.97597	4.77628	8.19	3.21403	8.00	-0.00731	NA	5	15
5	31.80840	3.95590	3.79715	6.70	2.74410	6.70	0.00000	NA	5	15
6	23.60630	2.93584	2.81802	6.51	3.57416	6.40	-0.00423	NA	5	15
7	15.40420	2.54000	2.54000	6.40	3.86000	6.40	0.00000	NA	5	15
8	7.20210	2.54000	2.54000	6.43	3.89000	6.40	-0.00115	NA	5	15
Note:	Tank height consideration from maximum liquid level						Earliest NEI & NUTI (years)		5	15

N/A : Remaining life can't be calculated as actual thickness is equal or greater than the nominal thickness.

t_{min} : minimum acceptable thickness
t_{mm} : minimum measured thickness
t_{nom}: Nominal plate thickness
R_L : Remaining life
RCA: Remaining corrosion allowance
I/A : Inaccessible

N_{shell}: Corrosion rate of shell = (t_{mm} - t_{min})/service life
NEI: Next external inspection (5 years or RCA/4N) whichever is less
NUTI: Next Ultrasonic Thickness Inspection (15 years or RCA/2N) whichever is less

2.4.2 Tank roof evaluation

Nominal plate thickness of roof 4.80 mm
Minimum measured thickness Point reading 4.60 mm
Roof plate thickness criteria by para. 4.2.1.2 2.29 mm

Existing roof thickness satisfied the criteria ***YES***
N_{roof} is 0.00769 or -
Remaining life by corrosion (years): *300.82*

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

3. INSPECTION SCOPE

3.1 General Scope

Details of Inspection	Actions for This Inspection Period	Remarks
Visual Inspection (VT)	External condition of main parts and appurtenance	-
	Internal conditon of main parts and appurtenance	-
	Foundation	-
* Note : For tank instruments such as pressure/vacuum relieve valve, level/temperature measuring devices, fire protection systems, drain systems and etc., visual inspection is for integrity propose, not for functioning. Areas of restricted access to VT coverage included near the supports, automatic gauge base, under internal piping, dirt and debris. Additionally, insufficient lighting was supplied, restricting VT to being added only by a torch/flashlight.		
Ultrasonic Thickness Measurement (UTM)	Shell plate	5 pts/plate for 1st course
	Roof plate	5 pts/plate
	Bottom plate	5 pts/plate
	Bottom plate, at the location close to shell projection area	1 m interval along tank periphery
	Sump	4 pts/location
	Manhole and nozzle	4 pts/location
Plumbness Survey (PNT)	4 major directions	-
Settlement Survey (SST)	8 points along the tank periphery	-
Roundness Survey (RNT)	8 points radius measurement at 1ft above the shell-to-bottom weld	-
Tank Floor Scanning (TFS)	All entire bottom plate	-
Vacuum Test (VCT)	Bottom plate weld and shell-to-bottom weld	-
Magnetic particle Test	Shell-to-bottom weld	-
Note : -		

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

3.2 Additional Scope

None

3.3 Details of Equipment Used for This Inspection

3.3.1 Ultrasonic Thickness Measurement (UTM)

Equipment	:	Olympus 45MG Serial no. 181279810
Probe	:	Panametrics-NDT D790-SM, 5 MHz, Ø9mm, Serial no. 1405562
Calibration block	:	Low carbon steel step wedge No.20
Setting sound velocity	:	5920 m/s

3.3.2 Settlement Survey (SST)

Equipment : TOPCON Model : AT-B4 Serial no. MX6215

3.3. Tank Floor Scan Test (TFS)

The bottom plates and annular plates, utilizing Magnetic Flux Leakage (MFL) Scan and Ultrasonic Test (UT) methods. The bottom was examined for the detection of both product side and soil side metal loss. The MFL Scan results was fully mapped as color code, represent for percentage of wall loss on each tested area. In additional the ultrasonic scanning was used to confirm the actual thickness for questionable area.

Areas of restricted access for Magnetic Flux Leakage (MFL) examination coverage included near the shell-to-bottom weld, plate-to-plate lap welds, supports, automatic gauge base, existing patch plates, under internal piping, and areas of pitting, dirt, and debris.

Recording threshold of both bottom plates and annular plates was set at 20% wall loss or 80% and less remaining thickness (from plate nominal thickness).

Guide to interpret the MFL results is to find the plate ordering number in row number and plate number. Note for reference mark provide at a corner of plate as x=0 and y=0. The percentage of wall loss is shown by color code from yellow to red color for 80% wall loss. Various of statistical values are provided at the first few pages of report follow by individual plate details

MFL Equipment	:	Sliverwing MFL300 Serial no. 1160316
UT Equipment	:	Olympus 45MG Serial no. 181279810
UT Probe	:	Panametrics-NDT D790-SM, 5 MHz, Ø9mm, Serial no. 1405562

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4. INSPECTION RESULTS

4.1 Dike Area

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
1. Dike area condition Visually inspect for debris, inflammable material, vegetation, cavity, standing water, leakage evidence, etc.	Normal
2. Dike wall condition Visually inspect for crack, brokenness, cavity, etc.	Normal
3. Site drainage Check the operating condition of dike drains or visually inspect for standing water, debris, sediment, evidence of water back up to tank, etc.	Normal
4. Access structure condition Visually inspect for damage, broken part, loosen part, obstruction, etc.	Normal
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4.2 Foundation

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
1. Base condition Check for settling of tank into base, indication of leakage, water accumulation area, broken area, crack, spall area, cavity, vegetation, etc.	Normal
2. Seal between floor lip plate and base condition Inspect for deterioration, peeling, under filled area, etc.	Normal
3. Earth grounding cables and connectors condition Inspect for damage, loosen part, broken part, corrosion, etc.	Normal
4. Anchor bolts condition Inspect for damage, loosen part, broken part, corrosion, etc.	Corrosion
5. Settlement Measure levelness and bottom elevation.	Visually inspect, Normal
	Shell settlement, the measurement was carried out for 8 points along tank periphery and fitted with a cosine curve, revealed that tank showed 1 mm See "Shell Settlement" for the details
	Bottom settlement, Normal See "Bottom Settlement" for the details
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4.3 Shell

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
1. Plates and welds condition Inspect for indication of leakage.	Normal
2. Coating and painting condition Inspect for discoloration, stain, chalking, blister, peeling, crazing, etc.	Internal : No coating External : Normal
3. Plates and welds deformation Inspect for peaking, banding, buckling, bulging, flattening, grooving, etc.	Normal
4. Corrosion and thinning on plates and welds	Visually inspect; Normal
	Thickness of shell course was in range of; 1st course : 11.75 – 12.17 mm 2nd course : 10.75 – 10.85 mm 3rd course : 9.42 – 9.48 mm 4th course : 8.19 – 8.24 mm 5th course : 6.70 – 6.78 mm 6th course : 6.51 – 6.66 mm 7th course : 6.40 – 6.51 mm 8th course : 6.43 – 6.49 mm See "Shell Plate Thickness & Statistic" for the details
5. Plumbness	The measurement was carried out for 4 directions along shell periphery, revealed that tank shell showed 55 mm (west side) See "Plumbness" for the details
6. Roundness	Visually inspect, Normal
	Radii measurement at 8 direction above shell-to-bottom weld revealed maximum deviation from nominal radii about 12 mm See "Roundness" for the details
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4.4 Shell Appurtenances

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
Wind Girder	
1. Coating and painting condition Inspect for discoloration, stain, chalking, blister, peeling, crazing, etc.	Normal
2. Wind girder and handrail condition Inspect for water accumulation area, corrosion, weld defect, etc.	Normal
Shell-Mounted Overflows	Not Existing
1. Corrosion and adequate screening	-
2. Overflow location Check overflow location that is not above any tank valves.	-
Nozzles (N/Z) & Manways (M/H)	
1. N/Z, M/H and reinforcing plates condition Inspect for leakage indication, leak at flange, leak around bolting, shell plate dimple around nozzles, paint deterioration, etc.	Normal
2. Corrosion and thinning	Visually inspect, Normal
	Thickness of shell nozzles was in range of; See "Shell Plate Thickness for the details
3. Welds condition Inspect and/or magnetic particle test for crack and weld defect.	Visually inspect, Normal
	Magnetic particle test, No relevant indication was found See "Magnetic Particle Test" for the details
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4.5 Access Structure (Walkway Bridge)

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
1. Handrail condition Inspect for painting deterioration, corrosion, hole, attachment damage, weld damage, etc.	Normal
2. Platform frame condition Inspect for paint deterioration, corrosion, thinning, hole, attachment damage, weld damage, reinforcing pad damage, support damage, etc.	Normal
3. Deck plate and grating condition Inspect for paint deterioration, corrosion, thinning, hole, weld damage, etc.	Normal
4. Stairway stringers condition Inspect for paint deterioration, corrosion, thinning, hole, weld damage, attachment damage, stairway tread damage, support damage, reinforcing pad damage etc.	Corrosion on bolt & nuts
5. Rolling ladder condition Inspect for paint deterioration, corrosion, wear, weld damage, flat spot on wheel, track support damage, reinforcing pad damage, attachment damage, etc.	Not Existing
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4.6 Roof and Roof Appurtenance

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
1. Coating and painting condition Inspect for discoloration, stain, chalking, blister, peeling, crazing, etc.	Normal
2. Plates and welds deformation Inspect for area of water accumulation, waving, sagging, non-level (for floating roof), etc.	Normal
3. Corrosion and thinning on plate and weld	Topside, visually inspect; Normal
	Underside, visually inspect; Inaccessible
	Thickness value was in range of 4.60 – 4.81 mm See "Roof Plate Thickness & Statistic" for the details
4. Frangible joint condition Inspect for weld soundness, adequate weld size, corrosion, etc.	Normal
5. Support column condition Inspect for scale buildup, sign of thinning, reinforcing pad & its weld damage, other weld damage, etc.	Not Existing
6. Girder & rafter condition Inspect for scale buildup, sign of thinning, loose, twist, weld damage, etc.	Inaccessible
Floating Roof Appurtenance	Not Existing
1. Pontoon condition Inspect for corrosion, sign of thinning, sign of leak, mechanical damage, weld damage, damage of lockdown latch of cover, etc. Indicate type of pontoon, if possible	-
2. Support legs condition Inspect for corrosion, sign of thinning, tear, buckling, out-of-plumb, support plate damage, etc.	-
3. Seal system condition Inspect for excessive rim space, seal-to-shell gap, indication of vapor emission, fabric part deterioration, metallic part corrosion & wear, etc.	-
4. Emergency roof drain condition Inspect for plug on screen	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
5. Manway condition Inspect for corrosion, mechanical damage, weld damage, etc.	-
6. Anti-rotation device condition Inspect for corrosion, mechanical damage, etc.	-
7. Anti-static grounding condition Inspect for corrosion, mechanical damage, etc.	-
8. Deck plate condition (for internal floating roof only) Inspect for corrosion, mechanical damage, etc.	-
Roof Appurtenance	
1. Breather and vent condition Inspect for corrosion, cleanliness, plug on screen etc.	Corrosion
2. Sample hatch condition Inspect for painting deterioration, corrosion, mechanical damage, cover damage, reinforcing pad damage, etc.	Corrosion
3. Roof manway and nozzles Inspect for painting deteriorate, corrosion, mechanical damage, cover damage, reinforcing pad damage, etc.	Corrosion
4. Handrail condition Inspect for painting deteriorate, corrosion, wear, mechanical damage, structure unsoundness, etc.	Paint thin
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4.7 Bottom

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
1. Coating and painting condition Inspect for discoloration, stain, chalking, blister, peeling, crazing, etc.	No coating
2. Bottom plate depression Inspect for area of water accumulation, sink, waving, bulging, including the floor lip plate, etc.	Normal
3. Corrosion and thinning on plate and weld	Visually inspect; Normal
	Thickness of bottom plate was in range of 7.87 – 8.58 mm. See "Bottom Plate Thickness & Statistic" for the details
	Tested by Floor Scan For bottom plate, MFL scanning revealed 10%-24% range metal loss the area indicated metal loss more than 43% by MFL was randomly confirmed by Visual Inspection and Ultrasonic Thickness Measurement and the results were found underside corrosion with up to 0.47 mm (5.87%) metal loss, remaining thickness 7.53 mm (Nominal Bottom plate thickness 8.00 mm.) For Annular plate, MFL scanning revealed 20% range metal loss, the area indicated metal loss more than 29% were confirmed by visual inspection and ultrasonic thickness measurement and the results were found underside corrosion with up to 0.31 mm (3.87% metal loss), remaining thickness 7.69 mm (Nominal Annular plate thickness 8.00 mm.) See "Tank Floor Scanning" for the details
4. Weld joints, bottom lap weld, annular weld, shell-to-bottom fillet weld condition Inspect, vacuum box test and/or MT/PT for leak, corrosion, crack, etc.	Visually inspect; Normal
	Vacuum test, No leakage was found
5. Sump condition Inspect for sign of leak, corrosion, crack or other damage, etc.	Normal
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4.8 Other Tank Appurtenance

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
Internal Piping	
1. Pipe and pipe support Visually inspect and/or other NDT for painting deterioration, corrosion, leak, crack, deformation, or other damage, etc.	Normal
External Piping	
1. Pipe and pipe support Visually inspect and/or other NDT for painting deterioration, corrosion, leak, crack, deformation or other damage, etc.	Corrosion
Fire Protection System	
1. General condition Visually inspect for painting deterioration, corrosion, indication of leak, deformation, weld defect, bracing bar damage, etc.	Paint thin
Gauge Well or Autogauge System	
1. General condition Visually inspect for painting deterioration, corrosion, cover damage, bolts/nuts damage, mechanical damage, wear or damage of cable, indication of leak, etc.	Not Existing
Swing Lines	
1. General condition Visually inspect for corrosion, wear, fraying, loose connection, indication of leak at threaded & flanged joints, mechanical damage, crack & leak at flexible joints, etc.	Not Existing
Mixer	
1. General condition Visually inspect for indication of leak, loose or improper mounting flange and support, erosion or corrosion on wear plates, deck plates and reinforcing pads, weld damage, etc.	Not Existing
Heater	
1. Visually inspect for indication of leak at condensate drain, broken or bending at heater racks, etc.	Not Existing
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH

Fig.1 Overview of equipment.

Fig.2 Nameplate condition.

Fig.3 Normal condition on dike area.

Fig.4 Normal condition on dike area.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.5 Normal condition on foundation.

Fig.6 Normal condition on foundation.

Fig.7 Normal condition on projection of the bottom plate and seal between projection of the bottom plate.

Fig.8 Normal condition on grounding connection.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.9 Corrosion on support of anchor bolt.

Fig.10 Corrosion on support of anchor bolt.

Fig.11 Normal condition on shell plate and weld.

Fig.12 Normal condition on shell plate and weld.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.13 Normal condition on shell nozzle.

Fig.14 Normal condition on shell nozzle.

Fig.15 Normal condition on shell nozzle.

Fig.16 Normal condition on shell manhole.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.17 Normal condition on stiffener ring.

Fig.18 Normal condition on stairway.

Fig.19 Corrosion on bolts & nuts of stairway stringer.

Fig.20 Corrosion on insulation of cable.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.21 Overview on roof plate.

Fig.22 Normal condition on roof plate.

Fig.23 Normal condition on frangible joint.

Fig.24 Corrosion on flange of roof nozzle.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.25 Corrosion on flange of roof nozzle.

Fig.26 Corrosion on flange and bolts & nuts of roof nozzle.

Fig.27 Corrosion on flange of roof nozzle.

Fig.28 Corrosion on flange and bolts & nuts of roof nozzle.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.29 Corrosion on flange and bolts & nuts of roof nozzle.

Fig.30 Corrosion on flange and bolts & nuts of roof nozzle.

Fig.31 Corrosion on flange and bolts & nuts of roof nozzle.

Fig.32 Corrosion on flange and bolts & nuts of roof nozzle.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.33 Normal condition on roof handrail.

Fig.34 Normal condition on internal shell plate and weld.

Fig.35 Normal condition on internal shell plate and weld.

Fig.36 Normal condition on internal shell plate and weld.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.37 Normal condition on bottom plate.

Fig.38 Normal condition on bottom plate.

Fig.39 Normal condition on bottom plate.

Fig.40 Normal condition on bottom sump.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.41 Normal condition on internal pipe.

Fig.42 Normal condition on internal pipe.

Fig.43 Corrosion on vent of external pipe.

Fig.44 Corrosion on drain of external pipe.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.45 Paint thin on fire protection system.

Fig.46 Normal condition on fire protection system.

Fig.47 Ultrasonic thickness measurement on shell plate.

Fig.48 Ultrasonic thickness measurement on shell nozzle.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.49 Ultrasonic thickness measurement on annular projection plate.

Fig.50 Ultrasonic thickness measurement on roof plate.

Fig.51 Ultrasonic thickness measurement on roof nozzle.

Fig.52 Ultrasonic thickness measurement on bottom plate.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.53 Ultrasonic thickness measurement on sump.

Fig.54 Ultrasonic thickness measurement on internal pipe.

Fig.55 Ultrasonic thickness measurement on internal pipe.

Fig.56 Tank floor scan by magnetic flux leakage on bottom plate.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.57 Roundness measurement survey.

Fig.58 Settlement measurement survey.

Fig.59 Examination by magnetic particle method on shell-to-bottom welds.

Fig.60 plumbness measurement survey.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

SHELL PLATE THICKNESS

Location	Plate No.	Point/thickness, mm					Min. Thk mm
		1	2	3	4	5	
Course 1	1	11.86	11.87	11.97	12.00	11.96	11.75
	2	12.14	12.17	12.10	11.96	11.81	
	3	11.96	11.92	11.97	11.93	11.88	
	4	11.99	11.96	11.94	11.90	11.85	
	5	11.90	11.93	11.97	11.86	11.83	
	6	11.75	11.76	11.84	11.94	11.85	

Location	Shell Course no.	Point/thickness, mm					Min. Thk mm
		1	2	3	4	5	
Along Stairway	Course # 2	10.81	10.85	10.75	10.75	10.76	10.75
	Course # 3	9.42	9.45	9.44	9.48	9.45	9.42
	Course # 4	8.22	8.21	8.19	8.22	8.24	8.19
	Course # 5	6.78	6.70	6.75	6.75	6.78	6.70
	Course # 6	6.58	6.51	6.53	6.66	6.54	6.51
	Course # 7	6.49	6.43	6.49	6.40	6.51	6.40
	Course # 8	6.47	6.48	6.49	6.47	6.43	6.43

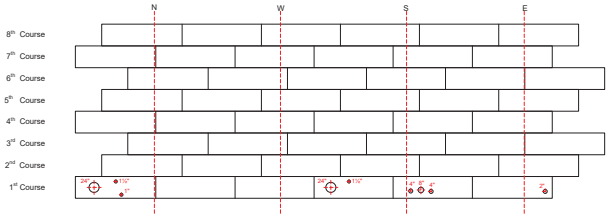
	Min	Max	Avg	SD	t_{nom}
Course # 1	11.75	12.17	11.93	0.10	11.80
Course # 2	10.75	10.85	10.78	0.04	10.60
Course # 3	9.42	9.48	9.45	0.02	9.30
Course # 4	8.19	8.24	8.22	0.02	8.00
Course # 5	6.70	6.78	6.75	0.03	6.70
Course # 6	6.51	6.66	6.56	0.06	6.40
Course # 7	6.40	6.51	6.46	0.05	6.40
Course # 8	6.43	6.49	6.47	0.02	6.40

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

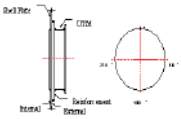
Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

SHELL PLATE THICKNESS STATISTIC

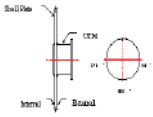


Location UTM of Shell Plate

Location UTM of Manhole



Location UTM of Nozzle



The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

ROOF PLATE THICKNESS

Point no.	Thickness measurement data (mm)					Point no.	Thickness measurement data (mm)				
	A	B	C	D	E		A	B	C	D	E
1/1	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/24	4.73	4.78	4.74	4.76	4.74
1/2	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/25	4.76	4.74	4.76	4.77	4.72
1/3	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/26	4.77	4.76	4.74	4.73	4.72
1/4	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/27	4.75	4.74	4.78	4.72	4.77
1/5	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/28	4.73	4.70	4.72	4.75	4.75
1/6	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/29	4.70	4.72	4.70	4.71	4.73
1/7	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/30	4.72	4.72	4.71	4.70	4.71
1/8	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/31	4.73	4.74	4.71	4.70	4.73
1/9	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/32	4.73	4.72	4.76	4.75	4.77
1/10	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/33	4.72	4.74	4.71	4.72	4.70
1/11	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	3/1	4.76	4.70	4.73	4.70	4.69
1/12	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	3/2	4.77	4.70	4.72	4.60	4.72
1/13	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	3/3	4.72	4.74	4.76	4.72	4.75
1/14	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	3/4	4.74	4.72	4.70	4.74	4.75
1/15	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	3/5	4.76	4.77	4.77	4.76	4.70
1/16	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	4/1	4.75	4.70	4.76	4.79	4.75
1/17	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	4/2	4.73	4.70	4.75	4.70	4.73
1/18	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	5/1	4.76	4.72	4.70	4.79	4.75
1/19	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	5/2	4.74	4.75	4.74	4.74	4.73
1/20	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	5/3	4.73	4.72	4.73	4.75	4.77
1/21	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	6/1	4.75	4.80	4.72	4.74	4.70
2/1	4.72	4.76	4.74	4.75	4.72	6/2	4.71	4.70	4.74	4.70	4.69
2/2	4.76	4.68	4.70	4.71	4.73	6/3	4.75	4.75	4.74	4.75	4.72
2/3	4.76	4.75	4.75	4.72	4.70	7/1	4.72	4.74	4.75	4.72	4.74
2/4	4.70	4.71	4.68	4.68	4.72	7/2	4.77	4.72	4.76	4.73	4.70
2/5	4.72	4.71	4.70	4.73	4.72	7/3	4.70	4.79	4.75	4.72	4.76
2/6	4.76	4.72	4.70	4.73	4.70	8/1	4.74	4.71	4.72	4.75	4.72
2/7	4.71	4.72	4.72	4.70	4.75	8/2	4.71	4.72	4.76	4.72	4.70
2/8	4.69	4.70	4.72	4.71	4.71	8/3	4.72	4.71	4.74	4.75	4.70
2/9	4.69	4.64	4.68	4.69	4.70	9/1	4.71	4.72	4.75	4.68	4.73
2/10	4.72	4.68	4.72	4.67	4.70	9/2	4.70	4.81	4.78	4.71	4.70
2/11	4.66	4.64	4.69	4.68	4.72	9/3	4.75	4.71	4.73	4.75	4.72
2/12	4.73	4.70	4.72	4.71	4.71	10/1	4.75	4.72	4.78	4.71	4.70
2/13	4.75	4.77	4.76	4.77	4.74	10/2	4.71	4.76	4.72	4.70	4.73
2/14	4.73	4.68	4.72	4.71	4.70	11/1	4.74	4.75	4.76	4.69	4.72
2/15	4.70	4.68	4.68	4.65	4.64	11/2	4.73	4.70	4.71	4.72	4.68
2/16	4.74	4.72	4.63	4.71	4.70	11/3	4.70	4.74	4.72	4.71	4.71
2/17	4.72	4.70	4.70	4.68	4.71	11/4	4.75	4.76	4.76	4.73	4.74
2/18	4.77	4.72	4.75	4.76	4.74	11/5	4.76	4.72	4.72	4.74	4.73
2/19	4.71	4.70	4.72	4.69	4.69						
2/20	4.74	4.70	4.72	4.70	4.71	Min	4.60				
2/21	4.74	4.73	4.76	4.76	4.74	Max	4.81				
2/22	4.77	4.75	4.75	4.67	4.74	Average	4.73				
2/23	4.76	4.74	4.73	4.70	4.71	SD	0.03				

t_{nom} of Roof plate 4.80 mm

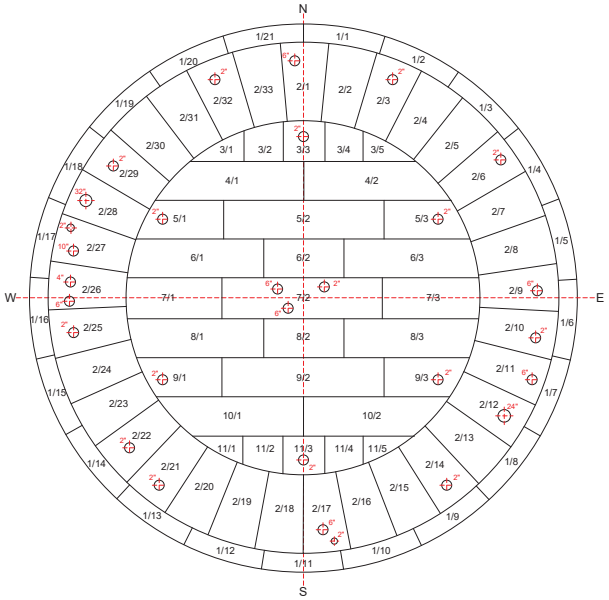
Remark : I/A mening Inaccessible

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

ROOF PLATE THICKNESS STATISTIC



The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

BOTTOM PLATE THICKNESS

Plate no.	Thickness measurement data (mm)				
	A	B	C	D	E
1/1	8.55	8.41	8.37	8.34	8.35
1/2	8.30	8.35	8.18	8.05	8.17
2/1	8.25	8.34	8.26	8.35	8.26
2/2	8.32	8.35	8.24	8.32	8.43
2/3	8.20	8.19	8.14	8.10	8.18
3/1	8.29	8.28	8.25	8.39	8.27
3/2	8.27	8.04	8.30	8.02	8.03
3/3	8.21	8.51	8.15	8.13	8.21
4/1	8.14	8.43	7.87	8.27	8.36
4/2	8.23	8.16	8.27	8.25	8.51
4/3	8.43	8.42	8.25	8.47	8.43
5/1	8.38	8.45	8.28	8.20	8.16
5/2	8.41	7.92	8.20	8.26	8.39
5/3	8.14	8.10	8.24	8.39	8.24
6/1	7.98	8.15	8.56	8.14	8.26
6/2	8.58	7.98	8.12	8.14	8.19
6/3	8.09	8.54	8.32	8.03	8.12
7/1	8.15	8.49	8.05	8.40	8.31
7/2	8.24	8.31	8.01	8.39	8.02
7/3	8.20	8.22	8.15	8.38	8.17
8/1	8.16	8.17	8.13	8.39	8.39
8/2	8.15	8.14	8.47	8.52	8.30
8/3	8.31	8.31	8.12	8.20	8.07
9/1	8.03	8.14	8.05	8.22	8.44
9/2	8.36	8.02	8.16	8.08	8.10
Min	7.87				
Max	8.58				
Average	8.25				
SD	0.15				

t_{nom} of Bottom plate 8.00 mm

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

ANNULAR PLATE THICKNESS

Plate no.	Thickness measurement data (mm)				
	A	B	C	D	E
1	8.55	8.69	8.20	8.29	8.00
2	8.30	8.50	8.23	8.61	8.58
3	8.23	8.60	8.13	8.21	8.90
4	8.61	8.69	8.78	8.62	8.54
5	8.72	8.80	8.63	8.88	8.32
6	8.80	8.62	8.25	8.62	8.57
7	8.49	8.48	8.31	8.46	8.53
8	8.75	8.66	8.25	8.44	8.40
9	8.55	8.41	8.17	8.58	8.40
10	8.33	8.35	8.60	8.45	7.98
11	8.86	8.12	8.19	8.25	8.66
12	8.82	8.02	8.37	8.50	8.18
Min	7.98	-	-	-	-
Max	8.90	-	-	-	-
Average	8.47	-	-	-	-
SD	0.23	-	-	-	-

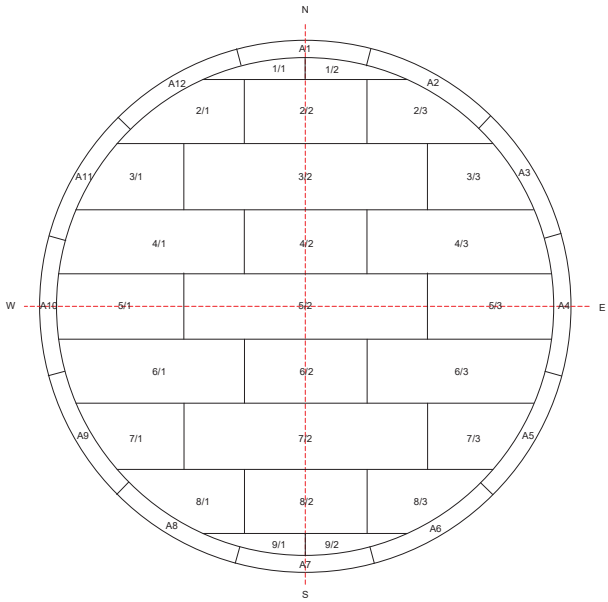
t_{nom} of Annular plates **8.00** mm

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

BOTTOM PLATE THICKNESS STATISTIC



The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PROJECTION OF THE BOTTOM PLATE THICKNESS

Location No.	Thickness (mm)		Location No.	Thickness (mm)	
	Min	Max		Min	Max
1	8.14	8.27	33	8.07	8.10
2	8.46	8.24	34	8.19	8.23
3	8.10	8.12	35	8.13	8.16
4	8.09	8.14	36	8.19	8.20
5	8.11	8.15	37	8.20	8.23
6	8.14	8.19	38	8.19	8.23
7	8.13	8.17	39	8.16	8.20
8	8.13	8.19	40	8.19	8.21
9	8.16	8.20	41	8.19	8.28
10	8.12	8.19	42	8.20	8.21
11	8.10	8.16	43	8.16	8.29
12	8.13	8.17	44	8.09	8.15
13	8.19	8.21	45	8.16	8.22
14	8.09	8.16	46	8.11	8.19
15	8.11	8.14	47	8.14	8.20
16	8.12	8.19	48	8.13	8.16
17	8.16	8.19	49	8.16	8.17
18	8.19	8.26	50	8.09	8.11
19	8.14	8.24	51	8.11	8.28
20	8.11	8.19	52	8.09	8.31
21	8.14	8.20	53	8.07	8.28
22	8.13	8.22	54	8.19	8.24
23	8.16	8.26	55	8.11	8.19
24	8.14	8.24	56	8.07	8.20
25	8.17	8.20	57	8.09	8.17
26	8.10	8.12	58	8.07	8.20
27	8.04	8.13	59	8.12	8.19
28	8.11	8.18	60	8.10	8.13
29	8.09	8.19	Min	8.00	
30	8.07	8.09	Max	8.31	
31	8.00	8.06	Average	8.16	
32	8.11	8.16	SD	0.06	

t_{nom} of projection of the bottom plate 8.00 mm

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

SHELL NOZZLE THICKNESS

Nozzle no.	Size	Nominal thickness (mm)	Description	Thickness measurement data (mm)				Minimum Thickness
				Top	Right	Bottom	Left	
S1	24"	11.80	Shell Manhole	12.03	11.36	11.97	12.00	11.36
S1	24"	11.80	Shell Manhole	11.81	11.92	11.88	11.92	11.81
S7	1 1/4"	5.08	Thermowell	5.08	5.02	5.05	4.57	4.57
S7	1 1/4"	5.08	Thermowell	4.73	4.99	5.02	5.03	4.73
S2	8"	12.70	Product Inlet / Outlet Nozzle	12.91	12.75	12.20	12.38	12.20
S3	4"	8.56	Low Suction Nozzle	8.87	8.64	8.95	8.56	8.56
S4	4"	8.56	Spare Nozzle	8.82	8.73	8.13	8.19	8.13
S5	2"	5.54	Water Draw-off Nozzle	5.17	5.52	5.76	5.34	5.17

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

ROOF NOZZLE THICKNESS

Nozzle no.	Size	Nominal thickness (mm)	Description	Thickness measurement data (mm)				Minimum Thickness
				0°	90°	180°	270°	
R5	6"	7.11	Gauge Hatch Nozzle	6.88	6.89	6.93	6.88	6.88
Reinforce plate		-	-	6.49	6.46	6.44	6.50	6.44
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.98	4.00	3.88	3.78	3.78
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.83	4.10	3.68	3.76	3.68
R3	6"	7.11	Gauge Hatch Nozzle	6.92	6.95	6.92	6.89	6.89
Reinforce plate		-	-	6.41	6.42	6.44	6.38	6.38
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.70	4.04	3.93	4.00	3.70
R3	6"	7.11	Gauge Hatch Nozzle	6.22	6.19	6.22	6.17	6.17
Reinforce plate		-	-	6.36	6.25	6.33	6.30	6.25
R13	24"	6.35	Roof Manhole	6.36	6.38	6.44	6.36	6.36
Reinforce plate		-	-	6.74	6.70	6.75	6.77	6.70
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.88	3.91	3.95	3.99	3.88
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.91	3.93	3.93	3.95	3.91
R3	6"	7.11	Gauge Hatch Nozzle	6.90	6.87	6.90	6.92	6.87
Reinforce plate		-	-	6.38	6.31	6.33	6.35	6.31
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.87	3.90	3.91	3.83	3.83
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.84	4.06	3.90	3.95	3.84
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.92	3.96	4.05	3.94	3.92
R3	6"	7.11	Gauge Hatch Nozzle	6.91	6.86	6.94	6.88	6.86
Reinforce plate		-	-	6.40	6.43	6.46	6.43	6.40
R10	4"	6.02	High Level Alarm Nozzle	5.80	5.77	5.87	5.76	5.76
Reinforce plate		-	-	6.47	6.45	6.44	6.43	6.43
R6	10"	9.27	Gauge Pole	8.86	8.99	8.90	8.94	8.86
Reinforce plate		-	-	6.50	6.50	6.53	6.56	6.50
R7	2"	3.91	Stand Pipe For Temp.	3.96	3.90	4.14	4.06	3.90
R12	32"	6.35	Emergency Manhole	6.35	6.37	6.44	6.37	6.35
Reinforce plate		-	-	6.75	6.70	6.82	6.75	6.70
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	4.06	3.88	3.85	4.03	3.85
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.99	3.88	3.82	3.86	3.82
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.94	3.96	3.81	3.85	3.81
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.76	3.91	3.82	3.81	3.76
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.77	3.92	4.10	4.03	3.77
R5	6"	7.11	Vent Nozzle	6.20	6.16	6.23	6.20	6.16
Reinforce plate		-	-	6.40	6.44	6.44	6.41	6.40
R5	6"	7.11	Vent Nozzle	6.96	6.85	6.93	6.92	6.85
Reinforce plate		-	-	6.42	6.41	6.42	6.43	6.41
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.90	3.91	3.97	4.08	3.90
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.87	4.08	3.92	3.94	3.87
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.96	3.90	3.87	3.82	3.82
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.94	3.82	3.91	3.84	3.82

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

INTERNAL PIPE THICKNESS

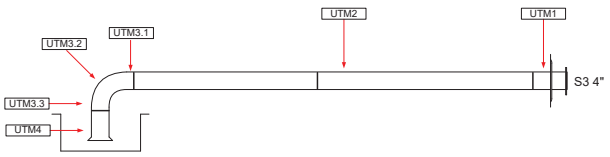
Nozzle no.	Size	Nominal Thickness (mm)	Description	Thickness measurement data (mm)				Minimum Thickness
				0°	90°	180°	270°	
S4-1	4"	8.56	Spare Nozzle	9.13	9.15	8.26	8.66	8.26
S4-2.1	4"	6.02	Spare Nozzle	6.71	6.64	6.50	6.68	6.50
S4-2.2	4"	6.02	Spare Nozzle	6.62	6.75	6.39	6.67	6.39
S4-2.3	4"	6.02	Spare Nozzle	6.45	6.58	7.15	6.69	6.45
S4-3	4"	6.02	Spare Nozzle	5.59	6.20	5.80	5.91	5.59
S2	8"	12.7	Product Inlet/Outlet Nozzle	12.57	12.61	12.46	12.43	12.43
S3-1	4"	8.56	Low Suction Nozzle	8.88	8.82	8.86	8.46	8.46
S3-2	4"	6.02	Low Suction Nozzle	5.84	5.93	5.95	6.00	5.84
S3-3.1	4"	6.02	Low Suction Nozzle	6.60	6.52	6.7	6.52	6.52
S3-3.2	4"	6.02	Low Suction Nozzle	5.81	6.22	6.66	6.54	5.81
S3-3.3	4"	6.02	Low Suction Nozzle	6.02	6.58	6.7	6.59	6.02
S3-4	4"	6.02	Low Suction Nozzle	5.74	5.74	5.5	5.79	5.5
S5-1	2"	5.54	Water Draw-off Nozzle	5.62	5.8	5.46	5.61	5.46
S5-2	2"	3.91	Water Draw-off Nozzle	4.18	3.93	3.79	4.17	3.79
S5-3.1	2"	3.91	Water Draw-off Nozzle	4.47	4.54	5.53	4.50	4.47
S5-3.2	2"	3.91	Water Draw-off Nozzle	4.19	4.57	5.58	4.91	4.19
S5-3.3	2"	3.91	Water Draw-off Nozzle	4.14	4.42	5.54	4.01	4.01
S5-4	2"	3.91	Water Draw-off Nozzle	3.64	3.55	3.73	3.74	3.55
R6-1	10"	9.27	Gauge Pole	9.19	9.18	9.11	9.07	9.07
R6-2	10"	9.27	Gauge Pole	9.16	9.13	9.02	9.3	9.02
R6-3	10"	9.27	Gauge Pole	9.18	9.03	8.99	9.24	8.99
R7-1	2"	3.91	Stand Pipe For Temp.Indicator	4.13	4.22	3.73	3.81	3.73
R7-2	2"	3.91	Stand Pipe For Temp.Indicator	3.87	4.16	3.88	3.78	3.78
R7-3	2"	3.91	Stand Pipe For Temp.Indicator	4.09	3.93	3.76	3.78	3.76

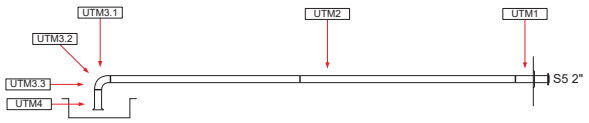
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

INTERNAL PIPE STATISTIC



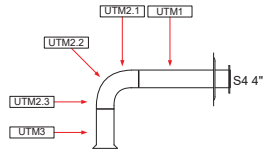


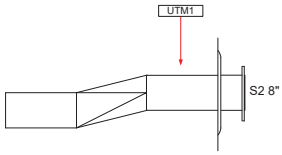
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

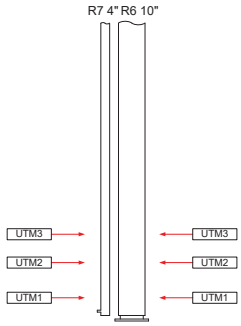
ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

INTERNAL PIPE STATISTIC (CONT.)

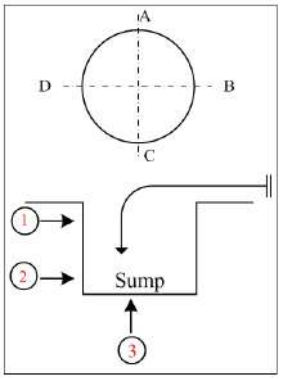






The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

BOTTOM SUMP THICKNESS



Spot thickness measurement at sump side shell

Location	A	B	C	D	Min.
1	10.12	10.10	10.35	10.09	10.09
2	10.22	10.61	10.42	10.36	10.22
3	10.09	10.94	10.95	10.80	10.09

Unit in mm

Thickness nominal 10.00 mm.

Minimum thickness 9.52 mm.

Maximum thickness 9.82 mm.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

SHELL SETTLEMENT EVALUATION

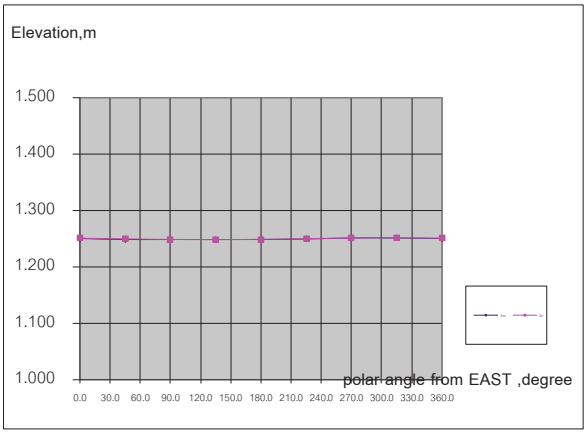
Tank owner Thai Tank Terminal Co.,Ltd.
Tank number T-3503
Test date April 11, 2025
d= tank diameter 20.000 m
H = tank height 20.000 m.
p = polar angle of measurement point from point 0, degree
Em = measured elevation , m
Ec = calculated elevation by optimum curve, m
L = arc length between measurement point 7.854 m.
S = absolute value of out of plane distortion ,m
S (allow)= allowable out of plane distortion,m 0.017 m
S (result) evaluation result of out of plane distortion

direction	EAST		NORTH		WEST		SOUTH		EAST
point #	0	1	2	3	4	5	6	7	8
p	0.0	45.0	90.0	135.0	180.0	225.0	270.0	315.0	360.0
Em	1.250	1.248	1.248	1.248	1.248	1.249	1.251	1.251	1.250
Ec	1.250	1.249	1.248	1.247	1.248	1.249	1.250	1.251	1.250
U=Em-Ec	0.000	-0.001	0.000	0.001	0.000	0.000	0.001	0.000	0.000
S	0.000	0.001	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.000	0.000
S (result)	Within limit	Within limit	Within limit	Within limit	Within limit	Within limit	Within limit	Within limit	Within limit

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

SHELL SETTLEMENT EVALUATION (CONT.)

EVALUATION RESULT



rigid planar tilt angle 0.009 degree
total planar tilt across the diameter 0.003 m.
planar tilt direction from 128.0 degree to 308.0 degree
location of minimum actual shell settlement 45.0 degree
location of maximum actual shell settlement 270.0 degree
out of plane distortion evaluation Within limit

Result: Within limit

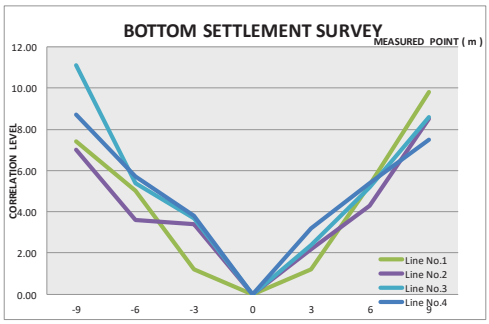
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

BOTTOM SETTLEMENT EVALUATION

Tank number T-3503
Test date April 11, 2025
d= tank diameter 20.00 m m
H= tank height 20 m m
n= total measured evlevation pc 8 point point
360/n polar angle between measur 45 degree degree
Angle Path = n/2 4 line line
Reference Height at Tank Center : 151.70 cm

Angle path	Measured point across diameter (m)						
	-9	-6	-3	0	3	6	9
0° to 180°	144.3	146.70	150.50	151.70	150.50	146.40	141.9
45° to 225°	144.7	148.10	148.30	151.70	149.50	147.40	143.2
90° to 270°	140.6	146.30	148.00	151.70	149.30	146.50	143.1
135° to 315°	143	146.00	147.90	151.70	148.50	146.30	144.2

Unit in cm



Result: Normal

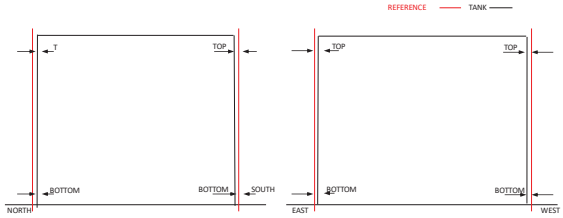
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

TANK PLUMBNESS EVALUATION

Tank owner	Thai Tank Terminal Co.,Ltd.
Tank number	T-3503
Test date	April 11, 2025
Tank height (mm)	20,000



Direction	Top (mm)	Bottom (mm)	Actual plumbness (mm)	Plumbness criteria (mm)	Maximum-out-of-plumbness (mm)	Tolerances used	Result
North	7415	7385	30	200	127	127	Within limit
South	4612	4557	55	200	127	127	Within limit
East	3579	3533	46	200	127	127	Within limit
West	4972	4947	25	200	127	127	Within limit

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

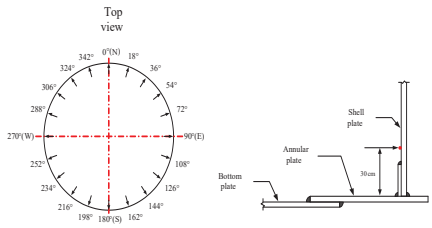
ROUNDNESS EVALUATION

Tank owner:	Thai Tank Terminal Company Limited	
Tank No.:	T-3503	
Test date:	April 11,2025	
tank diameter (m/ft)	20.000	65.62
tank height (m/ft)	20.000	65.62
theory internal radius	10.000	
Result:	Within limit	

N0.	Location	$R_{(measured)}$	Deviation
1	0° (N)	9.996	0.004
2	45°	9.995	0.005
3	90°(E)	9.989	0.011
4	135°	10.012	0.012
5	180°(S)	9.995	0.005
6	225°	9.997	0.003
7	270°(W)	10.005	0.005
8	315°	9.995	0.005
		MAX	0.012
		MIN	0.003

Remark : Radius measurement at 1 ft above the shell-to-bottom weld shall not exceed plus or minus 3/4 inch (19.05mm)

Detail of roundness internal tank

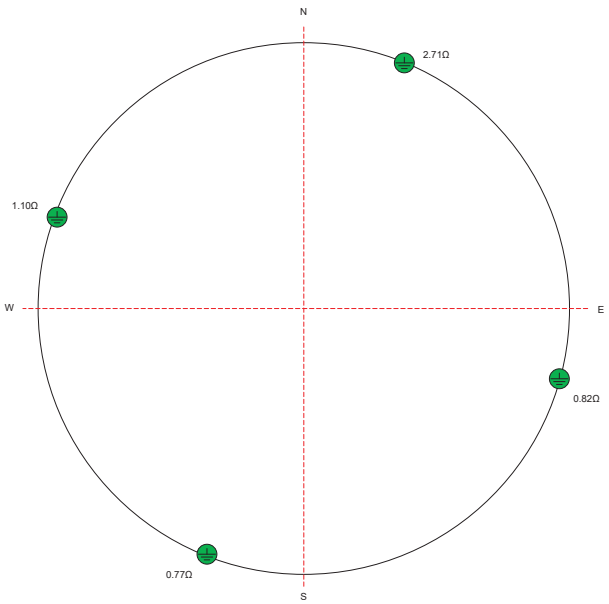


The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

GROUNDING CONNECTION MEASUREMENT



The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

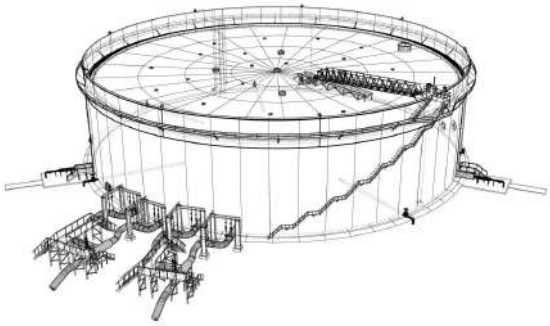
ATTACHMENT #1: TANK FLOOR SCAN (BOTTOM PLATE)

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

TANK FLOOR SCAN INSPECTION

Out of service inspection T-3503

Client	Thai Tank Terminal
Location	Map Ta Phut
Asset ID	T-3503
Report Number	RP-P63-250387
Inspection Date	Thursday, April 10, 2025



Report Summary

For bottom plate, MFL scanning revealed 10%-24% range metal loss.
The area indicated metal loss more than 43% by MFL was randomly confirmed by Visual Inspection and Ultrasonic Thickness Measurement
and the results were found underside corrosion with up to 0.47 mm (5.87%) metal loss, remaining thickness 7.53 mm (Nominal Bottom plate thickness 8.00 mm.)

For Annular plate, MFL scanning revealed 20% range metal loss, the area indicated metal loss more than 29% were confirmed by visual inspection and ultrasonic thickness measurement and the results were found underside corrosion with up to 0.31 mm (3.87% metal loss), remaining thickness 7.69 mm (Nominal Annular plate thickness 8.00 mm.)

$$O_r = \frac{(Minimum\ of\ RT_{bc}\ or\ RT_{ip}) - MRT}{StP_r + UP_r}$$

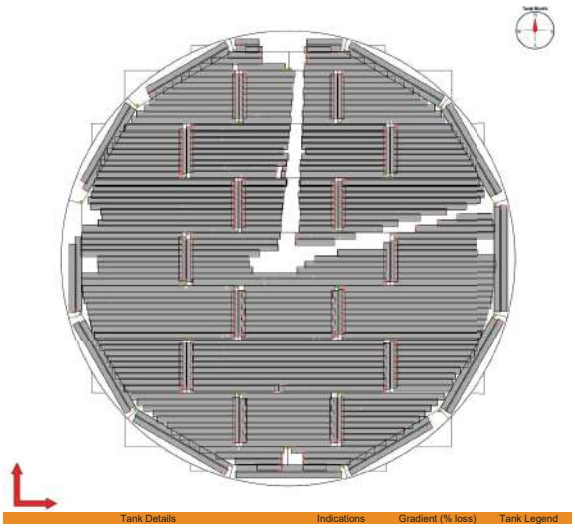
	Bottom Plate		Annular Plate		
Nominal Bottom Plate Thickness	8.00		8.00		mm
Minimum remaining thickness from bottom side corrosion after repairs; RT_{bc}	7.53	*	7.69	**	mm
Minimum remaining thickness from internal corrosion after repairs; RT_{ip}	8.00		8.00		mm
Minimum remaining thickness at the end of interval. (Table 4-4 and 4-5 and 4.4.6); *MRT*	2.54		4.32		mm
Year of Inspection	2025		2025		
Year of Operation	1999		1999		
Maximum rate of corrosion not repaired on the top side; StP_r	0.000		0.000		mm/yr
Maximum rate of corrosion on the bottom side; UP_r	0.018		0.012		mm/yr
Remaining Life	276.04		282.81		years

*: An exactly remaining thickness obtained by the lesser of the MFL threshold (20% metal loss) or random UT confirmation on the area those exceed 43% wall loss as reported by MFL (without patch

Inspection Performed by :	
Chalermchai Torsri	MFL Operator / MFL Operator / Certification No. SW-CVM129-0924
Report Prepared by :	
Pichdanai Nitimarkajornkitt	API 653 / American Petroleum Institute / Certification No. 96462
Report Approved by :	
Saroj Aphai	Manager of Maintenance Inspection Department - Rayong

Inspection Overview

View - Top and Bottom



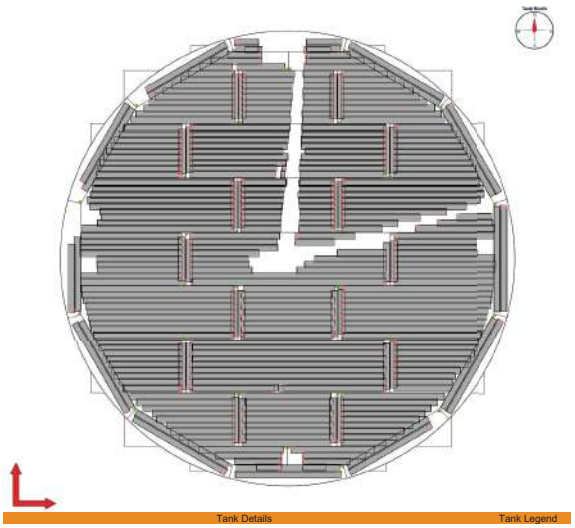
Tank Details | Indications | Gradient (% loss) | Tank Legend

Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss
Location:	TTT	Indication Enhancement:	N/A
Asset Type:	TankFloor	No. of Inner Plates:	25
Tank Diameter:	20.00 m	No. of Annular:	12
Inspection Company:	Siwa Testing	No. of Patch Plates:	0
Operator:	Siwa Testing	No. of Notes:	0

20% - 29%	86
30% - 39%	0
40% - 49%	0
50% - 59%	0
60% - 69%	0
70% - 79%	0
80% - 89%	0
90% - 100%	0

Tank Design

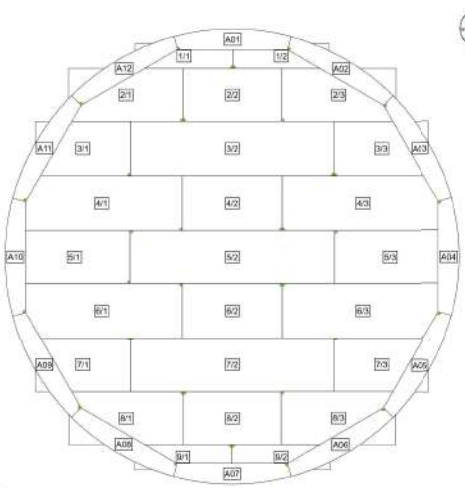
View - Top and Bottom



Tank Details | Tank Legend

Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss
Location:	TTT	Indication Enhancement:	N/A
Asset Type:	TankFloor	No. of Inner Plates:	25
Tank Diameter:	20.00 m	No. of Annular:	12
Inspection Company:	Siwa Testing	No. of Patch Plates:	0
Operator:	Siwa Testing	No. of Notes:	0

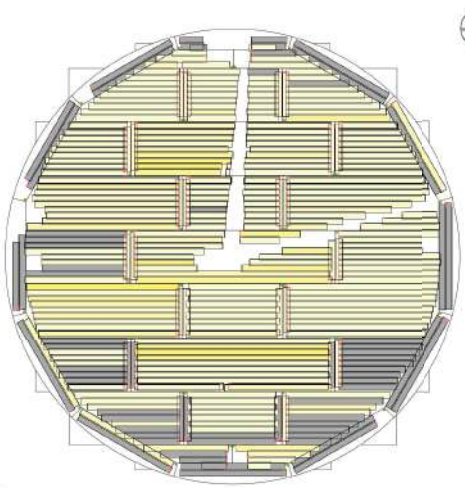
Numbering System
View - Top and Bottom



Tank Details

Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss
Location:	TTT	Indication Enhancement:	N/A
Asset Type:	TankFloor	No. of Inner Plates:	25
Tank Diameter:	20.00 m	No. of Annular:	12
Inspection Company:	Siwa Testing	No. of Patch Plates:	0
Operator:	Siwa Testing	No. of Notes:	0

Max Per Scan
View - Top and Bottom

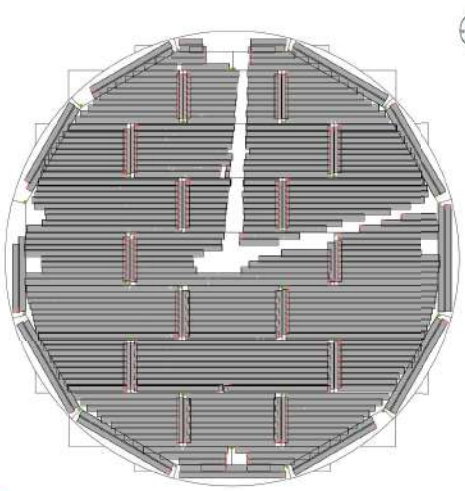


Tank Details

Gradient (% loss)

Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss
Location:	TTT	Indication Enhancement:	N/A
Asset Type:	TankFloor	No. of Inner Plates:	25
Tank Diameter:	20.00 m	No. of Annular:	12
Inspection Company:	Siwa Testing	No. of Patch Plates:	0
Operator:	Siwa Testing	No. of Notes:	0

Reported Indications
View - Top and Bottom



Tank Details

Gradient (% loss)

Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss
Location:	TTT	Indication Enhancement:	N/A
Asset Type:	TankFloor	No. of Inner Plates:	25
Tank Diameter:	20.00 m	No. of Annular:	12
Inspection Company:	Siwa Testing	No. of Patch Plates:	0
Operator:	Siwa Testing	No. of Notes:	0

Plate List

PLATE ID	MIN.	MAX.	SEVERITY	INDICATIONS	PLATE THICKNESS	COATING THICKNESS	CALIBRATION	NOTES
1/1	10 %	20 %		34	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
1/2	10 %	18 %		8	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
2/1	10 %	18 %		354	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
2/2	10 %	20 %		484	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
2/3	10 %	22 %		100	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
3/1	10 %	19 %		330	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
3/2	10 %	24 %		1264	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
3/3	10 %	15 %		61	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
4/1	10 %	21 %		757	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
4/2	10 %	18 %		115	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
4/3	10 %	20 %		418	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
5/1	10 %	11 %		11	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
5/2	10 %	23 %		578	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
5/3	10 %	13 %		21	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
6/1	10 %	24 %		383	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
6/2	10 %	20 %		157	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
6/3	10 %	19 %		304	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
7/1	10 %	12 %		5	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
7/2	10 %	24 %		726	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
7/3	12 %	14 %		2	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
8/1	10 %	16 %		4	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
8/2	10 %	17 %		106	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
8/3	10 %	20 %		9	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
9/1	17 %	20 %		3	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
9/2	10 %	21 %		9	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A01	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A02	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A03	20 %	20 %		1	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A04	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A05	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A06	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A07	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A08	20 %	20 %		1	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A09	20 %	20 %		1	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A10	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A11	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A12	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0

Total plates for T-3503 : Inner - 25, Annular - 12
Indications found on all plates (ignoring thresholds).

Gradient (% loss)

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 1/1

View - Top and Bottom

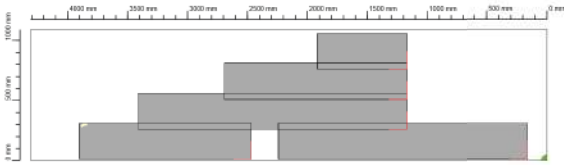


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4310 mm	Plate Width:	1090 mm	20% - 29%	1		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 1/2

View - Top and Bottom

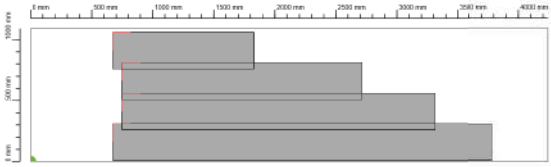


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4240 mm	Plate Width:	1090 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	18 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 2/1

View - Top and Bottom

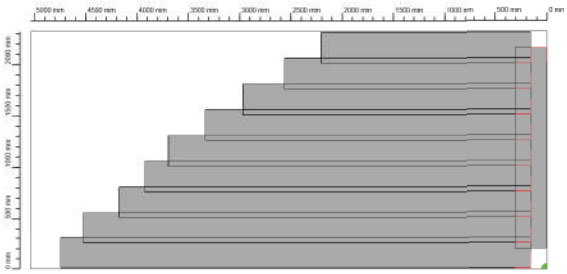


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5040 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	18 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 2/2

View - Top and Bottom

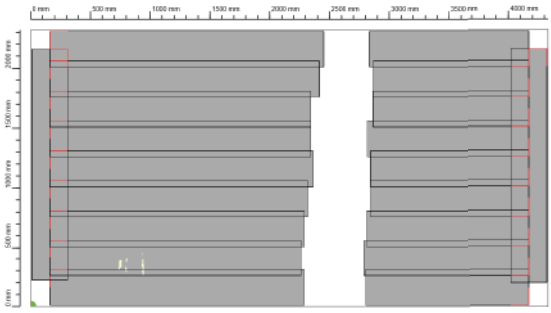


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4330 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	3		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 2/3

View - Top and Bottom

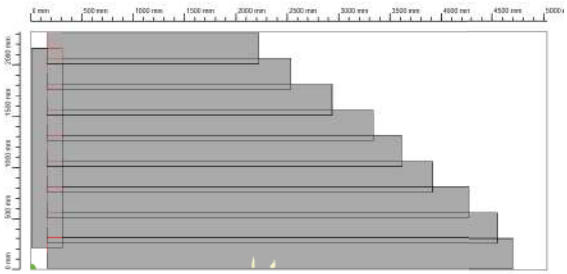


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5030 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	2		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	22 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 3/1

View - Top and Bottom

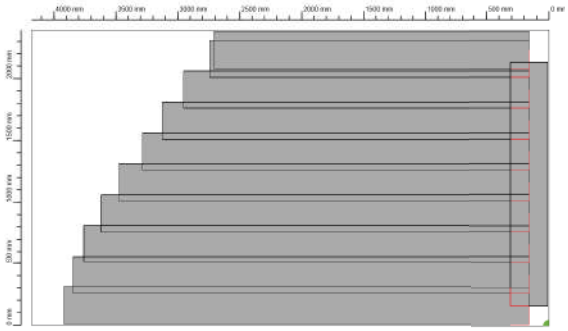


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4180 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	19 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 3/2

View - Top and Bottom

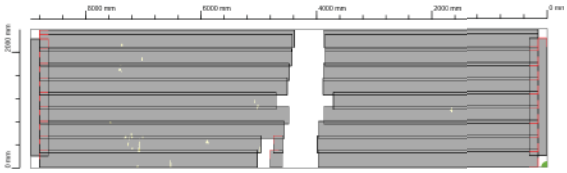


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	8960 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	23		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	24 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 3/3

View - Top and Bottom

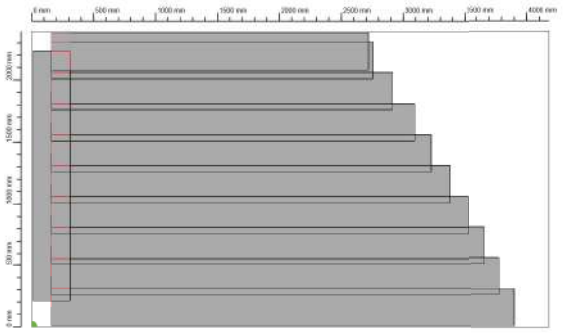


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4180 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	15 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 4/1

View - Top and Bottom

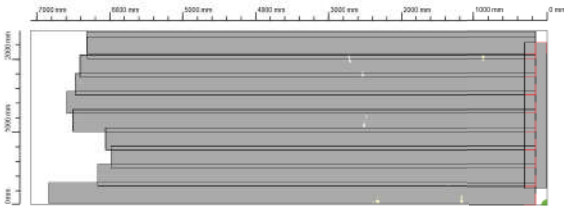


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	7090 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	9		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	21 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 4/2

View - Top and Bottom

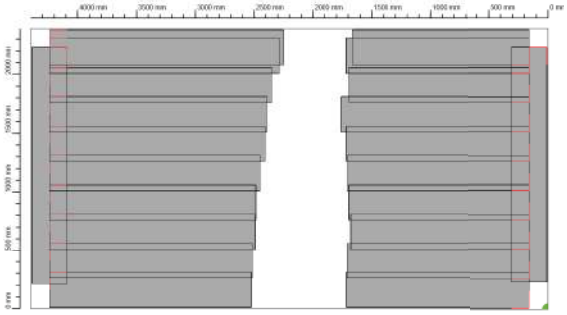


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4400 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	18 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 4/3

View - Top and Bottom

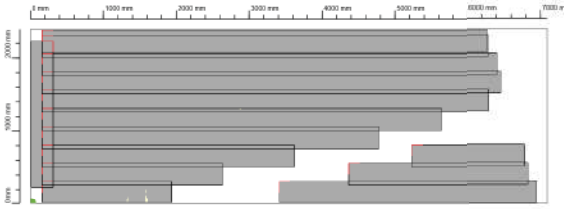


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	7090 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	3		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 5/1

View - Top and Bottom

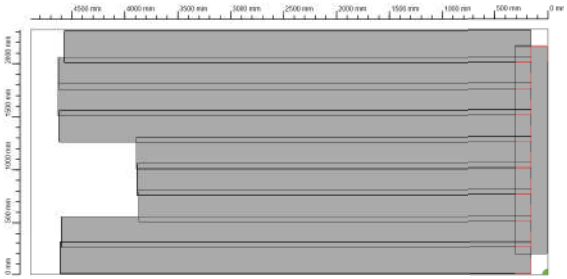


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4890 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	11 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 5/2

View - Top and Bottom

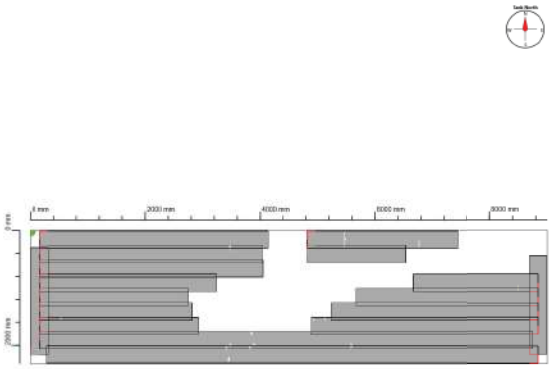


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	9000 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	15		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	23 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 5/3

View - Top and Bottom

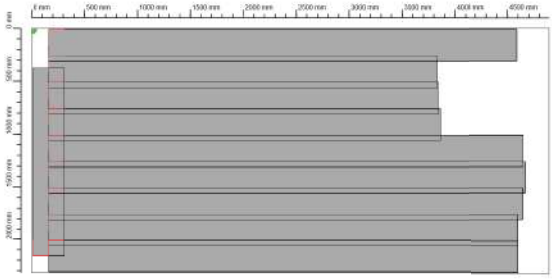


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4890 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	13 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 6/1

View - Top and Bottom

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	7090 mm	Plate Width:	2400 mm	20% - 29%	12		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	24 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 6/2

View - Top and Bottom

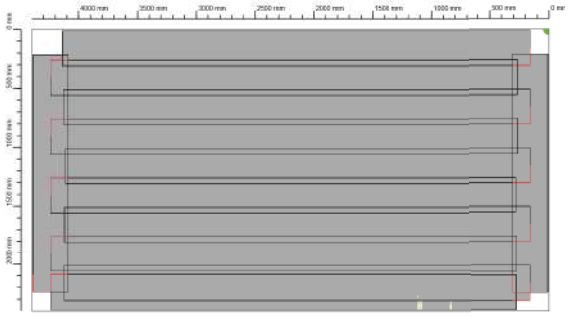


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4400 mm	Plate Width:	2400 mm	20% - 29%	3		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Raster	30% - 39%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 6/3

View - Top and Bottom

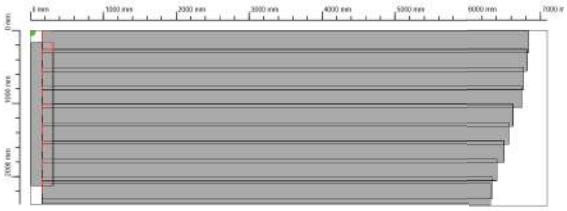


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	7090 mm	Plate Width:	2400 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	19 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 7/1

View - Top and Bottom

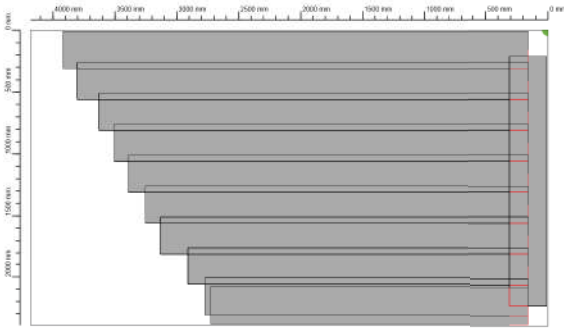


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4180 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	12 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 7/2

View - Top and Bottom

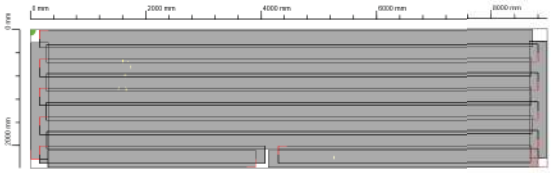


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	8960 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	8		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Raster	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	24 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 7/3

View - Top and Bottom

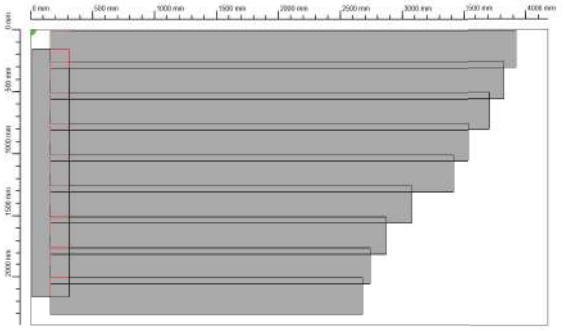


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4180 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	14 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 8/1

View - Top and Bottom

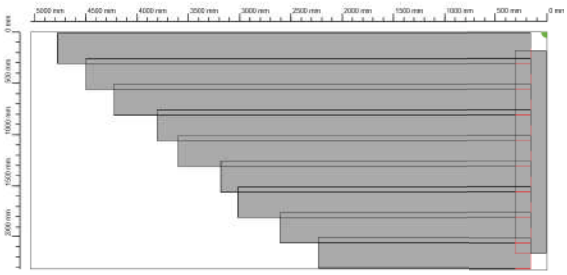


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5040 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	16 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 8/2

View - Top and Bottom

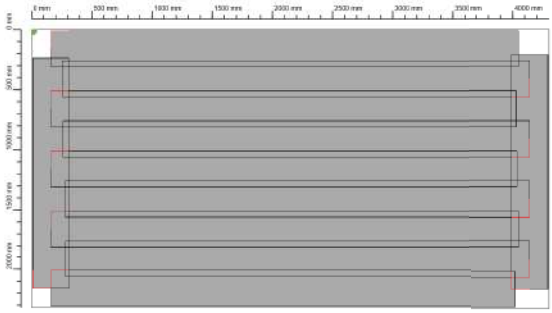


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4300 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Raster	30% - 39%	0		
Max Indication:	17 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 8/3

View - Top and Bottom

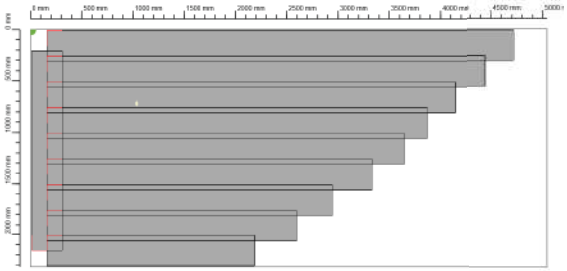


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5040 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	1		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 9/1

View - Top and Bottom

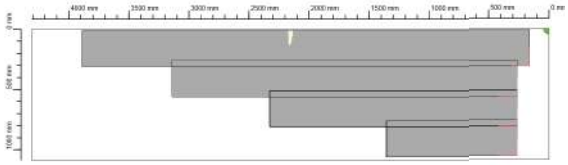


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4310 mm	Plate Width:	1090 mm	20% - 29%	1		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 9/2

View - Top and Bottom

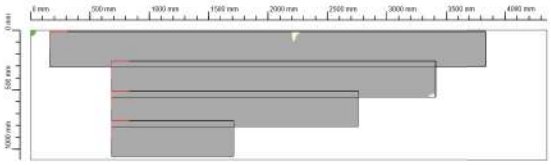


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4350 mm	Plate Width:	1090 mm	20% - 29%	2		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	21 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A01

View - Top and Bottom

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A02

View - Top and Bottom

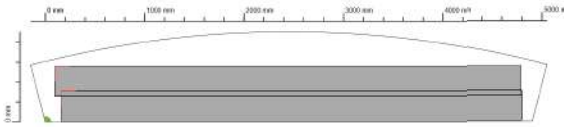


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A03

View - Top and Bottom

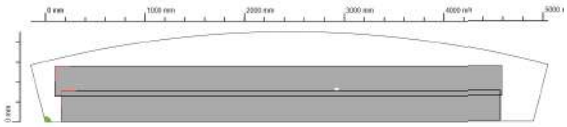


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	1		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A04

View - Top and Bottom

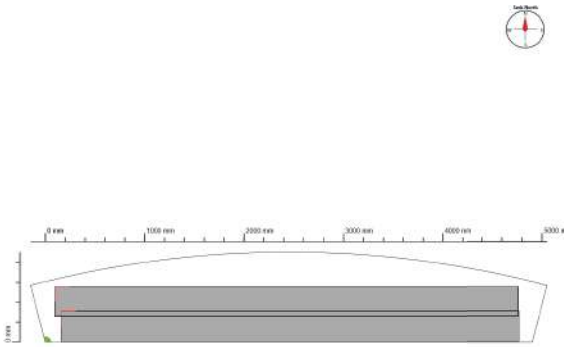


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
				30% - 39%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	40% - 49%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A05

View - Top and Bottom

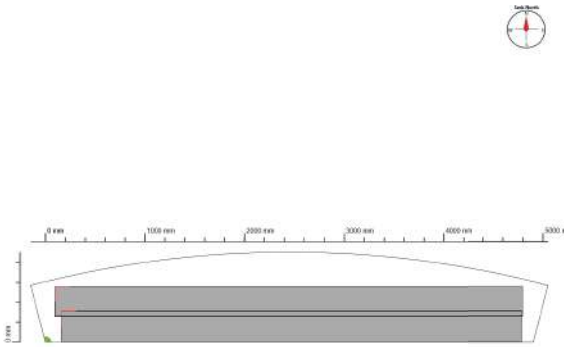


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
				30% - 39%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	40% - 49%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A06

View - Top and Bottom

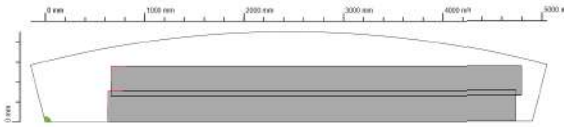


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
				30% - 39%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	40% - 49%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A07

View - Top and Bottom

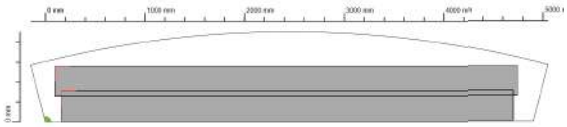


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
				30% - 39%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	40% - 49%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A08

View - Top and Bottom

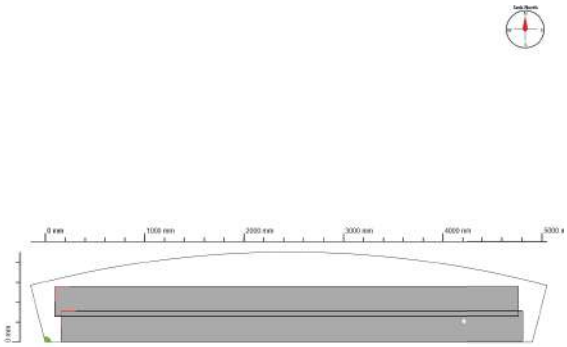


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	1		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A09

View - Top and Bottom

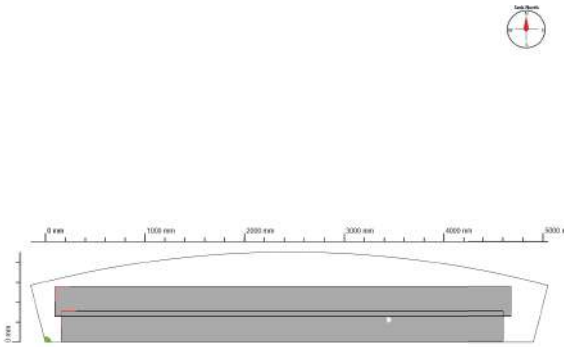


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	1		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A10

View - Top and Bottom

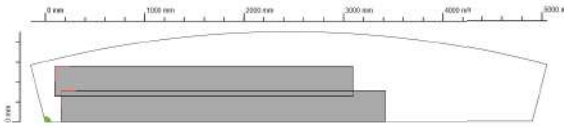


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A11

View - Top and Bottom

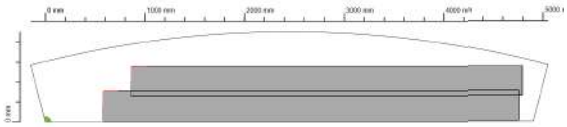


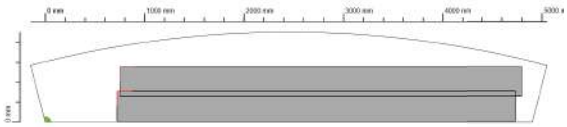
Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

SIWA TESTING

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A12

View - Top and Bottom



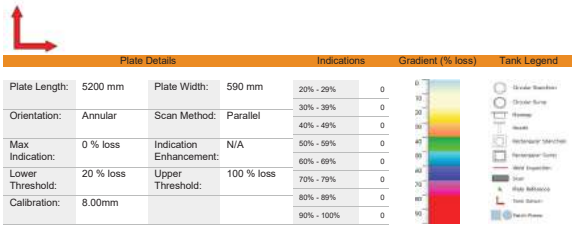


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
Calibration:	8.00mm			90% - 100%	0		

ATTACHMENT #2: LIQUID PENETRANT TEST

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

บริษัท ศิวะเทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT

Report No. : RP-P63-250387 Rev. 0
Exam Date : April 11, 2025 Page 1 of 1

Work Description	Client : Thai Tank Terminal Ltd.		
	Project : Out of service inspection T-3503		
	Examination Place : Map Ta Phut, Rayong	STIC Job No. : JN-P63-00008	
	Item Name : Thermowell T-3503	ID / Serial No. : -	
	Material Type : Carbon Steel	Material Thickness : -	
Test Record	Procedure No. / Rev. : WI-TM01-004 Rev. 04	Procedure Qualification No. : -	
	Surface Preparation	☑ Brushing ☐ Grinding	☑ Others : Cleaning by cleaner
	Manufacturer and Type of Penetrant	Penetrant : Magnaflux SKL-SP2	Batch number : 220207
		Remover : Magnaflux SKC-S	Batch number : 230805
		Developer : Magnaflux SKD-S2	Batch number : 240701
	Method	Penetrant ☑ Colour Contrast Penetrant	☐ Fluorescent Penetrant
		Application ☑ Spray ☐ Brushing	Dwell Time : 10 Minutes
		Remover ☑ Solvent ☐ Water	
		Developer ☑ Wet ☐ Dry	Developing Time : 10 Minutes
		Final Interpretation Time: 10 to 60	Minutes
	Lighting Equipment : Spotlight / > 1,076 Lux		
	Acceptance Criteria : ASME Section VIII Division 1, 2023 Edition		

Test Location / Indication Record

As minimum, the type of indications (linear or rounded), location and extent (length or diameter or aligned) shall be recorded.

Liquid penetrant examination for the following location.
- Thermowell at top tank.
- Thermowell at tank shell.

(See detail in attached report)

[redacted]

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

บริษัท ศิวะเทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

ATTACHED REPORT

Report No. : RP-P63-250387 Rev. 0
Exam Date : April 11, 2025 Page 1 of 2

Fig.1 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Fig.2 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Fig.3 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Fig.4 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Operator : Sureemes Jankhuntod Date : April 11, 2025

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

ATTACHED REPORT

Report No. : RP-P63-250387 Rev. 0
Exam Date : April 11, 2025 Page 2 of 2

Fig.5 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Fig.6 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Fig.7 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Fig.8 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Operator : Sureemes Jankhuntod Date : April 11, 2025

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

ATTACHMENT #3: VACUUM

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

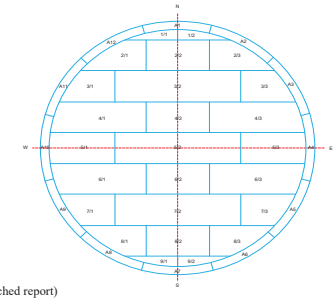
VACUUM TEST REPORT

Report No. : RP-P63-250387 Rev. 0
Exam Date : April 11, 2025 Page 1 of 1

Work Description	Client : Thai Tank Terminal Ltd.	
	Project : Out of service inspection T-3503	
	Examination Place : Map Ta Phut, Rayong	STIC Job No. : JN-P63-00008
	Name of Product : Paraxylene	
	Name of Part : See detail below	
Test Record	Procedure No. / Rev. : WI-TM02-004 Rev.02	
	Stage of Test : ☐ As Welded ☑ After Servicing ☐ Others	
	Test Medium : ☑ Air ☐ CO_2 ☐ Film Solution Water ☐ Others	
	Testing Pressure : -10 in./Hg	Testing Temp. : Ambient
	Gauge Range / Serial No. : -30 to 0 in.Hg/ETM02-24004A	Holding Time : 15 Seconds
	Applicable Standard : API 650 Leakage finding.	

Test Location :

Vacuum test on an entire length of bottom plate welds and shell to bottom welds.



= Vaccum Test

(See details in attached report)

Result : No leakage was found.

Test Quantity : 1 Job ☑ Attached Report = 2 Page(s)

Operator : Sureemes Jankhuntod Date : April 11, 2025 | MFR Representative Date :

Certified by : Suroj Aphai / API 653 Aboveground Storage Tank Inspector Certification Number 40452) Date : April 11, 2025 | Authorized Inspector Date :

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

VACUUM TEST REPORT

Report No. : RP-P63-250387 Rev. 0
Exam Date : April 11, 2025 Page 1 of 2

Fig.1 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Fig.2 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Fig.3 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Fig.4 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Operator : Sureemes Jankhuntod Date : April 11, 2025

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

VACUUM TEST REPORT	Report No. : RP-P63-250387	Rev. 0
	Exam Date : April 11, 2025	Page 2 of 2

Fig.5 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Fig.6 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Fig.7 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Fig.8 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Operator : Sureemes Jankhuntod Date : April 11, 2025

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT	
Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

ATTACHMENT #4: MAGNETIC PARTICLE TEST

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

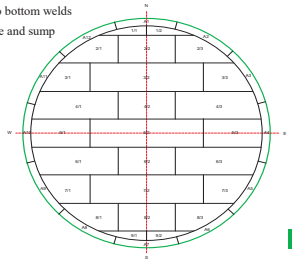
MAGNETIC PARTICLE EXAMINATION REPORT	Report No. : RP-P63-250387	Rev. 0
	Exam Date : April 11, 2025	Page 1 of 1

Work Description	Client : Thai Tank Terminal Ltd.	
	Project : Out of service inspection T-3503	
	Examination Place : Map Ta Phut, Rayong	STIC Job No. : JN-P63-00008
	Item Name : Shell-to-bottom weld T-3503	ID / Serial No. : -
	Material Type : Carbon Steel	Material Thickness : -
Test Record	Procedure No. / Rev. : WI-TM01-003 Rev.04	Procedure Qualification No. : -
	Surface Preparation	☑ Brushing ☐ Grinding ☑ Others : Cleaning by cleaner
	Magnetization Equipment and Technique	☐ Yoke ☑ Permanent Magnet
		Manufacturer : EECI / Model : PY-1
		Current ☐ AC A ☐ DC A
	Magnetic Particle	☐ Wet ☐ Dry ☐ Visible ☑ Fluorescent
		Manufacturer : Magnaflux / Model : 14HF
	Lighting Equipment :	Blacklight > 1,000 µw/cm^2
	Acceptance Criteria :	ASME Section VIII Division 1, 2023 Edition

Test Location / Indication Record

As minimum, the type of indications (linear or rounded), location and extent (length or diameter or aligned) shall be recorded.

Magnetic particle examination for the following location;
- An entire of shell-to bottom welds
- Weld of shell nozzle and sump



= MT location

Examination Quantity : 1 Job

Result Summary : No relevant indication was found.

Judgement	☑ Accept ☐ Reject	☑ Attached Report = 1 Page(s)
Operator : (Sureemes Jankhuntod / MT Level II)	Date : April 11, 2025	Accepted MFR Representative — Date :
Certified by : (Suroj Aphai / API 653 Aboveground Storage Tank Inspector Certification Number 40452)	Date : April 11, 2025	Authorized Inspector (AI) — Date :

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

ATTACHED REPORT	Report No. : RP-P63-250387	Rev. 0
	Exam Date : April 11, 2025	Page 1 of 1

Fig.1 Examined by magnetic particle method, no relevant indication was found.

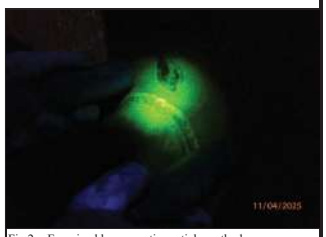


Fig.2 Examined by magnetic particle method, no relevant indication was found.

Fig.3 Examined by magnetic particle method, no relevant indication was found.

Fig.4 Examined by magnetic particle method, no relevant indication was found.

Operator : Sureemes Jankhuntod Date : April 11, 2025

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Certification

บริษัท ศิวะเทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

CERTIFICATE OF CALIBRATION
ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT INSTRUMENT

STIC No.	UTM-066	Certificate No.:	ICC-P63-240025
Manufacturer:	Olympus	Calibration Date:	October 2, 2024
Model:	45 MG	Expiry Date:	September 30, 2025
Serial No.:	181279810	RMs Material	Low carbon steel
Calibration Procedure No./Rev.:	WI-TM01-502 / Rev.00		

รายการที่ (No.)	รายการตรวจสอบและบำรุงรักษา (Maintenance List)	Results	
		ปกติ (Normal)	หมายเหตุ (Remark)
1	การเปิด-ปิด (Power On-Off)	ปกติ	
2	หน้าจอของเครื่องแสดงผลไม่ขาดส่วน (No missing of display segments)	ปกติ	
3	การทำงานของปุ่มต่างๆบนตัวเครื่อง (All buttons properly functioning)	ปกติ	
4	สภาพหัวโพรบ สายโพรบ ขั้วต่อโพรบ (Condition of probe, cable and connector)	ปกติ	
5	แบตเตอรี่ การเก็บประจุไฟ (Condition of Battery)	ปกติ	
6	แท่นชาร์จ สายไฟและปลั๊กไฟ (Charging unit and cables)	ปกติ	
7	สภาพเครื่องภายนอก ไม่มีความเสียหาย แตก หัก (External conditions)	ปกติ	
8	ความสะอาด (Cleanliness)	ปกติ	
9	อุปกรณ์ประกอบครบถ้วนตามรายการ (No accessory missing in the set)	ปกติ	

Calibration Results

RMs No.	RMs Certified Date	Ref. Thk. (mm)	Reading Thickness (mm)					Average (mm)	SD	Bias
			#1	#2	#3	#4	#5			
CBS-079	07/12/2022	2.49	2.50	2.51	2.48	2.50	2.51	2.50	0.01	0.01
CBS-079	07/12/2022	6.99	6.99	7.00	6.99	6.98	7.00	6.99	0.01	0.00
CBS-079	07/12/2022	11.98	11.99	11.99	11.98	11.98	12.00	11.99	0.01	0.01
CBS-079	07/12/2022	14.99	14.98	15.00	14.99	14.99	15.01	14.99	0.01	0.00
CBS-079	07/12/2022	19.99	20.00	19.98	19.99	19.98	20.00	19.99	0.01	0.00
CBS-070	15/09/2022	40.02	40.00	40.01	40.01	40.00	40.02	40.01	0.01	-0.01
CBS-070	15/09/2022	50.00	49.98	50.00	50.02	50.00	50.01	50.00	0.01	0.00
CBS-070	15/09/2022	60.00	60.02	60.01	60.01	60.00	60.02	60.01	0.01	0.01
CBS-070	15/09/2022	70.00	70.01	69.98	70.01	70.00	69.99	70.00	0.01	0.00
									-	-

Note: Calibration was carried out with probe: D790-SM, 5MHz, Dia.11 mm , S/N : 1405362
Sound velocity setting at: 5,936 m/s
The bias shall not be greater than 0.05 mm or 1% of certified thickness, whichever is greater.
The SD shall not be greater than 0.05 mm or 1% of certified thickness, whichever is greater.
This measurement is traceable to the international System of Units.

[redacted]

Document No.: FM-TM01-502 Revision No. Date : 06/06/23

ICC-P63-25XT-003

Thai Surveying Instruments Ltd.,Part.
265/390 Soi Sadhupradit 15, Sadhupradit Rd, Yannawa, Bangkok 10120
Tel.02-213-2860, 089-2454456 / LINE ID : tsi1989 / E-mail : thaisurveying1989@gmail.com

CALIBRATION CERTIFICATE 250211/1

Customer :	SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO.,LTD.		
Description :	Auto Level	Model :	AT-B4
Brand :	TOPCON	Serial No :	MX6215
Technical Data :	Standard deviation for a 1-km. Double-run level is as low as + 2.0 mm. 24X Telescope magnification.		

The instrument referenced above has been checked and calibrated by THAI SURVEYING INSTRUMENTS LTD., PART. to standard set by international standard for surveying instruments.

CALIBRATION DETAILS	Specification	Before Checked	After Checked
1 Circular Bubble	1/5 dia	2/5 dia	1/5 dia
2 Perpendicularity of Cross-hair	30"	30"	30"
3 Compensator Range	~30'	~30'	~30'
4 Horizontal Line of Sight Collimation	± 2.0 mm. / 1Km.	0.1 cm. / 20 m.	± 2.0 mm. / 1Km.

SERVICE DESCRIPTION :	Check	Clean	Adjust	Repair	Lubricate
1 Standard Body		•			
2 Objective Lenses		•			
3 Focusing Lenses		•			
4 Recticle		•	•		
5 Eyepiece		•			•
6 Compensater	•				
7 Circular Level			•		
8 Tangent Screw		•			•
9 Vertical Axis	•				
10 Horizontal Circle		•			•
11 Footscrew		•			•
12 Base Plate		•			•
13 Container		•			

We provide six months warranty for our servicing.

Calibrated Date:	11/02/2025
Next Due Date:	11/08/2025

[redacted]

บริษัท ศิวะเทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Verification Certificate of Tank Floor Scan Instrument

Cert. No.	:	ICC-P63-25BM03-004
STIC ID No.	:	ETM01-220511
Type	:	Tank Floor Scan
Manufacturer	:	Silverwing
Model	:	MFL300
Serial No.	:	1160316
Ref. Standard / Procedure	:	WI-TM-02-002 Rev.00
Verified Date	:	March 14, 2025
Re-Verified Date	:	March 13, 2026

This is to certify that this equipment has been verified with reference standard specimen and functioned correctly with the suitable relative calibration curve.

Condition	Plate No. 1				Plate No. 2				Plate No. 3				Plate No. 4			
Plate Thickness (mm)	6.00				7.00				10.00				12.00			
Coating Thickness (mm)	0.08				0.08				0.08				0.08			
Sensor Height (mm)	3.00				3.00				3.00				3.00			
Artificial Pit (%wall loss)	20	40	60	80	20	40	60	80	20	40	60	80	20	40	60	80
Reading (%wall loss)	19	41	60	80	21	40	61	80	20	40	59	81	18	39	61	82
Error (%wall loss)	-1	1	0	0	1	0	1	0	0	0	-1	1	-2	-1	1	2
Actual Distance (mm)	400	500	600	700	400	500	600	700	400	500	600	700	400	500	600	700
Reading (mm)	401	501	602	701	400	501	602	701	400	502	602	703	402	502	602	701
Error (mm)	1	1	2	1	0	1	2	1	0	2	2	3	2	2	2	1
Result	Aceept				Aceept				Aceept				Aceept			

Error shall not exceed ±5 %wall loss and ±5 mm of standard value.

Appro[redacted]

Technical Manager

Document No.: FM-TM01-520 Revision No.-Date: 00-22/10/20

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Bangkhae, Bangkok 10160 Thiland
Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines), 2809 3261 (8 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026_7, 2809 3276_7
Email : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/68 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150 Thailand
Tel. +66 (0) 3801 4100 (10 lines)
Email : Rayong.branch@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

STIC SIWA TESTING

CCF-G305

CERTIFICATE

Certificate No. IPC-24-218

By mean of this document

Mr. Sureemes Jankhuntod

is hereby QUALIFIED and CERTIFIED

as NDT Level II (Two)

Ultrasonic Test (Digital Thickness Measurement)
(A-Scan Thickness Measurement)

เพื่อใช้งานของ THAI TANK TERMINAL LTD. เท่านั้น

Meeting the requirements of **WI-TM01-012, REV.14 WP-02: COMPANY WRITTEN PRACTICE FOR PERSONNEL QUALIFICATION AND CERTIFICATION IN NONDESTRUCTIVE EXAMINATION**, established in accordance with the American Society for Non-Destructive Testing Recommended Practice No. SNT-TC-1A (2020 Edition) and in full compliance with the Article 1 of ASME Sec V, 2023 Edition.

Initial Certification Date: May 23, 2024

Issued Date: May 23, 2024

Expiry Date: May 31, 2029

[redacted]

Certifying Authority
Designated NDE Level III
Cert No. IPC-21-A01
ASNT Cert No. 68138
STIC Certifying Authority

This certificate shall be revoked when the employment is terminated.

สำนักงานกรุงเทพ Bangkok Office 195 ซอยเพชรเกษม 65 ถนนเพชรเกษม แขวงหลักสอง เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160
195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand
Tel. +66 (0) 2444-3645, (0) 2809-3261 Fax. +66 (0) 2444-3026_7, (0) 2809-3276_7
Email info@siwatesting.com Website www.siwatesting.com

สาขาระยอง Rayong Branch 68/68 ถนนทอสไทย-มุสลิม ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จ.ระยอง 21150
68/68 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel. +66 (0) 3801 4100 (10 lines)
Email rayong.branch@siwatesting.com

STIC SIWA TESTING

CCF-G343

CERTIFICATE

Certificate No. IPC-24-230

By mean of this document

Mr. Sureemes Jankhuntod

is hereby QUALIFIED and CERTIFIED

as NDT Level II (Two)

Magnetic Particle Test

เพื่อใช้งานของ THAI TANK TERMINAL LTD. เท่านั้น

Meeting the requirements of **WI-TM01-012, REV.14 WP-02: COMPANY WRITTEN PRACTICE FOR PERSONNEL QUALIFICATION AND CERTIFICATION IN NONDESTRUCTIVE EXAMINATION**, established in accordance with the American Society for Non-Destructive Testing Recommended Practice No. SNT-TC-1A (2020 Edition) and in full compliance with the Article 1 of ASME Sec V, 2023 Edition.

Initial Certification Date: June 20, 2024

Issued Date: June 20, 2024

Expiry Date: June 30, 2029

[redacted]

Designated NDE Level III
Cert No. IPC-21-A01
ASNT Cert No. 68138
STIC Certifying Authority

This certificate shall be revoked when the employment is terminated.

สำนักงานกรุงเทพ Bangkok Office 195 ซอยเพชรเกษม 65 ถนนเพชรเกษม แขวงหลักสอง เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160
195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand
Tel. +66 (0) 2444-3645, (0) 2809-3261 Fax. +66 (0) 2444-3026_7, (0) 2809-3276_7
Email info@siwatesting.com Website www.siwatesting.com

สาขาระยอง Rayong Branch 68/68 ถนนทอสไทย-มุสลิม ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จ.ระยอง 21150
68/68 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel. +66 (0) 3801 4100 (10 lines)
Email rayong.branch@siwatesting.com

CCF-G305

STIC SIWA TESTING

CERTIFICATE

Certificate No. IPC-24-441

By mean of this document

Mr. Sureemes Jankhuntod

is hereby QUALIFIED and CERTIFIED

as NDT Level II (Two)

Liquid Penetrant Test

เพื่อใช้งานของ THAI TANK TERMINAL LTD. เท่านั้น

Meeting the requirements of **WI-TM01-012, REV.14 WP-02: COMPANY WRITTEN PRACTICE FOR PERSONNEL QUALIFICATION AND CERTIFICATION IN NONDESTRUCTIVE EXAMINATION**, established in accordance with the American Society for Non-Destructive Testing Recommended Practice No. SNT-TC-1A (2020 Edition) and in full compliance with the Article 1 of ASME Sec V, 2023 Edition.

Initial Certification Date: December 2, 2024

Issued Date: December 2, 2024

Expiry Date: December 31, 2029

[redacted]

Certifying Authority
Designated NDE Level III
Cert No. IPC-21-A01
ASNT Cert No. 68138
STIC Certifying Authority

This certificate shall be revoked when the employment is terminated.

สำนักงานกรุงเทพ Bangkok Office 195 ซอยเพชรเกษม 65 ถนนเพชรเกษม แขวงหลักสอง เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160
195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand
Tel. +66 (0) 2444-3645, (0) 2809-3261 Fax. +66 (0) 2444-3026_7, (0) 2809-3276_7
Email info@siwatesting.com Website www.siwatesting.com

สาขาระยอง Rayong Branch 68/68 ถนนทอสไทย-มุสลิม ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จ.ระยอง 21150
68/68 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel. +66 (0) 3801 4100 (10 lines)
Email rayong.branch@siwatesting.com

CCF-0899

CERTIFICATE

This is to certify that

[redacted]

เพื่อใช้งานของ THAI TANK TERMINAL LTD.

Siwa Testing Inspection and Consulting Co., Ltd.

Has attended a training course demonstrated satisfactory knowledge by assessment and/or examination for the following equipment manufactured by SilverwingUK Limited

Floormap 3Di

Signed:

Course Instructor: [redacted]

Training Date : *September 20, 2024*

Certificate No.: *SW-CVM129-0924*

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☐ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : T-1309 Product : Empty

Date of Inspection : 01-10-18 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☑ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
1	**Tank Roof (Fixed Roof Tank)**						
1.1	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, corrosion and holes.	✓				
1.2	Condition of roof insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, etc				✓	
1.3	Breather Valves or Free vent	Correct number of valve, plugging, leaks, isolation valve to be open position	✓				
1.4	Emergency vent	Leakage, cover should be in a closed position.	✓				
1.5	Condition of roof and shellfire water sprinklers and foamchambers	Corrosion	✓				
1.6	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings, handrails, walkways and other structures	Corrosion, missing, loose	✓				
1.7	Roof nozzles, manhole &hatches	Leakages. Normally closed position (refer to SOP)	✓				
1.8	Instrumentation, eg, tank level gauge, blanketing regulators, high level detection, etc	Required instrumentation are present and working per SOP. Condition of electrical cables.				✓	
1.9	Condition of Geodesic Aluminum dome roof	Visual check joint sealant silicone and any part roof damage				✓	
	Tank Roof (EFRT)	**Note that the roof is confined space if it is more than 2m lower than the top of the shell.**					
1.10	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, ponding, corrosion and holes.				✓	
1.11	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings and other structures	Corrosion, missing, loose				✓	
1.12	Condition of rolling ladder and runway	Greasing, uneven wear and tear on the runway, earthing.				✓	
1.13	Condition of gauging pole and guide poles	Verticality and condition. Uneven wear and tear on pole				✓	
1.14	Condition of shell firewater sprinklers and foam chambers	corrosion				✓	

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☐ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : T-1309 Product : Empty

Date of Inspection : 01-10-18 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☑ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
	Tank Roof (EFRT)	**Note that the roof is confined space if it is more than 2m lower than the top of the shell.**					
1.5	Instrumentation, eg, tank level gauge, high level detection, etc.	Required instrumentation is present and working per SOP Condition of electrical cables.				✓	
1.6	Pontoon manhole are closed.	Visual				✓	
1.7	Roof drainage areas are free of debris	Blockage				✓	
1.8	2nd seal gap between EFR and tank shell	Gap not over 0.32 cm or 6.45 cm2 per 30 cm Long				✓	
1.9	2nd seal condition	Visual for tear , damage				✓	
2	**Tank Shell**						
2.1	General shape, verticality and condition of shell	Shell bulging,buckling,corrosion,painting	✓				
2.2	Condition of insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, corrosion, etc.				✓	
2.3	Signage & markings	Required signages and markings are displayed clearly	✓				
2.4	Shell nozzles & first valve	Leakages. Valve position should be per SOP Valve to be blinded or capped if not connected to the piping system.	✓				
2.5	Instrumentation, eg, high level detection, thermometers, etc.	Required instrumentation are presentand working per SOP				✓	
2.6	Tank valve labels, tags, Car Seal	Requirements per SOP	✓				
2.7	Condition & testing of tank grounding cable	Corrosion, missing, loose, measureresistance (typically <5 Ω)	✓				
2.8	Condition of anchor bolts	Corrosion, tightness	✓				
2.9	Condition of tank stairs and other structures, handrails	Corrosion, loose, missing steps	✓				
2.10	Check Tell Tales on nozzle reinforcing	Grease or plug	✓				

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☑ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : T-1301 Product : Empty

Date of Inspection : 03-10-68 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☑ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
3	**Tank Bottom & Foundation**						
3.1	Tank bottom leakages or evidence of product leakage	Visual check at leak detection pipe and around projection bottom plate	✓				
3.2	General condition of foundation, concrete	Even or uneven settlement, concrete is not cracked.	✓				
3.3	Gap seal between tank bottom and foundation	Integrity of seal material, vegetation	✓				
3.4	Condition of tank shell-bottom joint	Corrosion, below grade level	✓				
3.5	Check water is retained on the pad surface around the tank	check around foundation	✓				
4	**General**						
4.1	Lighting	Roof, shell and bottom operating area	✓				
4.2	House keeping	Check general	✓				
5	**Others**						
5.1	Pipe connections	Check pipe connections do not show signs of crack	✓				

Comment: Pm yearly

Mech S [redacted]

TH-SMP-GM-05-F2.3/Rev.6.0

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☑ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : T-3201 Product : AA

Date of Inspection : 02-10-25 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☐ Carbon Steel ☑ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
1	**Tank Roof (Fixed Roof Tank)**						
1.1	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, corrosion and holes.	✓				
1.2	Condition of roof insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, etc	✓				
1.3	Breather Valves or Free vent	Correct number of valve, plugging, leaks, isolation valve to be open position	✓				
1.4	Emergency vent	Leakage, cover should be in a closed position.	✓				
1.5	Condition of roof and shellfire water sprinklers and foamchambers	Corrosion	✓				
1.6	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings, handrails, walkways and other structures	Corrosion, missing, loose	✓				
1.7	Roof nozzles, manhole &hatches	Leakages. Normally closed position (refer to SOP)	✓				
1.8	Instrumentation, eg, tank level gauge, blanketing regulators, high level detection, etc	Required instrumentation are present and working per SOP. Condition of electrical cables.				✓	
1.9	Condition of Geodesic Aluminum dome roof	Visual check joint sealant silicone and any part roof damage	✓				
[redacted]							
1.10	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, ponding, corrosion and holes.				✓	
1.11	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings and other structures	Corrosion, missing, loose				✓	
1.12	Condition of rolling ladder and runway	Greasing, uneven wear and tear on the runway, earthing.				✓	
1.13	Condition of gauging pole and guide poles	Verticality and condition. Uneven wear and tear on pole				✓	
1.14	Condition of shell firewater sprinklers and foam chambers	corrosion				✓	

TH-SMP-GM-05-F2.1/Rev.6.0

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☑ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : T-3A01 Product : AA

Date of Inspection : 07-10-25 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☐ Carbon Steel ☑ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
	Tank Roof (EFRT)	**Note that the roof is confined space if it is more than 2m lower than the top of the shell.**					
1.5	Instrumentation, eg, tank level gauge, high level detection, etc.	Required instrumentation is present and working per SOP Condition of electrical cables.				✓	
1.6	Pontoon manhole are closed.	Visual				✓	
1.7	Roof drainage areas are free of debris	Blockage				✓	
1.8	2nd seal gap between EFR and tank shell	Gap not over 0.32 cm or 6.45 cm2 per 30 cm Long				✓	
1.9	2nd seal condition	Visual for tear , damage				✓	
	2 Tank Shell						
2.1	General shape, verticality and condition of shell	Shell bulging,buckling,corrosion,painting	✓				
2.2	Condition of insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, corrosion, etc.				✓	
2.3	Signage & markings	Required signages and markings are displayed clearly	✓				
2.4	Shell nozzles & first valve	Leakages. Valve position should be per SOP Valve to be blinded or capped if not connected to the piping system.	✓				
2.5	Instrumentation, eg, high level detection, thermometers, etc.	Required instrumentation are presentand working per SOP				✓	
2.6	Tank valve labels, tags, Car Seal	Requirements per SOP	✓				
2.7	Condition & testing of tank grounding cable	Corrosion, missing, loose, measureresistance (typically <5 Ω)	✓				
2.8	Condition of anchor bolts	Corrosion, tightness	✓				
2.9	Condition of tank stairs and other structures, handrails	Corrosion, loose, missing steps	✓				
2.10	Check Tell Tales on nozzle reinforcing	Grease or plug	✓				

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☑ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : T-3A01 Product : AA

Date of Inspection : 07-10-25 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☐ Carbon Steel ☑ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
3	**Tank Bottom & Foundation**						
3.1	Tank bottom leakages or evidence of product leakage	Visual check at leak detection pipe and around projection bottom plate	✓				
3.2	General condition of foundation, concrete	Even or uneven settlement, concrete is not cracked.	✓				
3.3	Gap seal between tank bottom and foundation	Integrity of seal material, vegetation	✓				
3.4	Condition of tank shell-bottom joint	Corrosion, below grade level	✓				
3.5	Check water is retained on the pad surface around the tank	check around foundation	✓				
	4 General						
4.1	Lighting	Roof, shell and bottom operating area	✓				
4.2	House keeping	Check general	✓				
	5 C[illegible]						
5.1	Pipe connections	Check pipe connections do not show signs of crack	✓				

Comment Pm yearly

ผู้ทำการ P[redacted]

Mech. Suprevis[redacted]

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☑ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : T-3604 Product : PHN

Date of Inspection : 17-12-25 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☐ Carbon Steel ☑ Stainless Steel

Insulation : ☑ Yes ☐ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
1	**Tank Roof (Fixed Roof Tank)**						
1.1	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, corrosion and holes.	/				
1.2	Condition of roof insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, etc	/				
1.3	Breather Valves or Free vent	Correct number of valve, plugging, leaks, isolation valve to be open position	/				
1.4	Emergency vent	Leakage, cover should be in a closed position.	/				
1.5	Condition of roof and shellfire water sprinklers and foamchambers	Corrosion	/				
1.6	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings, handrails, walkways and other structures	Corrosion, missing, loose	/				
1.7	Roof nozzles, manhole &hatches	Leakages. Normally closed position (refer to SOP)	/				
1.8	Instrumentation, eg, tank level gauge, blanketing regulators, high level detection, etc	Required instrumentation are present and working per SOP. Condition of electrical cables.				/	
1.9	Condition of Geodesic Aluminum dome roof	Visual check joint sealant silicone and any part roof damage	/				
[redacted]							
1.10	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, ponding, corrosion and holes.				/	
1.11	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings and other structures	Corrosion, missing, loose				/	
1.12	Condition of rolling ladder and runway	Greasing, uneven wear and tear on the runway, earthing.				/	
1.13	Condition of gauging pole and guide poles	Verticality and condition. Uneven wear and tear on pole				/	
1.14	Condition of shell firewater sprinklers and foam chambers	corrosion				/	

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☑ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : T-3604 Product : PHN

Date of Inspection : 17-12-25 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☐ Carbon Steel ☑ Stainless Steel

Insulation : ☑ Yes ☐ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
	Tank Roof (EFRT)	**Note that the roof is confined space if it is more than 2m lower than the top of the shell.**					
1.5	Instrumentation, eg, tank level gauge, high level detection, etc.	Required instrumentation is present and working per SOP Condition of electrical cables.	/			/	
1.6	Pontoon manhole are closed.	Visual	/			/	
1.7	Roof drainage areas are free of debris	Blockage	/			/	
1.8	2nd seal gap between EFR and tank shell	Gap not over 0.32 cm or 6.45 cm2 per 30 cm Long	/			/	
1.9	2nd seal condition	Visual for tear , damage	/			/	
2	**Tank Shell**						
2.1	General shape, verticality and condition of shell	Shell bulging,buckling,corrosion,painting	/				
2.2	Condition of insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, corrosion, etc.				/	
2.3	Signage & markings	Required signages and markings are displayed clearly	/				
2.4	Shell nozzles & first valve	Leakages. Valve position should be per SOP Valve to be blinded or capped if not connected to the piping system.	/				
2.5	Instrumentation, eg, high level detection, thermometers, etc.	Required instrumentation are presentand working per SOP				/	
2.6	Tank valve labels, tags, Car Seal	Requirements per SOP	/				
2.7	Condition & testing of tank grounding cable	Corrosion, missing, loose, measureresistance (typically <5 Ω)	/				
2.8	Condition of anchor bolts	Corrosion, tightness	/				
2.9	Condition of tank stairs and other structures, handrails	Corrosion, loose, missing steps	/				
2.10	Check Teli Tales on nozzle reinforcing	Grease or plug	/				

Preventive Maintenance Record

Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☑ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : T-3604 Product : PHN

Date of Inspection : 17-12-25 Name of Inspector : [illegible]

Material : ☐ Carbon Steel ☑ Stainless Steel

Insulation : ☑ Yes ☐ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
3	**Tank Bottom & Foundation**						
3.1	Tank bottom leakages or evidence of product leakage	Visual check at leak detection pipe and around projection bottom plate	/				
3.2	General condition of foundation, concrete	Even or uneven settlement, concrete is not cracked.	/				
3.3	Gap seal between tank bottom and foundation	Integrity of seal material, vegetation	/				
3.4	Condition of tank shell-bottom joint	Corrosion, below grade level	/				
3.5	Check water is retained on the pad surface around the tank	check around foundation	/				
4	**General**						
4.1	Lighting	Roof, shell and bottom operating area	/				
4.2	House keeping	Check general	/				
5	**Others**						
5.1	Pipe connections	Check pipe connections do not show signs of crack	/				

Comment PM - yearly

ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech. Suprevisor : [redacted]

เอกสารแนบที่ 45

เอกสารบันทึกการตรวจสอบระบบท่อขนถ่ายผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์หน้าแปลนและวาล์ว
ประจำปี 2568

Data collection sheet Pipelines

Noted:

Which line severe corrosion existing/ Asset engineer will keep monitoring condition (Highlight RED")

For explanation for fields see tab "Explanation Tool"

Terminal:	Thai Tank Terminal
Date:	varies Master
Filled in by:	SANAN

means: use pull down menu

PART 2: Inspection Plan

												Detailed, Thickness Inspection frequency definition [years]			Selected Inspection frequency [years]			Last inspection			Next scheduled Inspection			
Item	tag no.	Size	App. Length of Pipeline(m)	Year of Construction	Type	Product	Construction material	Location	Area	Insulated	Underground part	Vopak std	API 570	Most stringent	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	Periodic	External inspection	Routine (MTN.)
1	FN-0271	4	2452	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
2	FN-0272	4	2452	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
3	FN-0273	8	2758	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
4	FN-0471	8	2502	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
5	FN-0472	8	2539	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
6	FN-0473	8	2378	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
7	FN-0474	4	2502	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
8	FN-0476	6	2502	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
9	FN-0479	6	2500	2003	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
10	FN-0480	6	1500	2008	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
11	FN-0571	16	2404	1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no	yes	5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
12	FN-0573	6	2735	1994	Class 1	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no	yes	5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
13	FN-0575	4	2522	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
14	FN-0576	4	1500	2012	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
15	FN-0577	4	2314	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
16	FN-1171	16	1489	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
17	FN-1175	8	1488	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
18	FN-1176	8	1488	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
19	FN-1177	6	1559	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-33	Jun-24
20	FN-1178	16	1600	2008	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
21	FN-1301	10	1000	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
22	FN-1401	6	14000	2003	Class 1	Flamable	Welded CS	Off site	Tankfarm	no		5	5	5	5	1	1	Dec-23	Dec-23	May-24	Dec-28	#########	Dec-24	Jun-24
23	FN-1501	8	1708	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
24	FN-1701	8	1959	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-33	Jun-24
25	FN-1772	4	2025	2007	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
26	FN-1773	8	2538	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
27	FN-1774	6	2000	2020	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
28	FN-1775	6	2000	2020	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
29	FN-1801	4	2025	2007	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
30	FN-3001	6	800	2022	Class 1	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
31	FN-3002	4	2457	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
32	FN-3201-1	4	2576	2020	Class 1	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
33	FN-3201-2	6	2427	1995	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
34	FN-3301	2	2234	1997	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	10	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-33	Jun-24
35	FN-3372	4	2000	2019	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-33	Jun-24
36	FN-3501-1	6	2511	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
37	FN-3501-2	8	2766	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
38	FN-3671-01	4	8200	2001	Class 1	Flamable	SS	Off site	Tankfarm	no		5	5	5	5	1	1	Dec-23	Dec-23	May-24	Dec-28	#########	Dec-24	Jun-24
39	FN-3672-01	6	8200	2001	Class 1	Toxic	SS	Off site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	1	1	Dec-23	Dec-23	May-24	Dec-28	#########	Dec-24	Jun-24
40	FN-3701	8	2748	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
41	FN-3704	10	2748	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
42	FN-3801	6	1939	2008	Class 1	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
43	FN-4101	10	2685	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
44	FN-4102	6	2709	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
45	FN-4271	4	2782	2012	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
46	JN-0/1	8	503	1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
47	JN-0/1-3	8	300	2010	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
48	JN-0/2	8	503	1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
49	JN-0/3	8	455	1994	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
50	JN-0/4	8	455	1994	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
51	JN-0/4-3	8	300	2010	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
52	JN-0/5	10	444	1994	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
53	JN-0/6	10	507	1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
54	JN-0/6-3	10	300	2010	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
55	JN-0/7	8	455	1994	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
56	JN-0/7-3	8	300	2010	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
57	JN-0018	8	500	2015	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
58	JN-0019	8	500	2018	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
59	LN-0101-2	8	827	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
60	LN-0231	8	874	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
61	LN-0232	8	870	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
62	LN-0233	8	872	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
63	LN-0234	8	871	1994	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
64	LN-0235	8	1129	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24

Item	tag no.	Size	App. Length of Pipeline(m)	Year of Construction	Type	Product	Construction material	Location	Area	Insulated	Under ground part	Vopak std	API 570	Most stringent	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	Periodic	External inspection	Routine (MTN.)
65	LN-0236	8	1133	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
66	LN-0238	8	1137	2008	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
67	LN-0301	10	946	1994	Class 2	Flamable	Other	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
68	LN-0402	8	896	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-25	#########	Dec-25	Jul-24
69	LN-0408	8	1170	2009	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
70	LN-0417	8	1170	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
71	LN-0431	8	1250	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
72	LN-0432	8	1290	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
73	LN-0433	8	985	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
74	LN-0434	8	1016	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
75	LN-0435	8	1016	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
76	LN-0436	8	1309	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
77	LN-0437	8	1309	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
78	LN-0439	8	1400	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
79	LN-0531	20	1295	1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no	yes	5	5	5	5	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-25	#########	Dec-25	Jul-24
80	LN-0532	10	1207	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no	yes	10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
81	LN-0533	8	1023	1994	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no	yes	10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
82	LN-0534	8	1024	1994	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no	yes	10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
83	LN-1131	20	2461	2008	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
84	LN-1134	10	2067	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-25	#########	Dec-25	Jul-24
85	LN-1135	16	2461	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
86	LN-1201	16	1793	2003	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	yes		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
87	LN-1401	10	1798	2003	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
88	LN-1501	10	1676	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
89	LN-1701	12	2157	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	yes		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
90	LN-1732	10	2417	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
91	LN-1733	10	1865	2011	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
92	LN-1734	10	2407	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
93	LN-1801	10	351	2007	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
94	LN-3002-1	10	950	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
95	LN-3002-2	6	950	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
96	LN-3101	8	729	1992	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-25	#########	Dec-25	Jul-24
97	LN-3301	6	1131	1997	Class 3	Flamable	SS	On site	Jetty	no	yes	10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
98	LN-3401	6	1029	1995	Class 3	Flamable	SS	On site	Jetty	no	yes	10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
99	LN-3501	8	1152	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
100	LN-3631-01	10	1093	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
101	LN-3631-02	6	1093	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
102	LN-3632-01	10	1080	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
103	LN-3632-02	6	1080	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
104	LN-3701	10	871	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
105	LN-3702	10	871	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
106	LN-3901	6	800	2005	Class 3	Flamable	SS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
107	LN-4001	8	700	2007	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
108	LN-4101	8	779	2005	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-25	#########	Dec-25	Jul-24
109	LN-4102	8	795	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
110	LN-4231	10	659	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
111	LN-4232	8	697	2012	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
112	PN-0001	4	1800	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-26	Dec-24
113	PN-0004	10	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-26	Dec-24
114	PN-0005	10	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-26	Dec-24
115	PN-0007	6	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-26	Dec-24
116	PN-0008	10	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-26	Dec-24
117	TL-0101	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
118	TL-0102	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
119	TL-0103	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
120	TL-0104	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
121	TL-0105	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
122	TL-0201	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
123	TL-0202	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
124	TL-0203	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
125	TL-0204	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
126	TL-0205	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
127	TL-0206	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
128	TL-0207	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
129	TL-0208	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
130	TL-0209	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
131	TL-0210	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
132	TL-0301	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
133	TL-0302	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
134	TL-0303	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
135	TL-0304	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
136	TL-0305	8	300	1994	Class 1	Toxic	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
137	TL-0306	8	300	1994	Class 1	Toxic	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
138	TL-0307	8	300	1994	Class 1	Toxic	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
139	TL-0308	8	300	1994	Class 1	Toxic	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
140	TL-0309	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
141	TL-0310	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
142	TL-0401	8	300	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24

Item	tag no.	Size	App. Length of Pipeline(m)	Year of Construction	Type	Product	Construction material	Location	Area	Insulated	Underground part	Vopak std	API 570	Most stringent	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	Periodic	External inspection	Routine (MTN.)
143	TL-0402	8	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
144	TL-0403	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
145	TL-0404	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
146	TL-0405	8	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
147	TL-0406	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
148	TL-0408	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
149	TL-0409	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
150	TL-0410	8	300	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
151	TL-0411	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
152	TL-0412	8	300	1996	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
153	TL-0413	8	300	1996	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
154	TL-0414	8	300	1996	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
155	TL-0415	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
156	TL-0416	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
157	TL-0417	8	300	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
158	TL-0418	8	300	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
159	TL-0501	20	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
160	TL-0502	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
161	TL-0503	10	300	1995	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
162	TL-0504	10	300	1996	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
163	TL-0505	10	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
164	TL-1101	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
165	TL-1102	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
166	TL-1103	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
167	TL-1104	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
168	TL-1105	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
169	TL-1106	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
170	TL-1107	20	300	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
171	TL-1201	16	300	2003	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
172	TL-1301	10	300	2005	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
173	TL-1302	10	300	2005	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
174	TL-1401	10	300	2003	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
175	TL-1501	10	300	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
176	TL-1601	16	300	2005	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
177	TL-1701	12	300	2007	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
178	TL-1702	12	300	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
179	TL-1703	12	300	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
180	TL-1801	10	300	2007	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
181	TL-1802	10	300	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
182	TL-1803	10	300	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
183	TL-1804	10	300	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
184	TL-3002	6	300	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
185	TL-3101	8	300	1992	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
186	TL-3201	10	300	1995	Class 1	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
187	TL-3301	6	800	1997	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
188	TL-3401	4	300	1995	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
189	TL-3501	8	300	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
190	TL-3502	8	300	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
191	TL-3503	8	300	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
192	TL-3601	10	300	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
193	TL-3602	10	300	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
194	TL-3603	10	300	2001	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
195	TL-3604	10	300	2001	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
196	TL-3701	12	300	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
197	TL-3702	12	300	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
198	TL-3703	12	300	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
199	TL-3704	12	300	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
200	TL-3705	12	300	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
201	TL-3801	10	300	2010	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
202	TL-3802	10	300	2010	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
203	TL-3803	10	300	2010	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
204	TL-3804	10	300	2010	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
205	TL-3901	6	300	2005	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
206	TL-4001	8	300	2007	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
207	TL-4101	10	300	2005	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
208	TL-4102	10	300	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
209	TL-4103	10	300	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
210	TL-4104	10	300	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
211	TL-4201	10	300	2012	Class 3	Non-Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
212	TL-4202	10	300	2012	Class 3	Non-Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
213	TL-4203	10	300	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
214	TL-4204	10	300	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
215	TL-630-A	14	1000	1996	Class 4	Utility	Welded CS	On site	Tankfarm	no		-	-	-	-	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	#VALUE!	#########	Oct-31	Sep-24
216	TL-630-B	16	1000	1996	Class 4	Utility	Welded CS	On site	Tankfarm	no		-	-	-	-	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	#VALUE!	#########	Oct-31	Sep-24
217	TL-680-A	4	800	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
218	TL-680-B	4	800	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
219	TL-680-C	4	800	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
220	TL-680-D	4	800	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24

Item	tag no.	Size	App. Length of Pipeline(m)	Year of Construction	Type	Product	Construction material	Location	Area	Insulated	Underground part	Vopak std	API 570	Most stringent	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	Periodic	External inspection	Routine (MTN.)
221	TL-680-E	4	800	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
222	TN-0402	4	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
223	TN-0413	4	400	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
224	TN-1201-12/ 16	6	2000	2003	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
225	TN-1601	6	948	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
226	TN-1751-1	4	1400	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
227	TN-1752-1	4	1450	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
228	TN-1752	6	1500	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
229	TN-1753	8	2000	2017	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
230	TN-2/1	4	300	1994	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
231	TN-2/10	4	482	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
232	TN-2/11	4	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
233	TN-2/12	4	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
234	TN-2/2	4	300	1994	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
235	TN-2/3	4	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
236	TN-2/4	4	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
237	TN-2/5	4	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
238	TN-2/6	4	300	1994	Class 1	Toxic	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
239	TN-2/7	4	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
240	TN-2/8	4	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
241	TN-2/9	4	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
242	TN-2/10 (TN-0260)	4	121	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
243	TN-2/11(TN-0261)	4	110	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
244	TN-2/12(TN-0262)	4	149	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
245	TN-0263	4	130	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
246	TN-3001-1	4	300	1992	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
247	TN-3001-2	2	300	1992	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
248	TN-3002-1	4	300	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
249	TN-3002-2	2	300	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
250	TN-3101-1	4	300	1992	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
251	TN-3101-2	2	300	1992	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
252	TN-3301-1	4	366	1997	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
253	TN-3301-2	2	366	1997	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
254	TN-3401-1	4	300	1995	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
255	TN-3401-2	2	300	1995	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
256	TN-3801	4	300	2010	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
257	TN-3901-1	4	300	2005	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
258	TN-3901-2	2	300	2005	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
259	TN-4/1	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
260	TN-4/2	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
261	TN-4/3	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
262	TN-4/4	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
263	TN-4/6-1	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
264	TN-4/6-2	2	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
265	TN-4/7-1	4	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
266	TN-4/7-2	2	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
267	TN-4/8-1	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
268	TN-4/8-2	2	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
269	TN-4/9	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
270	TN-4001-1	4	800	2007	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
271	TN-4001-2	2	800	2007	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
272	TN-4251	4	300	2012	Class 3	Non-Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
273	TN-4252	4	300	2012	Class 3	Non-Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
274	TN-5/3	4	300	1995	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
275	TN-5/4	4	300	1996	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
276	TN-5/5	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
277	VN-0021	8	2000	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
278	VN-0022	8	2000	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
279	VN-0023	8	2000	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
280	VN-0024	8	2000	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
281	VN-0025	8	2000	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
282	VN-0028	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
283	VN-0029	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
284	VN-0030	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
285	VN-0031	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
286	VN-0032	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
287	VN-0033	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
288	VN-0034	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
289	VN-0035	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
290	VN-0036	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
291	VN-0037	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
292	VN-0038	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
293	VN-0039	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
294	VN-0040	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
295	VN-0041	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
296	VN-0042	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
297	VN-0043	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
298	VN-0044	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24

Item	tag no.	Size	App. Length of Pipeline(m)	Year of Construction	Type	Product	Construction material	Location	Area	Insulated	Underground part	Vopak std	API 570	Most stringent	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	Periodic	External inspection	Routine (MTN.)
299	VN-0045	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
300	VN-0046	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
301	VN-0047	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
302	VN-0048	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
303	VN-0049	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
304	VN-0050	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
305	VN-0051	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
306	VN-0052	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
307	VN-0053	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
308	VN-0054	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
309	VN-0055	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
310	VN-0056	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
311	VN-0057	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
312	VN-0058	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
313	VN-0059	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
314	VN-0060	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
315	VN-0061	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
316	VN-0062	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
317	VN-0063	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
318	VN-0064	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
319	VN-0408	6	1170	2009	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
320	VN-0417	8	800	2018	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	On site	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
321	VN-4001	4	800	2018	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
322	AN process PP	PP		1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Sep-21	Sep-21	Dec-23	Sep-26	#########	Sep-26	Dec-24
323	BD process PP	PP		1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-26	#########	Nov-26	Dec-24
324	ET process PP	PP		1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	May-21	May-21	Dec-23	May-26	#########	May-26	Dec-24
325	Fire water	12	10000	1994	Class 4	Utility	Welded CS	On site	Jetty	no		-	-	-	-	10	1	Dec-21	Dec-21	Dec-23	#VALUE!	#########	Dec-31	Dec-24
326	PHN process PP	PP		1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Dec-21	Dec-21	Dec-23	Dec-26	#########	Dec-26	Dec-24
327	PND process PP	PP		1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Dec-21	Dec-21	Dec-23	Dec-26	#########	Dec-26	Dec-24
328	SM process PP	PP		1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-21	Dec-21	Dec-23	Dec-31	#########	Dec-26	Dec-24

0

PIPING INSPECTION REPORT

Line No.

FN-0272

Inspection By	:	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.
Location	:	Thai Tank Terminal Ltd., Map Ta Phut Plant
Report No.	:	RP-P63-231670
Inspection Date	:	August 2, 2023
Issue Report Date	:	August 17, 2023

[redacted]

Content

DESCRIPTION	TOTAL PAGE
1.Piping External Inspection Report	3
2.Picture Report	193
3.Ultrasonic Thickness Measurement Report (UTM)	13
4.Calculation Thickness Design	2
5.Drawing Location For UTM	21
6.Exclusive Summary	1
7.Personnal Certificate	3
8.Equipment Certificate	2

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

1.Piping External Inspection Report

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

0

External Inspection Report

Report No. RP-P63-231670

Page 1 / 3

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - Plant : Map Ta Phut,Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

PART	N/A	Normal	Abnormal	CONDITION
A. Pressure Containment				
1 Pipe and fitting (Pipe, Elbow, Reducer)	☐	☐	☑	Severe corrosion
2 Flange connection (Flange, Gasket, Bolt&Nut)	☐	☐	☑	Corrosion
3 Nozzle Connection (Vent, Drain, Pressure / Temp. Indicator)	☐	☐	☑	Corrosion
4 Branch Connection Point (T-Joint Welded or Treaded)	☐	☐	☑	Corrosion
5 Valves (Valve Flanged, Valve Welded, Valve Treaded)	☐	☐	☑	Corrosion
6 Steam Tracing	☑	☐	☐	-
7 Existing Tempolary Stop Leak (Clamping, Wraping, Patching)	☑	☐	☐	-
B. Support				
1 Pipe support (Pipe shoe, Brace Clamp, U Bolt, Guide, Leg)	☐	☐	☑	Corrosion
2 Support Structure (Beam)	☐	☑	☐	-
3 Spring Support (Standing / Hanging)	☑	☐	☐	-
4 Ground (Electricity)	☑	☐	☐	-
C. Insulation				
1 Cladding	☑	☐	☐	-
2 Insulation	☑	☐	☐	-
3 Sealing (Plastic Plug, Screw, Silicone Sealant)	☑	☐	☐	-

INSPECTION RESULT AND RECOMMENDATION	SEVERITY LEVEL	REPAIR INTERVAL
- Severe corrosion were found on pipe (Loop 4).	High	Immediately
- Corrosion were found on pipe, pipe support, valve, flange and bolt & nuts.	Medium	Within 3 years.
- Rust were found on pipe.	Low	Within 5 years.

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Table 1 Corrosion scale total 157 location including

No.	Location	No.	Location	No.	Location
1	Pump place 2	36	PR-314	71	PR-262
2	Tank farm	37	PR-311	72	PR-259
3	PR-357	38	PR-307	73	PR-258
4	PR-355	39	PR-304	74	PR-257
5	Loop 5	40	PR-303	75	PR-256
6	PR-354	41	PR-301	76	PR-255
7	PR-353	42	PR-300	77	PR-254
8	PR-352	43	PR-299	78	PR-248
9	PR-351	44	PR-297	79	PR-242
10	PR-350	45	PR-296	80	PR-240
11	PR-349	46	PR-295	81	PR-239
12	PR-348	47	PR-294	82	PR-237
13	PR-346	48	PR-293	83	PR-236
14	PR-345	49	PR-292	84	PR-234
15	PR-344	50	PR-290	85	PR-232
16	PR-343	51	PR-287	86	PR-231
17	PR-342	52	PR-286	87	PR-230
18	PR-341	53	PR-285	88	PR-228
19	PR-340	54	PR-284	89	PR-226
20	PR-339	55	PR-283	90	PR-223
21	PR-338	56	PR-282	91	PR-221
22	PR-337	57	Loop4	92	PR-218
23	PR-336	58	PR-281	93	PR-215
24	PR-334	59	PR-276	94	PR-211
25	PR-333	60	PR-274	95	PR-196
26	PR-332	61	PR-273	96	PR-181
27	PR-331	62	PR-272	97	Loop 3
28	PR-327	63	PR-271	98	PR-163
29	PR-325	64	PR-270	99	PR-159
30	PR-324	65	PR-268	100	PR-154
31	PR-323	66	PR-267	101	PR-152
32	PR-321	67	PR-266	102	PR-150
33	PR-319	68	PR-265	103	PR-146
34	PR-317	69	PR-264	104	PR-145
35	PR-315	70	PR-263	105	PR-142

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Table 1 Corrosion scale total 157 location including

No.	Location	No.	Location	No.	Location
106	PR-134	124	PR-58	142	PR-38
107	PR-130	125	PR-57	143	PR-37
108	PR-129	126	PR-55	144	PR-36
109	PR-122	127	Loop 2	145	PR-35
110	PR-118	128	PR-54	146	PR-34
111	PR-117	129	PR-53	147	PR-31
112	PR-114	130	PR-52	148	PR-30
113	PR-112	131	PR-51	149	PR-26
114	PR-110	132	PR-50	150	Loop 1
115	PR-108	133	PR-49	151	PR-22
116	PR-106	134	PR-48	152	PR-18
117	PR-98	135	PR-47	153	PR-14
118	PR-94	136	PR-46	154	PR-6
119	PR-92	137	PR-45	155	PR-2
120	PR-72	138	PR-44	156	PR-1
121	PR-71	139	PR-42	157	BL
122	PR-66	140	PR-41		
123	PR-62	141	PR-39		

Table 2 Severe corrosion total 1 location including

No.	Location
1	Loop 4

Table 3 Rust total 3 location including

No.	Location
1	PR-347
2	PR-298
3	PR-246

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด

SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

2.Picture Report

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Overview of pipe.	Corrosion were found on bolt & nuts.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

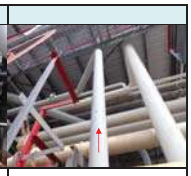
Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on valve and bolt & nuts.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe, valve and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on flange and bolt & nuts.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe, flange and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

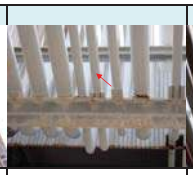
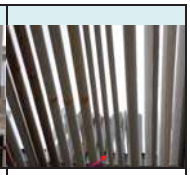
Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
Truck loading Bay A			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

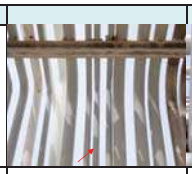
Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
Truck loading Bay A			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
Truck loading Bay A			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.
Recommend	-		

Location			
Truck loading Bay A			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
Truck loading Bay A			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
Truck loading Bay A			
Inspection Result	Overview of pipe.	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
Truck loading Bay A			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-359			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-358			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-357			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

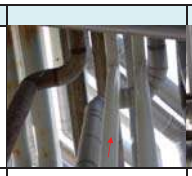
Location			
PR-356			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-355			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-355			
Inspection Result	Corrosion were found on flange and bolt & nuts.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on flange and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

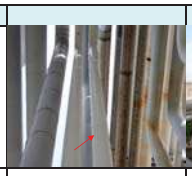
Location			
LOOP-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
LOOP-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
LOOP-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
LOOP-5			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-354			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-353			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-353			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-353		This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	-	-
Recommend	-		

Location			
PR-352			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-351			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-351			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-350			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-350		This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	-	-
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-349			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-348			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-347			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-347			
Inspection Result	Rust were found on pipe support.	Rust were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Rust on pipe support should be repaint within 5 years.		

Location			
PR-346			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-345			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-345			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-344			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-343			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-343			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-342			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-341			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-341			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-340			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-339			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-339			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-338			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-337			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-337			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-336			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-335			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-335			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-334			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-333			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-333			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-332			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-331			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-331			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-330			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-329			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-329			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-328			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-327			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-327			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-326			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-325			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-325			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

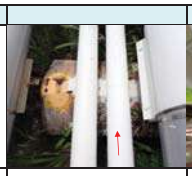
Location			
PR-324			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-323			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-323			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-322			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-321			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-321			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-320			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-319			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-319			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-318			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-318			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-317			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-316			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-315			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

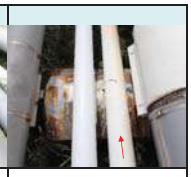
Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-315			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-314			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe and pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe and pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-313			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-313			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-312			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-311			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-311			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-310			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-309			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-309			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-308			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-307			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-307			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-306			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-305			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-305			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-304			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-303			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-303			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

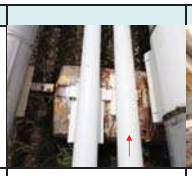
Location			
PR-302			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-301			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-301			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

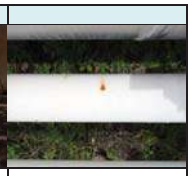
Location			
PR-300			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-299			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-299			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-298			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Rust were found on pipe.
Recommend	- Rust on pipe should be repaint within 5 years.		

Location			
PR-297			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-297			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

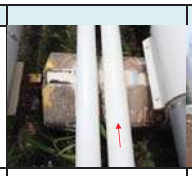
Location			
PR-296			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-295			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-295			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-294			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-293			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-293			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-292			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-291			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-291			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-290			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-289			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-288			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-287			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-287			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-286			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-285			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-285			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-284			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

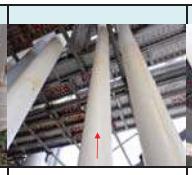
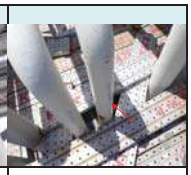
Location			
PR-283			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-283			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-282			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
LOOP-4			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Overview of pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-4			
Inspection Result	Severe corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Severe corrosion on pipe must cut replace immediately. - Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
LOOP-4			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-4			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	-		

Location			
PR-281			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-280			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-280			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-279			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-278			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-278			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-277			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-276			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-276			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-275			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-274			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-274			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-273			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-272			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-272			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-271			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-270			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-270			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

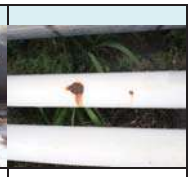
Location			
PR-269			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-268			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-268			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-267			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-267		This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	-	-
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-266			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-266		This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	-	-
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-265			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-264			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-264			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-263			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-262			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-262			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

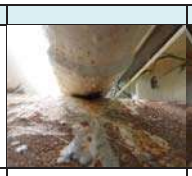
0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-261			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-260			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-260			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-259			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-258			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-258			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-257			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-257			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on welded.	-
Recommend	- Corrosion on pipe and welded should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-256			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-256			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-255			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-254			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-254			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-253			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-252			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-252			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-251			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-250			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-250			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-249			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-248			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-248			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-247			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-246			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Rust were found on pipe.
Recommend	- Rust on pipe should be repaint within 5 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-246			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-245			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-244			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-244			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-243			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-242			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-242			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-241			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-240			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-240			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-239			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-238			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-238			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

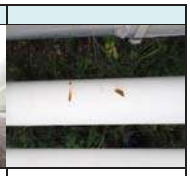
Location			
PR-237			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-236			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-236			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-235			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-234			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-234			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-233			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-233			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-232			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-231			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-231			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-230			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-229			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-229			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-228			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-227			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-227			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-226			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on welded.
Recommend	- Corrosion on pipe support and welded should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-225			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-224			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-223			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-222			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-221			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-221			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-220			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-219			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-219			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-218			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-217			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

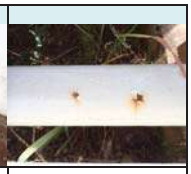
Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-217			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-216			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-215			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-215			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-214			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-213			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-213			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-212			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-211			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-211			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-210			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-209			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-209			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-208			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-207			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-207			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-206			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-205			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-205			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-204			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-203			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-203			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-202			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-201			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-201			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-200			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-199			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-199			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-198			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-197			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-197			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-196			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Overview of pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-195			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-195			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-194			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-193			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-193			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-192			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-191			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-191			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-190			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-189			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-189			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-188			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-187			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-186			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-185			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-184			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-184			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-183			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-183			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-182			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-181			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-181			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-180			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-179			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-179			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-178			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-177			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-177			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

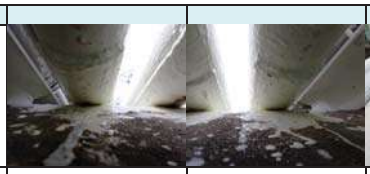
Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-176			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-175			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-175			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-174			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-173			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-173			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-172			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-171			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-171			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

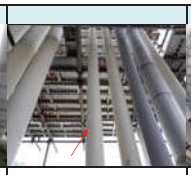
Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-170			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-3			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-3			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
LOOP-3			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-3			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	-		

Location			
PR-169			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-168			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-168			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-167			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-166			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-166			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-165			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-164			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-164			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-163			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-162			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-162			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-161			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-160			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-160			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-159			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-158			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-158			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-157			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-156			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-155			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-154			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-154			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-153			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-152			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-152			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-151			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-150			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-150			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-149			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-148			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-148			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-147			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-146			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-146			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-145			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-144			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-144			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-143			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-142			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-142			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-141			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-140			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-140			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-139			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-138			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-138			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-137			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-136			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-136			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-135			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-134			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-134			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-133			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-132			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-132			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-131			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-130			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-130			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-129			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-128			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-128			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-127			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-126			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-126			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-125			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-124			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-124			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-123			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-122			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-122			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-121			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-120			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-120			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-119			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-118			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-118			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-117			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-116			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-116			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-115			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-114			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-114			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-113			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-112			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-112			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-111			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-110			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-110			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-109			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-108			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-108			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-107			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-106			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-106			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-105			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-104			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-104			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-103			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-102			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-102			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-101			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-100			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-100			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-99			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-98			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-98			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-97			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-96			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-96			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-95			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-94			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-94			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-93			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-92			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-92			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-91			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-90			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-90			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-89			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-88			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-87			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-87			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-86			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-86			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-85			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-84			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-84			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-83			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-82			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-82			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-81			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-80			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-80			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-79			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-78			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-78			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-77			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-76			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-76			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-75			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-74			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-74			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-73			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-72			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-72			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-71			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-70			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-70			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-69			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-68			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-68			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-67			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-66			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-66			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-65			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-64			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-64			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-63			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-62			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-62			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-61			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-60			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-59			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-58			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-58			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-57			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-56			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-56			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-55			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
LOOP-2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-2			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

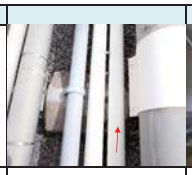
Location			
LOOP-2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-2		This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	-	-
Recommend	-		

Location			
PR-54			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-53			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-53			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-52			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-51			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-51			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-50			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-49			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-49			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-48			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-47			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-46			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-45			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-45			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-44			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-43			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-43			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-42			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-41			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-41			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-40			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-39			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-39			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-38			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-37			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-37			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-36			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-35			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-35			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-34			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-33			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-33			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

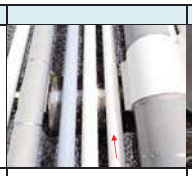
Location			
PR-32			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-31			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-31			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-30			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-29			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-29			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-28			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-27			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-27			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-26			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-25			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-25			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-24			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-23			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-23			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	-		

Location			
LOOP-1			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-1			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
LOOP-1			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-1			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	-		

Location			
PR-22			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-21			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-20			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-19			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-19			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-18			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-18			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-17			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-16			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-16			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-15			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-14			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-14			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-13			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-12			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-12			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-11			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-10			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-10			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-9			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-8			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-8			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-7			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-6			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-6			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-4			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-4			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-3			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	-		

Location			
PR-2			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-1			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
BL			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Overview of pipe.
Recommend	-		

Location			
BL			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on flange, valve and bolt & nuts.
Recommend	- Corrosion on pipe, flange, valve and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
BL			
Inspection Result	Corrosion were found on flange, valve and bolt & nuts.	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe, flange, valve and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

Location			
BL			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
BL			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

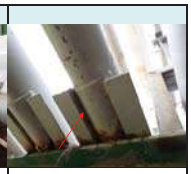
Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
BL			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
BL			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.
Recommend	-		

Location			
BL			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
BL			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	-	-	-
Recommend	-		

Location			
	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	-	-	-
Recommend	-		

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

3.Ultrasonic Thickness Measurement Report (UTM)

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

0

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 1 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML1-1	2	6.12	6.12	6.06	6.32	Note 1.	Note 1.	✓
CML1-2	2	6.32	6.07	6.00	5.74	0.010	344.00	✓
CML1-3	2	5.92	6.39	6.35	6.15	0.004	1013.60	✓
CML2-1	4	7.96	7.79	7.78	7.84	Note 1.	Note 1.	✓
CML2-2	4	8.43	7.98	-	8.15	Note 1.	Note 1.	✓
CML2-3	4	7.94	7.78	7.71	7.56	Note 1.	Note 1.	✓
CML2-4	4	6.49	6.58	5.66	5.97	0.013	261.33	✓
CML3	3	4.04	4.05	4.06	3.96	-	-	-
CML4	3	4.35	4.52	4.58	4.50	-	-	-
CML5-1	2	6.51	6.45	6.54	6.48	Note 1.	Note 1.	✓
CML5-2	2	6.25	6.43	7.02	6.47	Note 1.	Note 1.	✓
CML5-3	2	6.26	6.46	6.98	6.60	Note 1.	Note 1.	✓
CML6-1	2	5.97	6.68	7.31	6.36	0.002	2055.20	✓
CML6-2	2	6.56	6.76	7.26	6.55	Note 1.	Note 1.	✓
CML6-3	2	6.42	6.58	7.02	6.45	Note 1.	Note 1.	✓
CML7	5	5.14	4.98	4.96	5.00	-	-	-

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 2 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML8-1	4	8.19	8.64	8.24	7.57	Note 1.	Note 1.	✓
CML8-2	4	7.27	8.62	7.74	-	Note 1.	Note 1.	✓
CML8-3	4	8.07	8.49	8.12	7.51	Note 1.	Note 1.	✓
CML8-4	4	5.54	6.46	6.02	6.85	0.017	189.00	✓
CML9-1	2	6.39	5.97	7.25	6.27	0.002	2055.20	✓
CML9-2	2	5.93	6.60	7.54	6.52	0.003	1129.33	✓
CML9-3	2	6.31	6.43	9.58	6.66	Note 1.	Note 1.	✓
CML10-1	2	6.15	6.47	6.90	6.62	Note 1.	Note 1.	✓
CML10-2	2	6.22	6.66	6.35	6.97	Note 1.	Note 1.	✓
CML10-3	2	6.19	6.74	6.96	6.85	Note 1.	Note 1.	✓
CML11-1	2	5.95	6.41	7.57	6.25	0.002	1460.00	✓
CML11-2	2	5.99	6.37	7.53	6.33	0.001	3444.00	✓
CML11-3	2	5.98	6.39	7.39	6.50	0.001	2576.00	✓
CML12-1	2	6.42	6.26	6.53	6.11	Note 1.	Note 1.	✓
CML12-2	2	5.69	6.39	6.96	5.90	0.012	287.64	✓
CML12-3	2	6.37	6.75	7.78	6.10	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 3 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML13-1	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML13-2	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML13-3	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML14-1	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML14-2	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML14-3	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML15-1	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML15-2	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML15-3	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML16-1	2	6.11	6.40	7.36	6.60	Note 1.	Note 1.	✓
CML16-2	2	5.78	6.49	7.39	6.49	0.009	406.00	✓
CML16-3	2	6.23	6.47	6.41	6.36	Note 1.	Note 1.	✓
CML17-1	2	6.07	6.58	6.81	6.26	Note 1.	Note 1.	✓
CML17-2	2	5.97	6.64	6.92	6.24	0.002	2055.20	✓
CML17-3	2	6.24	6.50	6.09	6.25	Note 1.	Note 1.	✓
CML18-1	2	I/S	6.36	6.76	7.35	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML18-2	2	I/S	6.66	6.73	7.66	Note 1.	Note 1.	✓
CML18-3	2	I/S	6.73	7.18	6.38	Note 1.	Note 1.	✓
CML19-1	2	6.43	6.74	7.62	6.84	Note 1.	Note 1.	✓
CML19-2	2	6.41	6.81	7.89	6.77	Note 1.	Note 1.	✓
CML19-3	2	6.38	6.54	6.73	6.77	Note 1.	Note 1.	✓
CML20-1	2	6.26	6.41	7.46	6.35	Note 1.	Note 1.	✓
CML20-2	2	6.04	6.36	7.03	6.43	Note 1.	Note 1.	✓
CML20-3	2	6.20	6.29	6.43	6.14	Note 1.	Note 1.	✓
CML21	1	5.86	6.01	6.06	6.16	0.006	623.00	✓
CML22	5	5.09	4.94	4.91	4.90	-	-	-
CML23-1	2	6.07	6.00	7.38	6.96	0.001	5180.00	✓
CML23-2	2	6.02	6.33	7.18	6.91	Note 1.	Note 1.	✓
CML23-3	2	6.32	6.00	6.52	6.48	0.001	5180.00	✓
CML24-1	2	6.15	6.17	6.84	6.39	Note 1.	Note 1.	✓
CML24-2	2	5.89	6.20	6.87	6.45	0.005	773.23	✓
CML24-3	2	6.01	5.99	6.73	6.25	0.001	3444.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML25-1	2	6.49	6.62	7.10	6.51	Note 1.	Note 1.	✓
CML25-2	2	6.21	6.74	7.43	6.41	Note 1.	Note 1.	✓
CML25-3	2	6.53	6.77	7.23	6.59	Note 1.	Note 1.	✓
CML26-1	2	6.65	6.44	6.23	6.35	Note 1.	Note 1.	✓
CML26-2	2	6.14	6.61	7.48	6.43	Note 1.	Note 1.	✓
CML26-3	2	6.18	6.74	7.31	6.46	Note 1.	Note 1.	✓
CML27	1	6.06	6.14	6.12	5.96	0.002	1708.00	✓
CML28	1	6.06	6.15	6.04	6.03	Note 1.	Note 1.	✓
CML29	1	6.00	6.10	6.02	6.01	0.001	5180.00	✓
CML30	1	5.96	5.91	6.09	6.10	0.004	918.91	✓
CML31	1	6.15	6.07	5.94	5.93	0.003	1129.33	✓
CML32	1	6.14	5.85	5.72	6.15	0.011	319.20	✓
CML33	1	5.95	5.94	5.96	6.01	0.003	1274.00	✓
CML34	1	5.97	5.82	5.87	5.99	0.007	492.80	✓
CML35	5	4.99	5.01	5.04	5.00	-	-	-
CML36-1	2	5.61	6.10	6.20	6.26	0.015	226.05	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML36-2	2	5.60	6.25	6.55	6.31	0.015	220.00	✓
CML36-3	2	5.37	6.30	6.28	5.72	0.023	132.25	✓
CML37-1	2	5.89	6.41	6.15	6.32	0.005	773.23	✓
CML37-2	2	5.96	6.23	6.41	6.50	0.002	1708.00	✓
CML37-3	2	6.00	6.28	6.18	6.41	0.001	5180.00	✓
CML38	3	3.87	3.79	3.88	3.84	-	-	-
CML39-1	2	6.05	6.00	6.14	5.97	0.002	2055.20	✓
CML39-2	2	6.04	6.28	6.56	6.20	Note 1.	Note 1.	✓
CML39-3	2	5.96	6.03	6.07	6.02	0.002	1708.00	✓
CML40-1	2	5.66	6.45	6.17	5.82	0.013	261.33	✓
CML40-2	2	5.41	6.28	6.51	6.25	0.022	142.75	✓
CML40-3	2	5.72	5.90	6.35	5.94	0.011	319.20	✓
CML41	5	4.62	4.43	4.35	4.57	-	-	-
CML42	1	5.98	5.91	5.97	6.38	0.004	918.91	✓
CML43	1	5.91	5.94	6.10	6.07	0.004	918.91	✓
CML44	1	6.05	6.06	5.92	6.00	0.004	1013.60	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML45	1	6.01	6.06	5.94	6.03	0.003	1274.00	✓
CML46	1	5.97	6.01	5.56	6.04	0.016	198.43	✓
CML47	1	6.06	6.10	5.95	5.99	0.002	1460.00	✓
CML48-1	2	5.72	6.25	6.42	6.16	0.011	319.20	✓
CML48-2	2	5.73	6.36	6.37	6.37	0.010	331.17	✓
CML48-3	2	5.68	6.34	6.40	6.39	0.012	278.35	✓
CML49	1	5.93	6.00	5.87	5.89	0.005	666.40	✓
CML50	1	6.05	6.03	6.05	5.80	0.008	445.45	✓
CML51	1	6.03	6.00	5.96	6.10	0.002	1708.00	✓
CML52	1	6.01	6.10	5.98	5.99	0.001	2576.00	✓
CML53	1	5.97	6.00	6.11	5.97	0.002	2055.20	✓
CML54	1	6.03	6.08	6.19	6.25	Note 1.	Note 1.	✓
CML55-1	2	6.19	6.16	6.07	6.26	Note 1.	Note 1.	✓
CML55-2	2	6.29	6.17	6.26	6.37	Note 1.	Note 1.	✓
CML55-3	2	6.21	6.15	6.15	6.43	Note 1.	Note 1.	✓
CML56-1	2	5.94	5.90	6.05	6.38	0.004	840.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML56-2	2	6.03	6.07	6.29	6.17	Note 1.	Note 1.	✓
CML56-3	2	6.20	5.74	5.94	6.20	0.010	344.00	✓
CML57	3	2.91	2.83	2.85	2.90	-	-	-
CML58-1	2	5.89	5.83	6.14	6.13	0.007	520.21	✓
CML58-2	2	6.01	5.94	6.13	6.38	0.003	1274.00	✓
CML58-3	2	6.12	5.97	6.15	6.32	0.002	2055.20	✓
CML59-1	2	6.14	6.45	6.13	6.22	Note 1.	Note 1.	✓
CML59-2	2	5.88	6.50	6.60	6.40	0.005	716.00	✓
CML59-3	2	6.05	6.00	6.13	6.18	0.001	5180.00	✓
CML60	1	5.11	5.10	5.10	5.08	0.034	82.81	✓
CML61	1	6.13	6.15	6.13	5.80	0.008	445.45	✓
CML62	1	6.09	6.11	6.38	6.32	Note 1.	Note 1.	✓
CML63	1	6.11	5.89	6.13	6.04	0.005	773.23	✓
CML64	1	6.02	6.10	6.22	5.95	0.002	1460.00	✓
CML65	1	6.08	6.11	6.05	6.15	Note 1.	Note 1.	✓
CML66	1	6.02	6.13	6.21	6.18	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML67	1	6.03	6.05	5.98	5.98	0.001	2576.00	✓
CML68	1	6.11	5.97	6.01	6.13	0.002	2055.20	✓
CML69	1	6.03	6.07	6.05	6.02	Note 1.	Note 1.	✓
CML70	1	6.00	6.12	5.97	6.04	0.002	2055.20	✓
CML71	1	6.11	6.03	6.09	6.13	Note 1.	Note 1.	✓
CML72	1	9.86	6.02	6.10	5.98	0.001	2576.00	✓
CML73	1	6.05	6.08	6.13	6.04	Note 1.	Note 1.	✓
CML74	1	6.10	5.95	6.11	6.18	0.002	1460.00	✓
CML75-1	2	6.18	6.55	6.87	6.47	Note 1.	Note 1.	✓
CML75-2	2	6.15	6.62	7.15	6.54	Note 1.	Note 1.	✓
CML75-3	2	6.04	6.56	6.55	6.00	0.001	5180.00	✓
CML76-1	2	6.06	5.85	6.66	6.71	0.006	584.71	✓
CML76-2	2	6.23	6.00	6.09	6.60	0.001	5180.00	✓
CML76-3	2	6.18	6.32	6.09	6.03	Note 1.	Note 1.	✓
CML77	3	3.75	3.70	3.78	3.81	0.083	16.90	✓
CML78-1	2	6.39	5.96	6.01	6.51	0.002	1708.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML78-2	2	6.22	6.15	5.84	6.30	0.006	550.67	✓
CML78-3	2	6.42	6.48	5.99	6.31	0.001	3444.00	✓
CML79-1	2	5.77	5.97	6.92	5.82	0.009	388.64	✓
CML79-2	2	5.61	5.99	6.94	6.03	0.015	226.05	✓
CML79-3	2	5.73	5.99	7.13	6.00	0.010	331.17	✓
CML80	5	5.25	5.16	5.14	5.05	-	-	-
CML81	1	5.60	5.70	5.76	5.77	0.015	220.00	✓
CML82	1	5.56	5.81	5.80	5.71	0.016	198.43	✓
CML83	1	5.63	5.92	5.85	5.78	0.014	239.08	✓
CML84-1	2	5.23	5.87	5.84	5.92	0.028	103.85	✓
CML84-2	2	5.37	5.84	5.77	5.60	0.023	132.25	✓
CML84-3	2	5.29	5.71	5.68	5.61	0.026	114.68	✓
CML85-1	2	5.78	6.41	6.20	6.34	0.009	406.00	✓
CML85-2	2	6..08	6.26	6.49	6.32	Note 1.	Note 1.	✓
CML85-3	2	6.21	6.17	6.35	6.30	Note 1.	Note 1.	✓
CML86	3	3.77	3.70	3.79	3.80	-	-	-

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML87-1	2	6.05	6.09	6.00	5.89	0.005	773.23	✓
CML87-2	2	6.00	6.05	6.15	6.00	0.001	5180.00	✓
CML87-3	2	6.02	6.10	6.09	6.12	Note 1.	Note 1.	✓
CML88-1	2	5.44	5.93	5.63	5.73	0.021	151.59	✓
CML88-2	2	5.28	5.93	5.82	5.70	0.026	112.76	✓
CML88-3	2	5.44	5.92	5.72	5.85	0.021	151.59	✓
CML89	-	N/A	N/A	N/A	N/A	-	-	-
CML90	1	5.58	5.57	5.51	5.53	0.018	176.24	✓
CML91	1	5.60	5.56	5.50	5.58	0.019	172.31	✓
CML92	1	5.84	5.80	5.70	5.56	0.016	198.43	✓
CML93	1	5.63	5.62	5.61	5.60	0.015	220.00	✓
CML94	5	4.52	4.69	4.75	4.67	0.054	41.44	✓
CML95	1	5.54	5.60	5.61	5.60	0.017	189.00	✓
CML96	5	4.69	4.63	4.60	4.61	-	-	-
CML97-1	2	5.69	5.68	5.70	5.63	0.014	239.08	✓
CML97-2	2	5.65	5.96	6.12	5.60	0.015	220.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML97-3	2	5.65	5.97	5.99	5.66	0.013	253.51	✓
CML98-1	2	5.96	5.99	6.06	5.44	0.021	151.59	✓
CML98-2	2	5.70	5.89	5.80	5.62	0.014	232.40	✓
CML98-3	2	5.68	5.81	5.95	5.60	0.015	220.00	✓
CML99	1	5.53	5.60	5.73	5.85	0.018	184.57	✓
CML100-1	2	6.74	6.02	6.50	6.42	Note 1.	Note 1.	✓
CML100-2	2	6.02	6.34	5.83	6.22	0.007	520.21	✓
CML100-3	2	6.08	6.41	6.24	6.30	Note 1.	Note 1.	✓
CML101-1	2	6.06	6.32	6.27	5.95	0.002	1460.00	✓
CML101-2	2	5.74	6.47	6.47	6.08	0.010	344.00	✓
CML101-3	2	5.94	6.54	6.17	6.16	0.003	1274.00	✓
CML102	5	5.07	5.17	5.00	5.06	-	-	-
CML103-1	2	7.07	6.25	6.25	6.33	Note 1.	Note 1.	✓
CML103-2	2	6.09	6.26	6.40	6.31	Note 1.	Note 1.	✓
CML103-3	2	6.11	6.18	6.32	6.35	Note 1.	Note 1.	✓
CML104-1	2	6.17	6.04	6.25	6.25	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML104-2	2	6.01	6.13	6.43	6.35	0.000	10388.00	✓
CML104-3	2	6.07	6.95	6.54	6.37	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

4.Calculation Thickness Design

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Minimum Required Thickness

Mininmum requirement thickness calculation by ASME B31.3 Articcle 304.1.2 straight pipe under internal pressure

$$t\ min = \frac{PD}{2(SE+YP)}$$

Pipeline Information

Line No.	FN-0272	Design Code	ASME B31.3
Location (From-To)	Pump place 2 To BL	Product Service	MTBE
Year of Construction	1994	Total Length (m)	2,452
NPS (Inch)	4"	Material	API 5L Gr.B (Pipe) , ASTM A234 WPB (Fitting)

Pipeline Specification

Service Class	IPIS	Design Temp. (°C)	60
Fluid	Chemical	Design Press. (Bar)	16
Corrosion Allowance (mm)	1.5	Rating	ANSI 150# RF
Meterial Specification	API 5L Gr.B (Pipe), ASTM A234 WPB (Fitting)		
Pipe Schedule	40	Thickness (mm)	6.02

Ref: Thai Tank Terminal Specification No. 9-16-201

Description	Value	Unit
P =Pressure	232	psi
D = Outside Diameter	4.5	inches
S= Maximum Allowance Stress	20000	psi
E = Longitudinal Weld Joint Efficiency	1	-
Y =Values of Coefficient Table 304.1.1	0.4	-
tmin = Minimum Required Thickness	**0.661**	mm

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Calculation thickness design pipe 4"

Minimum structural thickness by API 574 Table 7

Table 7—Minimum Thicknesses for Carbon and Low-alloy Steel Pipe

NPS	Default Minimum Structural Thickness for Temperatures < 400 °F (205 °C) in. (mm)	Minimum Alert Thickness for Temperatures < 400 °F (205 °C) in. (mm)
1/2 to 1	0.07 (1.8)	0.08 (2.0)
1 1/2	0.07 (1.8)	0.09 (2.3)
2	0.07 (1.8)	0.10 (2.5)
3	0.08 (2.0)	0.11 (2.8)
4	0.09 (2.3)	0.12 (3.1)
6 to 18	0.11 (2.8)	0.13 (3.3)
20 to 24	0.12 (3.1)	0.14(3.6)

Note : User may establish minimum alert thickness with values greater than either the minimum structural thickness or the pressure design thickness whichever governs the minimum required thickness. Table 7 shows an example of alert thickness for carbon and low- alloy steel pipe that could be used in conjunction with the default minimum structural thicknesses

So, The minimum required thickness of this line is **2.30** mm

The thickness assessment summary of this line as table below.

TML No.	CML84	Minimum Required Thickness (mm)	2.30
Location	Loop 1	Corrosion rate (mm./yr.)	0.028
Nominal Thickness	6.02	Remaining Life (years)	104
Actual Thickness	5.23	Retirement Date	August, 2127

Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

5.Drawing Location For UTM

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

[redacted]

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Report No.: RP-P63-231670

Exclusive summary for FN-0272

1.Visual Inspection

The pipeline external condition abnormally finding summary as table below.

External Condition	Location
Temporary repair	None
External severe corrosion	1 Location (Table 2)
corrosion scale	157 Location (Table 1)
Rust	3 Location (Table 3)

2.Ultrasonic Thickness Measurement (UTM)

Ultrasonic thickness measurement and pipeline assessment summary result are in table below

Minimum thickness 4"

TML No.	CML84	Actual Thickness	5.23
Location	Loop 1	Corrosion rate (mm./yr.)	0.023
Nominal Thickness	6.02	Remaining Life (years)	104

3.Recommendation

The recommendation and location summary are in table below

Recommendation	Location
Cut replace immediately. (Loop 4)	1 Location (Table 2)
Paint repair by strictly follow up paint specification requirement within 3 years.	157 Location (Table 1)
Paint repair by strictly follow up paint specification requirement within 5 years.	3 Location (Table 3)

[redacted]

7.Personnal Certificate

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

[redacted]

[redacted]

8.Equipment Certificate

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

CERTIFICATE OF CALIBRATION
ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT INSTRUMENT

STIC No. : UTM-026
Manufacturer : Olympus
Model : 38DL Plus
Serial No. : 100060209
Calibration Procedure No. / Rev. : WI-TM01-502 / Rev.00
RMs No. : CBS-070,078

Certificate No. : ICC-P63-230008
Calibration Date : March 20, 2023
Expiry Date : September 19, 2023
RMs Material Type : Low Carbon Steel

รายการที่ (No.)	รายการตรวจสอบและบำรุงรักษา (Maintenance List)	Results	
		ปกติ (Normal)	หมายเหตุ (Remark)
1	การเปิด-ปิด (Power On-Off)	ปกติ	
2	หน้าจอของเครื่องแสดงผลได้ครบถ้วน (No missing of display segments)	ปกติ	
3	การทำงานของปุ่มต่างๆบนตัวเครื่อง (All buttons properly functioning)	ปกติ	
4	สภาพหัวโพรบ สายโพรบ ขั้วต่อโพรบ (Condition of probe, cable and connector)	ปกติ	
5	แบตเตอรี่ การเก็บประจุไฟ (Condition of Battery)	ปกติ	
6	แท่นชาร์จ สายไฟและปลั๊กไฟ (Charging unit and cables)	ปกติ	
7	สภาพเครื่องภายนอก ไม่มีความเสียหาย แตก หัก (External conditions)	ปกติ	
8	ความสะอาด (Cleanliness)	ปกติ	
9	อุปกรณ์ประกอบครบถ้วนตามรายการ (No accessory missing in the set)	ปกติ	

Calibration Results

Step	Certified Thickness (mm)	Reading Thickness (mm)					Average (mm)	Standard Deviation SD	Bias
		#1	#2	#3	#4	#5			
1	2.50	2.49	2.50	2.50	2.49	2.50	2.50	0.01	0.00
2	6.99	6.95	6.95	6.96	6.96	6.94	6.95	0.01	-0.04
3	11.99	11.95	11.95	11.94	11.94	11.94	11.94	0.01	-0.05
4	14.99	14.94	14.95	14.98	14.97	14.95	14.96	0.02	-0.03
5	20.00	19.95	19.98	19.96	19.97	19.96	19.96	0.01	-0.04
6	30.00	29.98	30.00	30.01	29.99	29.99	29.99	0.01	-0.01
7	40.02	40.01	40.02	40.01	40.00	39.99	40.01	0.01	-0.01
8	50.00	49.98	50.00	49.99	50.00	50.00	49.99	0.01	-0.01
9	60.00	59.98	60.00	59.96	59.98	59.98	59.98	0.01	-0.02
10	70.00	69.99	69.99	69.98	69.98	69.99	69.99	0.01	-0.01

Note : Calibration was carried out with probe : *D790-SM, 5MHz, Dia.11 mm. , S/N : 1224762*
Sound velocity setting at : *5,927* m/s
The bias shall not be greater than 0.05 mm or 1% of certified thickness, whichever is greater.
[redacted]

VERIFICATION CERTIFICATE OF METAL STEP WEDGE

STIC ID No. : CBS-016
Type : Steel Step Wedge
Class : Reference Material
Description : Machining
Material : Low Carbon Steel
Dimension : 30 W x 150 L (mm)

Certificate No. : ICC-P63-220026
Calibration Date : December 7, 2022
Expiry Date : December 6, 2025

Condition of This Result of Calibration

1. Reference Standard Instrument :

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
Master Micrometer (MIM-002)	Series 103-137	0005170	22L1828	May 29, 2023

Traceable to the International System of Unit.
2. Uncertainty of measurement was ± 0.0024 mm
3. The accuracy made within +/-0.01 mm

Picture of Specimen

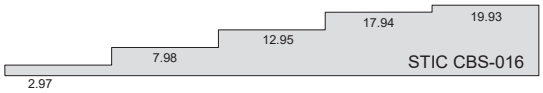


Table 1 : Thickness reading in mm

Step	Previons Thickness (mm)	Reading Thickness (mm)					Average (mm)	Standard Deviation SD	Bias	Uncertainty	Result
		#1	#2	#3	#4	#5					
1	2.97	2.97	2.98	2.98	2.98	2.98	2.98	0.004	0.01	0.007	Accept
2	7.98	7.98	7.98	7.98	7.97	7.98	7.98	0.004	0.00	0.007	Accept
3	12.95	12.94	12.95	12.95	12.95	12.95	12.95	0.004	0.00	0.007	Accept
4	17.94	17.92	17.92	17.93	17.92	17.93	17.92	0.005	0.02	0.008	Accept
5	19.93	19.92	19.92	19.91	19.92	19.92	19.92	0.004	0.01	0.007	Accept

Verification Criteria : Bias + Uncertainty shall not greater than 0.05 mm.

[redacted]

Preventive Maintenance
External Inspection Checklist for Process Piping Report

Pipeline No.: VN - 0252

Pipeline Serial Number : -

Product : Vapor

Size/Schedule : 3"

Material : CS

From : pit A

To : J1

Inspected Date: 26-11-25

Inspector Name: [redacted]

Items	OK	NOT OK	NC	NA	Anomaly
1 *Leaks*					
1.1 Product/ Process.	✓				
1.2 Excisting clamps.				✓	
2 *Misalignment*					
2.1 Piping misalignment/restricted movement.	✓				
2.2 Expansion joint misalingment.				✓	
3 *Vibration*					
3.1 Excessive overhung weight.	✓				
3.2 Inadequate support.				✓	
3.3 Thin small bore or alloy piping.	✓				
3.4 Threaded connections.				✓	
3.5 Loose supports causing metal wear.	✓				
4 *Supports*					
4.1 Shoes of support	✓				
4.2 Hanger distortion/breakage.				✓	
4.3 Bottomed out springs.				✓	
4.4 Brace distortion/breakage.				✓	
4.5 Loose breakets.				✓	
4.6 Slide plates/rollers.				✓	
4.7 Counter balance condition.				✓	
4.8 Support corrosion.	✓				

Preventive Maintenance
External Inspection Checklist for Process Piping Report

Items	OK	NOT OK	NC	NA	Anomaly
5 *External Corrosion (Localized or Wide spread)*					
5.1 Bolting support points under clamps.				✓	
5.2 Coating/Painting deterioration.	✓				
5.3 Soil to air interface.	✓				
5.4 Insulation interface.				✓	
5.5 Biological growth.				✓	
6 *Insulation*					
6.1 Damage/Penetrations.				✓	
6.2 Missing jacketing/insulation.				✓	
6.3 Sealing deterioration.				✓	
6.4 Bulging.				✓	
6.5 Broken/missing banding.				✓	
6.6 Soil to air interface - Wrapping tape - Cathodic protection				✓	
7 *Exact depth/ Wall lossse*					
7.1 Pipe	✓				
7.2 Elbow, Tee, Drain	✓				

Noted: Please take tools for visual inspection Camera, Mirror, Depth gauge, UTM

Comment : pm yearly

Inspector : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. : [redacted]

VN-0252-3"
VN-0051

เอกสารแนบที่ 46

เอกสารบันทึกการตรวจสอบวาล์วป้องกันความดันเกิน
(Pressure Vacuum Relief Valve : PVRV) และวาลว์ความดันฉุกเฉิน
(Emergency Relief Valve : ERV) ประจำปี 2568

REPORT

INSPECTION TEST FOR VALVE

FOR

THAI TANK TERMINAL LIMITED

19 I-1 ROAD, MAP TA PHUT, MUANG RAYONG,

RAYONG PROVINCE 21150

PURCHASE ORDER : P6806210

BY

RICH SERVICE VALVE CO., LTD

3/90 MOO.7, T.BANCHANG, A.BANCHANG

RAYONG 21130, THAILAND

PHONE: 033-012558, MOBILE: 065-2478952

E-MAIL: richservicevalve@gmail.com

TABLE OF CONTENTS

«««« • »»»»

	Page
VALVE LIST	1
ERV-2025-338 (ERV of T-0409)	2-4
ERV-2025-339 (ERV of T-3501)	5-7
ERV-2025-340 (ERV of T-3503)	8-10
PROCEDURE VALVE	
CERTIFICATE OF STANDARD	

VALVE LIST

«««« • »»»»

Customer : THAI TANK TERMINAL LIMITED

Order no : P6806210

Date : 14-Jun-25

1	Tag no : ERV-2025-338	Type : ERV Valve	Size : 20" #150
2	Tag no : ERV-2025-339	Type : ERV Valve	Size : 20" #150
3	Tag no : ERV-2025-340	Type : ERV Valve	Size : 20" #150

Valve Services Report

(EMERGENCY RELIEF VENT)

DATE : 23-Jun-25

Customer : THAI TANK TERMINAL LIMITED — **PO NO.:** P6806210

Tag No.	ERV-2025-338	Inlet Size,Class	20" #150
Mfr.	WHESSOE	Outlet Size,Class	-
Model	-	Setting Pressure (Absolute)	320 mmH2O
Serial No.	2662	Setting Pressure (Gauge)	-
Orifice area	-	Back Pressure	-
Service fluid	EMERGENCY RELIEF VENT	Over Pressure (%Design)	-
Temperature	-	Capacity (Cap)	-

☐ INSPECTION & SET PRESSURE ☑ OVERHAUL

Pressure (Unit): ☐ Bar.G ☐ Bar.A ☐ Psi.G ☐ Psi.A ☐ Kg/cm² ☐ CDSP(1.1%/+P) ☑ Other mmH2O

Inspection Works

☐ Adjusting Bolt & Cleaning ☐ Nozzle & Lapping
☐ Cap & Cleaning ☐ Disc Holder & Cleaning
☐ Spindle & Cleaning ☑ Body Cleaning & Painting
☐ Springwasher & Cleaning ☐ Bonnet Cleaning & Painting
☐ Guide & Cleaning ☐ Screw Setting & Cleaning
☐ Disc Insert & Lapping ☐ Bellows Cleaning

Parts Recodition/Replacement

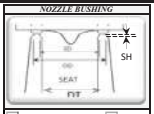
☑ Disc Insert ☐ Bonnet Gasket
☐ Nozzle ☐ O-ring
☐ Nozzle Ring ☐ Ring pin
☐ Spindle ☐ Seal
☐ Spring ☐ Machining
☐ Spring Washer ☐ Welding

SOFT PARTS / O-RING

PARTS NAME	DESCRIPTION	Q'ty
COVER PAD	NBR	1 SET
DIAPHRAGM		1 SET
GASKET	NON-ASBESTOS	1 SET

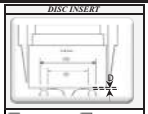
Note : Absolute(Bar.A) = (Bar.G x 1.1)+1ATM

NOZZLE BUSHING



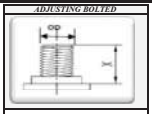
☐ *Angle Descharge* ☐ *Soft Seat* ☐ *Step Seat* ☐ *Flat Seat*

DISC INSERT



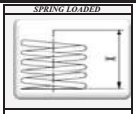
☐ *Flat Disc(HP)* ☐ *Flat Disc(LP)* ☐ *Thermo-Lip(HP)* ☐ *Thermo-Lip(LP)* ☐ *Thermoflex* ☐ -

ADJUSTING BOLTED



Threaded Std. ☐ *Metric* ☐ *British*

SPRING LOADED



Spring Material ☐ *Alloy* ☑ *Carbon*

Des.	Original (mm)	Before Lapping (mm)	After Lapping (mm.)
SH	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	N/A	-	-
DT		-	-

Des.	Original (mm)	Before Lapping (mm)	After Lapping (mm.)
DH	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	N/A	-	-
ANGLE		BANDS	-

Des.	Original (mm)	Before (mm)	After (mm.)
X	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	-	-	-
-	-	-	-

Des.	Original (mm)	As Found (mm)
X	N/A	-
OD	N/A	-
ID	N/A	-
-	-	-

ASME : ☐ SECTION I ☐ SECTION III ☐ SECTION VIII ☐ OTHER :

TYPE : ☐ Conventional ☐ Bellows ☐ Balance Bell ☐ Pilot ☐ Open Bonnet ☐ Closed Bonnet

PRESSURE (Unit) : ☐ Bar.Gauge ☐ Bar.Absolute ☐ Psi.Gauge ☐ Psi.Absolute : mmH2O

TESTING MEDIA : ☐ Nitrogen ☑ Air ☐ Water ☐ Oil ☐ Teve Tests :

	Poping Testing	Leakage 90%	Blowdown (94-98%) First	Second	Third	% ReSeat Re-Seating	Bubble Rate bb/min	Error (%) Leak	Blow	Testing Result	
Set Press.	320	-	-	-	-	-	-	-	-	Refer STD API2000	
Pretest	N/A	-	-	-	-	-	-	-	-	☐ Passed	☐ Failure
Finally	320	-	-	-	-	-	-	-	-	☑ Passed	☐ Failure

Standard Gauge Range Description	Digital Pressure Gauge
Serial No.	211H184A0010
Cert. No.	PL25I099
Cal Date	10-Feb-25

MAIN PARTS DESCRIPTION	PHYSICAL CONDITION (DEFECT WAS AS FOUND) GOOD	RUST	SCRATCH	CRACKED	DAMAGE	EXPIRED	MAINTENANCE METHORD REPAIR WELD	MACHINE	REPLACE USER	RICH	RECOMMENDATION
VALVE BODY	●										TEST 320 mmH2O
SPINDLE & SCREW	-										COVER PLATE OPEN
NOZZLE - SEAT	-										(320 mmH2O Convert to 0.455 PSI)
INSERT DISC	-										
SPRING LOAD	-										
UPPER & NOZZLE RING	-										

[redacted]

RICH	Tag No. : ERV-2025-338	Date : 14-Jun-25

CUSTOMER : THAI TANK TERMINAL LIMITED

The condition of ERV valve before overhaul

The ERV valve condition after complete repair

Condition of valve parts that are dirty before cleaning

Cleaned valve parts condition

Valve seat condition before contact surface polishing

Valve seat condition after contact surface polishing

RICH	Tag No. : ERV-2025-338	Date : 14-Jun-25

CUSTOMER : THAI TANK TERMINAL LIMITED

Damaged parts

Change parts

Test for cracking with penetrant test products

Test for cracking with developer test products

Test the opening value of the valve prior to installation and use.

Test the opening value of the valve prior to installation and use.

RICH	Valve Services Report (EMERGENCY RELIEF VENT)	DATE : 23-Jun-25

Customer : THAI TANK TERMINAL LIMITED — **PO NO.:** P6806210

Tag No.	ERV-2025-339	Inlet Size,Class	20" #150
Mfl.	WHESSOE	Outlet Size,Class	-
Model	-	Setting Pressure (Absolute)	320 mmH2O
Serial No.	3014	Setting Pressure (Gauge)	-
Orifice area	-	Back Pressure	-
Service fluid	EMERGENCY RELIEF VENT	Over Pressure (%Design)	-
Temperature	-	Capacity (Cap)	-

☐ INSPECTION & SET PRESSURE
☑ OVERHAUL

Pressure (Unit): ☐ Bar.G ☐ Bar.A ☐ Psi.G ☐ Psi.A ☐ Kg/cm² ☐ CDSP(1.1%÷P) ☑ Other mmH2O

Inspection Works

☐ Adjusting Bolt & Cleaning ☐ Nozzle & Lapping
☐ Cap & Cleaning ☐ Disc Holder & Cleaning
☐ Spindle & Cleaning ☑ Body Cleaning & Painting
☐ Springwasher & Cleaning ☐ Bonnet Cleaning & Painting
☐ Guide & Cleaning ☐ Screw Setting & Cleaning
☐ Disc Insert & Lapping ☐ Bellows Cleaning

Parts Recodition/Replacement

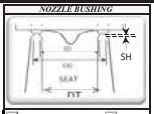
☑ Disc Insert ☐ Bonnet Gasket
☐ Nozzle ☐ O-ring
☐ Nozzle Ring ☐ Ring pin
☐ Spindle ☐ Seal
☐ Spring ☐ Machining
☐ Spring Washer ☐ Welding

SOFT PARTS / O-RING

PARTS NAME	DESCRIPTION	Q'ty
COVER PAD	NBR	1 SET
DIAPHRAGM		1 SET
GASKET	NON-ASBESTOS	1 SET

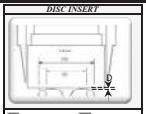
Note : Absolute(Bar.A) = (Bar.G x 1.1)+1ATM

NOZZLE BUSHING



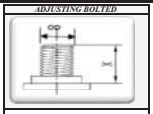
☐ *Angle Descharge* ☐ *Soft Seat*
☐ *Step Seat* ☐ *Flat Seat*

DISC INSERT



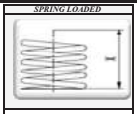
☐ *Flat Disc(HP)* ☐ *Flat Disc(LP)*
☐ *Thermo-Lip(HP)* ☐ *Thermo-Lip(LP)*
☐ *Thermoflex* ☐ -

ADJUSTING BOLTED



Threaded Std.
☐ *Metric* ☐ *British*

SPRING LOADED



Spring Material
☐ *Alloy* ☑ *Carbon*

Des.	Original (mm)	Before Lapping (mm)	After Lapping (mm.)
SH	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	N/A	-	-
DT		-	-

Des.	Original (mm)	Before Lapping (mm)	After Lapping (mm.)
DH	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	N/A	-	-
ANGLE		BANDS	-

Des.	Original (mm)	Before (mm)	After (mm.)
X	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	-	-	-
-	-	-	-

Des.	Original (mm)	As Found (mm)
X	N/A	-
OD	N/A	-
ID	N/A	-
-	-	-

ASME : ☐ SECTION I ☐ SECTION III ☐ SECTION VIII ☐ OTHER :

TYPE : ☐ Conventional ☐ Bellows ☐ Balance Bell ☐ Pilot ☐ Open Bonnet ☐ Closed Bonnet

PRESSURE (Unit) : ☐ Bar.Gauge ☐ Bar.Absolute ☐ Psi.Gauge ☐ Psi.Absolute : mmH2O

TESTING MEDIA : ☐ Nitrogen ☑ Air ☐ Water ☐ Oil ☐ Teve Tests :

	Popping Testing	Leakage 90%	Blowdown (94-98%) First	Second	Third	% ReSeat Re-Seating	Bubble Rate bb/min	Error (%) Leak	Blow	Testing Result		
Set Press.	320	-	-	-	-	-	-	-	-	Refer STD API2000		
Pretest	N/A	-	-	-	-	-	-	-	-	☐ Passed	☐ Failure	
Finally	320	-	-	-	-	-	-	-	-	☑ Passed	☐ Failure	

Standard Gauge Range	
Description	Digital Pressure Gauge
Serial No.	211H184A0010
Cert. No.	PL250099
Cal.Date	10-Feb-25

MAIN PARTS DESCRIPTION	PHYSICAL CONDITION (DEFECT WAS AS FOUND) GOOD	RUST	SCRATCH	CRACKED	DAMAGE	EXPIRED	MAINTENANCE METHORD REPAIR WELD	MACHINE	REPLACE USER	RICH	RECOMMENDATION
VALVE BODY	●										TEST 320 mmH2O
SPINDLE & SCREW	-										COVER PLATE OPEN
NOZZLE - SEAT	-										(320 mmH2O Convert to 0.455 PSI)
INSERT DISC	-										
SPRING LOAD	-										
UPPER & NOZZLE RING	-										

[redacted]

RICH	Tag No. : ERV-2025-339	Date : 14-Jun-25

CUSTOMER : THAI TANK TERMINAL LIMITED

The condition of ERV valve before overhaul

The ERV valve condition after complete repair

Condition of valve parts that are dirty before cleaning

Cleaned valve parts condition

Valve seat condition before contact surface polishing

Valve seat condition after contact surface polishing

Tag No. : ERV-2025-339

Date : 14-Jun-25

CUSTOMER : THAI TANK TERMINAL LIMITED

Damaged parts

Change parts

Test for cracking with penetrant test products

Test for cracking with developer test products

Test the opening value of the valve prior to installation and use.

Test the opening value of the valve prior to installation and use.

Rich service valve Co.,Ltd

3/90 Moo 7, Banchang, Rayong 21130, Thailand, Tel. 033-012558, Email. richservicevalve@gmail.com

Valve Services Report
(EMERGENCY RELIEF VENT)

DATE : 23-Jun-25

Customer : THAI TANK TERMINAL LIMITED — **PO NO.:** P6806210

Tag No.	ERV-2025-340	Inlet Size,Class	20" #150
Mfl.	WHESSOE	Outlet Size,Class	
Model		Setting Pressure (Absolute)	320 mmH2O
Serial No.	3013	Setting Pressure (Gauge)	-
Orifice area	-	Back Pressure	-
Service fluid	EMERGENCY RELIEF VENT	Over Pressure (%Design)	-
Temperature	-	Capacity (Cap)	-

☐ INSPECTION & SET PRESSURE
☑ OVERHAUL

Pressure (Unit): ☐ Bar.G ☐ Bar.A ☐ Psi.G ☐ Psi.A ☐ Kg/cm² ☐ CDSP(1.1%+P) ☑ Other mmH2O

Inspection Works

☐ Adjusting Bolt & Cleaning	☐ Nozzle & Lapping
☐ Cap & Cleaning	☐ Disc Holder & Cleaning
☐ Spindle & Cleaning	☑ Body Cleaning & Painting
☐ Springwasher & Cleaning	☐ Bonnet Cleaning & Painting
☐ Guide & Cleaning	☐ Screw Setting & Cleaning
☐ Disc Insert & Lapping	☐ Bellows Cleaning

Parts Recodition/Replacement

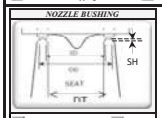
☑ Disc Insert	☐ Bonnet Gasket
☐ Nozzle	☐ O-ring
☐ Nozzle Ring	☐ Ring pin
☐ Spindle	☐ Seal
☐ Spring	☐ Machining
☐ Spring Washer	☐ Welding

SOFT PARTS / O-RING

PARTS NAME	DESCRIPTION	Q'ty
COVER PAD	NBR	1 SET
DIAPHRAGM		1 SET
GASKET	NON-ASBESTOS	1 SET

Note : Absolute(Bar.A) = (Bar.G x 1.1)+1ATM

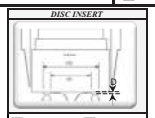
NOZZLE BUSHING



☐ *Angle Descharge* ☐ *Soft Seat* ☐ *Stop Seat* ☐ *Flat Seat*

Des.	Original (mm)	Before Lapping (mm)	After Lapping (mm.)
SH	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	N/A	-	-
DT		-	-

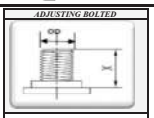
DISC INSERT



☐ *Flat Disc(HP)* ☐ *Flat Disc(LP)* ☐ *Thermo-Lip(HP)* ☐ *Thermo-Lip(LP)* ☐ *Thermoflex* ☐ -

Des.	Original (mm)	Before Lapping (mm)	After Lapping (mm.)
DH	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	N/A	-	-
ANGLE		BANDS	-

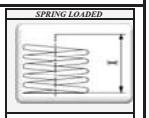
ADJUSTING BOLTED



Threaded Std. ☐ *Metric* ☐ *British*

Des.	Original (mm)	Before (mm)	After (mm.)
X	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	-	-	-
-	-	-	-

SPRING LOADED



Spring Material ☐ *Alloy* ☑ *Carbon*

Des.	Original (mm)	As Found (mm)
X	N/A	-
OD	N/A	-
ID	N/A	-
-	-	-

ASME	:	☐ SECTION I	☐ SECTION III	☐ SECTION VIII	☐ OTHER	:
TYPE	:	☐ Conventional	☐ Bellows	☐ Balance Bell	☐ Pilot	☐ Open Bonnet ☐ Closed Bonnet
PRESSURE (Unit)	:	☐ Bar.Gauge	☐ Bar.Absolute	☐ Psi.Gauge	☐ Psi.Absolute	: mmH2O
TESTING MEDIA	:	☐ Nitrogen	☑ Air	☐ Water	☐ Oil	☐ Teve Tests :

	Poping Testing	*Leakage 90%*	*Blowdown (94-98%) First*	*Second*	*Third*	*% ReSeat Re-Seating*	*Bubble Rate bb/min*	*Error (%) Leak*	*Blow*	*Testing Result*	*Standard Gauge Range Description*	*Digital Pressure Gauge*
Set Press.	320	-	-	-	-	-	-	-	-	*Refer STD API2000*	*Serial No.*	211H184A0010
Pretest	N/A	-	-	-	-	-	-	-	-	☐ Passed ☐ Failure	*Cert. No.*	PL250099
Finally	320	-	-	-	-	-	-	-	-	☑ Passed ☐ Failure	*Cal Date*	10-Feb-25

MAIN PARTS DESCRIPTION	PHYSICAL CONDITION — DEFECT WAS AS FOUND: GOOD	RUST	SCRATCH	CRACKED	DAMAGE	EXPIRED	MAINTENANCE METHORD — REPAIR: WELD	MACHINE	REPLACE: USER	RICH	RECOMMENDATION
VALVE BODY	●										TEST 320 mmH2O
SPINDLE & SCREW	-										COVER PLATE OPEN
NOZZLE - SEAT	-										(320 mmH2O Convert to 0.455 PSI)
INSERT DISC	-										
SPRING LOAD	-										
UPPER & NOZZLE RING	-										

Prepared by	Reviewed by	Accepted by
[redacted]		

Rich service valve Co.,Ltd

3/90 Moo 7, Banchang, Rayong 21130, Thailand, Tel. 033-012558, Email. richservicevalve@gmail.com

Tag No. : ERV-2025-340

Date : 14-Jun-25

CUSTOMER : THAI TANK TERMINAL LIMITED

The condition of ERV valve before overhaul

The ERV valve condition after complete repair

Condition of valve parts that are dirty before cleaning

Cleaned valve parts condition

Valve seat condition before contact surface polishing

Valve seat condition after contact surface polishing

Rich service valve Co.,Ltd

3/90 Moo 7, Banchang, Rayong 21130, Thailand, Tel. 033-012558, Email. richservicevalve@gmail.com

Tag No. : ERV-2025-340

Date : 14-Jun-25

CUSTOMER : THAI TANK TERMINAL LIMITED

Damaged parts

Change parts

Test for cracking with penetrant test products

Test for cracking with developer test products

Test the opening value of the valve prior to installation and use.

Test the opening value of the valve prior to installation and use.

Rich service valve Co.,Ltd

3/90 Moo 7, Banchang, Rayong 21130, Thailand, Tel. 033-012558, Email. richservicevalve@gmail.com

บริษัท ริช เซอร์วิส วาล์ว จำกัด

RICH SERVICE VALVES COMPANY LIMITED

3/90 MOO 7 T. BANCHANG A. BANCHANG RAYONG 21130 THAILAND TEL. 033-012 558 FAX. 033-012 557 E-MAIL : richservicevalves@gmail.com

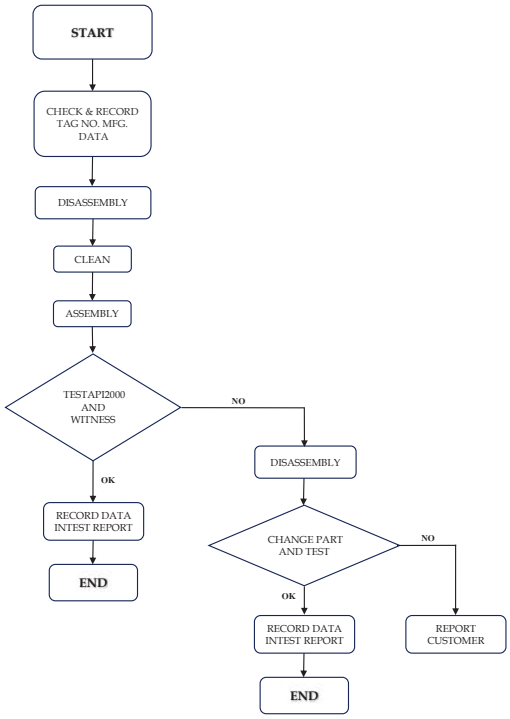
PROCEDURE VALVE

บริษัท ริช เซอร์วิส วาล์ว จำกัด

RICH SERVICE VALVES COMPANY LIMITED

3/90 MOO.7 T.BANCHANG A.BANCHANG RAYONG 21130 THAILAND EMAIL.richservicevalve@gmail.com

WORK PROCEDURE FOR EMERGENCY RELIEF VENT



บริษัท ริช เซอร์วิส วาล์ว จำกัด

RICH SERVICE VALVES COMPANY LIMITED

3/90 MOO.7 T.BANCHANG A.BANCHANG RAYONG 21130 THAILAND EMAIL.richservicevalve@gmail.com

EMERGENCY RELIEF VENT CLEANING PROCEDURE

1. Inspect outside and clean body, cover plate by Instrument air.
2. Record Tag No. Mfg. Data in check shee
3. Marking body and record in check sheet
4. Remove nut and diaphragm.
5. Cleaned body cover plate and nut.
6. After cleaning and component, then inspect nozzle and disc .
   If damage they were need to repair or lapping (Refer to repair procedure)
7. Assembly all parts and accessory.
8. Test Lapping and leak test . (Refer to repair procedure)

EMERGENCY RELIEF VENT TESTING PROCEDURE

1. Lift up emergency relief vent on the test bench.
2. Applied air pressure or Nitrogen in to test system.
3. Increase pressure until emergency relief vent start open cover.
4. Seat leak test or seat tightness test at name plate of set pressure conforms API 2000 standard as following attachment Sheet.
5. Record data and seal wine.

EMERGENCY RELIEF VENT REPAIRING PROCEDURE

1. After inspect sure face base then is was found scratch point should be lapping with lapping box or sheet glass and lapping compound
2. If sureface base have more damage , it needs to re – machine.
3. If sureface base can not lapping or re – machine it need to change with spare part.
4. After lapping finish should be clean with water , Acetone , cleaning Thinner and drying by instrumet air.
5. Assembly all parts.
6. Test popping as follows up to procedure

Venting Atmospheric and Low-Pressure Storage Tanks

Nonrefrigerated and Refrigerated

API STANDARD 2000
FIFTH EDITION, APRIL 1998

This material is electronically reproduced by CSSinfo, (734) 930-9277, www.cssinfo.com. No part of the printed publication, nor any part of this electronic file may be reproduced or transmitted in any form, including transmittal by e-mail, by file transfer protocol (FTP), or by being made part of a network-accessible system, without the prior written permission of the Publisher, American Petroleum Institute, 1220 L Street, NW, Washington, D.C. 20005.

STEP
Strategies for Today's Environmental Partnership

American Petroleum Institute

Strategies for Today's Environmental Partnership

API ENVIRONMENTAL, HEALTH AND SAFETY MISSION AND GUIDING PRINCIPLES

The members of the American Petroleum Institute are dedicated to continuous efforts to improve the compatibility of our operations with the environment while economically developing energy resources and supplying high quality products and services to consumers. We recognize our responsibility to work with the public, the government, and others to develop and to use natural resources in an environmentally sound manner while protecting the health and safety of our employees and the public. To meet these responsibilities, API members pledge to manage our businesses according to the following principles using sound science to prioritize risks and to implement cost-effective management practices:

- To recognize and to respond to community concerns about our raw materials, products and operations.
- To operate our plants and facilities, and to handle our raw materials and products in a manner that protects the environment, and the safety and health of our employees and the public.
- To make safety, health and environmental considerations a priority in our planning, and our development of new products and processes.
- To advise promptly, appropriate officials, employees, customers and the public of information on significant industry-related safety, health and environmental hazards, and to recommend protective measures.
- To counsel customers, transporters and others in the safe use, transportation and disposal of our raw materials, products and waste materials.
- To economically develop and produce natural resources and to conserve those resources by using energy efficiently.
- To extend knowledge by conducting or supporting research on the safety, health and environmental effects of our raw materials, products, processes and waste materials.
- To commit to reduce overall emissions and waste generation.
- To work with others to resolve problems created by handling and disposal of hazardous substances from our operations.
- To participate with government and others in creating responsible laws, regulations and standards to safeguard the community, workplace and environment.
- To promote these principles and practices by sharing experiences and offering assistance to others who produce, handle, use, transport or dispose of similar raw materials, petroleum products and wastes.

Venting Atmospheric and Low-Pressure Storage Tanks

Nonrefrigerated and Refrigerated

Manufacturing, Distribution and Marketing Department

API STANDARD 2000
FIFTH EDITION, APRIL 1998

American Petroleum Institute

SPECIAL NOTES

API publications necessarily address problems of a general nature. With respect to particular circumstances, local, state, and federal laws and regulations should be reviewed.

API is not undertaking to meet the duties of employers, manufacturers, or suppliers to warn and properly train and equip their employees, and others exposed, concerning health and safety risks and precautions, nor undertaking their obligations under local, state, or federal laws.

Information concerning safety and health risks and proper precautions with respect to particular materials and conditions should be obtained from the employer, the manufacturer or supplier of that material, or the material safety data sheet.

Nothing contained in any API publication is to be construed as granting any right, by implication or otherwise, for the manufacture, sale, or use of any method, apparatus, or product covered by letters patent. Neither should anything contained in the publication be construed as insuring anyone against liability for infringement of letters patent.

Generally, API standards are reviewed and revised, reaffirmed, or withdrawn at least every five years. Sometimes a one-time extension of up to two years will be added to this review cycle. This publication will no longer be in effect five years after its publication date as an operative API standard or, where an extension has been granted, upon republication. Status of the publication can be ascertained from the API Manufacturing, Distribution and Marketing Department [telephone (202) 682-8000]. A catalog of API publications and materials is published annually and updated quarterly by API, 1220 L Street, N.W., Washington, D.C. 20005.

This document was produced under API standardization procedures that ensure appropriate notification and participation in the developmental process and is designated as an API standard. Questions concerning the interpretation of the content of this standard or comments and questions concerning the procedures under which this standard was developed should be directed in writing to the director of the Manufacturing, Distribution and Marketing Department, American Petroleum Institute, 1220 L Street, N.W., Washington, D.C. 20005. Requests for permission to reproduce or translate all or any part of the material published herein should also be addressed to the director.

API standards are published to facilitate the broad availability of proven, sound engineering and operating practices. These standards are not intended to obviate the need for applying sound engineering judgment regarding when and where these standards should be utilized. The formulation and publication of API standards is not intended in any way to inhibit anyone from using any other practices.

Any manufacturer marking equipment or materials in conformance with the marking requirements of an API standard is solely responsible for complying with all the applicable requirements of that standard. API does not represent, warrant, or guarantee that such products do in fact conform to the applicable API standard.

All rights reserved. No part of this work may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without prior written permission from the publisher. Contact the Publisher, API Publishing Services, 1220 L Street, N.W., Washington, D.C. 20005.

Copyright © 1998 American Petroleum Institute

Date of Issue: November 15, 1999
Affected Publication: API Standard 2000, *Venting Atmospheric and Low-Pressure Storage Tanks*, Fifth Edition, April 1998

ERRATA

On page 8, Formula 1B, the key for "L" should read as follows:

L = latent heat of vaporization of the stored liquid at the relieving pressure and temperature in joules/kilogram (J/kg).

On page 20, Formula 5B, the key for "L" should read as follows:

L = latent heat of vaporization of the stored liquid at the relieving pressure and temperature, in J/kg.

On page 15, replace the first section of 4.6 as follows:

4.6 TESTING AND MARKING OF VENTING DEVICES

4.6.1 Testing of Venting Devices

4.6.1.1 Determination of Capacity

The capacity of venting devices shall be established by the test methods described in Sections 4.6.1.2, 4.6.1.2.1, or 4.6.1.2.2 or by the calculation method described in 4.6.1.2.3. For the test methods described in Sections 4.6.1.2, 4.6.1.2.1, and 4.6.1.2.2, the testing facilities, methods, and procedures and the person supervising the tests shall meet the applicable requirements described in this paragraph (4.6.1) and in ASME PTC 25; if there is a conflict, the requirements in this paragraph shall govern.

The test report shall describe how the venting device was mounted and tested as well as describe the inlet and outlet piping. If any fluid other than air is used in the test, the name of the fluid actually used along with the fluid's temperature and its specific gravity at standard conditions shall be noted on the test report.

FOREWORD

This standard covers the normal and emergency vapor venting requirements for aboveground liquid petroleum storage tanks and aboveground and underground refrigerated storage tanks designed for operation at pressures from vacuum through 15 pounds per square inch gauge (1.034 bar gauge). Discussed in this standard are the causes of overpressure or vacuum; determination of venting requirements; means of venting; selection, installation, and maintenance of venting devices; and testing and marking of relief devices.

This standard has been developed from the accumulated knowledge and experience of qualified engineers in the petroleum-processing industry and its related industries. The vapor venting requirements in this standard are based on studies using hexane. Intended for petroleum products, this standard may be applied to other materials; however, sound engineering analysis and judgment should be used whenever this standard is applied to other materials.

Engineering studies of a particular tank may indicate that the appropriate venting capacity for the tank is not the venting capacity estimated in accordance with this standard. The many variables associated with tank venting requirements make it impractical to set forth definite, simple rules that are applicable to all locations and conditions. Larger venting capacities may be required on tanks in which liquid is heated, on tanks that receive liquid from wells or traps, and on tanks that are subjected to pipeline surges. Larger venting capacities may also be required on tanks that use flame arresters or have other restrictions that may build up pressure under certain conditions.

This standard does not apply to external floating roof tanks or free vented internal floating roof tanks.

API publications may be used by anyone desiring to do so. Every effort has been made by the Institute to assure the accuracy and reliability of the data contained in them; however, the Institute makes no representation, warranty, or guarantee in connection with this publication and hereby expressly disclaims any liability or responsibility for loss or damage resulting from its use or for the violation of any federal, state, or municipal regulation with which this publication may conflict.

Suggested revisions are invited and should be submitted to the director of the Manufacturing, Distribution and Marketing Department, American Petroleum Institute, 1220 L Street, N.W., Washington, D.C. 20005.

IMPORTANT INFORMATION CONCERNING USE OF ASBESTOS OR ALTERNATIVE MATERIALS

Asbestos is specified or referenced for certain components of the equipment described in some API standards. It has been of extreme usefulness in minimizing fire hazards associated with petroleum processing. It has also been a universal sealing material, compatible with most refining fluid services.

Certain serious adverse health effects are associated with asbestos, among them the serious and often fatal diseases of lung cancer, asbestosis, and mesothelioma (a cancer of the chest and abdominal linings). The degree of exposure to asbestos varies with the product and the work practices involved.

Consult the most recent edition of the Occupational Safety and Health Administration (OSHA), U.S. Department of Labor, Occupational Safety and Health Standard for Asbestos, Tremolite, Anthophyllite, and Actinolite, 29 *Code of Federal Regulations* Section 1910.1001; the U.S. Environmental Protection Agency, National Emission Standard for Asbestos, 40 *Code of Federal Regulations* Sections 61.140 through 61.156; and the U.S. Environmental Protection Agency (EPA) rule on labeling requirements and phased banning of asbestos products (Sections 763.160-179).

There are currently in use and under development a number of substitute materials to replace asbestos in certain applications. Manufacturers and users are encouraged to develop and use effective substitute materials that can meet the specifications for, and operating requirements of, the equipment to which they would apply.

SAFETY AND HEALTH INFORMATION WITH RESPECT TO PARTICULAR PRODUCTS OR MATERIALS CAN BE OBTAINED FROM THE EMPLOYER, THE MANUFACTURER OR SUPPLIER OF THAT PRODUCT OR MATERIAL, OR THE MATERIAL SAFETY DATA SHEET.

CONTENTS

Page

0 INTRODUCTION 1

1 SCOPE 1

2 REFERENCES 1
- 2.1 Standards 1
- 2.2 Other References 1

3 DEFINITION OF TERMS 1

4 NONREFRIGERATED ABOVEGROUND TANKS 2
- 4.1 General 2
- 4.2 Causes of Overpressure or Vacuum 2
- 4.3 Determination of Venting Requirements 4
- 4.4 Means of Venting 12
- 4.5 Selection, Installation, and Maintenance of Venting Devices 13
- 4.6 Testing and Marking of Venting Devices 15

5 REFRIGERATED ABOVEGROUND AND BELOWGROUND TANKS 17
- 5.1 General 17
- 5.2 Causes of Overpressure or Vacuum 17
- 5.3 Determination of Venting Requirements 19
- 5.4 Means of Venting 21
- 5.5 Selection, Installation, and Maintenance of Venting Devices 25
- 5.6 Testing and Marking of Venting Devices 26

APPENDIX A BASIS OF THE NORMAL VENTING FOR TABLES 1 AND 2 27
APPENDIX B BASIS OF EMERGENCY VENTING FOR TABLES 3 AND 5 29
APPENDIX C TYPES AND OPERATING CHARACTERISTICS OF VENTING DEVICES 33

Figures
- 1 Typical Ratio Limits for Capacity Testing of Venting Devices Using the Coefficient of Discharge Method 16
- B-1 Curve for Determining Requirements for Emergency Venting During Fire Exposure 31
- C-1 Open Vent 33
- C-2 Side-by-Side Pressure/Vacuum Vent 35
- C-3 Large Weight-Loaded Emergency Vent 35
- C-4 Direct-Acting Vents 36
- C-5 Capacity/Overpressure Characteristic of Vent 37
- C-6 Pilot-Operated Pressure Vent (Single Diaphragm) 38
- C-7 Pilot-Operated Pressure/Vacuum (Double Diaphragm) 39

Page

Tables
1A Normal Venting Requirements (SCFH of Air per Barrel per Hour of Liquid Flow)
A. English Units 4
1B Normal Venting Requirements (Nm^3/hr of Air per Cubic Meter per Hour of Liquid Flow)
B. Metric Units 5
2A Requirements for Thermal Venting Capacity
A. English Units 6
2B Requirements for Thermal Venting Capacity
B. Metric Units 7
3A Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area
A. English Units 9
3B Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area
B. Metric Units 9
4A Environmental Factors for Nonrefrigerated Aboveground Tanks
A. English Units 10
4B Environmental Factors for Nonrefrigerated Aboveground Tanks
B. Metric Units 11
5A Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area
A. English Units 22
5B Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area
B. Metric Units 22
6A Environment Factors for Refrigerated Aboveground and Partially Belowground Tanks
A. English Units 23
6B Environment Factors for Refrigerated Aboveground and Partially Belowground Tanks
B. Metric Units 24
C-1 Operating Characteristics of Venting Devices 34

Venting Atmospheric and Low-Pressure Storage Tanks

0 Introduction

The venting requirements provided in this standard are based on studies of hexane stored in steel tanks. Sound engineering judgment should be applied when extrapolating these results to other liquids and nonmetallic tanks.

Detailed engineering studies of a particular tank and its operating conditions may indicate that the appropriate venting capacity for the tank is not the venting capacity estimated in accordance with this standard. If a tank's operating conditions could deviate from those used in developing this standard, detailed engineering studies should be performed.

1 Scope

This standard covers the normal and emergency vapor venting requirements for aboveground liquid petroleum or petroleum products storage tanks and aboveground and underground refrigerated storage tanks designed for operation at pressures from vacuum through 15 pounds per square inch gauge (1.034 bar gauge). Discussed in this standard are the causes of overpressure or vacuum; determination of venting requirements; means of venting; selection, installation, and maintenance of venting devices; and testing and marking of relief devices.

2 References

Unless otherwise specified, the referenced sections of the most recent editions or revisions of the following standards, codes, and specifications shall, to the extent specified herein, form a part of this standard.

2.1 STANDARDS

API

Std 620	*Design and Construction of Large, Welded, Low-Pressure Storage Tanks*
Std 650	*Welded Steel Tanks for Oil Storage*
Std 2510	*Design and Construction of Liquefied Petroleum Gas (LPG) Installations*

ASME[1]

PTC 19.5	*Fluid Meters: Interim Supplement on Instruments and Apparatus, Part II—"Application"*
PTC 25	*Pressure Relief Devices*
	Boiler & Pressure Vessel Code, Section VIII, Division 1, Rules for Construction of Pressure Vessels

[1]American Society of Mechanical Engineers, 345 East 47th Street, New York, New York 10017

2.2 OTHER REFERENCES

API

RP 520	*Sizing, Selection, and Installation of Pressure-Relieving Devices in Refineries, Part I — "Sizing and Selection"*
RP 521	*Guide for Pressure-Relieving and Depressuring Systems*
RP 576	*Inspection of Pressure-Relieving Devices*
Publ 2210	*Flame Arresters for Vents of Tanks Storing Petroleum Products*
RP 2350	*Overfill Protection for Petroleum Storage Tanks*
Bull 2521	*Use of Pressure-Vacuum Vent Valves for Atmospheric Pressure Tanks to Reduce Evaporation Loss*

3 Definition of Terms

For the purposes of this standard, the following definitions apply:

3.1 accumulation: The pressure increase in a tank over its maximum allowable working pressure when the vent valve is relieving (expressed in pressure units or percentage of the maximum allowable working pressure). Maximum allowable accumulations are typically established by applicable codes for operating and fire contingencies.

3.2 barrel: A liquid unit of measure equal to 42 US gallons (0.159 cubic meters).

3.3 BTU: British Thermal Unit, a unit of heat that will increase the temperature of one pound of water one degree Fahrenheit.

3.4 emergency venting: The venting required when an abnormal condition, such as ruptured internal heating coils or an external fire, exists either inside or outside of a tank.

3.5 nonrefrigerated tank: A container that stores material in a liquid state without the aid of refrigeration either by evaporation of the tank contents or by a circulating refrigeration system. Generally, the storage temperature will be close to or higher than ambient temperature.

3.6 normal venting: The venting required because of operational requirements or atmospheric changes.

3.7 overpressure: The pressure increase at the valve inlet above the set pressure, when the valve is relieving, expressed in pressure units or as a percentage of the set pressure. It is the same as accumulation when the valve is set at the maximum allowable working pressure and the inlet piping losses are zero.

3.8 petroleum: Crude oil.

3.9 petroleum products: Hydrocarbon materials or other products derived from crude oil.

3.10 PV valve: A weight-loaded, pilot-operated, or spring-loaded valve, used to relieve excess pressure and/or vacuum that has developed in a tank.

3.11 rated relieving capacity: The flow capacity of a relief device expressed in terms of air flow at standard conditions (SCFH or Nm^3/h) at a designated pressure or vacuum.

3.12 refrigerated tank: A container that stores liquid at a temperature below atmospheric temperature with or without the aid of refrigeration either by evaporation of the tank contents or by a circulating refrigeration system.

3.13 relief device: Any device used to relieve excess pressure and/or vacuum that has developed in a tank.

3.14 relieving pressure: The pressure at the inlet of a relief device when it is flowing at the required relieving capacity.

3.15 required flow capacity: The flow capacity of a relief device required to prevent excessive overpressure or vacuum in a tank under the most severe operating or emergency conditions.

3.16 SCFH: Standard cubic feet of air or gas per hour (same as free air or free gas) at a temperature of 60°F (15.6°C) and a pressure of 14.7 pounds per square inch absolute (1.014 bar absolute).

3.17 Nm^3/h: Normal cubic meters of air or gas per hour at a temperature of 0°C and pressure of 1.014 bar

3.18 set pressure: The gauge pressure at the device inlet at which the relief device is set to start opening under service conditions (measurable lift begins).

3.19 thermal inbreathing: The movement of air or blanketing gas into a tank when vapors in the tank contract or condense as a result of weather changes conditions (e.g., a decrease in atmospheric temperature).

3.20 thermal outbreathing: The movement of vapors out of a tank when vapors in the tank expand and liquid in the tank vaporizes as a result of weather changes (e.g., an increase in atmospheric temperature).

3.21 wetted area: The surface area of a tank exposed to liquid on the interior and heat from a fire on the exterior.

4 Nonrefrigerated Aboveground Tanks

4.1 GENERAL

This section covers the normal and emergency venting requirements for nonrefrigerated aboveground liquid petroleum or petroleum products storage tanks. Discussed in this section are the causes of overpressure or vacuum; determination of venting requirements; means of venting; selection, installation, and maintenance of venting devices; and testing and marking of relief devices.

4.2 CAUSES OF OVERPRESSURE OR VACUUM

4.2.1 General

When the possible causes of overpressure or vacuum in a tank are being determined, the following circumstances must be considered:

a. Liquid movement into or out of the tank.

b. Tank breathing due to weather changes (e.g., pressure and temperature changes).

c. Fire exposure.

d. Other circumstances resulting from equipment failures and operating errors.

Some of these circumstances are described more fully in Sections 4.2.2 through 4.2.5. There may be additional circumstances that should be considered by the designer but are not included in this standard.

4.2.2 Liquid Movement Into or Out of a Tank

Inbreathing will result from the outflow of liquid from a tank. Outbreathing will result from the inflow of liquid into a tank and from the vaporization, including flashing of the feed liquid, that will occur because of the inflow of the liquid. Flashing of the feed liquid can be significant for feed that is near or above its boiling point at the pressure in the tank.

4.2.3 Weather Changes

Inbreathing will result from the contraction or condensation of vapors that is caused by a decrease in atmospheric temperature or other weather changes, such as wind changes, precipitation, etc. Outbreathing will result from the expansion and vaporization that is caused by an increase in atmospheric temperature or weather changes (thermal breathing).

4.2.4 Fire Exposure

Outbreathing will result from the expansion of the vapors and vaporization of the liquid that occurs when a tank absorbs heat from an external fire.

4.2.5 Other Circumstances

4.2.5.1 General

When the possible causes of overpressure or vacuum in a tank are being determined, other circumstances resulting from equipment failures and operating errors must be considered and evaluated by the designer. Calculation methods for these other circumstances have not been provided in this standard.

4.2.5.2 Pressure Transfer Blowoff

Liquid transfer from other vessels, tank trucks, and tank cars may be aided or accomplished entirely by pressurization of the supply vessel with a gas, but the receiving tank may encounter a flow surge at the end of the transfer due to vapor breakthrough. Depending on the pre-existing pressure and free head space in the receiving tank, the additional gas volume may be sufficient to overpressure the tank. The controlling case is a transfer that fills the receiving tank so that little head space remains to absorb the pressure surge. A similar situation can be encountered during line pigging if a vapor chaser is used after the pigging device.

4.2.5.3 Inert Pads and Purges

Inert pads and purges are provided on tanks to protect the contents of the tanks from contamination, maintain nonflammable atmospheres in the tanks, and suppress vapor emissions from the tanks. An inert pad and purge system normally has a supply regulator and a back pressure regulator to maintain interior tank pressure within a narrow range. Failure of the supply regulator can result in unrestricted gas flow into the tank, reduced gas flow, or complete loss of the gas flow. Failure of the back pressure regulator could result in overpressure.

4.2.5.4 External Heat Transfer Devices

Steam, tempered water, and hot oil are common heating media for tanks whose contents must be maintained at elevated temperatures. If failure of a tank's supply control valve, temperature sensing element, or control system causes the flow of heating medium to the tank's jacket to increase, vaporization of the liquid stored in the tank can occur. When vaporization occurs, the resulting overpressure must be relieved.

If a tank maintained at elevated temperatures is empty, excessive feed vaporization may result when the tank is filled. If the temperature control system of the tank is active with the sensing element exposed to vapor, the tank's heating medium may be circulating at maximum rate with the tank wall at maximum temperature. Filling during such conditions may result in excessive feed vaporization. The excessive feed vaporization would stop as soon as the walls cooled and the fluid level covered the sensing element.

For a tank with a cooling jacket or coils, liquid vaporization as a result of the loss of coolant flow must be considered.

4.2.5.5 Internal Heat Transfer Devices

Mechanical failure of a tank's internal heating or cooling device can expose the contents of the tank to the heating or cooling medium used in the device. In low-pressure tanks, it can be assumed that the flow direction of the heat transfer medium will be into the tank when the device fails. Chemical compatibility of the tank contents and the heat transfer medium must be considered. Relief of the heat transfer medium (e.g., steam) may be necessary. The disposition of the tank contents until the device can be repaired or replaced must also be considered.

4.2.5.6 Vent Treatment Systems

If vapor from a tank is collected for treatment or disposal by a vent treatment system, the vent collection system may fail. This failure must be evaluated. Failures affecting the safety of a tank can include back pressure developed from problems in the piping (liquid-filled pockets and solids build-up), other equipment relieving into the header, or blockage due to equipment failure. An emergency venting device that relieves to atmosphere, set at a higher pressure than the vent treatment system, is normally used. For toxic or hazardous vapors, a fail-safe vent treatment system should be considered.

4.2.5.7 Utility Failure

Local and plant-wide power and utility failures must be considered as possible causes of overpressure or vacuum. Loss of electrical power will directly affect any motorized valves or controllers and may also shut down the instrument air supply. Also, cooling and heating fluids may be lost during an electrical failure.

4.2.5.8 Change in Temperature of the Input Stream to a Tank

A change in the temperature of the input stream to a tank brought about by a loss of cooling or an increase in heat input may cause overpressure in the tank.

4.2.5.9 Chemical Reactions

The contents of some tanks may be subject to chemical reactions, which may generate heat and/or vapors. Some examples of chemical reactions may include inadvertently adding water to acid or spent acid tanks thereby generating steam and/or vaporizing light hydrocarbons, runaway reactions of phenol tanks, etc. In some cases, the material may foam, causing two phase relief. Technology developed by the Design Institute for Emergency Relief (DIERS) may be used to evaluate these cases.

4.2.5.10 Liquid Overfill Protection

For information on liquid overfill protection, see API Standards 620, 2510, and API Recommended Practice 2350. Liquid overfill shall be prevented by providing positive design and operation steps, such as two reliable and repairable level instruments and an independent high-level alarm that independently stop the filling operation by closing the filling valves.

4.2.5.11 Atmospheric Pressure Changes

A rise or drop in barometric pressure is a possible cause of vacuum or overpressure in a tank.

4.2.5.12 Control Valve Failure

Failure of a control valve on the liquid line to a tank must be considered because such a failure may overload heat exchange equipment and cause high temperature material to be admitted to the tank. A control valve failure may also cause the liquid level in a pressurized vessel feeding liquid to a tank to drop below the vessel outlet nozzle, allowing high pressure vapor to enter the tank.

4.2.5.13 Steam Out

If an uninsulated tank is filled with steam, the condensing rate due to ambient cooling may exceed the venting rates specified in this standard. Other steps, including large vents (open manways) and slowly cooling the tank, are necessary to prevent excessive internal vacuum.

4.2.5.14 Uninsulated Tanks

Uninsulated tanks with exceptionally hot vapor spaces may exceed the venting requirements in this standard during a rainstorm. Vapor contraction may cause excessive vacuum. An engineered review of heated uninsulated tanks with vapor space temperatures above 120°F (48.9°C) is recommended.

4.3 DETERMINATION OF VENTING REQUIREMENTS

4.3.1 General

Venting requirements are given for the following conditions:

a. Inbreathing resulting from maximum outflow of liquid from the tank.

b. Inbreathing resulting from contraction or condensation of vapors caused by maximum decrease in vapor space temperature (thermal breathing).

c. Outbreathing resulting from maximum inflow of liquid into the tank and maximum vaporization caused by such inflow.

d. Outbreathing resulting from expansion and vaporization that result from maximum increase in vapor space temperature (thermal breathing).

e. Outbreathing resulting from fire exposure.

Although design guidelines are not presented in this standard for other circumstances discussed in Section 4.2.5, they should be considered.

4.3.2 Requirements for Normal Venting Capacity

The total normal venting capacity shall be at least the sum of the venting requirements for liquid movement and thermal effect; however, the required capacity may be reduced for products whose volatility is such that vapor generation or condensation within the permissible operating range of tank pressure will provide all or part of the venting requirements. In cases in which noncondensables are present, this should be taken into account. A summary of the venting requirements for inbreathing and outbreathing due to liquid movement out of and into a tank and thermal effects are shown in Tables 1 and 2. These requirements are discussed in Sections 4.3.2.1 and 4.3.2.2.

Table 1A—Normal Venting Requirements
(SCFH of Air per Barrel per Hour of Liquid Flow)
A. English Units

Flash Point/Boiling Point[a]	Inbreathing		Outbreathing	
	Liquid Movement Out	Thermal	Liquid Movement In	Thermal
Flash Point ≥ 100°F	5.6	See Table 2A	6	See Table 2A
Boiling Point ≥ 300°F	5.6	" "	6	" "
Flash Point < 100°F	5.6	" "	12	" "
Boiling Point < 300°F	5.6	" "	12	" "

[a] Data on flash point or boiling point may be used. Where both are available, use flash point (See Appendix A).

Table 1B—Normal Venting Requirements
(Nm^3/hr of Air per Cubic Meter per Hour of Liquid Flow)
B. Metric Units

Flash Point/Boiling Point[a]	Inbreathing		Outbreathing	
	Liquid Movement Out	Thermal	Liquid Movement In	Thermal
Flash Point ≥ 37.8°C	0.94	See Table 2B	1.01	See Table 2B
Boiling Point ≥ 148.9°C	0.94	" "	1.01	" "
Flash Point < 37.8°C	0.94	" "	2.02	" "
Boiling Point < 149°C	0.94	" "	2.02	" "

[a] Data on flash point or boiling point may be used. Where both are available, use flash point (See Appendix A).

4.3.2.1 Inbreathing (Vacuum Relief)

4.3.2.1.1 The requirement for venting capacity for maximum liquid movement out of a tank should be equivalent to 5.6 SCFH of air for each 42 US gallon barrel (0.94 Nm^3/h of air for each cubic meter) per hour of maximum emptying rate for liquids of any flash point.

4.3.2.1.2 The requirement for venting capacity for thermal inbreathing for a given tank capacity for liquids of any flash point should be at least that shown in Column 2 of Table 2. An engineering review should be conducted for heated uninsulated tanks where the vapor space temperature is maintained above 120°F (48.9°C) (see Section 4.2.5.14).

4.3.2.2 Outbreathing (Pressure Relief) for Liquid With a Flash Point Above 100°F (37.8°C)

4.3.2.2.1 The requirement for venting capacity for maximum liquid movement into a tank and the resulting vaporization for liquid with a flash point of 100°F (37.8°C) or above or a normal boiling point of 300°F (148.9°C) or above should be equivalent to 6 SCFH of air for each 42 US gallon barrel (1.01 Nm^3/h per cubic meter) per hour of maximum filling rate.

Note: Protection against liquid overfilling is not covered in this standard, but it is covered in API Standard 620 and in API Recommended Practice 2350.

4.3.2.2.2 The requirement for venting capacity for thermal outbreathing, including thermal vaporization, for a given tank capacity for liquid with a flash point of 100°F (37.8°C) or above or a normal boiling point of 300°F (148.9°C) or above should be at least that shown in Column 3 of Table 2.

4.3.2.3 Outbreathing (Pressure Relief) for Liquid With a Flash Point Below 100°F (37.8°C)

4.3.2.3.1 The requirement for venting capacity for maximum liquid movement into a tank and the resulting vaporization for liquid with a flash point below 100°F (37.8°C) or a normal boiling point below 300°F (148.9°C) should be equivalent to 12 SCFH of air for each 42 US gallon barrel (2.02 Nm^3/h per cubic meter) per hour of maximum filling rate (see Appendix A for the basis of this requirement).

A tank into which liquid is fed at or near the boiling point at the tank pressure may require an outbreathing capacity that is higher than the capacity indicated above or in Table 1. The values presented above and in Table 1 are based on vaporization of 0.5 percent of the feed liquid; significantly higher vaporization rates can occur if the feed is above the boiling point. For instance, with hexane, 0.4 percent of the feed can vaporize for every 1°F (0.56°C) above the boiling point at tank pressure.

Note: Protection against liquid overfilling is not covered in this standard, but it is covered in API Standard 620 and in API Recommended Practice 2350.

4.3.2.3.2 The requirement for venting capacity for thermal outbreathing, including thermal vaporization, for a given tank capacity for liquid with a flash point below 100°F (37.8°C) or a normal boiling point below 300°F (148.9°C) should be at least that shown in Column 4 of Table 2.

4.3.3 Requirements for Emergency Venting Capacity for Tanks Subject to Fire Exposure

When storage tanks are exposed to fire, the venting rate may exceed the rate resulting from a combination of normal thermal effects and liquid movement. In such cases, the construction of the tank will determine whether additional venting capacity must be provided.

4.3.3.1 Tanks With Weak Roof-to-Shell Attachment

On a fixed-roof tank with a weak (frangible) roof-to-shell attachment as described in API Standard 650, the roof-to-shell connection will fail preferentially to any other joint and the excess pressure will be safely relieved if the normal venting capacity should prove inadequate. For a tank built to these specifications, consideration need not be given to any additional requirements for emergency venting; however, additional

Table 2A—Requirements for Thermal Venting Capacity
A. English Units

Tank Capacity		Inbreathing (Vacuum)	Outbreathing	
Column 1[d]		Column 2[a]	Column 3[b]	Column 4[c]
			Flash Point ≥ 100°F or Normal Boiling Point ≥ 300°F	Flash Point < 100°F or Normal Boiling Point < 300°F
Barrels	Gallons	SCFH Air	SCFH Air	SCFH Air
60	2,500	60	40	60
100	4,200	100	60	100
500	21,000	500	300	500
1,000	42,000	1,000	600	1,000
2,000	84,000	2,000	1,200	2,000
3,000	126,000	3,000	1,800	3,000
4,000	168,000	4,000	2,400	4,000
5,000	210,000	5,000	3,000	5,000
10,000	420,000	10,000	6,000	10,000
15,000	630,000	15,000	9,000	15,000
20,000	840,000	20,000	12,000	20,000
25,000	1,050,000	24,000	15,000	24,000
30,000	1,260,000	28,000	17,000	28,000
35,000	1,470,000	31,000	19,000	31,000
40,000	1,680,000	34,000	21,000	34,000
45,000	1,890,000	37,000	23,000	37,000
50,000	2,100,000	40,000	24,000	40,000
60,000	2,520,000	44,000	27,000	44,000
70,000	2,940,000	48,000	29,000	48,000
80,000	3,360,000	52,000	31,000	52,000
90,000	3,780,000	56,000	34,000	56,000
100,000	4,200,000	60,000	36,000	60,000
120,000	5,040,000	68,000	41,000	68,000
140,000	5,880,000	75,000	45,000	75,000
160,000	6,720,000	82,000	50,000	82,000
180,000	7,560,000	90,000	54,000	90,000

Notes:
[a] For tanks with a capacity of 20,000 barrels (3,180 cubic meters) or more, the requirements for the vacuum condition are very close to the theoretically computed value of 2 SCFH of air per square foot (0.577 Nm^3/h per square meter) of total shell and roof area. For tanks with a capacity of less than 20,000 barrels (3,180 cubic meters), the requirements for the vacuum condition have been based on 1 SCFH of air for each barrel of tank capacity (0.169 Nm^3/h per cubic meter). This is substantially equivalent to a mean rate of temperature change of 100°F (37.8°C) per hour in the vapor space (see Appendix A). An engineering review should be conducted for uninsulated tanks where the vapor space temperature is maintained above 120°F (48.9°C) (see 4.2.5.14).
[b] For stocks with a flash point of 100°F (37.8°C) or above, the outbreathing requirement has been assumed to be 60 percent of the inbreathing requirement. The roof and shell temperatures of a tank cannot rise as rapidly under any condition as they fall, for example, during a sudden cold rain.
[c] For stocks with a flash point below 100°F (37.8°C), the outbreathing requirement has been assumed to be equal to the inbreathing requirement to allow for vaporization at the liquid surface and for the higher specific gravity of the tank vapors.
[d] Interpolate for intermediate tank sizes. Tanks with a capacity of more than 180,000 barrels (30,000 cubic meters) require individual study. Refer to Appendix A for additional information about the basis of this table.

Table 2B —Requirements for Thermal Venting Capacity
B. Metric Units

Tank Capacity	Inbreathing (Vacuum)	Outbreathing	
Column 1[d]	Column 2[a]	Column 3[b]	Column 4[c]
		Flash Point ≥ 37.8°C or Normal Boiling Point ≥ 148.9°C	Flash Point < 37.8°C or Normal Boiling Point < 148.9°C
Cubic Meters	Nm^3/h	Nm^3/h	Nm^3/h
10	1.69	1.01	1.69
20	3.37	2.02	3.37
100	16.9	10.1	16.9
200	33.7	20.2	33.7
300	50.6	30.3	50.6
500	84.3	50.6	84.3
700	118	70.8	118
1,000	169	101	169
1,500	253	152	253
2,000	337	202	337
3,000	506	303	506
3,180	536	388	536
4,000	647	472	647
5,000	787	537	787
6,000	896	602	896
7,000	1,003	646	1,003
8,000	1,077	682	1,077
9,000	1,136	726	1,136
10,000	1,210	807	1,210
12,000	1,345	888	1,345
14,000	1,480	969	1,480
16,000	1,615	1,047	1,615
18,000	1,745	1,126	1,745
20,000	1,877	1,307	1,877
25,000	2,179	1,378	2,179
30,000	2,495	1,497	2,495

Notes:
[a] For tanks with a capacity of 20,000 barrels (3,180 cubic meters) or more, the requirements for the vacuum condition are very close to the theoretically computed value of 2 SCFH of air per square foot (0.577 Nm^3/h per square meter) of total shell and roof area. For tanks with a capacity of less than 20,000 barrels (3,180 cubic meters), the requirements for the vacuum condition have been based on 1 SCFH of air for each barrel of tank capacity (0.169 Nm^3/h per cubic meter). This is substantially equivalent to a mean rate of temperature change of 100°F (37.8°C) per hour in the vapor space (see Appendix A). An engineering review should be conducted for uninsulated tanks where the vapor space temperature is maintained above 120°F (48.9°C) (see 4.2.5.14).
[b] For stocks with a flash point of 100°F (37.8°C) or above, the outbreathing requirement has been assumed to be 60 percent of the inbreathing requirement. The roof and shell temperatures of a tank cannot rise as rapidly under any condition as they fall, for example, during a sudden cold rain.
[c] For stocks with a flash point below 100°F (37.8°C), the outbreathing requirement has been assumed to be equal to the inbreathing requirement to allow for vaporization at the liquid surface and for the higher specific gravity of the tank vapors.
[d] Interpolate for intermediate tank sizes. Tanks with a capacity of more than 180,000 barrels (30,000 cubic meters) require individual study. Refer to Appendix A for additional information about the basis of this table.

emergency vents may be used to avoid failure of the joint. Care should be taken to ensure that the requirements for a frangible roof-to-shell attachment are met, particularly on a smaller tank.

4.3.3.2 Tanks Without Weak Roof-to-Shell Attachment

When a tank is not provided with a weak roof-to-shell attachment as described in 4.3.1.1, the procedure given in 4.3.3.2.1 through 4.3.3.2.6 shall govern in evaluating the required venting capacity for fire exposure.

4.3.3.2.1 For tanks subject to fire exposure, the required venting capacity shall be determined by Equation 1A or 1B.

A. English Units

$$SCFH = 3.091 \times \frac{QF}{L} \times \left(\frac{T}{M}\right)^{0.5} \qquad (1A)$$

where

$SCFH$ = venting requirement, in standard cubic feet per hour of air,

Q = heat input from fire exposure, in BTU per hour. Heat input is provided in Figure B-1 of Appendix B or the following summary:

Wetted Surface Area (square feet)	Design Pressure (psig)	Heat Input (Btu/hr)
<200	≤15	$Q = 20{,}000A$
≥200 and <1000	≤15	$Q = 199{,}300A^{0.566}$
≥1000 and <2800	≤15	$Q = 963{,}400A^{0.338}$
≥2800	between 1 psig and 15	$Q = 21{,}000A^{0.82}$
≥2800	≤1	$Q = 14{,}090{,}000$

A = wetted surface area of the tank, in square feet (see Table 3A, Footnotes a and b),

F = environmental factor from Table 4A. Credit may be taken for only one environmental factor,

L = latent heat of vaporization of the stored liquid at the relieving pressure and temperature, in BTU per pound,

T = temperature of the relieving vapor, in degrees Rankine. It is normally assumed that the temperature of the relieving vapor corresponds to the boiling point of the stored fluid at the relieving pressure,

M = molecular weight of the vapor being relieved.

B. Metric Units

$$Nm^3/h = 881.55 \times \frac{QF}{L} \times \left(\frac{T}{M}\right)^{0.5} \qquad (1B)$$

where

Nm^3/h = venting requirement, in normal cubic meters per hour of air,

Q = heat input from fire exposure, in Watts. Heat input is provided in the following summary:

Wetted Surface Area (square mm)	Design Pressure (barg)	Heat Input (Watts)
<18.6	≤1.034	$Q = 63{,}150A$
≥18.6 and <93	≤1.034	$Q = 224{,}200A^{0.566}$
≥93 and <260	≤1.034	$Q = 630{,}400A^{0.338}$
≥260	between 0.07 and 1.034	$Q = 43{,}200A^{0.82}$
≥260	≤0.07	$Q = 4{,}129{,}700$

A = wetted surface area of the tank, in square meters (see Table 3B, Footnotes a and b),

F = environmental factor from Table 4B. Credit may be taken for only one environmental factor,

L = latent heat of vaporization of the stored liquid at the relieving pressure and temperature, in kilojoules/kilogram (kJ/kg),

T = temperature of the relieving vapor, in degrees Kelvin. It is normally assumed that the temperature of the relieving vapor corresponds to the boiling point of the stored fluid at the relieving pressure,

M = molecular weight of the vapor.

4.3.3.2.2 Where a lesser degree of accuracy can be tolerated, the required venting capacity can be determined from Table 3 or Equation 2A or 2B, as indicated in the following summary:

For English Units:

Wetted Surface Area (square feet)	Design Pressure (psig)	Required Venting Capacity (SCFH)
<2800	≤15	See Table 3A and 4.3.3.2.3
≥2800	≤1	742,000 (see 4.3.3.2.3)
≥2800	Between 1 and 15	Equation 2A

$$SCFH = 1107FA^{0.82} \qquad (2A)$$

Table 3A—Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area[c]
A. English Units

Wetted Area[a] (square feet)	Venting Requirement (SCFH)	Wetted Area[a] (square feet)	Venting Requirement (SCFH)
20	21,100	350	288,000
30	31,600	400	312,000
40	42,100	500	354,000
50	52,700	600	392,000
60	63,200	700	428,000
70	73,700	800	462,000
80	84,200	900	493,000
90	94,800	1,000	524,000
100	105,000	1,200	557,000
120	126,000	1,400	587,000
140	147,000	1,600	614,000
160	168,000	1,800	639,000
180	190,000	2,000	662,000
200	211,000	2,400	704,000
250	239,000	2,800	742,000
300	265,000	>2,800[b]	—

Table 3B—Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area[c]
B. Metric Units

Wetted Area[a] (square meters)	Venting Requirement (Nm^3/h)	Wetted Area[a] (square meters)	Venting Requirement (Nm^3/h)
2	608	35	8086
3	913	40	8721
4	1,217	45	9322
5	1,521	50	9895
6	1,825	60	10,971
7	2,130	70	11,971
8	2,434	80	12,911
9	2,738	90	13,801
11	3,347	110	15,461
13	3,955	130	15,751
15	4,563	150	16,532
17	5,172	175	17,416
19	5,780	200	18,220
22	6,217	230	19,102
25	6,684	260	19,910
30	7,411	>260[b]	—

[a]The wetted area of a tank or storage vessel shall be calculated as follows:
Sphere and Spheroids—The wetted area is equal to 55 percent of the total surface area or the surface area to a height of 30 feet (9.14 meters) above grade, whichever is greater.
Horizontal Tanks—The wetted area is equal to 75 percent of the total surface area or the surface area to a height of 30 feet (9.14 meters) above grade, whichever is greater.
Vertical Tanks—The wetted area is equal to the total surface area of the vertical shell to a height of 30 feet (9.14 meters) above grade. For a vertical tank setting on the ground, the area of the ground plates is not to be included as wetted area. For a vertical tank supported above grade, a portion of the area of the bottom is to be included as additional wetted surface. The portion of the bottom area exposed to a fire depends on the diameter and elevation of the tank above grade. Engineering judgment is to be used in evaluating the portion of the area exposed to fire.
[b]For wetted surfaces larger than 2,800 square feet (260 square meters), see Sections 4.3.3.2.2 and 4.3.3.2.3.
Note:
Table 3 and the constants 1107 and 208.2 in Equations 2A and 2B respectively were derived from Equation 1 and Figure B-1 by using the latent heat of vaporization of hexane (144 BTU per pound or 334,900 J/kg) at atmospheric pressure and the molecular weight of hexane (86.17) and assuming a vapor temperature of 60°F (15.6°C). This method will provide results within an acceptable degree of accuracy for many fluids having similar properties (see Appendix B).

Table 4A—Environmental Factors for Nonrefrigerated Aboveground Tanks
A. English Units

Tank Design/Configuration	Insulation Conductance (BTU/hr ft² °F)	Insulation Thickness (in)	*F* Factor
Bare metal tank	—	0	1.0
Insulated tank[a]	4.0	1	0.3[b]
" "	2.0	2	0.15[b]
" "	1.0	4	0.075[b]
" "	0.67	6	0.05[b]
" "	0.5	8	0.0375[b]
" "	0.4	10	0.03[b]
" "	0.33	12	0.025[b]
Concrete tank or fireproofing	—	—	(see note c)
Water-application facilities[d]	—	—	1.0
Depressuring and emptying facilities[e]	—	—	1.0
Underground storage	—	—	0
Earth-covered storage above grade	—	—	0.03
Impoundment away from tank[f]	—	—	0.5

Notes:
[a]The insulation shall resist dislodgment by fire-fighting equipment, shall be noncombustible, and shall not decompose at temperatures up to 1000°F (537.8°C). The user is responsible to determine if the insulation will resist dislodgment by the available fire-fighting equipment. If the insulation does not meet these criteria, no credit for insulation shall be taken. The conductance values are based on insulation with a thermal conductivity of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness). The user is responsible for determining the actual conductance value of the insulation used. The conservative value of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness) for the thermal conductivity is used.
[b]These *F* factors are based on the thermal conductance values shown and a temperature differential of 1600°F (888.9°C) when using a heat input value of 21,000 BTU per hour per square foot (66,200 Watts per square meter) in accordance with the conditions assumed in API Recommended Practice 521. When these conditions do not exist, engineering judgment should be used to select a different *F* factor or to provide other means for protecting the tank from fire exposure.
[c]Use the *F* factor for an equivalent conductance value of insulation.
[d]Under ideal conditions, water films covering the metal surfaces can absorb most incident radiation. The reliability of water application depends on many factors. Freezing weather, high winds, clogged systems, undependable water supply, and tank surface conditions can prevent uniform water coverage. Because of these uncertainties, no reduction in environmental factors is recommended; however, as stated previously, properly applied water can be very effective.
[e]Depressuring devices may be used, but no credit shall be allowed in sizing the venting device for fire exposure.
[f]The following conditions must be met: A slope of not less than 1 percent away from the tank shall be provided for at least 50 feet (15 meters) toward the impounding area; the impounding area shall have a capacity that is not less than the capacity of the largest tank that can drain into it; the drainage system routes from other tanks to their impounding areas shall not seriously expose the tank; and the impounding area for the tank as well as the impounding areas for the other tanks (whether remote or with dikes around the other tanks) shall be located so that when the area is filled to capacity, its liquid level is no closer than 50 feet (15 meters) to the tank.

Table 4B—Environmental Factors for Nonrefrigerated Aboveground Tanks
B. Metric Units

Tank Design/Configuration	Insulation Conductance (Watts/m² °K)	Insulation Thickness (cm)	*F* Factor
Bare metal tank	—	0	1.0
Insulated tank[a]	22.7	2.5	0.3[b]
" "	11.4	5	0.15[b]
" "	5.7	10	0.075[b]
" "	3.8	15	0.05[b]
" "	2.8	20	0.0375[b]
" "	2.3	25	0.03[b]
" "	1.9	30	0.025[b]
Concrete tank or fireproofing	—	—	(see note c)
Water-application facilities[d]	—	—	1.0
Depressuring and emptying facilities[e]	—	—	1.0
Underground storage	—	—	0
Earth-covered storage above grade	—	—	0.03
Impoundment away from tank[f]	—	—	0.5

Notes:
[a]The insulation shall resist dislodgment by fire-fighting equipment, shall be noncombustible, and shall not decompose at temperatures up to 1000°F (537.8°C). The user is responsible to determine if the insulation will resist dislodgment by the available fire-fighting equipment. If the insulation does not meet these criteria, no credit for insulation shall be taken. The conductance values are based on insulation with a thermal conductivity of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness). The user is responsible for determining the actual conductance value of the insulation used. The conservative value of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness) for the thermal conductivity is used.
[b]These *F* factors are based on the thermal conductance values shown and a temperature differential of 1600°F (888.9°C) when using a heat input value of 21,000 BTU per hour per square foot (66,200 Watts per square meter) in accordance with the conditions assumed in API Recommended Practice 521. When these conditions do not exist, engineering judgment should be used to select a different *F* factor or to provide other means for protecting the tank from fire exposure.
[c]Use the *F* factor for an equivalent conductance value of insulation.
[d]Under ideal conditions, water films covering the metal surfaces can absorb most incident radiation. The reliability of water application depends on many factors. Freezing weather, high winds, clogged systems, undependable water supply, and tank surface conditions can prevent uniform water coverage. Because of these uncertainties, no reduction in environmental factors is recommended; however, as stated previously, properly applied water can be very effective.
[e]Depressuring devices may be used, but no credit shall be allowed in sizing the venting device for fire exposure.
[f]The following conditions must be met: A slope of not less than 1 percent away from the tank shall be provided for at least 50 feet (15 meters) toward the impounding area; the impounding area shall have a capacity that is not less than the capacity of the largest tank that can drain into it; the drainage system routes from other tanks to their impounding areas shall not seriously expose the tank; and the impounding area for the tank as well as the impounding areas for the other tanks (whether remote or with dikes around the other tanks) shall be located so that when the area is filled to capacity, its liquid level is no closer than 50 feet (15 meters) to the tank.

where

$SCFH$ = venting requirement, in standard cubic feet per hour of air,

F = environmental factor from Table 4A. Credit may be taken for only one environmental factor,

A = wetted surface area, in square feet (see Table 3A, Footnote a).

Note: Equation 2A is based on

$$Q = 21{,}000A^{0.82}$$

or

For Metric Units:

Wetted Surface Area (square mm)	Design Pressure (barg)	Required Venting Capacity (Nm^3/h)
<260	≤1.034	See Table 3B and 4.3.3.2.3
≥260	≤0.07	19910 (see 4.3.3.2.3)
≥260	Between 0.07 and 1.034	Equation 2B

$$Nm^3/h = 208.2FA^{0.82} \quad (2B)$$

where

Nm^3/h = venting requirement, in normal cubic meters per hour of air,

F = environmental factor from Table 4B. Credit may be taken for only one environmental factor,

A = wetted surface area, in square meters (see Table 3B, Footnote a).

Note: Equation 2B is based on

$$Q = 43{,}200A^{0.82}$$

The total heat absorbed, Q, is in BTU per hour for Equation 2A and in Watts for Equation 2B. Table 3 and the constants 1107 and 208.2 in Equations 2A and 2B, respectively, were derived from Equation 1A and Figure B-1 by using the latent heat of vaporization of hexane (144 BTU per pound or 335,000 J/kg) at atmospheric pressure and the molecular weight of hexane (86.17) and assuming a vapor temperature of 60°F (15.6°C). This method will provide results within an acceptable degree of accuracy for many fluids having similar properties (see Appendix B).

4.3.3.2.3 The total rate of venting determined from Table 3 may be multiplied by an appropriate environmental factor, F, selected from Table 4, but credit may be taken for only one environmental factor.

4.3.3.2.4 Full credit may be taken for the venting capacity provided for normal venting, since the normal thermal effect can be disregarded during a fire. Also, it can be assumed that there will be no liquid movement into the tank.

4.3.3.2.5 If normal venting devices are inadequate, additional emergency venting devices of the type described in Section 4.4.2 shall be provided so that the total venting capacity is at least equivalent to that required by Table 3 or Equation 1 or 2.

4.3.3.2.6 The total venting capacity shall be based on the pressure indicated in Section 4.5.1.

4.4 MEANS OF VENTING

4.4.1 Normal Venting

Normal venting for pressure and vacuum shall be accomplished by a PV valve or an open vent with or without a flame-arresting device in accordance with the requirements of Sections 4.4.1.1 through 4.4.1.5. Relief devices equipped with a weight and lever are not recommended.

4.4.1.1 Any relief device, shall be designed so that it will protect the tank in the event of failure of any essential part.

4.4.1.2 PV valves are recommended for use on atmospheric storage tanks in which petroleum or petroleum products with a flash point below 100°F (37.8°C) are stored and for use on tanks containing petroleum or petroleum products where the fluid temperature may exceed the flash point. A flame arrester is not considered necessary for use in conjunction with a PV valve venting to atmosphere because flame speeds are less than vapor velocities across the seats of PV valves (see API Publication 2210).

4.4.1.3 Open vents with a flame-arresting device may be used in place of PV valves on tanks in which petroleum or petroleum products with a flash point below 100°F (37.8°C) are stored and on tanks containing petroleum and petroleum products where the fluid storage temperature may exceed the flash point.

4.4.1.4 Open vents without flame arresters may be used to provide venting capacity for any of the following:

a. For tanks in which petroleum or petroleum products with a flash point of 100°F (37.8°C) or above are stored, provided the contents are not heated and the fluid temperature remains below the flash point.

b. For heated tanks in which the storage temperature of the petroleum and petroleum products is below the flash point.

c. For tanks with a capacity of less than 59.5 barrels (9.46 cubic meters) [2,500 US gallons (9,460 liters)] used for storing any product.

d. For tanks with a capacity of less than 3,000 barrels (477 cubic meters) [126,000 US gallons (477,000 liters)] used for storing crude oil.

4.4.1.5 In the case of viscous oils, such as cutback and penetration-grade asphalts, where the danger of tank collapse resulting from sticking pallets or from plugging of flame arresters is greater than the possibility of flame transmission into the tank, open vents may be used as an exception to the requirements of Sections 4.4.1.2 and 4.4.1.3 for PV valves or flame-arresting devices.

4.4.1.6 A discussion of the types and operating characteristics of venting devices can be found in Appendix C.

4.4.1.7 In areas with strict fugitive emissions regulations, open vents may not be acceptable and vent device selection should consider maximum leakage requirements during periods of normal tank operation.

4.4.2 Emergency Venting

Emergency venting may be accomplished by the use of the following:

a. Larger or additional open vents as limited by Sections 4.4.1.2 and 4.4.1.3.

b. Larger or additional PV valves.

c. A gauge hatch that permits the cover to lift under abnormal internal pressure.

d. A manhole cover that lifts when exposed to abnormal internal pressure.

e. A connection between the roof and the shell that is weaker than the weakest vertical joint in the shell or the shell-to-bottom connection.

Note: A tank with a frangible roof-to-shell attachment, as described in API Standard 650, does not require emergency venting devices. Care should be taken to ensure that the requirements for a frangible roof-to-shell attachment are met, particularly on a smaller tank, before this method of emergency venting is used.

f. Other forms of construction that can be proven to be comparable for the purposes of pressure relief.

g. A rupture disk device.

4.5 SELECTION, INSTALLATION, AND MAINTENANCE OF VENTING DEVICES

4.5.1 Total Venting Requirements

4.5.1.1 Pressure

4.5.1.1.1 The pressure relief device or emergency venting device shall be suitable to relieve the flow capacity required for the largest single contingency or any reasonable and probable combination of contingencies; however, the required capacity may be reduced for products whose volatility is such that vapor condensation within the permissible operating range of tank pressure will provide all or part of the venting requirements. In cases in which noncondensables are present, this should be taken into account.

4.5.1.1.2 Consultation between the tank designer, the person specifying the venting devices, and the venting device manufacturer is strongly recommended to ensure that the venting devices are compatible with the tank design. The set or start-to-open pressure often must be lower than the design pressure of the tank to allow for adequate flow capacity of the devices. The operating pressure should be lower than the set pressure to allow for normal variations in pressure caused by changes in temperature and by other factors that affect pressure in the tank vapor space. The set pressure and relieving pressure must be consistent with the requirements of the standard according to which the tank was designed and fabricated. Some standards present specific requirements, but others may not.

4.5.1.1.3 Requirements for pressure relieving devices for tanks that are designed and fabricated in accordance with API Standard 620 are provided in Section 6 of API Standard 620. The pressure setting of a pressure-relieving device shall not exceed the maximum pressure that can exist at the level where the device is located when the pressure at the top of the tank equals the nominal pressure rating for the tank and the liquid contained in the tank is at the maximum design level.

Under normal conditions, pressure-relieving devices must have sufficient flow capacity to prevent the pressure from rising more than 10 percent above the maximum allowable working pressure. Under fire emergency conditions, the devices shall be capable of preventing the pressure from rising more than 20 percent above the maximum allowable working pressure.

4.5.1.1.4 API Standard 650 is not as definitive as API Standard 620 in presenting venting requirements. Appendix F of API Standard 650 states that the pressure relief devices for tanks designed for low internal pressures shall be sized and set so that at the rated capacity of the devices, the internal pressure of each tank under any normal operating condition shall not exceed the internal design pressure or the maximum design pressure. These pressures are defined specifically in Appendix F of API Standard 650.

For other API Standard 650 tanks, the pressure relief devices selected should limit the pressure in the tanks to prevent excessive lifting and flexing of the roofs of the tanks. Lifting and flexing of the roof of a tank is a condition that is determined by the weight of the roof. The total force caused by internal pressure should not exceed the weight of the roof and attachments, such as platforms and handrails. For example, the pressure should be limited to approximately 1.4 inches of water column (3.5 mbarg) for a $^3/_{16}$ inch (4.76 mm) carbon steel roof.

4.5.1.2 Vacuum

A vacuum relief device shall be installed to permit the entry of air, or another gas or vapor, to avoid excessive vacuum that may result; however, the required capacity may be reduced for products whose volatility is such that vapor generation within the permissible operating range of tank pressure will provide all or part of the venting requirements. In cases in which noncondensables are present, this should be taken into account.

The vacuum relief device shall be suitable to relieve the flow capacity required for the largest single contingency or any reasonable and probable combination of contingencies. It is permissible to reduce the requirement for vacuum relief capacity by the rate of vaporization that results from minimum normal heat gain to the contents. A gas-repressuring line with a suitable control and source of gas may be provided to avoid drawing air into the tank. The design of a gas-repressuring system to eliminate the requirement for vacuum relief valves is beyond the scope of this standard and should be considered only when the induction of air represents a hazard equal to or greater than failure of the tank.

In general, the set and relieving pressures for vacuum relief are established to prevent damage to a tank and must limit vacuum to a level no greater than that for which a tank has been designed. The vacuum relieving devices of a tank shall be set to open at a pressure or vacuum that will ensure that the vacuum in the tank will not exceed the vacuum for which the tank has been designed when the inflow of air through the devices is at its maximum specified rate.

4.5.2 Installation of Pressure and Vacuum Relief Devices

Pressure and vacuum relief devices shall be installed to:

a. Provide direct communication with the vapor space and not be sealed off by the liquid contents of the tank.

b. Protect the tank from the closure of a block valve or valves installed between the tank and the pressure or vacuum relief device or between the pressure or vacuum relief device and the discharge outlet. This may be done by locking or sealing the block valves open without installing excess relief capacity or by providing excess pressure or vacuum relief capacity with multiple-way valves, interlocked valves, or sealed block valves arranged so that isolating one pressure or vacuum relief device will not reduce the remaining relief capacity below the required relief capacity.

c. Ensure that the inlet and outlet assemblies, including any block valves, will permit the relief device to provide the required flow capacity. Inlet pressure losses developed during relief conditions must be taken into account when sizing the pressure and vacuum relief devices. The inlet pipe penetration into the vessel, the pressure drop across any block valves used upstream of the venting device, and the inlet piping must be considered when determining these losses.

4.5.3 Discharge Piping

4.5.3.1 Discharge piping from the relief devices or common discharge headers shall be installed to:

a. Lead to a safe location.

b. Be protected against mechanical damage.

c. Exclude or remove atmospheric moisture and condensate from the relief devices and associated piping. This may be done by the use of loose-fitting rain caps or drains, but an accounting must be made of the pressure loss effects of these items. Drains, if provided, shall be installed to prevent possible flame impingement on the tanks, piping, equipment, and structures.

d. Discharge in areas that (1) will prevent flame impingement on personnel, tanks, piping, equipment, and structures, and (2) will prevent vapor entry into enclosed spaces.

e. Prevent air from recirculating into the valve body during relief conditions to prevent ice from forming when the relief temperature is below 32°F (0°C).

f. Prevent vapor from the tank from freezing.

4.5.3.2 When a tank is located inside a building, the tank's venting devices shall discharge to the outside of the building. A weak roof-to-shell connection shall not be used as a means for emergency venting a tank inside a building.

4.5.3.3 Relief device discharge lines from one or more tanks may be connected to a common discharge header, provided the header complies with the other provisions of this paragraph. Liquid traps that can introduce sufficient back pressure to prevent relief devices from functioning properly shall be avoided. Other vents, drains, bleeders, and relief devices shall not be tied into the common discharge header if back pressures can be developed that prevent the relief devices on the tank from functioning properly. Back pressures developed during relief conditions must be taken into account when sizing the discharge header, sizing the relief devices, and compensating the set pressure of unbalanced relief devices (see API Recommended Practice 521).

4.5.4 Set Pressure Verification

The set pressure of all pressure and vacuum relief devices should be verified by testing before the devices are placed in operation.

4.5.5 Materials of Construction

Materials for a relief device and its associated piping shall be selected for the stored-product service temperatures and pressures at which the device and its piping are intended to operate. Also, the materials should be compatible with the

product stored in the tank and with any products formed in the vicinity of the relief device during discharge.

4.5.6 Maintenance

For recommended maintenance and inspection procedures, see API Bulletin 2521 and API Recommended Practice 576.

4.6 TESTING AND MARKING OF VENTING DEVICES

4.6.1 Testing of Venting Devices

4.6.1.1 Determination of Capacity

The capacity of venting devices shall be established by the test methods described in Sections 4.6.1.1.1, 4.6.1.1.2, or 4.6.1.1.3 or by the calculation method described in 4.6.1.1.4. For the test methods described in, Sections 4.6.1.1.1, 4.6.1.1.2, and 4.6.1.1.3, the testing facilities, methods, and procedures and the person supervising the tests shall meet the applicable requirements described in this paragraph (4.6.1) and in ASME PTC 25; if there is a conflict, the requirements in this paragraph shall govern.

The test report shall describe how the venting device was mounted and tested as well as describe the inlet and outlet piping. If any fluid other than air is used in the test, the name of the fluid actually used along with the fluid's temperature and its specific gravity at standard conditions shall be noted on the test report.

4.6.1.2 Coefficient of Discharge Method: Specific Design of Three or More Sizes

For a specific design with geometrically similar flow paths, a coefficient of discharge may be established for the line of venting devices by using the following procedure.

At least three devices for each of three different sizes (a total of nine devices) shall be tested, each at a different pressure. At least one of the test pressures shall be the minimum design pressure or vacuum for the design, and one of the test pressures shall be the maximum design pressure or vacuum. The other test pressures shall be evenly distributed between the minimum and maximum design pressures. All of the test pressures shall be those where lift of the seat disk is sufficient for the nozzle to control the flow or where the seat disk lifts to a fixed stop.

The coefficient of discharge for each test shall be determined by Equation 3:

$$K = \frac{Actual\ Flow}{Theoretical\ Flow} \quad (3)$$

where

K = coefficient of discharge of the device.

Theoretical flow shall be determined by:

A. English Units

$$SCFH = 278{,}700\ P_1 A \sqrt{\frac{k}{MTZ(k-1)}\left[\left(\frac{P_2}{P_1}\right)^2 - \left(\frac{P_2}{P_1}\right)^{\frac{k+1}{k}}\right]} \quad (4A)$$

where

$SCFH$ = theoretical flow rate, in standard cubic feet per hour of test medium (typically air),

A = minimum flow area of device, in square inches,

P_1 = pressure at device inlet, in pounds per square inch absolute,

P_2 = pressure at device outlet, in pounds per square inch absolute,

k = ratio of specific heats of test medium,

T = absolute temperature at device inlet (°F + 460),

M = molecular weight of test medium,

Z = compressibility factor, evaluated at inlet conditions (if unknown, use $Z = 1.0$).

B. Metric Units

$$Nm^3/h = 12{,}503 P_1 A \sqrt{\frac{k}{MTZ(k-1)}\left[\left(\frac{P_2}{P_1}\right)^2 - \left(\frac{P_2}{P_1}\right)^{\frac{k+1}{k}}\right]} \quad (4B)$$

where

Nm^3/h = theoretical flow rate, in normal cubic meters per hour of test medium (typically air),

A = minimum flow area of device, in square centimeters,

P_1 = pressure at device inlet, in bar absolute,

P_2 = pressure at device outlet, in bar absolute,

k = ratio of specific heats of test medium,

T = absolute temperature at device inlet (°K),

M = molecular weight of test medium,

Z = compressibility factor, evaluated at inlet conditions (if unknown, use $Z = 1.0$).

A best fit curve of the coefficient of discharge of the devices tested versus the absolute pressure ratio across each device shall be plotted. All measured coefficients shall fall

within ±5 percent of the curve (see Figure 1). The flow capacity for any pressure within the test pressure range shall be calculated by multiplying the theoretical flow for that pressure ratio by 95 percent of the corresponding coefficient of discharge for that pressure ratio as determined by the best fit curve.

4.6.1.2.1 Coefficient of Discharge Method: Individual Valve Method

A coefficient of discharge may be established for each size of device by using the following procedure.

Four devices for each combination of pipe size and orifice size shall be tested, each at a different pressure. At least one of the test pressures shall be the minimum design pressure or vacuum, and one of the test pressures shall be the maximum design pressure or vacuum. The other test pressures shall be evenly distributed between the minimum and maximum design pressures. All of the test pressures shall be those where lift of the seat disk is sufficient for the nozzle to control the flow or where the seat disk lifts to a fixed stop.

The coefficient of discharge for each device shall be determined as described in Section 4.6.1.1.1. A best fit curve of the coefficient of discharge of the devices tested versus the absolute pressure ratio across each device shall be plotted. All measured coefficients shall fall within ±5 percent of the curve. The flow capacity for any pressure within the test pressure range shall be calculated by multiplying the theoretical flow described in Section 4.6.1.1.1 for that pressure by 95 percent of the corresponding coefficient of discharge for that pressure ratio as determined by the best fit curve.

4.6.1.2.2 Flow Capacity Method: Specific Design Type

For a specific design type, at least one production venting device of every size shall be flow tested. Each venting device shall be set at its minimum design pressure or vacuum, and flow measurements shall be made at sufficient increments above set pressure or vacuum to establish a flow capacity curve. These measurements shall be made at pressures in the vicinity of the opening points, particularly at 1.10, 1.20, 1.50, and 2.0 times the opening pressure and 1.50 and 2.0 times the opening point on vacuum, to establish the flow capacity at these points. In addition, the flow capacity shall be measured where lift of the seat disk is just sufficient for the nozzle to control the flow or where the seat disk lifts to a fixed stop. This data may also be used to establish a flow capacity curve for set pressures or vacuums greater than the maximum pressure tested, provided it can be demonstrated that the extrapolation of the data is valid.

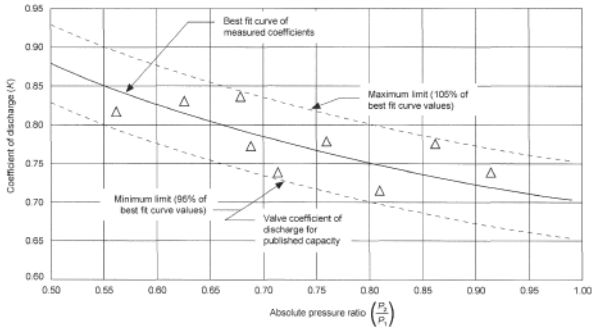


Figure 1—Typical Ratio Limits for Capacity Testing of Venting Devices Using the Coefficient of Discharge Method

4.6.1.2.3 Calculation Method: Manhole Covers

The flow capacity for any pressure in which full lift of a manhole cover occurs can be calculated by multiplying the theoretical flow described in Section 4.6.1.1.1 by 0.5.

4.6.1.3 Test Tank

4.6.1.3.1 The test tank shall be constructed to prevent high velocity jets from impinging on the venting device.

4.6.1.3.2 Pulsations in the test medium supply shall be dampened to avoid errors in flow metering.

4.6.1.4 Mounting of the Venting Device for Testing

4.6.1.4.1 To minimize the effect of entrance losses, the venting device shall be mounted on the top of the test tank at a location near the center of an area that is essentially flat. The flat area shall have a diameter at least five times greater than the nominal diameter of the device tested.

4.6.1.4.2 The venting device shall be mounted for testing on a straight-pipe nipple that has the same nominal diameter as the venting device and a length 1.5 times the nominal pipe size. The pipe nipple shall squarely enter the top of the test tank near the center of the flat portion, with the end of the nipple machined to an angle of 90 degrees with the axis and flush with the inside of the tank. Rounding of the entrance edge shall not exceed a radius of 0.031 inch (0.80 millimeter).

4.6.1.5 Flow Metering

4.6.1.5.1 Air or another suitable gas shall be employed in testing the venting device.

4.6.1.5.2 The air or gas flow shall be measured in accordance with ASME PTC 19.5.

4.6.1.6 Capacity Data

4.6.1.6.1 The capacity data shall be presented in the form of curves or tables that give the volume of flow through the venting device versus pressure or vacuum at the tank connection. The data should indicate the pressure or vacuum at which lift of the seat disk is sufficient for flow through the venting device to be controlled by the nozzle or where the seat disk lifts to a fixed stop. The data should indicate the pressure or vacuum where the venting device closes. The capacity for a pilot-operated venting device that opens fully at set pressure or vacuum may be expressed as a coefficient that is the ratio of the flow of the venting device to the flow of a theoretically perfect device with the same minimum flow area.

4.6.1.6.2 The capacity shall be expressed in terms of SCFH at 60°F, or Nm^3/h at 0°C, of air.

4.6.1.6.3 Pressures shall be expressed in ounces per square inch, psig, inches of water, mbarg, barg, or millimeters of water.

4.6.2 Marking of Venting Devices

Each venting device shall be plainly marked by the manufacturer with the required data so that the marking will not be obliterated in service. The marking may be placed on the device or on a plate or plates securely fastened to the device. The required data may be stamped onto, etched in, impressed on, or cast in the device or nameplate. Although additional units may be shown, the marking shall, as a minimum, include the following:

a. The name or identifying trademark of the manufacturer.
b. The manufacturer's design or type number.
c. The pipe size of the device inlet.
d. The set pressure and/or vacuum, where applicable, shall be expressed in the units of measure specified in Section 4.6.1.6.3.
e. The rated capacity of air at the indicated relieving pressure in SCFH at 60°F or in Nm^3/h at 0°C.
f. The relieving pressure and/or vacuum, in the units of measure specified in 4.6.1.6.3.

5 Refrigerated Aboveground and Belowground Tanks

5.1 GENERAL

This section covers the normal and emergency vapor venting requirements for refrigerated liquid petroleum products storage tanks designed for operation at pressures from vacuum through 15 pounds per square inch gauge (1.034 barg). A refrigerated liquid petroleum products storage tank may be the inner tank of a double-roof, double-wall tank; a double-wall tank with a suspended deck; or a single-wall tank with or without a suspended deck. Discussed in this section are the causes of overpressure or vacuum; determination of venting requirements; means of venting; selection, installation, and maintenance of venting devices; and testing and marking of relief devices.

5.2 CAUSES OF OVERPRESSURE OR VACUUM

5.2.1 General

When the possible causes of overpressure or vacuum in a refrigerated tank are being determined, the following circumstances must be considered:

a. Liquid movement into or out of the tank.
b. Weather changes (e.g., temperature and pressure changes).
c. Fire exposure.
d. Other circumstances resulting from equipment failures and operating errors.

Some of these circumstances are described more fully in Sections 5.2.2 through 5.2.5. There may be additional circumstances that should be considered and evaluated by the designer but are not included in this standard.

5.2.2 Liquid Movement Into or Out of a Tank

Inbreathing may result from the outflow of liquid or vapor from a tank. Outbreathing may result from the inflow of liquid into a tank and from the vaporization, including flashing of the feed liquid, that will occur because of the inflow of the liquid. Flashing of the feed liquid can be significant for feed that is near or above its boiling point at the pressure in the tank. Vapors generated during the filling operation also may come from a warm fill, from inlet piping heat leak, inlet pump work, cool down of the tank and fill line, and vapors displaced by the incoming liquid.

5.2.3 Weather Changes

Vacuum can develop in a tank when the ambient conditions (temperature, wind, precipitation, etc.) change and cause a reduction in the temperature and vapor pressure of the liquid in the tank.

5.2.4 Fire Exposure

Outbreathing will result from the expansion of the vapors and evaporation of the liquid that occur when a tank absorbs heat from an external fire.

5.2.5 Other Circumstances

5.2.5.1 General

When the possible causes of overpressure or vacuum in a tank are being determined, other circumstances resulting from equipment failures and operating errors must be considered and evaluated by the designer. Calculation methods for these other circumstances have not been provided in this standard.

5.2.5.2 Pressure Transfer Blowoff

Liquid transfer from other vessels, tank trucks, and tank cars may be aided or accomplished entirely by pressurization of the supply vessel with a gas, but the receiving tank may encounter a flow surge at the end of the transfer due to vapor breakthrough. Depending on the preexisting pressure and free head space in the receiving tank, the additional gas volume may be sufficient to overpressure the tank. The controlling case is a transfer that fills the receiving tank so that little head space remains to absorb the pressure surge. A similar situation can be encountered during line pigging if a vapor chaser is used after the pigging device.

5.2.5.3 Inert Pads and Purges

Inert pads and purges are provided on tanks to protect the contents of the tanks from contamination, maintain nonflammable atmospheres in the tanks, and suppress vapor emissions from the tanks. An inert pad and purge system normally has both a supply regulator and a back-pressure regulator to maintain interior tank pressure within a narrow range. Failure of the supply regulator can result in unrestricted gas flow into the tank, reduced gas flow, or complete loss of the gas flow. Failure of the back pressure regulator could result in overpressure.

5.2.5.4 Heat Transfer Devices

For a tank with a cooling jacket or coils, liquid vaporization, resulting from the loss of coolant flow must be considered.

5.2.5.5 Internal Heat Transfer Devices

Mechanical failure of a tank's internal cooling device can expose the contents of the tank to the cooling medium used in the device. In low-pressure tanks, it can be assumed that the flow direction of heat transfer medium will be into the tank when the device fails. Chemical compatibility of the tank contents and the heat transfer medium must be considered. In addition to the consideration in Section 5.2.5.4, internal cooling devices have other potential causes for overpressure or vacuum that must be considered. The disposition of the tank contents until the device can be repaired or replaced must also be considered.

5.2.5.6 Vent Treatment Systems

If vapor from a tank is collected for treatment or disposal by a vent treatment system, the vent collection system may fail. This failure must be evaluated. Failures affecting the safety of a tank can include back pressure developed from problems in the piping (liquid-filled pockets and solids buildup), other equipment relieving into the header, or blockage due to equipment failure. An emergency venting device that relieves to atmosphere, set at a higher pressure than the vent treatment system, is normally used. For toxic or hazardous vapors, a fail-safe vent treatment system should be considered.

5.2.5.7 Utility Failure

Local and plant-wide power and utility failures must be considered as possible causes of overpressure or vacuum. Loss of electrical power will directly affect any motorized valves or controllers and may also shut down the instrument air supply. Also, cooling fluids may be lost during an electrical failure.

5.2.5.8 Change in Temperature of the Input Stream to a Tank

A change in the temperature of the input stream to a tank brought about by a loss of cooling or an increase in heat input may cause overpressure in the tank. A reduction in vapor pressure brought about by the introduction of subcooled product into the vapor space may create a vacuum condition.

Note: Relief valves are normally not sized to relieve vapors generated during "rollover." Although vapors generated during rollover are a source of potential overpressure, there are no generally recognized methods available for calculating the relieving requirements of these vapors. Proper design and operation of the storage system are essential whenever an attempt is made to prevent rollover (see Section 9 of API Standard 2510).

5.2.5.9 Chemical Reactions

The contents of some tanks may be subject to chemical reactions, which may generate heat and/or vapors. Some examples of chemical reactions may include inadvertently adding water to acid or spent acid tanks thereby generating steam and/or vaporizing light hydrocarbons, runaway reactions of phenol tanks, etc. In some cases, the material may foam, causing two phase relief. Technology developed by the Design Institute for Emergency Relief (DIERS) may be used to evaluate these cases.

5.2.5.10 Heat Inleak

Heat inleak to a refrigerated tank can cause overpressure in the tank.

5.2.5.11 Liquid Overfill Protection

For information on liquid overfill protection, see API Standards 620, 2510, and API Recommended Practice 2350. Liquid overfill shall be prevented by providing positive design and operation steps, such as two reliable and repairable level instruments and an independent high-level alarm that independently stop the filling operation by closing the filling valves.

5.2.5.12 Atmospheric Pressure Changes

A rise or drop in barometric pressure is a possible cause of vacuum or overpressure in a tank.

5.2.5.13 Control Valve Failure

Failure of a control valve on the liquid line to a tank must be considered because a control valve failure may adversely affect the flow of material to a tank. A control valve failure may cause the liquid flow rate to a tank to increase, and an increased liquid flow rate may overload a cooler, causing higher temperature material to be admitted to the tank. A control valve failure may also cause the liquid level in a pressurized vessel feeding liquid to a tank to drop below the outlet nozzle, allowing vapor from the vessel to be pressured into the tank.

5.2.5.14 Steam Out

If an uninsulated portion of a refrigerated tank is filled with steam, the condensing rate due to ambient cooling will exceed the venting rates specified in this standard. Other steps including large vents (open manways) and slowly cooling the tank are necessary to prevent excessive internal vacuum.

5.2.5.15 Pump Recycle

Vapors generated during the operation of a pump on recycle or during recirculation can cause tank overpressure.

5.3 DETERMINATION OF VENTING REQUIREMENTS

5.3.1 General

Although design guidelines are not presented in this standard for other circumstances discussed in Section 5.2.5, they should be considered.

Venting requirements are given for the following conditions:

a. Inbreathing resulting from maximum outflow of liquid from the tank.
b. Outbreathing resulting from maximum inflow of liquid into the tank and maximum vaporization caused by such inflow.
c. Outbreathing resulting from fire exposure.

5.3.2 Requirements for Normal Venting Capacity

5.3.2.1 The pressure relief devices shall be suitable to relieve the flow capacity determined for but not limited by the largest single contingency or any reasonable and probable combination of contingencies, assuming that all of the outlets from a tank are closed.

5.3.2.2 The vacuum relief devices shall be suitable to relieve the flow capacity determined for but not limited by the largest single contingency or any reasonable and probable combination of contingencies. It is permissible to reduce the requirement for vacuum relief capacity by the rate of vaporization that results from minimum normal heat gain to the contents. A gas-repressuring line with a suitable control and source of gas may be provided to avoid drawing air into the tank. If a gas-repressuring system is used, it shall be used in addition to the vacuum relief devices, and no capacity credit shall be allowed.

5.3.2.3 The requirement for venting capacity for maximum liquid movement out of a tank should be equivalent to 5.6 SCFH of air for each 42 US gallon barrel (0.94 Nm^3/h per cubic meter) per hour of maximum emptying rate for liquids of any flash point.

5.3.2.4 The requirement for venting capacity for maximum liquid movement into a tank and the resulting vaporization should be equivalent to 12 SCFH of air for each 42 US gallon barrel (2.02 Nm^3/h per cubic meter) per hour of maximum filling rate (see Appendix A for the basis of this requirement).

A tank into which liquid is fed at or near the boiling point at the tank pressure may require an outbreathing capacity that is higher than the capacity indicated above. The values presented above are based on vaporization of 0.5 percent of the feed liquid; significantly higher vaporization rates can occur if the feed is above the boiling point. For instance, with hexane, 0.4 percent of the feed can vaporize for every 1°F (0.56°C) above the boiling point at tank pressure.

Note: Protection against liquid overfilling is not covered in this standard, but it is covered in API Standard 620 and in API Recommended Practice 2350.

5.3.3 Requirements for Emergency Venting Capacity for Tanks Subject to Fire Exposure

When storage tanks are exposed to fire, the venting rate may exceed the rate resulting from other conditions. The procedures in Sections 5.3.3.1 and 5.3.3.2 shall be used to evaluate the required venting capacity for tanks subject to fire exposure.

5.3.3.1 Emergency Venting for Fire Exposure for Single-Wall Refrigerated Storage Tanks

The capacity of the pressure relief valves for fire exposure for single-wall refrigerated storage tanks shall be determined in accordance with the procedures specified in Sections 5.3.3.1.1 through 5.3.3.1.6 and based on the factors contained in Tables 5 and 6.

5.3.3.1.1 For tanks subject to fire exposure, the required venting capacity shall be determined by Equations 5A or 5B.

A. English Units

$$SCFH = 3.091 \times \frac{QF}{L} \times \left(\frac{T}{M}\right)^{0.5} \qquad (5A)$$

where

$SCFH$ = venting requirements in standard cubic feet per hour or air,

Q = heat input from fire exposure, in BTU per hour. Heat input is provided in Figure B-1 of Appendix B or the following summary:

Wetted Surface Area (square feet)	Design Pressure (psig)	Heat Input (Btu/hr)
<200	≤15	$Q = 20{,}000A$
≥200 and <1000	≤15	$Q = 199{,}300A^{0.566}$
≥1000 and <2800	≤15	$Q = 963{,}400A^{0.338}$
≥2800	≤15	$Q = 21{,}000A^{0.82}$

A = wetted surface area of the tank, in square feet (see the footnotes for Table 5A),

F = environmental factor from Table 6A. Credit may be taken for only one environmental factor,

L = latent heat of vaporization of the stored liquid at the relieving pressure and temperature, in BTU per pound,

T = temperature of the relieving vapor, in degrees Rankine. It is normally assumed that the temperature of the relieving vapor corresponds to the boiling point of the stored fluid at the relieving pressure,

M = molecular weight of the vapor being relieved.

B. Metric Units

$$Nm^3/h = 881.55 \times \frac{QF}{L} \times \left(\frac{T}{M}\right)^{0.5} \qquad (5B)$$

where

Nm^3/h = venting requirement, in normal cubic meters per hour of air,

Q = heat input from fire exposure, in watts. Heat input is provided in Figure B-1 of Appendix B or the following summary:

Wetted Surface Area (square mm)	Design Pressure (barg)	Heat Input (Watts)
<18.6	≤1.034	$Q = 63{,}150A$
≥18.6 and <93	≤1.034	$Q = 224{,}200A^{0.566}$
≥93 and <260	≤1.034	$Q = 630{,}400A^{0.338}$
≥260	≤1.034	$Q = 43{,}200A^{0.82}$

A = wetted surface area of the tank, in square meters (see Footnotes for Table 5B),

F = environmental factor from Table 6B. Credit may be taken for only one environmental factor,

L = latent heat of vaporization of the stored liquid at the relieving pressure and temperature, in kJ/kg,

T = temperature of the relieving vapor, in degrees Kelvin. It is normally assumed that the temperature of the relieving vapor corresponds to the boiling point of the stored fluid at the relieving pressure,

M = molecular weight of the vapor being relieved.

5.3.3.1.2 Where a lesser degree of accuracy can be tolerated, the required venting capacity can be determined from Table 5 or Equation 5, as indicated in the following summary:

For English Units:

Wetted Surface Area (square feet)	Design Pressure (psig)	Required Venting Capacity (SCFH)
<2800	≤15	Table 5A and 5.3.3.1.3
≥2800	≤15	Equation 5A

$$SCFH = 1107FA^{0.82} \qquad (6A)$$

where

$SCFH$ = venting requirement, in standard cubic feet per hour of air,

F = environmental factor from Table 6A. Credit may be taken for only one environmental factor,

A = wetted surface area, in square feet (see Table 5A, Footnote a).

Note: Equation 6A is based on

$$Q = 21{,}000A^{0.82}$$

or

For Metric Units:

Wetted Surface Area (square feet)	Design Pressure (barg)	Required Venting Capacity (Nm^3/h)
<260	≤1.034 barg	Table 5B and 5.3.3.1.3
≥260	≤0.07 barg	Equation 5B

$$Nm^3/h = 208.2FA^{0.82} \qquad (6B)$$

where

Nm^3/h = venting requirement, in normal cubic meters per hour of air,

F = environmental factor from Table 6B. Credit may be taken for only one environmental factor,

A = wetted surface area, in square meters (see Table 5B, Footnote a).

Note: Equation 6B is based on

$$Q = 43{,}200A^{0.82}$$

The total heat absorbed, Q, is in BTU per hour for Equation 2A and in Watts for Equation 2B, Table 5 and the constants 1107 and 208.2 in Equations 5A and 5B, respectively, were derived from Equation 4 and Figure B-1 by using the latent heat of vaporization of hexane (144 BTU per pound 335,000 J/kg) at atmospheric pressure and the molecular weight of hexane (86.17) and assuming a vapor temperature of 60°F (15.6°C). This method will provide results within an acceptable degree of accuracy for many fluids having similar properties (see Appendix B).

5.3.3.1.3 The total rate of venting determined from Table 5 may be multiplied by an appropriate environmental factor, F, selected from Table 6. Credit may be taken for only one environmental factor.

5.3.3.1.4 Full credit may be taken for the venting capacity provided for normal venting, since the normal thermal effect can be disregarded during a fire. Also, it can be assumed that there will be no liquid movement into the tank.

5.3.3.1.5 If normal venting devices are inadequate, additional emergency venting devices of the type described in Section 5.4.2 shall be provided so that the total venting capacity is at least equivalent to that required by Table 5 or Equation 4 or 5.

5.3.3.1.6 The total venting capacity shall be based on the pressure indicated in Section 5.5.1.1.

5.3.3.2 Emergency Venting for Fire Exposure for Double-Wall Refrigerated Storage Tanks

The heat input from a fire initially causes the vapors in the space between the walls of a double-wall refrigerated storage tank to expand, and the heat input also causes the vapors in the roof space of a double-wall tank with suspended-deck insulation to expand; however, it may be several hours before the increased heat input to the stored liquid causes a significantly increased vaporization rate. The venting requirements for handling the increased vaporization may be small compared to the requirements for handling the initial volumetric expansion of the vapors.

Because emergency venting for a double-wall refrigerated storage tank is complex, no calculation method is presented here. A thorough analysis of the fire relief for a double-wall refrigerated storage tank, including a review of the structural integrity of unwetted portions of the outer wall, should be conducted.

5.4 MEANS OF VENTING

5.4.1 Normal Venting

Normal venting shall be accomplished by a relief device (see API Standard 620).

5.4.1.1 Any relief device shall be designed so that it will protect the tank in the event of failure of any essential part.

5.4.1.2 A tank that may be damaged by internal vacuum shall be provided with at least one vacuum relief device set and sized to open at a vacuum that is sufficient to protect the tank from damage.

Table 5A—Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area
A. English Units

Wetted Area[a] (square feet)	Venting Requirement (SCFH)	Wetted Area[b] (square feet)	Venting Requirement (SCFH)
20	21,100	350	288,000
30	31,600	400	312,000
40	42,100	500	354,000
50	52,700	600	392,000
60	63,200	700	428,000
70	73,700	800	462,000
80	84,200	900	493,000
90	94,800	1,000	524,000
100	105,000	1,200	557,000
120	126,000	1,400	587,000
140	147,000	1,600	614,000
160	168,000	1,800	639,000
180	190,000	2,000	662,000
200	211,000	2,400	704,000
250	239,000	2,800	742,000
300	265,000	>2,800[b]	—

Table 5B—Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area
B. Metric Units

Wetted Area[a] (square meters)	Venting Requirement (Nm^3/h)	Wetted Area[a] (square meters)	Venting Requirement (Nm^3/h)
2	608	35	8,086
3	913	40	8,721
4	1,217	45	9,322
5	1,521	50	9,895
6	1,825	60	10,971
7	2,130	70	11,971
8	2,434	80	12,911
9	2,738	90	13,801
11	3,347	110	15,461
13	3,955	130	15,751
15	4,563	150	16,532
17	5,172	175	17,416
19	5,780	200	18,220
22	6,217	230	19,102
25	6,684	260	19,910
30	7,411	>260[b]	—

[a]The wetted area of a tank or storage vessel shall be calculated as follows:
Sphere and Spheroids—The wetted area is equal to 55 percent of the total surface area or the surface area to a height of 30 feet (9.14 meters) above grade, whichever is greater.
Horizontal Tanks—The wetted area is equal to 75 percent of the total surface area or the surface area to a height of 30 feet (9.14 meters) above grade, whichever is greater.
Vertical Tanks—The wetted area is equal to the total surface area of the vertical shell to a height of 30 feet (9.14 meters) above grade. For a vertical tank setting on the ground, the area of the ground plates is not to be included as wetted area. For a vertical tank supported above grade, a portion of the area of the bottom is to be included as additional wetted surface. The portion of the bottom area exposed to a fire depends on the diameter and elevation of the tank above grade. Engineering judgment is to be used in evaluating the portion of the area exposed to fire.
[b]For wetted surfaces larger than 2,800 square feet (260 square meters), see Section 5.3.3.1.3.
Note:
Table 5 and the constants 1107 and 208.2 in Equations 6A and 6B respectively were derived from Equation 5 and Figure B-1 by using the latent heat of vaporization (144 BTU per pound or 334900 J/kg) at atmospheric pressure and the molecular weight of hexane (86.17) and assuming a vapor temperature of 60°F (15.6°C). This method will provide results within an acceptable degree of accuracy for many fluids having similar properties (see Appendix B).

Table 6A—Environment Factors for Refrigerated Aboveground and Partially Belowground Tanks
A. English Units

Tank Design/Configuration	Insulation Conductance (BTU/hr ft² °F)	Insulation Thickness (in)	F Factor
Bare metal tank	—	0	1.0
Insulated tank[a]	4.0	1	0.3[b]
" "	2.0	2	0.15[b]
" "	1.0	4	0.075[b]
" "	0.67	6	0.05[b]
" "	0.5	8	0.0375[b]
" "	0.4	10	0.03[b]
" "	0.33	12	0.025[b]
Concrete tank or firepeoofing	—	—	(see note c)
Water-application facilities[d]	—	—	1.0
Depressuring and emptying facilities[e]	—	—	1.0
Underground storage	—	—	0
Earth-covered storage above grade	—	—	0.03
Impoundment away from tank[f]	—	—	0.5

Notes:
[a]The insulation shall resist dislodgment by fire-fighting equipment, shall be noncombustible, and shall not decompose at temperatures up to 1000°F (537.8°C). The user is responsible to determine if the insulation will resist dislodgment by the available fire-fighting equipment. If the insulation does not meet these criteria, no credit for insulation shall be taken. The conductance values are based on insulation with a thermal conductivity of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness). The user is responsible for determining the actual conductance value of the insulation used. The conservative value of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness) for the thermal conductivity is used.
[b]These F factors are based on the thermal conductance values shown and a temperature differential of 1600°F (888.9°C) when using a heat input value of 21,000 BTU per hour per square foot (66,200 Watts per square meter) in accordance with the conditions assumed in API Recommended Practice 521. When these conditions do not exist, engineering judgment should be used to select a different F factor or to provide other means for protecting the tank from fire exposure.
[c]Use the F factor for an equivalent conductance value of insulation.
[d]Under ideal conditions, water films covering the metal surfaces can absorb most incident radiation. The reliability of water application depends on many factors. Freezing weather, high winds, clogged systems, undependable water supply, and tank surface conditions can prevent uniform water coverage. Because of these uncertainties, no reduction in environmental factors is recommended; however, as stated previously, properly applied water can be very effective.
[e]Depressuring devices may be used, but no credit shall be allowed in sizing the venting device for fire exposure.
[f]The following conditions must be met: A slope of not less than 1 percent away from the tank shall be provided for at least 50 feet (15 meters) toward the impounding area; the impounding area shall have a capacity that is not less than the capacity of the largest tank that can drain into it; the drainage system routes from other tanks to their impounding areas shall not seriously expose the tank; and the impounding area for the tank as well as the impounding areas for the other tanks (whether remote or with dikes around the other tanks) shall be located so that when the area is filled to capacity, its liquid level is no closer than 50 feet (15 meters) to the tank.

Table 6B—Environment Factors for Refrigerated Aboveground and Partially Belowground Tanks
B. Metric Units

Tank Design/Configuration	Insulation Conductance (Watts/m² °K)	Insulation Thickness (cm)	*F* Factor
Bare metal tank	—	0	1.0
Insulated tank[a]	22.7	2.5	0.3[b]
" "	11.4	5	0.15[b]
" "	5.7	10	0.075[b]
" "	3.8	15	0.05[b]
" "	2.8	20	0.0375[b]
" "	2.3	25	0.03[b]
" "	1.9	30	0.025[b]
Concrete tank or fireproofing	—	—	(see note c)
Water-application facilities[d]	—	—	1.0
Depressuring and emptying facilities[e]	—	—	1.0
Underground storage	—	—	0
Earth-covered storage above grade	—	—	0.03
Impoundment away from tank[f]	—	—	0.5

Notes:
[a]The insulation shall resist dislodgment by fire-fighting equipment, shall be noncombustible, and shall not decompose at temperatures up to 1000°F (537.8°C). The user is responsible to determine if the insulation will resist dislodgment by the available fire-fighting equipment. If the insulation does not meet these criteria, no credit for insulation shall be taken. The conductance values are based on insulation with a thermal conductivity of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness). The user is responsible for determining the actual conductance value of the insulation used. The conservative value of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness) for the thermal conductivity is used.
[b]These *F* factors are based on the thermal conductance values shown and a temperature differential of 1600°F (888.9°C) when using a heat input value of 21,000 BTU per hour per square foot (66,200 Watts per square meter) in accordance with the conditions assumed in API Recommended Practice 521. When these conditions do not exist, engineering judgment should be used to select a different *F* factor or to provide other means for protecting the tank from fire exposure.
[c]Use the *F* factor for an equivalent conductance value of insulation.
[d]Under ideal conditions, water films covering the metal surfaces can absorb most incident radiation. The reliability of water application depends on many factors. Freezing weather, high winds, clogged systems, undependable water supply, and tank surface conditions can prevent uniform water coverage. Because of these uncertainties, no reduction in environmental factors is recommended; however, as stated previously, properly applied water can be very effective.
[e]Depressuring devices may be used, but no credit shall be allowed in sizing the venting device for fire exposure.
[f]The following conditions must be met: A slope of not less than 1 percent away from the tank shall be provided for at least 50 feet (15 meters) toward the impounding area; the impounding area shall have a capacity that is not less than the capacity of the largest tank that can drain into it; the drainage system routes from other tanks to their impounding areas shall not seriously expose the tank; and the impounding area for the tank as well as the impounding areas for the other tanks (whether remote or with dikes around the other tanks) shall be located so that when the area is filled to capacity, its liquid level is no closer than 50 feet (15 meters) to the tank.

5.4.1.3 A discussion of the types and operating characteristics of venting devices can be found in Appendix C.

5.4.2 Emergency Venting

Emergency venting may be accomplished by the use of the following:

a. Larger or additional relief devices.

b. A gauge hatch that permits the cover to lift under abnormal internal pressure.

c. A manhole cover that lifts when exposed to abnormal internal pressure.

5.5 SELECTION, INSTALLATION, AND MAINTENANCE OF VENTING DEVICES

5.5.1 Total Venting Requirements

5.5.1.1 Pressure

5.5.1.1.1 The pressure relief device or emergency venting device shall be suitable to relieve the flow capacity determined for but not limited by the largest single contingency or any reasonable and probable combination of contingencies.

5.5.1.1.2 Consultation between the tank designer, the person specifying the venting devices, and the venting device manufacturer is strongly recommended to ensure that the venting devices are compatible with the tank design. The set or start-to-open pressure often must be lower than the design pressure of a tank to allow for adequate flow capacity of the devices. The operating pressure should be lower than the set pressure to allow for normal variations in pressure caused by changes in temperature and by other factors that affect pressure in the tank vapor space. The set pressure and relieving pressure must be consistent with the requirements of the standard according to which the tank was designed and fabricated. Some standards present specific requirements, but others may not.

5.5.1.1.3 Requirements for pressure-relieving devices for tanks that are designed and fabricated in accordance with API Standard 620 are given in API Standard 620. The pressure setting of a pressure-relieving device shall not exceed the maximum pressure that can exist at the level where the device is located when the pressure at the top of the tank equals the nominal pressure rating for the tank and the liquid contained in the tank is at the maximum design level.

Under normal conditions, pressure-relieving devices must have sufficient flow capacity to prevent the pressure from rising more than 10 percent above the maximum allowable working pressure. Under fire emergency conditions, the devices shall be capable of preventing the pressure from rising more than 20 percent above the maximum allowable working pressure.

5.5.1.2 Vacuum

A vacuum relief device shall be installed to permit the entry of air, or another gas or vapor, to avoid excessive vacuum that may result. The vacuum relief device shall be suitable to relieve the flow capacity required for the largest single contingency or any reasonable and probable combination of contingencies. A gas-repressuring line with a suitable control and source of gas may be provided to avoid drawing air into the tank. The design of a gas-repressuring system to eliminate the requirement for vacuum relief valves is beyond the scope of this standard and should be considered only when the induction of air represents a hazard equal to or greater than failure of the tank.

In general, the set and relieving pressures for vacuum relief are established to prevent damage to a tank and must limit vacuum to a level no greater than that for which a tank has been designed. The vacuum-relieving devices of a tank shall be set to open at a pressure or vacuum that will ensure that the vacuum in the tank will not exceed the vacuum for which the tank has been designed when the inflow of air through the devices is at its maximum specified rate.

5.5.2 Installation of Pressure and Vacuum Relief Devices

Pressure and vacuum relief devices shall be installed to:

a. Provide direct communication with the vapor space and not be sealed off by the liquid contents of the tank.

b. Prevent plugging of the inlet by insulation during relieving conditions.

c. Protect the tank from the closure of a block valve or valves installed between the tank and the pressure or vacuum relief device or between the pressure or vacuum relief device and the discharge outlet. This may be done by locking or sealing the block valves open without installing excess relief capacity or by providing excess pressure or vacuum relief capacity with multiple-way valves, interlocked valves, or sealed block valves arranged so that isolating one pressure or vacuum relief device will not reduce the remaining relief capacity below the required relief capacity.

d. Ensure that the inlet and outlet assemblies, including any block valves, will permit the relief device to provide the required flow capacity.

e. Keep cold vapor from producing a thermal gradient in the roof of the tank or reducing the temperature in the roof of the tank. For a tank with the suspended-deck-type roof insulation system, the inlet piping to the relief valve must penetrate the suspended deck to prevent cold vapor from entering the warm space between the outer roof and the suspended deck. The influence of this piping must be considered in the relief valve capacity calculations. Relief valves should be sized for the pressure available across the valve. Consideration should be

given to the inlet pressure losses and the back pressure developed on the outlet flange.

5.5.3 Discharge Piping

5.5.3.1 Discharge piping from the relief devices or common discharge headers shall be installed to:

a. Lead to a safe location.

b. Be protected against mechanical damage.

c. Exclude or remove atmospheric moisture and condensate from the relief devices and associated piping. This may be done by the use of loose-fitting rain caps or drains, but an accounting must be made of the pressure loss effects of these items. Drains, if provided, shall be installed to prevent possible flame impingement on the tanks, piping, equipment, and structures.

d. Discharge in areas that (1) will prevent flame impingement on personnel, tanks, piping, equipment, and structures, and (2) will prevent vapor entry into enclosed spaces.

e. Prevent air from recirculating into the valve body during relief conditions to prevent ice from forming when the relief temperature is below 32°F (0°C).

f. Prevent vapor from the tank from freezing.

5.5.3.2 When a tank is located inside a building, the tank venting devices shall discharge to the outside of the building.

5.5.3.3 Relief device discharge lines from one or more tanks may be connected to a common discharge header, provided the header complies with the other provisions of this paragraph. Liquid traps that can introduce sufficient back pressure to prevent relief devices from functioning properly shall be avoided. Other vents, drains, bleeders, and relief devices shall not be tied into the common discharge header if back pressures can be developed that prevent the relief devices on the tank from functioning properly. Back pressures developed during relief conditions must be taken into account when sizing the discharge header, sizing the relief devices, and compensating the set pressure of unbalanced relief devices (see API Recommended Practices 520 and 521).

5.5.3.4 Relief valves shall be arranged to discharge to open air unobstructed so that any impingement of escaping cold gas upon the container and any roof mounted items is prevented.

5.5.3.5 A venting device discharge stack or vent shall be designed and installed to prevent water, ice, snow, or other foreign matter from accumulating and obstructing the flow. The discharge shall be directed upwards when relieving to the atmosphere. Independent support of the vertical stack should be considered. Provisions shall be made to reduce the thermal effects on the container and any roof mounted items caused by the ignition of vapor from the relief valve discharge stack.

5.5.4 Set Pressure Verification

The set pressure of all pressure and vacuum relief devices should be verified by testing before the devices are placed in operation.

5.5.5 Materials of Construction

Materials for a relief device and its associated discharge piping shall be selected for the stored-product service temperature and pressure at which the device and its piping are intended to operate. Also, the materials should be compatible with the product stored in the tank and with any products formed in the vicinity of the relief device (in case there is a discharge).

5.5.6 Maintenance

For recommended maintenance and inspection procedures, see API Bulletin 2521 and API Recommended Practice 576.

5.6 TESTING AND MARKING OF VENTING DEVICES

The procedures for the testing and marking of venting devices for refrigerated aboveground and belowground tanks are the same as the procedures for nonrefrigerated aboveground tanks (see Section 4.6).

APPENDIX A—BASIS OF THE NORMAL VENTING FOR TABLES 1 AND 2

For liquids with a flash point below 100°F (37.8°C), this standard recommends a venting capacity of 12 SCFH of air for each barrel (2.02 Nm^3/h per cubic meter) per hour of filling rate. Of this quantity, one half, or 6 SCFH (1.01 Nm^3/h per cubic meter) of air, represents the vapor displacement caused by liquid movement. The additional 6 SCFH (1.01 Nm^3/h per cubic meter) of air was established on the basis of an evaporation rate of approximately 0.5 percent and to account for the conversion of dense vapors being vented to an air equivalent.

The evaporation rate of approximately 0.5 percent was selected on the basis of gasoline being pumped into an essentially empty tank. During this period, heat pickup is the greatest. Also, any vapor flashing as a result of hot line products (for example, the pipeline being exposed to the sun) is the most critical at this time, since there is no large heat sink such as exists in a full tank. In addition, vaporization is increased since there is essentially no tank pressure to suppress vaporization. For conversion of hydrocarbon vapor to air, a specific gravity of 1.5, compared with 1 for air, was arbitrarily selected.

In addition to the venting capacity for product movement indicated above, a thermal evaporation rate based on tank size (see Table 2) was established. This is additive to the venting for liquid movement.

It was established that in the southwestern United States, tanks could be cooled rapidly, as happens when a sudden rainstorm occurs on a hot, sunny day. For vacuum conditions, it was found that roof plates could be cooled as much as 60°F (33°C) and that shell plates could be cooled about 30°F (17°C). This can be converted to a heat loss from the tank vapor space of about 20 BTU per hour per square foot (63 Watts per square meter) of shell and roof surface. From this, vacuum (inbreathing) requirements were set. Since records were not available on how fast tank vapor spaces can be heated (outbreathing), a figure of 60 percent of the inbreathing requirements was arbitrarily selected as the basis for thermal outbreathing.

In establishing the basis above, it was recognized that the requirements for outbreathing are somewhat conservative; however, some conservatism was believed to be desirable to take into account both unusual climatic conditions and products that might generate more vapor than gasoline generates. Also, the cost involved for a larger venting device is very small, considering the overall cost of a tank. This conservatism also provides some margin of safety should pumping rates be increased slightly above design rates.

APPENDIX B—BASIS OF EMERGENCY VENTING FOR TABLES 3 AND 5

The emergency venting requirements contained in the first edition of API Recommended Practice 2000, *Guide for Venting Atmospheric and Low-Pressure Storage Tanks*, were based on the assumption that a tank subjected to fire exposure will absorb heat at an average rate of 6000 BTU per hour per square foot (18,900 Watts per square meter) of wetted surface. The minimum emergency relief capacity, given in approximate diameter of a free circular opening, was computed from the results of a detailed analysis of the distillation characteristics of a typical straight-run gasoline from Mid-continent crude oil, using a conventional orifice formula, an orifice coefficient of 0.7, and a vapor specific gravity of 2.5. An emergency venting capacity of 648,000 cubic feet (17,400 cubic meters) per hour was the maximum required for any tank, regardless of size. This maximum emergency venting capacity was based on the following: tanks with a capacity of more than 17,500 barrels (2,780 cubic meters), when heated, require such a long period of time to elapse before their contents reach a temperature at which rapid boiling starts that it is extremely unlikely that this point would ever be reached, and even if it should be, there would be ample time to take the necessary precautions to safeguard life and property.

This basis for emergency venting was adopted by the National Fire Protection Association (NFPA)[2] and was successfully used for many years. As far as can be determined, except for some containers of unusually small capacities, no case has been recorded in which a tank failed from overpressure because of insufficient emergency venting capacity when vented in accordance with this basis.

A few catastrophic tank ruptures did, however, occur in cases in which the emergency venting was not in accordance with this basis. These tank ruptures focused attention on emergency venting requirements. Many small-scale fire tests demonstrated that heat inputs of more than 6,000 BTU per hour per square foot (18,900 Watts per square meter) of surface could be obtained under ideal conditions; however, large-scale test data were lacking. In June 1961, during fire demonstrations in Tulsa, Oklahoma, a horizontal tank measuring 8 feet x 26 feet 10 inches (2.44 meters x 8.18 meters) was equipped with an emergency venting device sized to limit the internal pressure of the tank to approximately 3 inches of water column (7.5 mbarg). Measurements indicated that under exposure to fire, the pressure rose to approximately 1.6 pounds per square inch gauge (110 mbarg). Based on these tests, it was agreed that emergency venting requirements should be reexamined. As a result of this study, the current basis for heat input under exposure to fire was developed.[2]

[2]National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, P.O. Box 9101, Quincy, Massachusetts 02269-9101.

Tables 3 and 5 are based on a composite curve that is composed of three straight lines when plotted on log graph paper. The curve may be defined in the following manner: The first straight line is drawn between 400,000 BTU per hour (117,240 Watts) at 20 square feet (1.86 square meters) of wetted surface area and 4,000,000 BTU per hour (1,172,400 Watts) at 200 square feet (18.6 square meters) of wetted surface area. The equation for this portion of the curve is

$$Q = 20{,}000A \text{ (English Units)} \qquad \text{(B-1)}$$
$$Q = 63{,}150A \text{ (Metric Units)}$$

The second straight line is drawn between 4,000,000 BTU per hour (1,172,400 Watts) at 200 square feet (18.6 square meters) of wetted surface area and 9,950,000 BTU per hour (2,916,000 Watts) at 1,000 square feet (93 square meters) of wetted surface area. The equation used for this portion of the curve is

$$Q = 199{,}300A^{0.566} \text{ (English Units)} \qquad \text{(B-2)}$$
$$Q = 224{,}200A^{0.566} \text{ (Metric Units)}$$

The third straight line is drawn between 9,950,000 BTU per hour (2,916,000 Watts) at 1,000 square feet (93 square meters) of wetted surface area and 14,090,000 BTU per hour (4,129,700 Watts) at 2,800 square feet (260 square meters) of wetted surface area. The equation used for this portion of the curve is

$$Q = 963{,}400A^{0.338} \text{ (English Units)} \qquad \text{(B-3)}$$
$$Q = 630{,}400A^{0.338} \text{ (Metric Units)}$$

Figure B-1 shows the composite curve for English Units.

For nonrefrigerated tanks designed for pressures of 1 pound per square inch gauge (69 mbarg) and below, with wetted surfaces larger than 2,800 square feet (260 square meters), it has been concluded that complete fire involvement is unlikely and loss of metal strength from overheating will cause failure in the vapor space before development of the maximum possible rate of vapor evolution. Therefore, additional venting capacity beyond the vapor equivalent of 14,090,000 BTU per hour (4,129,700 Watts) will not be effective.

For all refrigerated tanks, regardless of design pressure, and for all nonrefrigerated tanks and storage vessels designed for pressures over 1 pound per square inch gauge (69 mbarg), additional venting for exposed surfaces larger than 2,800 square feet (260 square meters) is believed to be desirable because, under these storage conditions, liquids often are stored at temperatures close to their boiling points. Therefore, the time required to bring these liquids to the boiling point

may not be significant. For these situations, a heat input value should be determined on the basis of

$$Q = 21{,}000A^{0.82} \text{ (English Units)} \qquad \text{(B-4)}$$
$$Q = 43{,}200A^{0.82} \text{ (Metric Units)}$$

The total emergency venting requirements, in SCFH of air, are based on the heat input values described in the preceding paragraphs. These heat input values, in BTU per hour (Watts), are converted to SCFH (Nm^3/h) of air on the assumption that the stored liquids will have the characteristics of hexane and the venting will occur at 60°F (15.6°C), using the following formula:

A. English Units

$$SCFH = \frac{70.5Q}{LM^{0.5}} \qquad \text{(B-5)}$$

where

$SCFH$ = venting requirement, in standard cubic feet of air per hour,

70.5 = factor for converting pounds of vapor to standard cubic feet of air,

Q = total heat input, in BTU per hour (determined from Figure B-1 using the calculated wetted surface, A),

L = latent heat of vaporization at relieving conditions, in BTU per pound,

M = molecular weight of the vapor being relieved.

In the equation:

$$SCFH = 1107A^{0.82} \qquad \text{(B-6)}$$

the constant 1107 is derived from the previous equation, substituting 21,000 BTU per hour for Q, and the latent heat of vaporization, L, and the molecular weight M, for hexane (144 BTU per pound and 86.17, respectively).

B. Metric Units

$$Nm^3/h = \frac{14982Q}{LM^{0.5}}$$

where

Nm^3/h = venting requirement, in normal cubic meters of air per hour,

14982 = conversion factor,

Q = total heat input, in Watts (determined from Figure B-1 using the calculated wetted surface, A),

L = latent heat of vaporization at relieving conditions, in J/kg,

M = molecular weight of the vapor being relieved.

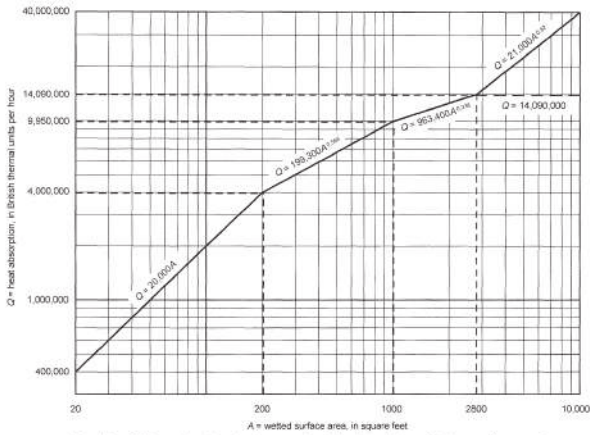
In the equation:

$$Nm^3/h = 208.2A^{0.82} \qquad \text{(B-7)}$$

the constant 208.2 is derived from the previous equation, substituting 43,200 W for Q, and the latent heat of vaporization, L, and the molecular weight M, for hexane (334,900 J/kg and 86.17, respectively).

No consideration has been given to possible expansion from heating the vapor above the boiling point of the liquid, the specific heat of the vapor, or the difference in density between the discharge temperature and 60°F (15.6°C) because some of these changes are compensating.

Because of some concerns expressed about the differences in various methods for determining fire case venting requirements, and a desire to standardize on one method, the subcommittee surveyed approximately 100 companies from 1993 to 1996. This survey indicated that there was no detectable difference in the level of safety provided by using the fire sizing methods found in this document, API RP 520, API RP 521, NFPA documents, or other commonly used fire case venting calculation methods. The subcommittee abandoned efforts to standardize the industry on one method for determining fire case venting requirements in 1996.



Note: Above 2,800 square feet of wetted surface area, the total heat absorption is considered to remain constant for nonrefrigerated tanks below 1 pound per square inch gauge. For nonrefrigerated tanks above 1 pound per square inch gauge and for all refrigerated tanks, the total heat absorption continues to increase with wetted surface area. This is the reason why the curve splits above 2,800 square feet.

Figure B-1—Curve for Determining Requirements for Emergency Venting During Fire Exposure

APPENDIX C—TYPES AND OPERATING CHARACTERISTICS OF VENTING DEVICES

C.1 Introduction

Two basic types of pressure or vacuum vents, direct-acting vent valves and pilot-operated vent valves, are available to provide overpressure or vacuum protection for low-pressure storage tanks. Direct-acting vent valves may be weight loaded or spring loaded. Springs are generally used for set pressures above 1 pound per square inch gauge (69 mbarg) or vacuum below –1 pound per square inch gauge (–69 mbarg). These venting devices not only provide overpressure protection but also conserve product. Direct-acting vent valves are sometimes referred to as conservation vents.

Another type of venting device, an open vent, is available to provide overpressure or vacuum protection for storage tanks designed to operate at atmospheric pressure. An open vent is always open. It allows a tank designed to operate at atmospheric pressure to inbreathe and outbreathe at any pressure differential. An open vent is usually provided with some type of weather hood or shape that prevents rain or snow from entering the tank (see Figure C-1).

A summary of operating characteristics is provided in Table C-1.

C.2 Direct-Acting Vent Valves

C.2.1 DESCRIPTION

Direct-acting vent valves are available to provide pressure relief, vacuum relief, or a combination of pressure and vacuum relief. Combination vent valves may be of a side-by-side configuration (see Figure C-2). Side-by-side vent valves or pressure relief vent valves are available with flanged outlets for pressure discharge when pressure relief vapors must be piped away.

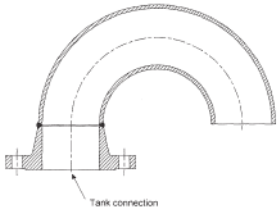


Figure C-1—Open Vent

Larger direct-acting vent valves are available to provide emergency relief and can provide access to a tank's interior for inspection or maintenance. They are typically available in sizes from 16 inches (400 mm) to 24 inches (600 mm) (see Figure C-3). Figure C-4 shows other types and configurations of direct-acting vent valves.

C.2.2 PRINCIPLE OF OPERATION

The principle of operation of a direct-acting vent valve is based on the weight of the pallet or the spring force acting on the pallet to keep the device closed. When tank pressure or vacuum acting on the seat sealing area equals the opposing force acting on the pallet, the venting device is on the threshold of opening. Any further increase in pressure or vacuum causes the pallet to begin to lift off the seat.

Seventy percent to 100 percent overpressure is usually required to achieve full lift of a pallet (see Figure C-5). For an application in which full lift of the seat pallet is required for capacity reasons but cannot be obtained because of a pressure limit on the storage tank, a larger venting device or multiple venting devices must be used at reduced lift and capacity. Several large venting devices instead of many small venting devices are usually preferred to minimize the number of tank penetrations. As an alternative, a set pressure below the maximum allowable working pressure of the tank may be selected to allow full lift.

C.2.3 SEAT TIGHTNESS

A soft, nonstick material is typically used on the sealing surface of the pallet. This material produces a better seal between the pallet and the nozzle and prevents the pallet from sticking to the nozzle.

A direct-acting vent valve is tightest when tank pressures are 75 percent or less of set pressure. When tank pressures are 90 percent or more of set pressure, seat leakage is common. The closer a tank gets to the set pressure, the more the seats leak. For the same set pressure, larger vent valves are tighter than smaller vent valves. This is because the circumferential unit load at the pallet seating surface is directly proportional to the diameter of the seating area.

Seat leakage can cause vent valve seats to stick closed if the vapors from the storage tank product polymerize when exposed to atmospheric air or the vapors autorefrigerate, condense, and freeze atmospheric moisture. Purging the seat area with an inert gas, such as nitrogen, or using a steam-jacketed venting device may be necessary to prevent sticking.

Seat leakage can be caused by uneven bolt torque on flanged connections, particularly in large diameter devices such as weight-loaded emergency venting devices.

Table C-1—Operating Characteristics of Venting Devices

Characteristic	Type of Venting Device: Direct Acting	Type of Venting Device: Pilot Operated
Seat Tightness	Leakage rate increases with increasing pressure. Leakage may begin at 75% of set.	Leakage rate decreases with increasing pressure. Typically, no leakage above 30% of set. A small amount of leakage at pilot may begin at 90% of set.
Capacity/Overpressure (Refer to Figure C-5)	Rated capacity normally obtained at 200% of set, for pressure or vacuum.	Rated capacity obtained at 110% of set for pressure or vacuum.
Set Pressure Range—Typical	Pressure—Weight Loaded $^1/_2$ oz/in^2 to 16 oz/in^2 (0.865" WC to 27.7" WC) (2 mbarg to 69 mbarg) Pressure—Spring Loaded 1.0 psig to 15.0 psig (69 mbarg to 1.034 barg) Vacuum—Weight Loaded $^1/_2$ oz/in^2 to –10 oz/in^2 –0.865" WC to –17.3" WC) (–2 mbarg to –43 mbarg) Vacuum—Spring Loaded –10 oz/in^2 to –7 psig (–43 mbarg to 0.48 barg)	Pressure— 2" WC to 15.0 psig (5 mbarg to 1.034 barg) Vacuum— –2" WC to –14.7 psig (–5 mbarg to –1.013 barg)
Typical Blowdown	0	0% to 7%

In areas with strict fugitive emissions regulations, open vents may not be acceptable and vent device selection must consider maximum leakage requirements during periods of normal tank operation.

C.2.4 VENTING DEVICE SIZES AND SET PRESSURES

Direct-acting vent valves are typically available in sizes from 2 inches (50 mm) to 12 inches (300 mm); however, vent valves in a stacked configuration (see Figure C-4) are available in sizes up to 24 inches (600 mm). The size of a vent valve is based on the venting device's tank connection.

Typical set pressure ranges for weight-loaded vent valves are up to 16 ounces per square inch pressure (69 mbarg) and up to 10 ounces per square inch vacuum (–43 mbarg). Spring-loaded vent valves must generally be used for pressure or vacuum settings that exceed these values because the supporting structure and space for the added weights is not available.

Verification of the set pressure of a venting device after it has been installed on a storage tank can be accomplished by increasing the tank pressure or vacuum. To change the set pressure, weights must be added or removed from the pallet, a new pallet must be used, or the spring must be adjusted (if a spring-loaded vent valve is being used).

C.3 Pilot-Operated Vent Valves

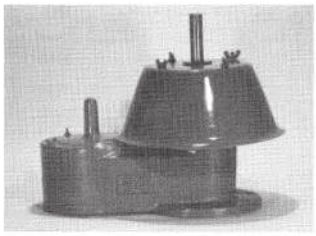
C.3.1 DESCRIPTION

Pilot-operated vent valves are available to provide pressure relief, vacuum relief, or a combination of pressure and vacuum relief. Some vent valves may be equipped with flanged outlets when pressure relief vapors must be piped away. Unlike side-by-side direct-acting vent valves, pilot-operated vent valves relieve pressure or vacuum through the same opening to atmosphere (see Figure C-6).

C.3.2 PRINCIPLE OF OPERATION

A pilot-operated vent valve for pressure relief uses tank pressure, not weights or a spring, to keep the vent valve seat closed. The main seat is held closed by tank pressure acting on a large area diaphragm. This tank pressure covers an area greater than the seat sealing area, so the net pressure force is always in a direction to keep the seat closed. The volume above the diaphragm is called the dome. Should the diaphragm fail, the dome pressure will decrease, and the vent valve will open.

The pilot is a small control valve that continuously senses tank pressure. When the tank pressure increases to set pressure, the pilot actuates to reduce the pressure in the dome volume, the force holding the seat closed is reduced, and the seat



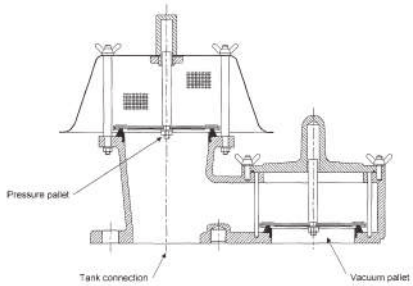


Figure C-2—Side-by-Side Pressure/Vacuum Vent

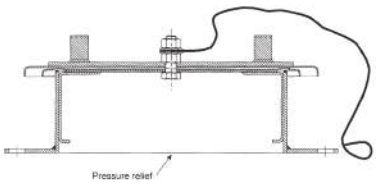


Figure C-3—Large Weight-Loaded Emergency Vent

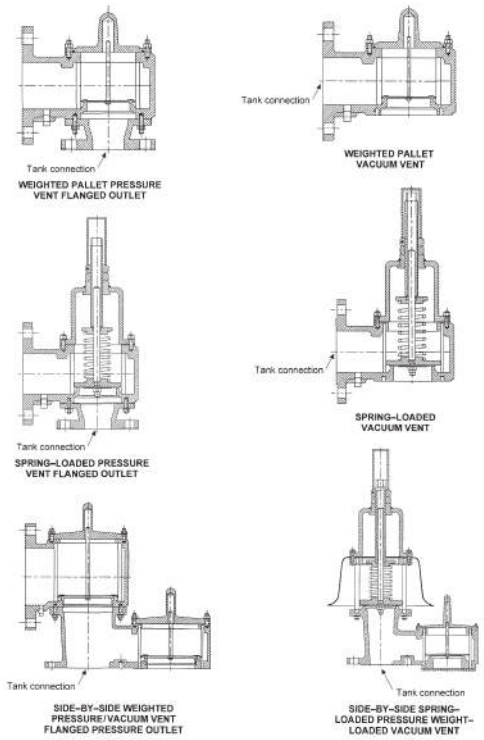


Figure C-4—Direct-Acting Vents

lifts to permit tank pressure to discharge through the vent valve. When the tank pressure decreases, the pilot closes, the dome volume repressurizes, and the main seat closes.

Blowdown is defined as the difference between opening and closing pressure. This pressure difference is expressed as pressure or as a percent of the set pressure. Typical blowdowns are 0 percent to 7 percent. A vent valve with 0 percent blowdown is known as a throttling vent valve. A throttling vent valve is similar to a direct-acting vent valve because it begins to open and close at almost the same pressure; however, unlike in a direct-acting vent valve, full lift of the seat in a throttling vent valve is obtained at or below 10 percent overpressure (see Figure C-5). Where tank operating pressures are very close to the maximum allowable tank pressure, this lift characteristic permits overpressure protection to be accomplished with smaller or fewer venting devices.

A pilot-operated vent valve for vacuum relief uses atmospheric pressure to keep the seat closed. The force holding the seat closed is equal to the seat sealing area times the pressure differential across the seat. This pressure differential is equal to atmospheric pressure plus the tank vacuum. When the tank vacuum equals the pilot set, the pilot opens to apply tank vacuum to the large dome volume above the diaphragm. Atmospheric pressure acting on the downstream side of the diaphragm forces the diaphragm and seat up. Little or no increase in tank vacuum beyond the vent valve setting is required to obtain full lift of the seat. When the tank vacuum decreases, the pilot closes and atmospheric pressure enters the dome to close the main seat.

Should the diaphragm fail, atmospheric air will enter the dome and prevent tank vacuum from creating a force differential to lift the seat. Double diaphragm vent valves are available to prevent such a failure (see Figure C-7): One diaphragm is for pressure actuation, and one is for vacuum actuation. Each diaphragm is isolated and protected from the flow stream and fully supported to minimize stress. The vacuum diaphragm moves only to provide vacuum relief to extend its service life.

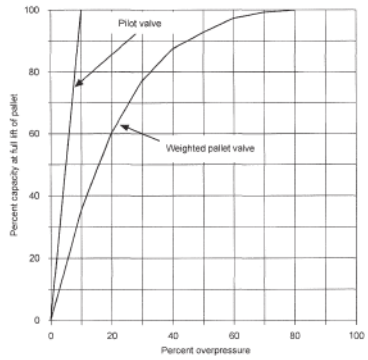


Figure C-5—Capacity/Overpressure Characteristic of Vent

C.3.3 SEAT TIGHTNESS

All low-pressure pilot vent valves are soft seated for premium tightness. Unlike in a direct-acting vent valve, the force holding the seat closed in a pilot vent valve increases with increasing pressure. This force is maximum just before the vent valve opens, so leakage will not occur when tank pressure increases or when tank pressure is kept near the set point of the venting device. The force available to open the seat at set pressure is also maximum, since the force holding the seat closed is removed when set pressure is reached. The opening force available is essentially equal to the seat area times the tank pressure.

C.3.4 PILOT TYPES

Two types of pilot actions are available, modulating and snap action. For modulating action, the main vent valve opens gradually with increasing pressure and achieves rated relieving capacity at relieving pressure. Modulating valves reclose at set pressure. For snap action, the main valve opens rapidly at set pressure and achieves rated relieving capacity at relieving pressure. Blowdown is normally adjustable.

C.3.5 VENTING DEVICE SIZES AND SET PRESSURES

Low-pressure pilot-operated vent valves are typically available in sizes from 2 inches (50 mm) to 12 inches (300 mm). The size of a vent valve is based on the venting device's tank connection. Available set pressures range from 15 pounds per square inch gauge pressure (1.034 barg) to 14.7 pounds per square inch gauge vacuum (–1.013 barg). The minimum opening pressure is typically 2-inch water column pressure (5 mbarg) or 2-inch water column vacuum (–5 mbarg).

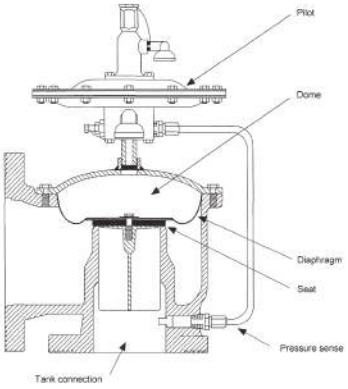


Figure C-6—Pilot-Operated Pressure Vent (Single Diaphragm)

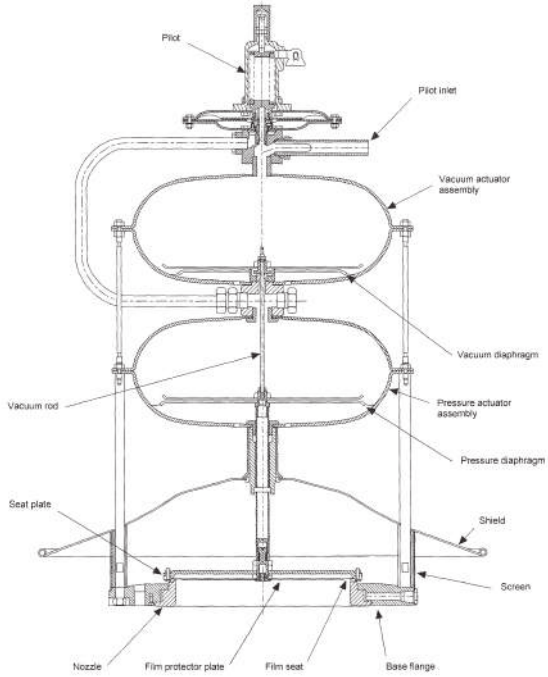


Figure C-7—Pilot-Operated Pressure/Vacuum (Double Diaphragm)

C.3.6 OPTIONAL FEATURES

Several options are available with a pilot-operated vent valve. For verifying set pressure, a field-test connection can be supplied that permits checking the set pressure with the vent valve installed and pressurized.

A valve to operate the vent valve as a blowdown device can be supplied if depressurizing the storage tank is required. This valve can be operated manually at the vent valve or remotely from a control room.

For installations where inlet piping pressure losses may cause the vent valve to rapid cycle, the pilot can be equipped to sense tank pressure at a location upstream of the inlet pipe to prevent the vent valve from rapid cycling. This option, known as remote sense, will prevent the vent valve from rapid cycling; however, the relieving capacity will be reduced because capacity is dependent upon the pressure at the vent valve inlet.

When particulates in the tank vapors may be a problem, an external, fine element filter can be supplied for the pilot pressure sense line. When polymerization of tank vapors in the pilot may be a problem, an inert gas purge at the pilot pressure sense line can be supplied to prevent the tank vapors from entering the pilot.

A pilot-operated vent valve can be equipped with a pilot lift lever and a position indicator. A lift lever permits manual operation of the pilot to make sure it is free to operate. Actuation of this lever will always open the main valve if the tank is pressurized. A position indicator is a differential pressure switch that can be used to signal a control room when the vent valve is open or closed.

API Related Publications Order Form

Date: _____ (Month, Day, Year)

☐ API Member (Check if Yes)

Invoice To – ☐ Check here if same as "Ship To"

Company:
Name/Dept.:
Address:
City: State/Province:
Zip: Country:
Customer Daytime Telephone No.:
Fax No.:

Ship To – (UPS will not deliver to a P.O. Box)

Company:
Name/Dept.:
Address:
City: State/Province:
Zip: Country:
Customer Daytime Telephone No.:
Fax No.: (Essential for Foreign Orders)

☐ **Payment Enclosed $** _____

☐ **Payment By Charge Account:**
☐ MasterCard ☐ Visa ☐ American Express

Account No.:
Name (As It Appears on Card):
Expiration Date:
Signature:

☐ **Please Bill Me**
P.O. No.:
Customer Account No.:

State Sales Tax – The American Petroleum Institute is required to collect sales tax on publications mailed to the following states: AL, AR, CT, DC, FL, GA, IL, IN, IA, KS, KY, ME, MD, MA, MI, MO, NM, ND, OH, OK, PA, RI, SC, TN, TX, VT, VA, WA, and WI. Prepayment of orders shipped to these states should include applicable sales tax unless a purchaser is exempt. If exempt, please print your state exemption number and enclose a copy of the current exemption certificate.

Exemption Number State

Quantity	Order Number	Title	SO*	Unit Price	Total
	C52010	RP 520, Sizing, Selection, and Installation of Pressure-Relieving Devices in Refineries, Part I, "Sizing and Selection"		$ 85.00	
	C52024	RP 520, Sizing, Selection, and Installation of Pressure-Relieving Devices in Refineries, Part II, "Installation"		$ 55.00	
	C52104	RP 521, Guide for Pressure-Relieving and Depressuring Systems		$ 115.00	
	C52604	RP 526, Flanged Steel Pressure Relief Valves		$ 70.00	
	C52700	RP 527, Seat Tightness of Pressure Relief Valves		$ 40.00	

Shipping and Handling – All orders are shipped via UPS or First Class Mail in the U.S. and Canada. Orders to all other countries will be sent by Airmail. U.S. and Canada, $5 per order handling fee, plus actual shipping costs. All other countries, for Airmail (standard service) add 25% of order value. All other countries, for UPS Next Day, add an additional 10% of order value.

Rush Shipping Charge – FedEx, $10 in addition to customer providing FedEx account number: _____. UPS Next Day, $10 plus the actual shipping costs (1-9 items). UPS Second Day, add $10 plus the actual shipping costs (1-9 items).

Rush Bulk Orders – 1-9 items, $10. Over 9 items, add $1 each for every additional item.
NOTE: Shipping on foreign orders cannot be rushed without FedEx account number.

Subtotal	
State Sales Tax *(see above)*	
Rush Shipping Charge *(see left)*	
Shipping and Handling *(see left)*	
Total *(in U.S. Dollars)*	

** To be placed on Standing Order for future editions of this publication, place a check mark in the space provided. Pricing and availability subject to change without notice.*

Mail Orders: **American Petroleum Institute, Order Desk, 1220 L Street, N.W., Washington, DC 20005-4070**
Fax Orders: **(202) 962-4776** Phone Orders: **(202) 682-8375**

To better serve you, please refer to this code when ordering: C M 4 3 4 5 0 4 9 8

The American Petroleum Institute provides additional resources and programs to industry which are based on API Standards. For more information, contact:

• Seminars and Workshops	Ph:	202-682-8187
	Fax:	202-682-8222
• Inspector Certification Programs	Ph:	202-682-8161
	Fax:	202-962-4739
• American Petroleum Institute Quality Registrar	Ph:	202-962-4791
	Fax:	202-682-8070
• Monogram Licensing Program	Ph:	202-962-4791
	Fax:	202-682-8070
• Engine Oil Licensing and Certification System	Ph:	202-682-8233
	Fax:	202-962-4739
• Petroleum Test Laboratory Accreditation Program	Ph:	202-682-8064
	Fax:	202-962-4739
• Training Programs	Ph:	202-682-8490
	Fax:	202-682-8222

In addition, petroleum industry technical, patent, and business information is available online through API EnCompass™. Call 212-366-4040 or fax 212-366-4298 to discover more.

To obtain a free copy of the API Publications, Programs, and Services Catalog, call 202-682-8375 or fax your request to 202-962-4776. Or see the online interactive version of the catalog on our World Wide Web site – http://www.api.org.

American Petroleum Institute

Helping You Get The Job Done Right.℠

บริษัท ริช เซอร์วิส วาล์ว จำกัด

RICH SERVICE VALVES COMPANY LIMITED

3/90 MOO 7 T. BANCHANG A. BANCHANG RAYONG 21130 THAILAND TEL. 033-012 558 FAX. 033-012 557 E-MAIL : richservicevalves@gmail.com

CERTIFICATE OF STANDARD

SYSTRONICS INSLAB COMPANY LIMITED
19/11-12, Sukhumvit Rd., Nernphra, Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
Tel.+66(38) 694 145-8, Fax.+66(38) 694 149

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No.: PL250099
Job No.: 25020035
Page.: 1 of 2

Customer Name : Rich Service Valve Co., Ltd.
Customer Address : 3/90 Moo.7, T.Ban Chang,
: A.Ban Chang,
: Rayong 21130

Received Date : 10 Feb 2025
Calibrated Date : 10 Feb 2025
Issued Date : 10 Feb 2025

Instrument Description : Digital Pressure Gauge
Manufacturer : Additel
Model No. : 681
Serial Number : 211H184A0010

Tag No : -
Service : -
Condition As Received : Used Item

Calibration Procedure :

The instrument was calibrated in accordance with the in house calibration procedure based on DKD R6-1: Calibration of Pressure Gauge edition 03/2014 by direct comparison with reference standard.

Procedure Number :
- CP-PL-01

Comment
- This instrument (UUC) was placed in laboratory and allowed to stabilized before calibration.
- This instrument was installed in vertical position and center of UUC's display as reference level.
- Scale and conversion factor is 1 kPa = 0.145 psi

Reference Standards Instrument.

Instrument Name	Model	Serial No.	Cert No.	Due Date.
Hydraulic Dead Weight Tester	CPB5000	50613	23P2182	30 Jun 2028

Traceability Information.
- This certification is traceable to the International System of Units (SI) through the Technology Promotion Association (Thailand-Japan).

Environmental Conditions.
Temperature : (23 ± 3) °C Relative Humidity : (50 ± 15) %

Calibration Information.
- The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.
- The reported uncertainty of measurement is based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing confidence level of approximately 95%.

Calibrated by Mr. Mongkol Sriwiset

SYSTRONICS INSLAB CALIBRATION LABORATORY

[redacted]

This certificate may not be reproduced, except in full unless permission for the publication of an approved abstract is obtained in writing from the calibration organization issuing this report.

SYSTRONICS INSLAB COMPANY LIMITED
19/11-12, Sukhumvit Rd., Nernphra, Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
Tel.+66(38) 694 145-8, Fax.+66(38) 694 149

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No.: PL250099
Page.: 2 of 2

Result of Calibration

Function : Pressure Measurement (Mean Value Including Hysteresis)

Range : 0 to 3000 psi
Resolution : 0.1 psi
Accuracy : 0.2 %FS
Pressure Medium : Oil

Without Adjustment

Standard Reading psi	UUC* Indication psi	Error psi	Uncertainty (±) psi	Accuracy (±) psi
0.00	0.0	0.00	0.17	6.0
299.82	299.8	0.03	0.22	6.0
599.80	599.9	0.05	0.22	6.0
899.77	899.8	0.03	0.20	6.0
1199.73	1199.8	0.05	0.22	6.0
1499.71	1499.8	0.04	0.24	6.0
1799.68	1799.8	0.12	0.25	6.0
2099.65	2099.8	0.13	0.28	6.0
2399.60	2399.8	0.20	0.31	6.0
2699.56	2699.8	0.22	0.34	6.0
2999.53	2999.8	0.22	0.37	6.0

Remark : (*) UUC : Unit Under Calibration

End of Certificate

[redacted]

Preventive Maintenance
Pressure Vacuum Relief Valves Report

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: (ใส่ข้อมูลในข้อ 2.1 และ 2.3) 0303-PVRV-001 | 0303-PVRV-002 | 0303-PVRV-003 | 0303-PVRV-004

Area : T-0303

วันที่ทำการ PM : 29-03-68 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

2.1 ***As found*** :

Activity	PVRV-001 (0303-PVRV-001) Tag no.	PVRV-002 (0303-PVRV-002) Tag no.	PVRV-003 (0303-PVRV-003) Tag no.	PVRV-004 (0303-PVRV-004) Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	294 mmH_2O	295 mmH_2O	292 mmH_2O	297 mmH_2O	mmH_2O
2. Test Vacuum open at	-48 mmH_2O	-46 mmH_2O	-46 mmH_2O	-48 mmH_2O	mmH_2O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

*** ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate**

2.2 **Part Replacement**

Activity	Result/Note
1 Checked and cleaned all parts	/
2 Replace Soft part	/

2.3 ***As Calibrate*** :

Activity	PVRV-001 (0303-PVRV-001) Tag no.	PVRV-002 (0303-PVRV-002) Tag no.	PVRV-003 (0303-PVRV-003) Tag no.	PVRV-004 (0303-PVRV-004) Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	294 mmH_2O	295 mmH_2O	292 mmH_2O	297 mmH_2O	mmH_2O
2. Test Vacuum open at	-48 mmH_2O	-46 mmH_2O	-46 mmH_2O	-48 mmH_2O	mmH_2O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

Note : ต้องติดสติ๊กเกอร์สีเขียวที่ตัวอุปกรณ์เพื่อระบุวันที่ Calibrate และวันครบกำหนดครั้งต่อไป

*** ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate**

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)
C4400		2 EA

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment Pm 6 Months

Set pressure: 300/-50 mmH2O

6

ผู้ทำการ PM [redacted]

Foreman : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. [redacted]

Maintenance Manager : [redacted]

Preventive Maintenance
Pressure Vacuum Relief Valves Report

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: (ใส่ข้อมูลในข้อ 2.1 และ 2.3) 3501-PVRV-101/3501-PVRV-102/3501-PVRV-103/3501-PVRV-104/3501-PVRV-105

Area : T-3501

วันที่ทำการ PM : 04-11-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

2.1 *As found* :

Activity	PVRV-001 (3501-PVRV-101) Tag no.	PVRV-002 (3501-PVRV-102) Tag no.	PVRV-003 (3501-PVRV-103) Tag no.	PVRV-004 (3501-PVRV-104) Tag no.	PVRV-005 (3501-PVRV-105) Tag no.
1. Test Pressure open at	299 mmH$_2$O	299 mmH$_2$O	300 mmH$_2$O	301 mmH$_2$O	300 mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-51 mmH$_2$O	-50 mmH$_2$O	-49 mmH$_2$O	-52 mmH$_2$O	-49 mmH$_2$O
Result	(Pass) / Not pass	(Pass) / Not pass	(Pass) / Not pass	(Pass) / Not pass	(Pass) / Not pass

* ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate

2.2 **Part Replacement**

Activity	Result/Note
1 Checked and cleaned all parts	✓
2 Replace Soft part	✓

2.3 ***As Calibrate*** :

Activity	PVRV-001 (3501-PVRV-101) Tag no.	PVRV-002 (3501-PVRV-102) Tag no.	PVRV-003 (3501-PVRV-103) Tag no.	PVRV-004 (3501-PVRV-104) Tag no.	PVRV-005 (3501-PVRV-105) Tag no.
1. Test Pressure open at	300 mmH$_2$O	299 mmH$_2$O	301 mmH$_2$O	301 mmH$_2$O	300 mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-51 mmH$_2$O	-51 mmH$_2$O	-49 mmH$_2$O	-52 mmH$_2$O	-49 mmH$_2$O
Result	(Pass) / Not pass	(Pass) / Not pass	(Pass) / Not pass	(Pass) / Not pass	(Pass) / Not pass

Note : ต้องติดสติ๊กเกอร์สีเขียวที่ตัวอุปกรณ์เพื่อระบุวันที่ Calibrate และวันครบกำหนดครั้งต่อไป

* ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน _____ ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน _____ ภาพ

5 Comment Pm 6 months

Set pressure: 300/-50 mmH2O

6

ผู้ทำการ PM : [redacted]

Foreman : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. : [redacted]

Maintenance Manager : [redacted]

Preventive Maintenance
Pressure Vacuum Relief Valves Report

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: (ใส่ข้อมูลในข้อ 2.1 และ 2.3) 1105-PVRV-005 / 1105-PVRV-006 / 1105-VRV-007 / 1105-VRV-008

Area : T-1105

วันที่ทำการ PM : 25-12-68 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

2.1 ***As found*** :

Activity	PVRV-001 (1105 PVRV 005) Tag no.	PVRV-002 (1105 PVRV 006) Tag no.	PVRV-003 (1105 VRV 007) Tag no.	PVRV-004 (1105 VRV 008) Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	48 mmH$_2$O	50 mmH$_2$O	- mmH$_2$O	- mmH$_2$O	mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-24 mmH$_2$O	-25 mmH$_2$O	-23 mmH$_2$O	-25 mmH$_2$O	mmH$_2$O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

*** ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate**

2.2 **Part Replacement**

Activity	Result/Note
1 Checked and cleaned all parts	/
2 Replace Soft part	/

2.3 ***As Calibrate*** :

Activity	PVRV-001 (1105 PVRV 005) Tag no.	PVRV-002 (1105 PVRV 006) Tag no.	PVRV-003 (1105 VRV 007) Tag no.	PVRV-004 (1105 VRV 008) Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	48 mmH$_2$O	50 mmH$_2$O	- mmH$_2$O	- mmH$_2$O	mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-24 mmH$_2$O	-25 mmH$_2$O	-23 mmH$_2$O	-25 mmH$_2$O	mmH$_2$O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

Note : ต้องติดสติ๊กเกอร์สีเขียวที่ตัวอุปกรณ์เพื่อระบุวันที่ Calibrate และวันครบกำหนดครั้งต่อไป

*** ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate**

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment Per 6 months

Set pressure: 50 / -25 mmH2O
-25 mmH2O

6

ผู้ทำการ PM : [redacted]

Foreman : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. : [redacted]

Maintenance Manager : [redacted]

เอกสารแนบที่ 47

เอกสารบันทึกการตรวจสอบเครื่องสูบสารเคมี (Pump) ประจำปี 2568

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: FP-3002-A

Equipment Serial Number : 95155732

วันที่ทำการ PM : 21-07-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

Location : PIP#3002 Service product : SM

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	✓	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	✓	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	✓	
4	Check level oil lubricant	N/A	
5	Check/change oil lubricant	N/A	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	✓	
7	Check alignment pump within tolerance	✓	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial 0 — -0.03 — +0.02 — -0.01

Radial 0 — -0.03 — -0.02 — -0.05

Fixed Motor

Axial 0 — +0.03 — -0.02 — +0.01

Radial 0 — +0.02 — +0.03 — +0.05

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

N/A

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment Pm yearly

6 ผู้ทำการ P[redacted]

Mech Sup./E&I S[redacted]

TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: EP-3002-A

Equipment Serial Number : 95155732

Service Procedure SM Location : [redacted]2

วันที่ทำการ PM : 21-07-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	N/A ☐	☐
5	Check/change oil lubricant	N/A ☐	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment Pm yearly

6 [redacted]

ผู้ทำการ PM

Mech Sup./E&I Su[redacted]

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: FP-3002-B

Equipment Serial Number : 95155731

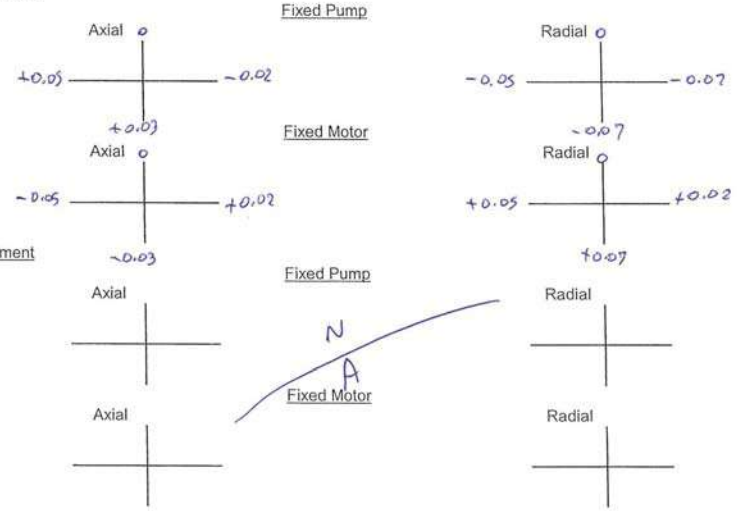
วันที่ทำการ PM : 27-07-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

Location : PIPA 3002 Service product : SM

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	✓	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	✓	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	✓	
4	Check level oil lubricant	N/A	
5	Check/change oil lubricant	N/A	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	✓	
7	Check alignment pump within tolerance	✓	

Cold Alignment



3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment Pm yearly

6 ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. :

1/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: FP-3002-B

Equipment Serial Number : 95155731

Service Procedure SM Location : [redacted]

วันที่ทำการ PM : 21-07-25 ชื่อผู้ทำการ PM :

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	N/A ☐	☐
5	Check/change oil lubricant	N/A ☐	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment
Pm yearly

6 [redacted]

ผู้ทำการ PM

Mech Sup./E&I Sup.

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-3002

Equipment Serial Number : 3-M8-515 231

วันที่ทำการ PM : 21-07-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

Location : P/P 3002 Service product : S/T

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	✓	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	✓	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	✓	
4	Check level oil lubricant	✓	
5	Check/change oil lubricant	✓	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	✓	
7	Check alignment pump within tolerance	✓	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial 0 +0.01 -0.02 -0.01

Radial 0 -0.01 -0.02 -0.03

Fixed Motor

Axial 0 -0.01 +0.02 +0.01

Radial 0 +0.02 +0.01 +0.03

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

N A

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ | ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment PM yearly

6 ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. :

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: FP-1301-B

Equipment Serial Number : 6-N48-581 53472

วันที่ทำการ PM : 01-09-68 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

Location : P/P 17 Service product : -

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	✓	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	✓	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	✓	
4	Check level oil lubricant	✓	
5	Check/change oil lubricant	✓	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	✓	
7	Check alignment pump within tolerance	✓	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial 0 -0.01 -0.01 -0.02

Radial 0 +0.02 +0.01 +0.03

Fixed Motor

Axial 0 +0.01 -0.02 -0.01

Radial 0 -0.01 +0.02 +0.01

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

N A

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ | ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment P [redacted]

6 ผู้ทำการ [redacted]

Mech Sup./E&

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: FP-1801-B

Equipment Serial Number : 6-N48-581 534/2

Service Procedure

Location : P/P # 17

วันที่ทำการ PM : 02-09-68

ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment

Pm Yearly

* ไม่ได้ใช้งาน ไม่ได้ต่อ Pipeline ไว้

6

ผู้ทำการ PM [redacted]

Mech Sup./E&I Sup [redacted]

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-1701

Equipment Serial Number : 3-N18-534 350/3

วันที่ทำการ PM : 02-09-68

ชื่อผู้ทำ [redacted]

Location : P/P # 17

Service product : EBO

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	✓	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	✓	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	✓	
4	Check level oil lubricant	✓	
5	Check/change oil lubricant	✓	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	✓	
7	Check alignment pump within tolerance	✓	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial 0 — -0.01 / +0.02 — +0.01

Radial 0 — +0.02 / -0.02 — 0.00

Fixed Motor

Axial 0 — 0.00 / -0.01 — -0.01

Radial 0 — -0.02 / +0.01 — -0.01

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

N/A

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment [redacted]

6

ผู้ทำการ PM [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. [redacted]

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-1701

Equipment Serial Number : 3-N18-334 350/3

Service Procedure EBO Location : P/P#17

วันที่ทำการ PM : 02-09-68 ชื่อผู้ทำการ PM [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM — จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM — จำนวน ภาพ

5 Comment

PM Yearly

6 [redacted]

ผู้ทำการ P

Mech Sup./E&I Su

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-1704

Equipment Serial Number : 1840781

วันที่ทำการ PM : 02-09-68 ชื่อผู้ทำการ [redacted]

Location : P/P #17 Service product : PO

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	/	
5	Check/change oil lubricant	/	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial 0 — -0.01 / +0.02 — +0.01

Radial 0 — +0.01 / +0.02 — +0.03

Fixed Motor

Axial 0 — -0.01 / +0.01 — 0.00

Radial 0 — 0.00 / -0.01 — -0.01

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

N/A

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM — จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM — จำนวน ภาพ

5 Comment

6 [redacted]

ผู้ทำการ P

Mech Sup./E&I S

5.0

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-1704

Equipment Serial Number : 1840721

Service Procedure PO

Location : P/P #17

วันที่ทำการ PM : 02-09-68

ชื่อผู้ทำการ PM [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment

Pm yearly

6 [redacted]

ผู้ทำการ PM :

Mech Sup./E&I Sup. :

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: FP-1773-B

Equipment Serial Number : 13199277

วันที่ทำการ PM : 17-09-68

ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

Location : P/P #17

Service product : EDG

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	✓	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	✓	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	✓	
4	Check level oil lubricant	✓	
5	Check/change oil lubricant	✓	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	✓	
7	Check alignment pump within tolerance	✓	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial 0 / -0.01 / +0.02 / +0.01

Radial 0 / +0.03 / -0.02 / +0.01

Fixed Motor

Axial 0 / 0.00 / -0.01 / -0.01

Radial 0 / +0.01 / -0.03 / -0.02

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

N/A

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment

6 [redacted]

ผู้ทำการ P

Mech Sup./E&I S

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: FP-1773-B

Equipment Serial Number : 13199277

Service Procedure EDC

Location : P/P #17

วันที่ทำการ PM : 17-09-68

ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment

Pm yearly

6

ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. : [redacted]

เอกสารแนบที่ 48

แผนและผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปี 2568

กำหนดการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568

มีกำหนดการดังนี้

สอบถามเพิ่มเติม : #512, #517 และ #584

1. เก็บปัสสาวะ

วันที่ 9, 15, 17 และ 21 กรกฎาคม

ระหว่างเวลา 16.00 - 19.00 น. ณ ห้องน้ำชั้น 2 อาคาร Operation

เก็บตัวอย่างปัสสาวะเฉพาะพนักงานกลุ่มที่สัมผัสสารเคมีเป็นประจำเท่านั้น !!!

2. ตรวจสุขภาพ

วันที่ 14, 19, 21 และ 26 สิงหาคม

ระหว่างเวลา 07.00 - 12.00 น. ณ ห้องประชุมทรายนวล และห้องประชุมปะการัง อาคาร Operation

3. พบแพทย์

วันที่ 16, 17, 21 และ 22 ตุลาคม

ระหว่างเวลา 08.00 - 15.00 น. ณ ห้องประชุมปะการัง อาคาร Operation

4. สำนักงานกรุงเทพ - ตรวจสุขภาพ & พบแพทย์

วันที่ 1 - 31 สิงหาคม

ณ ศูนย์ตรวจสุขภาพ ตึก B ชั้น 7 โรงพยาบาลพญาไท 2 ระหว่างเวลา 07.00 – 15.00 น.

สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568
บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

จัดทำโดย

โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

เลขที่ 8 หมู่ 2 ถ.แสงจันทร์เนรมิตร ต.เนินพระ อ.เมือง จ.ระยอง 21000

Tel. (038) 921999 ต่อ 1821-22

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999

รายงานผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

รายชื่อทั้งหมด(คน)	112	
จำนวนผู้เข้ารับการตรวจ(คน)	110	
จำนวนผู้ไม่เข้ารับการตรวจ(คน)	2	
อายุ (ปี):		
น้อยสุด	24	
เฉลี่ย	45	
มากสุด	65	
เพศ:		
ชาย	83	75.45%
หญิง	27	24.55%

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี 2568

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

วันที่ 10 กรกฎาคม 2568 ถึง วันที่ 31 ตุลาคม 2568

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนลูกจ้างทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ	% ลูกจ้างที่ตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	% ผลปกติ	% ผลผิดปกติ
1	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	112	106	94.64%	106	0	100.00%	0.00%
2	ตรวจดัชนีมวลกาย (BMI)	112	109	97.32%	24	85	22.02%	77.98%
3	ตรวจวัดความดันโลหิต (BP)	112	109	97.32%	89	20	81.65%	18.35%
4	ตรวจวัดชีพจร (Pulse)	112	109	97.32%	109	0	100.00%	0.00%
5	ตรวจวัดรอบเอว (Waist)	112	109	97.32%	57	52	52.29%	47.71%
6	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	112	107	95.54%	57	50	53.27%	46.73%
7	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	112	107	95.54%	83	24	77.57%	22.43%
8	ตรวจระดับไขมันคอลเลสเตอรอล (Cholesterol)	112	107	95.54%	35	72	32.71%	67.29%
9	ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride)	112	107	95.54%	72	35	67.29%	32.71%
10	ตรวจไขมันคอเลสเตอรอลชนิดดี (HDL) ในเลือด	112	107	95.54%	85	22	79.44%	20.56%
11	ตรวจไขมันคอเลสเตอรอลชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDL Direct) ในเลือด	112	107	95.54%	32	75	29.91%	70.09%
12	ตรวจการทำงานของไต (BUN/Creatinine/eGFR for Thai)	112	107	95.54%	60	47	56.07%	43.93%
13	ตรวจการทำงานของตับ (SGPT/SGOT/Alkaline Phosphatase)	112	107	95.54%	76	31	71.03%	28.97%
14	ตรวจการทำงานของตับ (Total Bilirubin/Direct Bilirubin)	112	107	95.54%	101	6	94.39%	5.61%
15	ตรวจกรดยูริค (Uric Acid) ในเลือด	112	107	95.54%	77	30	71.96%	28.04%

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี 2568

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

วันที่ 10 กรกฎาคม 2568 ถึง วันที่ 31 ตุลาคม 2568

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนลูกจ้างทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ	% ลูกจ้างที่ตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	% ผลปกติ	% ผลผิดปกติ
16	ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA) ในเลือด	112	48	42.86%	48	0	100.00%	0.00%
17	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Examination)	112	106	94.64%	66	40	62.26%	37.74%
18	ตรวจอุจจาระ (Faecal Occult Blood)	112	90	80.36%	82	8	91.11%	8.89%
19	ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)	112	107	95.54%	81	26	75.70%	24.30%
20	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	112	103	91.96%	84	19	81.55%	18.45%
21	ตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องส่วนบนและส่วนล่าง (U/S Whole Abdomen)	112	84	75.00%	31	53	36.90%	63.10%
22	ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram & U/S Breast)	112	14	12.50%	0	14	0.00%	100.00%
23	ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Pap Smear Test)	112	15	13.39%	3	12	20.00%	80.00%

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999

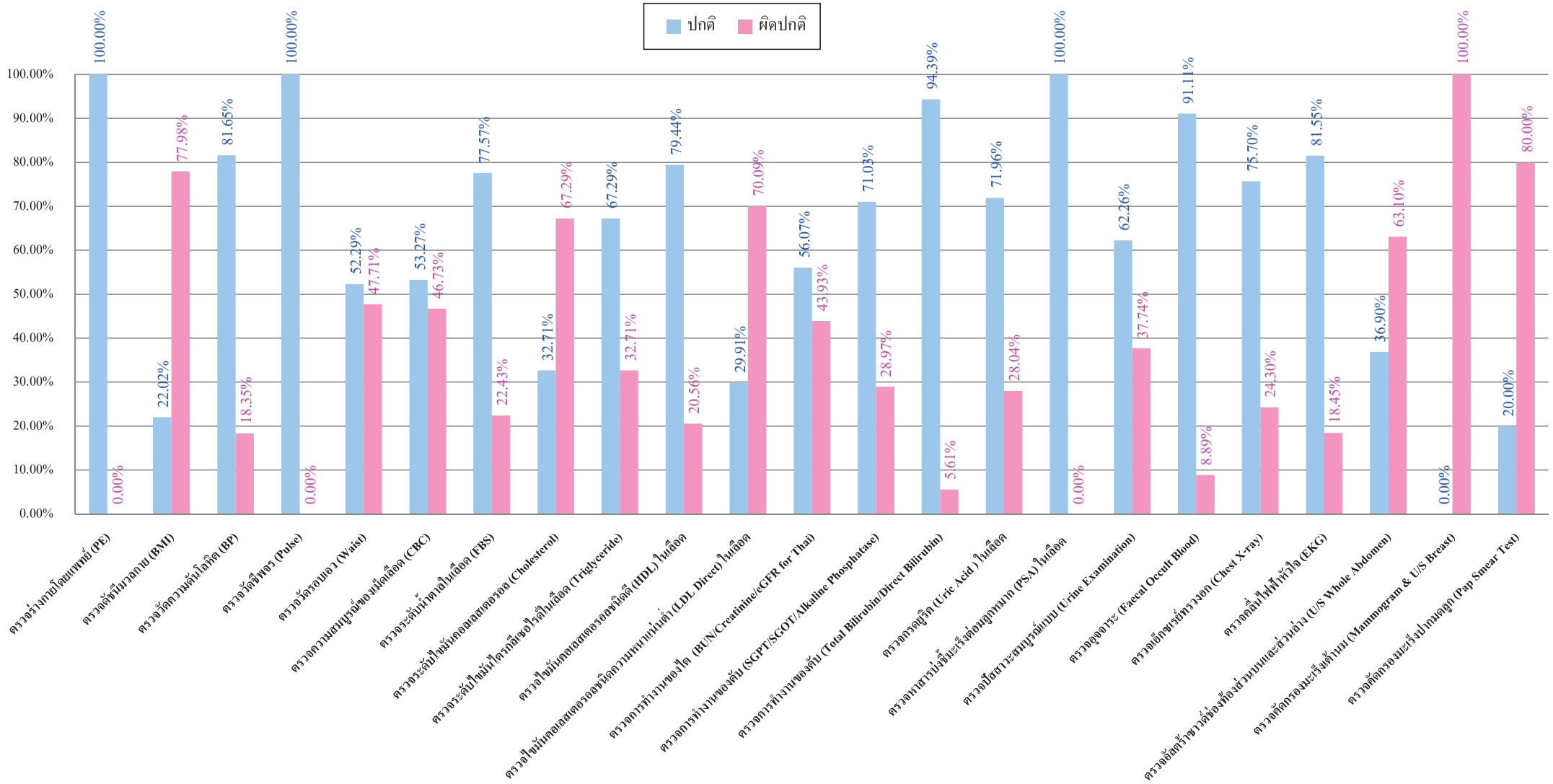
โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

แผนภูมิแสดงร้อยละภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี 2568



โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

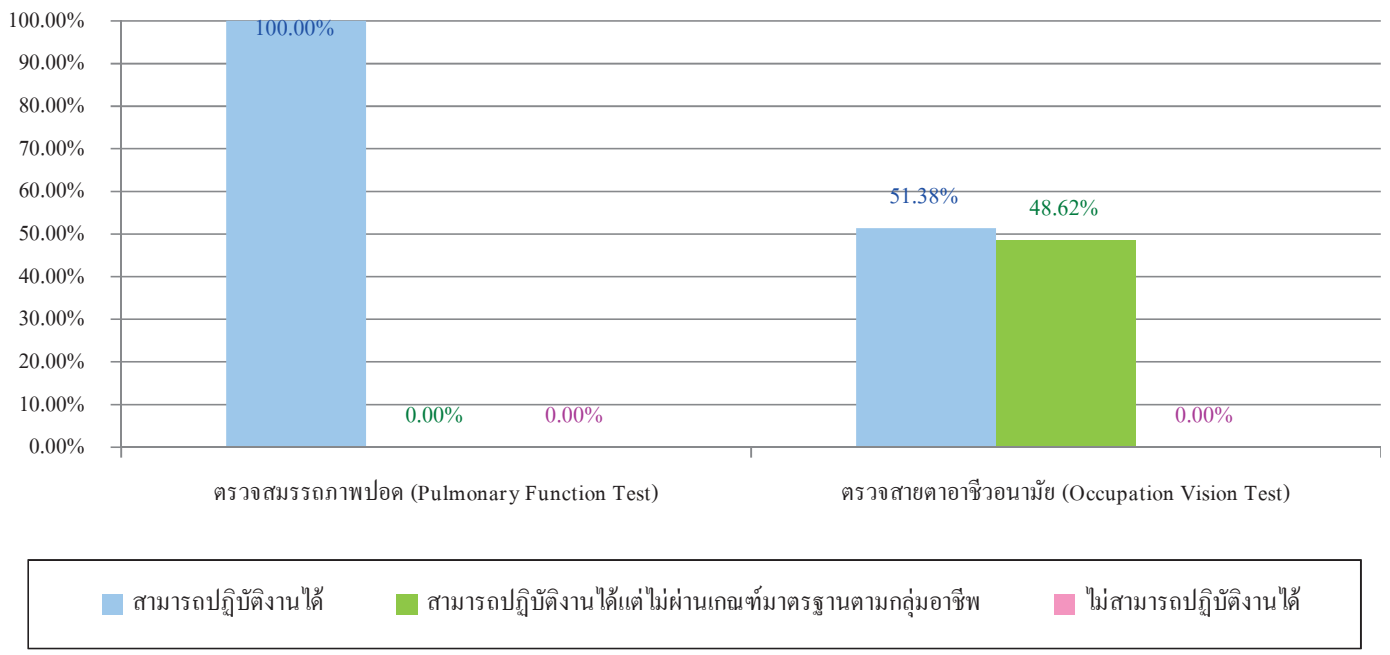
ภาพรวมการตรวจสุขภาพทางอาชีวอนามัย ประจำปี 2568

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

วันที่ 10 กรกฎาคม 2568 ถึง วันที่ 31 ตุลาคม 2568

ลำดับ	ชนิดการตรวจ	ตรวจ	สามารถปฏิบัติงานได้ (คน)	% ปฏิบัติงานได้	สามารถปฏิบัติงานได้แต่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามกลุ่มอาชีพ (คน)	% ปฏิบัติงานได้แต่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามกลุ่มอาชีพ	ไม่สามารถปฏิบัติงานได้ (คน)	% ปฏิบัติงานไม่ได้
1	ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)	78	78	100.00%	0	0.00%	0	0.00%
2	ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (Occupation Vision Test)	109	56	51.38%	53	48.62%	0	0.00%

แผนภูมิแสดงภาพรวมการตรวจทางอาชีวอนามัยของลูกจ้าง ประจำปี 2568



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

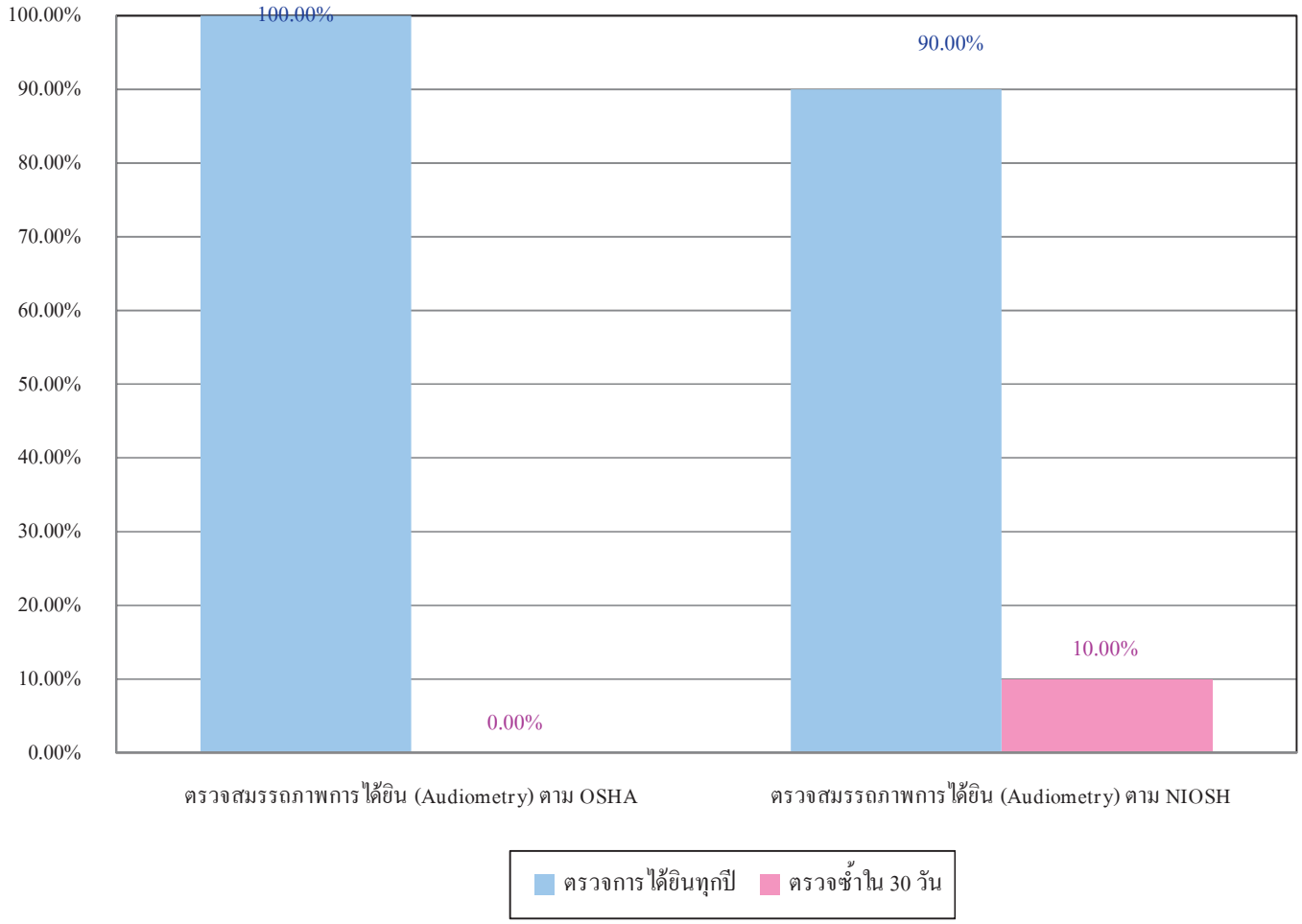
ภาพรวมการตรวจสุขภาพทางอาชีวอนามัย ประจำปี 2568

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

วันที่ 10 กรกฎาคม 2568 ถึง วันที่ 31 ตุลาคม 2568

ลำดับ	ชนิดการตรวจ	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้างที่ได้รับคำแนะนำให้ตรวจการได้ยินทุกปี (คน)	คิดเป็น%	จำนวนลูกจ้างที่ได้รับคำแนะนำให้ตรวจซ้ำใน 30 วัน (คน)	คิดเป็น%
1	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) ตาม OSHA	70	70	100.00%	0	0.00%
2	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) ตาม NIOSH	70	63	90.00%	7	10.00%

แผนภูมิแสดงภาพรวมการตรวจทางอาชีวอนามัย ประจำปี 2568



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

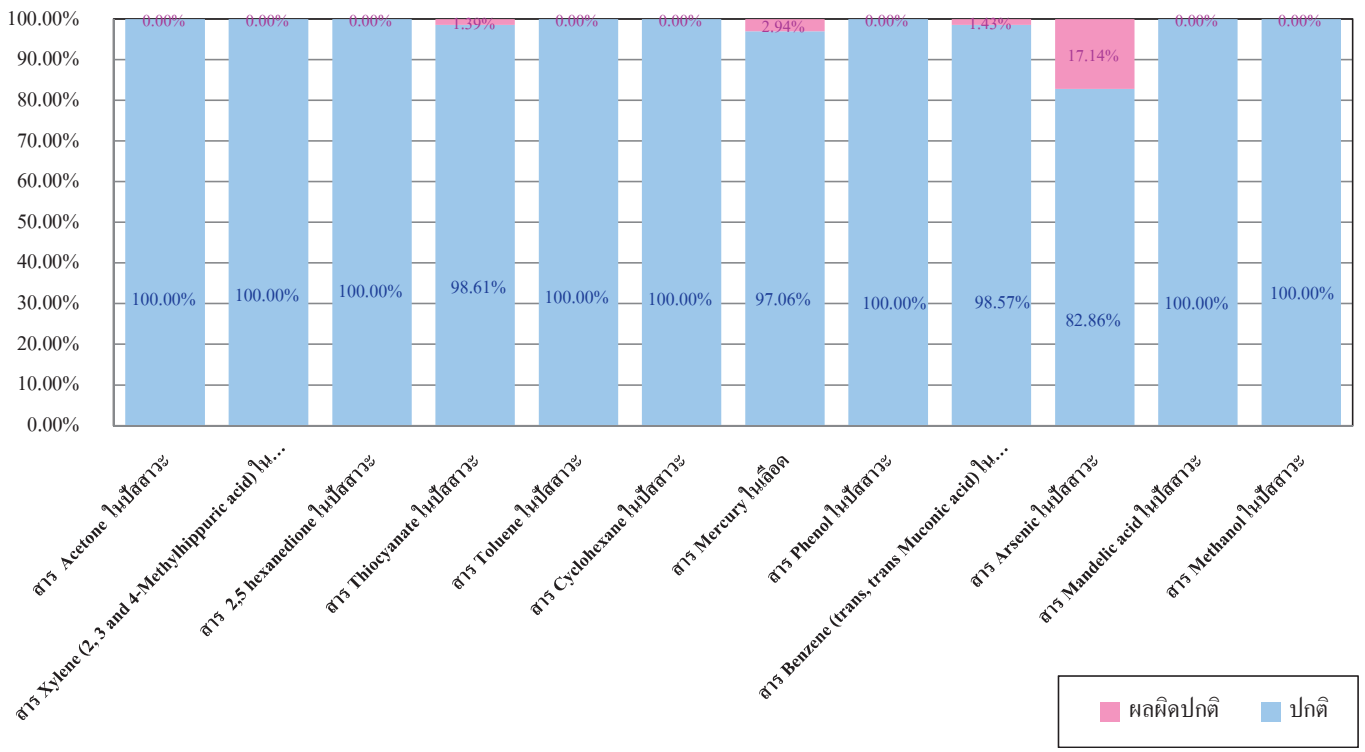
ภาพรวมการตรวจสารตัวชี้วัดทางชีวภาพของลูกจ้างที่เข้ารับการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

วันที่ 10 กรกฎาคม 2568 ถึง วันที่ 31 ตุลาคม 2568

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนลูกจ้างทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ	% ลูกจ้างที่ตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	% ผลปกติ	% ผลผิดปกติ
1	สาร Acetone ในปัสสาวะ	112	70	62.50%	70	0	100.00%	0.00%
2	สาร Xylene (2, 3 and 4-Methylhippuric acid) ในปัสสาวะ	112	70	62.50%	70	0	100.00%	0.00%
3	สาร 2,5 hexanedione ในปัสสาวะ	112	72	64.29%	72	0	100.00%	0.00%
4	สาร Thiocyanate ในปัสสาวะ	112	72	64.29%	71	1	98.61%	1.39%
5	สาร Toluene ในปัสสาวะ	112	70	62.50%	70	0	100.00%	0.00%
6	สาร Cyclohexane ในปัสสาวะ	112	72	64.29%	72	0	100.00%	0.00%
7	สาร Mercury ในเลือด	112	34	30.36%	33	1	97.06%	2.94%
8	สาร Phenol ในปัสสาวะ	112	72	64.29%	72	0	100.00%	0.00%
9	สาร Benzene (trans, trans Muconic acid) ในปัสสาวะ	112	70	62.50%	69	1	98.57%	1.43%
10	สาร Arsenic ในปัสสาวะ	112	70	62.50%	58	12	82.86%	17.14%
11	สาร Mandelic acid ในปัสสาวะ	112	72	64.29%	72	0	100.00%	0.00%
12	สาร Methanol ในปัสสาวะ	112	72	64.29%	72	0	100.00%	0.00%

แผนภูมิแสดงภาพรวมการตรวจสารตัวชี้วัดทางชีวภาพ ประจำปี 2568



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999

เอกสารแนบที่ 49

แผนการตรวจประเมินด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม ประจำปี 2568

Thai Tank Terminal - Environmental Measurement Plan 2025						2025												2026								
Task	**Responsible**	**Dur Days**	**Start**	**Finish**	**Milestone (Fixed)**	**ม.ค.**	**ก.พ.**	**มี.ค.**	**เม.ย.**	**พ.ค.**	**มิ.ย.**	**ก.ค.**	**ส.ค.**	**ก.ย.**	**ต.ค.**	**พ.ย.**	**ธ.ค.**	**ม.ค.**	**ก.พ.**	**มี.ค.**	**เม.ย.**	**พ.ค.**	**มิ.ย.**	**ก.ค.**	**ส.ค.**	**ก.ย.**
EIA - Air quality & Noise level Project																										
1st Sampling - Air quality & Noise level	TTT	5	20-Jan-25		24-Jan-25	♦																				
2nd Sampling - Air quality & Noise level	TTT	5	1-Apr-25		5-Apr-25				♦																	
3rd Sampling - Air quality & Noise level	TTT	3	6-Jul-25		8-Jul-25							♦														
4th Sampling - Air quality & Noise level	TTT	3	5-Oct-25		7-Oct-25										♦											
EIA - Water quality Project																										
1st Sampling- Water quality	TTT	5	20-Jan-25		24-Jan-25	♦																				
2nd Sampling - Water quality	TTT	2	7-May-25		8-May-25					♦																
3rd Sampling - Water quality	TTT	2	1-Sep-25		2-Sep-25									♦												
1st Drinking Water quality	TTT	1	2-Mar-25		2-Mar-25			♦																		
2nd Drinking Water quality	TTT	1	1-Jun-25		1-Jun-25						♦															
3rd Drinking Water quality	TTT	1	1-Sep-25		1-Sep-25									♦												
4th Drinking Water quality	TTT	1	1-Dec-25		1-Dec-25												♦									
EIA Audit																										
1st Audit & Take a photograph	TTT	2	25-May-25		26-May-25					♦																
2nd Audit & Take a photograph	TTT	2	16-Nov-25		17-Nov-25											♦										
Non EIA - Effluent water quality Project																										
1st Sampling- Effluent water quality	TTT	5	20-Jan-25		24-Jan-25	♦																				
2nd Sampling - Effluent water quality	TTT	2	7-May-25		8-May-25					♦																
3rd Sampling - Effluent water quality	TTT	2	1-Sep-25		2-Sep-25									♦												
Chemical Environment - Personal Sampling Project																										
1st Personal Sampling	TTT	120	1-Feb-25		1-Jun-25						♦															
2nd Personal Sampling	TTT	120	1-Aug-25		29-Nov-25											♦										
Physical Environment - WBGT, illumination & noise level Project																										
WBGT, illumination & Noise level	TTT	5	1-Apr-25		5-Apr-25				♦																	
VOCs Measurement																										
1st VOCs 24 hrs (Thai legal)	TTT	1	6-Apr-25		6-Apr-25				♦																	
2nd VOCs 24 hrs (Thai legal)	TTT	1	3-Nov-25		3-Nov-25											♦										
Remark																										
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568)[2] **4 เล่ม, 3 CD**	Consultant	30	27-May-25		26-Jun-25						♦															
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568)[2] **4 เล่ม, 3 CD**	Consultant	30	18-Nov-25		18-Dec-25												♦									
Soft file (.pdf) รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนมกราคม พ.ศ. 2568[3]	Consultant	30	7-Feb-25		9-Mar-25			♦																		
Soft file (.pdf) รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2568[3]	Consultant	30	22-May-25		21-Jun-25						♦															
Soft file (.pdf) รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนกันยายน พ.ศ. 2568[3]	Consultant	30	16-Sep-25		16-Oct-25										♦											
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำปี 2568 [3), 4)] **2 เล่ม, 1 CD**	Consultant	30	17-Oct-25		16-Nov-25											♦										
Soft file (.xls) สอ.3 ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568	Consultant	30	2-Jun-25		2-Jul-25							♦														
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568[3), 4)] **1 เล่ม, 1 Soft file (.pdf)**	Consultant	30	16-Jun-25		16-Jul-25							♦														
Soft file (.xls) สอ.3 ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568	Consultant	30	30-Nov-25		30-Dec-25												♦									
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568 [3)] **1 เล่ม, 1 Soft file (.pdf)**	Consultant	30	14-Dec-25		13-Jan-26													♦								
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน ประจำปี 2568 [3), 4)] **2 เล่ม, 1 CD**	Consultant	30	21-Dec-25		20-Jan-26													♦								
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน (ความร้อน แสงสว่าง และเสียง) ประจำปี 2568 [3), 4)] **2 เล่ม, 1 CD**	Consultant	30	19-Apr-25		19-May-25					♦																
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์VOCs ในบรรยากาศ แยกรายครั้ง จำนวน 1 เล่ม, 1 CD	Consultant	30																								

Remark

1) รายงานทุกเล่มต้องส่ง Soft file ให้อนุมัติก่อนจัดพิมพ์

2) หากผลมีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ให้จัดทำสรุปผลการตรวจวัดที่มีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐานแยกออกจากรายงาน และต้องมีการดำเนินการแก้ไขสภาพแวดล้อมนั้นให้อยู่ในมาตรฐานก่อนจัดพิมพ์ EIA Monitoring Report

3) หากผลมีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ให้จัดทำสรุปผลการตรวจวัดที่มีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐานประกอบในรายงาน และระบุสาเหตุว่าทำไมผลจึงไม่เป็นไปตามมาตรฐาน (Root Cause) รวมถึงแนะนำวิธีการป้องกันและแก้ไข

4) วิเคราะห์ข้อมูลเพิ่มเติม ในรูปแบบกราฟ ค่าสถิติ หรือเชื่อมโยงความสัมพันธ์ของข้อมูล

2026			2027												2027												2028														
ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ก.พ.	มี.ค.
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Jan-25	1-Jan-00
																																				1-Apr-25	1-Jan-00
																																				1-Jul-25	1-Jan-00
																																				1-Oct-25	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Jan-25	1-Jan-00
																																				1-May-25	1-Jan-00
																																				1-Sep-25	1-Jan-00
																																				1-Mar-25	
																																				1-Jun-25	
																																				1-Sep-25	
																																				1-Dec-25	
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-May-25	1-Jan-00
																																				1-Nov-25	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Jan-25	1-Jan-00
																																				1-May-25	1-Jan-00
																																				1-Sep-25	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Feb-25	1-Jan-00
																																				1-Aug-25	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Apr-25	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-May-25	1-Jan-00
																																				1-Nov-25	1-Jan-00
																																				1-Feb-25	1-Jan-00
																																				1-May-25	1-Jan-00
																																				1-Sep-25	1-Jan-00
																																				1-Oct-25	1-Jan-00
																																				1-Jun-25	1-Jan-00
																																				1-Jun-25	1-Jan-00
																																				1-Nov-25	1-Jan-00
																																				1-Dec-25	1-Jan-00
																																				1-Dec-25	1-Jan-00
																																				1-Apr-25	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00

เอกสารแนบที่ 50

ตัวอย่างเอกสารฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

zingular
Thai Tank Terminal
Check up
(Personal)
017-022
2
023-042
3
043-062
4
064-0
5
110-115
8
116-129
9
130-138
10
139-159
11
171-206
13
207-224
14
2553
2554
2555
2556
2557
2558
BANGKOK HOSPITAL

เอกสารแนบที่ 51

กิจกรรม Open House ประจำปี 2568

Thai Tank Terminal

"เปิดบ้าน ต้อนรับชุมชนฯ"

(Open house)

2 ธันวาคม 2568

วัตถุประสงค์การเปิดบ้านต้อนรับชุมชนฯ ดังนี้

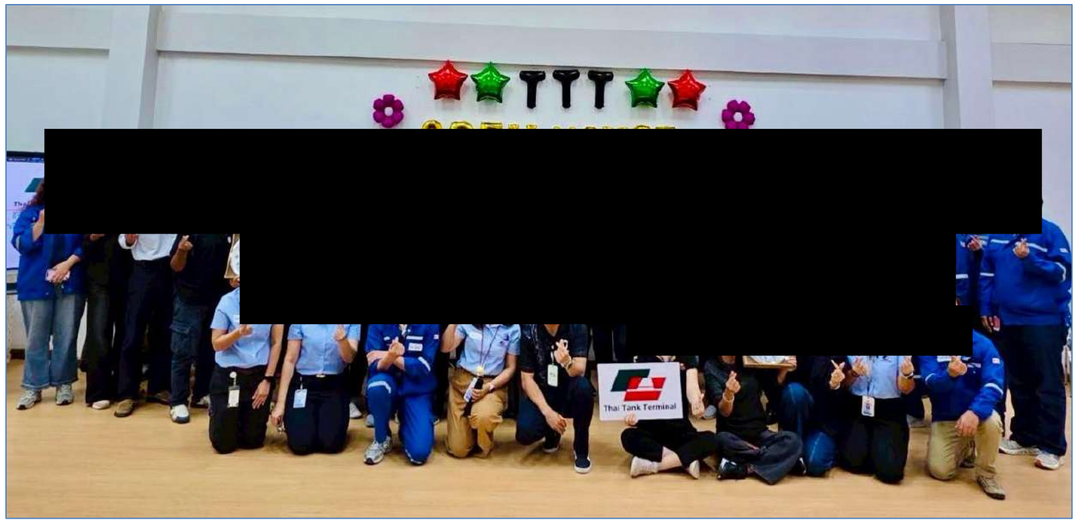
1. เพื่อได้พบปะพูดคุย ทำความรู้จัก ระหว่างผู้บริหารฯ พนักงาน บริษัทฯ และคณะกรรมการชุมชนรอบบริษัท ฯ
2. เพื่อแลกเปลี่ยนแสดงความคิดเห็น และประชาสัมพันธ์โครงการ ฯ ที่จะเกิดขึ้น
3. เพื่อแสดงเจตนารมณ์ในการสนับสนุนและพัฒนาชุมชนอย่างต่อเนื่อง ผ่านกิจกรรมที่จัดขึ้นโดยมุ่งเน้นในการพัฒนาอย่างยั่งยืน ทั้ง 4 มิติ คือ ด้านเศรษฐกิจ ด้านสังคม ด้านการศึกษา และด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อผู้มีส่วนได้เสียทุกภาคส่วน
4. เพื่อปฏิบัติตามมาตรการ EIA เรื่องแผนการเปิดบ้านต้อนรับชุมชน

"ไทยแท้งค์เปิดบ้าน ร่วมสานสัมพันธ์" วันที่ 2 ธันวาคม 2568 09.00 น. – 13.00 น.
รวมทั้งหมด 12 ชุมชน เชิญชุมชนฯ ละ 3 ท่าน รวม 36 ท่าน โดยมีชุมชน ดังนี้

1. ชุมชนห้วยโป่งใน 1
2. ชุมชนห้วยโป่งใน 2
3. ชุมชนวัดห้วยโป่ง
4. ชุมชนชากลูกหญ้า
5. ชุมชนหนองหวายโสม
6. ชุมชนซอยคีรี
7. ชุมชนวัดชากลูกหญ้า
8. ชุมชนเจริญพัฒนา
9. ชุมชนห้วยโป่ง-สะพานน้ำท่วม
10. ชุมชนตลาดห้วยโป่ง
11. ชุมชนมาบชลูด
12. ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง

	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
1	คณะชุมชน 36 ท่าน เดินทางมาโดยรถตู้ และมีนำรถมาเอง เข้าจอดบริเวณจุดจอดรถ หน้าอาคาร Operation โดยมี SHEQ แนะนำพาไปจอดรถ รวมถึงคณะฯ เดินทางกลับ	[redacted]
2	ทีมงานฯ ต้อนรับ เข้าอาคาร ที่ชั้น 1	[redacted]
3	ต้อนรับ ลงทะเบียน	[redacted]
4	ดูแล รับเครื่องดื่ม อาหารว่าง เชิญคณะเข้าห้องประชุมฯ	[redacted]
5	ทักทาย ต้อนรับในห้องประชุม ระหว่างรอเริ่มงานฯ	[redacted]
6	กล่าวต้อนรับ ทักทาย กล่าวเปิดงาน	[redacted]
7	นำเสนอ การดำเนินงาน ท่าขนถ่ายฯ	[redacted]
8	การดำเนินงาน ด้านความปลอดภัย, ด้านสิ่งแวดล้อม	[redacted]
9	การดำเนินงาน ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม	[redacted]
10	โครงการขยายธุรกิจในอนาคต ฯ	[redacted]
11	นำคณะเข้าเยี่ยมชม รับหมวก Safety จุดด้านหล่างประตูทางออก และขึ้นรถตู้	[redacted]
12	จัดคนขึ้นรถ คันละ 8 คน จำนวน 5 คัน และมีเจ้าหน้าที่บริษัท ไทยแท้งค์ ฯ ไปคันละ 1 ท่าน	[redacted]
13	ขอชื่อเจ้าหน้าที่ ประจำรถตู้ Operation 3 ท่าน / Maint. 2 คัน / SHEQ 1 ท่าน	[redacted]
	Operation 3 ท่าน	[redacted]
	Maintenance 2 ท่าน	[redacted]
	SHEQ 1 ท่าน	[redacted]
14	หลังจากรถตู้พาเข้าเยี่ยมชมด้านในเรียบร้อย รับผ้าเย็น และเชิญนั่งในห้องประชุมฯ	[redacted]
15	กิจกรรม "รักนะ ไทยแท้งค์ฯ" เขียนสิ่งที่อยากฝากไว้ หรือข้อเสนอแนะ กับ TTT (แปะใส่กระดานบอร์ด)	[redacted]
16	TM กล่าวขอบคุณ ที่เข้ามาร่วมกิจกรรมฯ ในวันนี้	[redacted]
17	แจก SET อิ่มสุขใจ เดินทางกลับ	[redacted]
	1. จัดรถตู้ 5 คัน รับ-ส่ง ชุมชนฯ และคณะชุมชนเข้าเยี่ยมชมพื้นที่	[redacted]
	จัดเตรียมสถานที่ห้องประชุมทรายนวล	[redacted]
	2. ดูแลความพร้อม เครื่องดื่ม อาหารเช้า + อาหารกลางวัน และผ้าเย็น	[redacted]
	3. จัดการจราจรพื้นที่จอดรถ และเข้าเยี่ยมชมพื้นที่ด้านใน	[redacted]
	4. จัดเตรียมอุปกรณ์ PPE หมวก Safety สำหรับคณะ	[redacted]
	5. ดูแลความเรียบร้อย ของสัญญาณ จอ LCD เสียง ในการ นำเสนอ ในห้องประชุม	คุณเอกชย IT

OPEN HOUSE



วันที่ 2 ธันวาคม 2568 บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด จัดกิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชน เพื่อเป็นการแสดงเจตนารมณ์ในการสนับสนุนและพัฒนาชุมชนอย่างต่อเนื่อง ผ่านกิจกรรมที่จัดขึ้นโดยมุ่งเน้นในการพัฒนาอย่างยั่งยืน ทั้ง 4 มิติ คือ ด้านเศรษฐกิจ ด้านสังคม ด้านการศึกษา และด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อผู้มีส่วนได้เสียทุกภาคส่วน

"Your trusted tank terminal partner
towards sustainable future together"

THANK YOU

Thai Tank Terminal

www.thaitank.com

Thai Tank Terminal
19 I-1 Road, Map Ta Phut,
Muang Rayong,
Rayong 21150
The Thailand

เอกสารแนบที่ 52

เอกสารแจ้งกรณีหยุดเดินเครื่องจักร

ข้อมูลรายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่

ผู้รายงาน	ชื่อ - นามสกุล :แผนกปฏิบัติการ บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 038673542
ชื่อสถานประกอบการ	บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
ระยะเวลา	วันที่ 07/03/2568 เวลา 08 : 00 ถึงวันที่ 07/10/2568 เวลา 08 : 00 รวม 208 วัน

ข้อมูลประเภทการแจ้ง	ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/ Turnaround) ดังนี้

☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)

☑ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown)

ระยะเวลา วันที่ 07/03/2568 เวลา 08 : 00 ถึงวันที่ 08/10/2568 เวลา 08 : 00 รวม 208 วัน ☐ หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (turnaround)

☐ อื่นๆ

ข้อมูลประกอบการแจ้ง โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	รายละเอียดกิจกรรม	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	เริ่มเวลา	เสร็จเวลา
T-1104	ไอระเหยออกสู่บรรยากาศ	ล้างทำความสะอาดถังเก็บสารเคมี	นำไอระเหยไปบำบัดผ่านเครื่องกำจัดไอระเหย	01/02/2025	30/09/2025

2. รายการปริมารสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
T-1104	FULL RANGE CONDENSATE (ฟูลเรนจ์คอนเดนเซท)	2,000,000	ลิตร

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/ มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย (ให้จัดเตรียมเอกสารแนบ)

ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	✔		
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	✔		
3.	การควบคุมน้ำเสีย	✔		
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	✔		
5.	การควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare)	✔		
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	✔		
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	✔		
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยฯ	✔		
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	✔		
10.	การขออนุญาตทำงาน	✔		
11.	การทำงานบนที่สูง			ไม่เกี่ยวข้อง
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	✔		
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	✔		
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	✔		
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร	✔		

ข้อมูลประกอบการแจ้ง โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

4. ปริมาณผู้รับเหมา.

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
ICS	ล้างถัง เก็บผลิตภัณฑ์	80

ข้อมูลผู้รับผิดชอบโครงการ : [redacted]

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย : [redacted]

ข้อมูลรายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่

ผู้รายงาน	ชื่อ - นามสกุล :แผนกปฏิบัติการ บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 038673542
ชื่อสถานประกอบการ	บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
ระยะเวลา	วันที่ 08/09/2568 เวลา 08 : 00 ถึงวันที่ 31/10/2568 เวลา 17 : 00 รวม 53 วัน

ข้อมูลประเภทการแจ้ง	ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/ Turnaround) ดังนี้

☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)

☑ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown)

ระยะเวลา วันที่ 08/09/2568 เวลา 08 : 00 ถึงวันที่ 31/10/2568 เวลา 17 : 00 รวม 53 วัน ☐ หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (turnaround)

☐ อื่นๆ

ข้อมูลประกอบการแจ้ง โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	รายละเอียดกิจกรรม	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	เริ่มเวลา	เสร็จเวลา
T-0403	ไอระเหยออกสู่บรรยากาศ	ล้างทำความสะอาดถังเก็บสารเคมี	นำไอระเหยไปบำบัดผ่านเครื่องกำจัดไอระเหย	08/09/2568	31/10/2568

2. รายการปริมารสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
T-0403	2-ETHYL-1-HEXANOL [2EH] (ออกทานอล)	400	ลิตร

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/ มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย (ให้จัดเตรียมเอกสารแนบ)

ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	✔		
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	✔		
3.	การควบคุมน้ำเสีย	✔		
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	✔		
5.	การควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare)			ไม่เกี่ยวข้อง
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	✔		
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	✔		
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยฯ	✔		
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	✔		
10.	การขออนุญาตทำงาน	✔		
11.	การทำงานบนที่สูง	✔		
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	✔		
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่			ไม่เกี่ยวข้อง
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	✔		
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร	✔		

ข้อมูลประกอบการแจ้ง โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

4. ปริมาณผู้รับเหมา.

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
INSEE	ล้างถัง เก็บผลิตภัณฑ์	30

ข้อมูลผู้รับผิดชอบโครงการ : [redacted]

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย : [redacted]

ข้อมูลรายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่

ผู้รายงาน	ชื่อ - นามสกุล :แผนกปฏิบัติการ บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 038673542
ชื่อสถานประกอบการ	บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
ระยะเวลา	วันที่ 08/10/2568 เวลา 00 : 00 ถึงวันที่ 01/11/2568 เวลา 00 : 00 รวม 24 วัน

ข้อมูลประเภทการแจ้ง	ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/ Turnaround) ดังนี้

- ☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)
- ☐ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown)
- ☐ หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (turnaround)
- ☑ อื่นๆ เปลี่ยน valve ระบบ Ethylene

ระยะเวลา วันที่ 08/10/2568 เวลา 00 : 00 ถึงวันที่ 01/11/2568 เวลา 00 : 00 รวม 24 วัน

ข้อมูลประกอบการแจ้ง โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	รายละเอียดกิจกรรม	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	เริ่มเวลา	เสร็จเวลา
หอเผาทิ้งเอทิลีน	อาจเกิดควันดำเป็นระยะจากการทดสอบระบบ	นำเอทิลีนจำนวนหนึ่งไปเผาที่หอเผาทิ้งเพื่อทดสอบระบบ	มีการเติมอากาศให้กับหอเผาทิ้งระหว่างการเผาเพื่อไม่	08/10/2568	01/11/2568

2. รายการปริมารสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
หอเผาทิ้งเอทิลีน	เอทิลีน	< 2000 kg / vapour	

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/ มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย (ให้จัดเตรียมเอกสารแนบ)

ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	☐	☐	
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	☐	☐	
3.	การควบคุมน้ำเสีย	☐	☐	
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสูญบรรยากาศ	☐	☐	
5.	การควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare)	✔	☐	
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	☐	☐	
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	☐	☐	
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยฯ	☐	☐	
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	☐	☐	
10.	การขออนุญาตทำงาน	☐	☐	
11.	การทำงานบนที่สูง	☐	☐	
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	☐	☐	
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	☐	☐	
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	☐	☐	
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร	☐	☐	

ข้อมูลประกอบการแจ้ง โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

4. ปริมาณผู้รับเหมา.

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
บริษัท ไทย โรตารี่ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (มหาชน)	เปลี่ยน valve ระบบ ethylene	54

ข้อมูลผู้รับผิดชอบโครงการ : [redacted]

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย :